

Briselē, 28.6.2013
COM(2013) 471 final

2013/0221 (COD)

Priekšlikums

EIROPAS PARLAMENTA UN PADOMES DIREKTĪVA

**par dalībvalstu normatīvo un administratīvo aktu saskaņošanu attiecībā uz spiediena
iekārtām**

(Pārstrādātā redakcija)

(Dokuments attiecas uz EEZ)

PASKAIDROJUMA RAKSTS

1. PRIEKŠLIKUMA KONTEKSTS

Vispārējais konteksts, priekšlikuma pamatojums un mērķi

Šā priekšlikuma mērķis ir Direktīvas 97/23/EK par spiediena iekārtām pielāgošana 2008. gadā pieņemtajam “preču tiesību aktu kopumam” un jo īpaši Lēmumam Nr. 768/2008/EK, ar ko izveido produktu tirdzniecības vienotu sistēmu. Tas paredz arī Direktīvas 97/23/EK pielāgošanu Eiropas Parlamenta un Padomes 2008. gada 16. decembra Regulai (EK) Nr. 1272/2008 par vielu un maisījumu klasificēšanu, marķēšanu un iepakojšanu¹.

a) Pielāgošana Lēmumam Nr. 768/2008/EK

Savienības (ES) saskaņošanas tiesību akti, kas nodrošina produktu brīvu apriti, ir devuši ievērojamu ieguldījumu vienotā tirgus izveidē un darbībā. To pamatā ir augsta aizsardzības pakāpe, un tie nodrošina uzņēmējiem līdzekļus atbilstības pierādīšanai, tā nodrošinot brīvu apriti un attiecīgi uzticību produktiem.

Direktīva 97/23/EK ir minēto Savienības saskaņošanas tiesību aktu piemērs, un tā nodrošina spiediena iekārtu brīvu apriti. Tajā ir izklāstītas drošības pamatprasības, kurām spiediena iekārtām ir jāatbilst, lai tās varētu darīt pieejamas ES tirgū. Ražotājiem ir jāpierāda, ka spiediena iekārta ir izstrādāta un ražota atbilstīgi drošības pamatprasībām, un jāuzliek CE zīme.

Pieredze, kas gūta, īstenojot Savienības saskaņošanas tiesību aktus dažādās nozarēs, liecina, ka ar šo tiesību aktu īstenošanu un izpildi ir saistītas atsevišķas nepilnības un neatbilstības, kas izraisa:

- neatbilstīgu vai bīstamu produktu nonākšanu tirgū un līdz ar to arī zināmu uzticības trūkumu CE zīmei,
- neizdevīgus konkurences apstākļus uzņēmējiem, kuri ievēro tiesību aktus, pretstatā tiem, kuri šos noteikumus apiet,
- nevienlīdzīgu attieksmi pret neatbilstīgiem produktiem un konkurences traucējumus uzņēmējiem atšķirīgas izpildes prakses dēļ,
- atšķirīgu praksi, kā valsts iestādes izraugās atbilstības novērtēšanas struktūras,
- problēmas, kas saistītas ar konkrētu paziņoto struktūru kvalitāti.

Turklāt normatīvā vide kļūst aizvien sarežģītāka, jo bieži uz vienu un to pašu produktu vienlaikus attiecas vairāki tiesību akti. Šo tiesību aktu savstarpējas neatbilstības dēļ uzņēmējiem un iestādēm kļūst aizvien sarežģītāk pareizi interpretēt un piemērot minētos tiesību aktus.

¹ OV L 353, 31.12.2008., 1. lpp.

Lai Savienības saskaņošanas tiesību aktos novērstu šos horizontālos trūkumus, kuri konstatēti vairākās rūpniecības nozarēs, 2008. gadā, pieņemot preču tiesību aktu kopumu, tika pieņemts jaunais tiesiskais regulējums. Tā mērķis ir nostiprināt un pabeigt spēkā esošos noteikumus un uzlabot to piemērošanas un izpildes praktiskos aspektus. Jaunajā tiesiskajā regulējumā (JTR) ietilpst divi savstarpēji papildinoši instrumenti: Regula (EK) Nr. 765/2008 par akreditāciju un tirgus uzraudzību un Lēmums Nr. 768/2008/EK par produktu tirdzniecības vienas sistēmas izveidi (turpmāk “JTR lēmums”).

Ar JTR regulu tika ieviesti noteikumi par akreditāciju (instruments, ar ko novērtēt atbilstības novērtēšanas struktūru kompetenci) un prasības attiecībā uz trešo valstu produktu tirgus uzraudzības un kontroles organizēšanu un veikšanu. No 2010. gada 1. janvāra šos noteikumus tieši piemēro visās dalībvalstīs.

Ar JTR lēmumu tiek izveidots kopējs ES satvars saskaņošanas tiesību aktiem par produktiem. Šajā satvarā ietilpst noteikumi, kurus parasti izmanto ES tiesību aktos par produktiem (piem., definīcijas, uzņēmēju pienākumi, paziņotās struktūras, drošības mehānismi u. c.). Minētie kopējie noteikumi ir pastiprināti, lai nodrošinātu direktīvu efektīvāku piemērošanu un izpildi praksē. Ir ieviesti jauni elementi, piemēram, importētāju pienākumi, kas ļauj ievērojami uzlabot produktu drošumu tirgū.

JTR lēmuma un JTR regulas noteikumi ir savstarpēji papildinoši un cieši saistīti. JTR lēmumā noteikti attiecīgie uzņēmēju un paziņoto struktūru pienākumi, ļaujot tirgus uzraudzības iestādēm un iestādēm, kas atbild par paziņotajām struktūrām, pienācīgi veikt uzdevumus, kas tām noteikti ar JTR regulu, un nodrošināt, lai tiktu efektīvi un saskaņoti īstenoti ES tiesību akti par produktiem.

Tomēr pretēji JTR regulai JTR lēmuma noteikumi nav tieši piemērojami. Lai nodrošinātu, ka visas ekonomikas nozares, uz kurām attiecas Savienības saskaņošanas tiesību akti, gūst labumu no JTR uzlabojumiem, JTR lēmuma noteikumi jāintegrē spēkā esošajos tiesību aktos par produktiem.

Komisija 2011. gada 21. novembrī pieņemtajā JTR īstenošanas tiesību aktu kopumā² jau ierosināja JTR lēmumam pielāgot deviņas citas direktīvas.

² 2011. gada 21. novembrī pieņemtais “Jaunā tiesiskā regulējuma (JTR) pielāgošanas tiesību aktu kopums” sastāvēja no šādiem deviņiem tiesību aktu priekšlikumiem: Priekšlikums Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvai par dalībvalstu tiesību aktu saskaņošanu attiecībā uz pirotehnisko izstrādājumu pieejamību tirgū (COM(2011) 764 galīgā redakcija), Priekšlikums Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvai par to, kā saskaņot dalībvalstu tiesību aktus, kas attiecas uz elektromagnētisko savietojamību (COM(2011) 765 galīgā redakcija), Priekšlikums Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvai par dalībvalstu to tiesību aktu tuvināšanu, kas attiecas uz to, kā darīt pieejamus tirgū neautomātiskos svarus (COM(2011) 766 galīgā redakcija), Priekšlikums Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvai par dalībvalstu tiesību aktu saskaņošanu, kuri attiecas uz to, kā vienkāršas spiedtvertnes darīt pieejamas tirgū (COM(2011) 768 galīgā redakcija), Priekšlikums Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvai par dalībvalstu tiesību aktu saskaņošanu attiecībā uz mērinstrumentu pieejamību tirgū (COM(2011) 769 galīgā redakcija), Priekšlikums Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvai par dalībvalstu tiesību aktu saskaņošanu attiecībā uz to, kā darīt pieejamus tirgū liftus un liftu aizsargierīces (COM(2011) 770 galīgā redakcija), Priekšlikums Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvai par dalībvalstu tiesību aktu saskaņošanu attiecībā uz civilām vajadzībām paredzēto sprāgstvielu pieejamību tirgū un pārraudzību (COM(2011) 771 galīgā redakcija), Priekšlikums Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvai par dalībvalstu tiesību aktu saskaņošanu attiecībā uz iekārtām un aizsardzības sistēmām, kas paredzētas lietošanai sprādzienbīstamā vidē (COM(2011) 772 galīgā redakcija), Priekšlikums Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvai par dalībvalstu tiesību aktu saskaņošanu attiecībā uz to, kā darīt pieejamas tirgū

Lai nodrošinātu, ka Savienības saskaņošanas tiesību akti rūpniecības izstrādājumu jomā ir konsekventi, Direktīva 97/23/EK ir jāpielāgo JTR lēmuma noteikumiem.

Šajā priekšlikumā ņemts vērā arī Komisijas 2013. gada 13. februāra priekšlikums regulai par ražojumu tirgus uzraudzību³.

b) Pielāgošana Regulai (EK) Nr. 1272/2008

Ar Regulu (EK) Nr. 1272/2008 (turpmāk “CLP regula”) Savienībā ievieš Ķīmisko vielu klasificēšanas un marķēšanas globāli harmonizēto sistēmu (GHS), kas Apvienoto Nāciju Organizācijas struktūrā ir pieņemta starptautiski.

Direktīvas 97/23/EK 9. pantā ir sniegta spiediena iekārtu klasifikācija pa kategorijām atbilstīgi apdraudējuma pakāpei, ko rada iekārtā esošais spiediens. Direktīvā paredzētās spiediena iekārtu klasifikācijas pamatā galvenokārt ir kopējais enerģijas saturs (spiediena iekārtas spiediens un tilpums), tomēr to ietekmē arī iekārtā esošo plūstošo vielu klasifikācija (bīstamas vai ne).

Spiediena iekārtu klasifikācija pa kategorijām ir tieši saistīta ar atbilstības novērtēšanas procedūru, ko piemēro, lai apstiprinātu spiediena iekārtas atbilstību Direktīvas 97/23/EK pamatprasībām. Konkrētāk, to, kura atbilstības novērtēšanas procedūra jāpiemēro, nosaka atbilstīgi 9. pantā noteiktajai kategorijai, kurā attiecīgā iekārta ir klasificēta.

Spiediena iekārtās esošo plūstošo vielu klasifikācija, kas paredzēta spiediena iekārtu klasificēšanai, ņemot vērā to atbilstības novērtējumu, ir balstīta uz Padomes 1967. gada 27. jūnija Direktīvu 67/548/EEK par normatīvo un administratīvo aktu tuvināšanu attiecībā uz bīstamu vielu klasifikāciju, iepakojšanu un marķēšanu⁴.

Saskaņā ar Direktīvas 97/23/EK 9. pantu “plūstošās vielas” iedala divās grupās. 1. grupā ietvertas šādas “bīstamas plūstošās vielas”⁵, kas Direktīvā 67/548/EEK klasificētas pēc to raksturīgajām īpašībām, bīstamības pakāpes un riska īpatnībām: eksplozīvas, ārkārtīgi viegli uzliesmojošas, viegli uzliesmojošas, uzliesmojošas, ļoti toksiskas, toksiskas un oksidējošas. 2. grupā ietvertas plūstošās vielas, kas Direktīvā 97/23/EK nav minētas kā “bīstamas”.

Lai ņemtu vērā ar spiedienu saistīto apdraudējumu, ko rada bīstamās plūstošās vielas, Direktīvā 97/23/EK paredzētās atbilstības novērtējuma prasības attiecībā uz spiediena iekārtām, kas satur 1. grupas plūstošās vielas, ir daudz stingrākas nekā attiecībā uz spiediena iekārtām, kas satur 2. grupas plūstošās vielas.

elektroiekārtas, kas paredzētas lietošanai noteiktās sprieguma robežās (COM(2011) 773 galīgā redakcija).

³ Priekšlikums Eiropas Parlamenta un Padomes Regulai, kas attiecas uz ražojumu tirgus uzraudzību un ar ko groza Padomes Direktīvu 89/686/EEK un Direktīvu 93/15/EEK, un direktīvas 94/9/EK, 94/25/EK, 95/16/EK, 97/23/EK, 1999/5/EK, 2000/9/EK, 2000/14/EK, 2001/95/EK, 2004/108/EK, 2006/42/EK, 2006/95/EK, 2007/23/EK, 2008/57/EK, 2009/48/EK, 2009/105/EK, 2009/142/EK, 2011/65/ES, un Eiropas Parlamenta un Padomes Regulu (ES) Nr. 305/2011, Regulu (EK) Nr. 764/2008 un Regulu (EK) Nr. 765/2008 (COM(2013) 75 final).

⁴ OV L 196, 16.8.1967., 1. lpp.

⁵ Saskaņā ar Direktīvas 97/23/EK 9. pantu bīstama plūstoša viela ir viela vai preparāts, uz ko attiecas definīcijas Padomes Direktīvas 67/548/EEK 2. panta 2. punktā.

Atbilstīgi Regulai (EK) Nr. 1272/2008 Direktīva 67/548/EEK tiks atcelta 2015. gada 1. jūnijā un aizstāta ar regulu. Ar minēto regulu ievieš jaunas bīstamības klases un kategorijas, kas tikai daļēji atbilst tām, kas izmantotas saskaņā ar pašreizējiem noteikumiem.

Direktīvā 97/23/EK paredzētie plūstošo vielu klasifikācijas kritēriji līdz 2015. gada 1. jūnijam ir jāpielāgo Regulas (EK) Nr. 1272/2008 klasifikācijas kritērijiem, vienlaikus saglabājot minētajā direktīvā noteiktos aizsardzības līmeņus.

Tāpēc, lai Direktīvu 97/23/EK varētu pielāgot *CLP* regulai, ir no jauna jādefinē, kas ar šo regulu ieviestajā jaunajā klasifikācijā ir uzskatāms par “bīstamu plūstošu vielu”.

Tādējādi nepieciešamība Direktīvā 97/23/EK noteiktos plūstošo vielu klasifikācijas kritērijus pielāgot *CLP* regulai tieši izriet no *CLP* regulas īstenošanas Savienībā, līdz ar ko visi pakārtotie tiesību akti jāpielāgo *CLP* regulai, vēlākais, līdz dienai, kad tiks atcelta Direktīva 67/548/EEK (2015. gada 1. jūnijs).

Lai gan *CLP* regulā un Direktīvā 67/548/EEK paredzētās klasifikācijas sistēmas ir līdzīgas, tās pilnībā nesakrīt. Dažas vielas *CLP* regulā ir klasificētas citādāk nekā Direktīvā 67/548/EEK, kas izskaidrojams ar izmaiņām klasifikācijas kritērijos vai robežvērtībās. Tāpēc izmaiņas spiediena iekārtās esošo plūstošo vielu (vielu vai preparātu) klasifikācijā var būt iemesls izmaiņām spiediena iekārtu klasifikācijā (spiediena iekārtu kategorijas).

Direktīvā 97/23/EK spiediena iekārtas iedalītas četrās kategorijās atbilstīgi ar spiedienu saistītā apdraudējuma līmenim. Direktīvā ir paredzētas katrai spiediena iekārtu kategorijai piemērojamās atbilstības novērtēšanas procedūras. Spiediena iekārtām pēc ražotāja izvēles jāpiemēro kāda no atbilstības novērtēšanas procedūrām, kas paredzētas kategorijai, kurā attiecīgā iekārta ir klasificēta. Ražotājs var izvēlēties piemērot arī kādu no procedūrām, kuras piemēro augstākai kategorijai, ja tāda ir.

Kategorijas izmaiņas saskaņā ar Direktīvu 97/23/EK ietekmē tikai atbilstības novērtēšanas procedūru, bet ne spiediena iekārtas izstrādi vai ražošanu. Ja spiediena iekārtā esošās plūstošās vielas dēļ tā ir klasificēta augstākā kategorijā, attiecībā uz šo iekārtu var būt jāpiemēro stingrāka un dārgāka atbilstības novērtēšanas procedūra.

Tā kā esošie noteikumi⁶ par spiediena iekārtu klasifikāciju, kuras pamatā ir arī to saturēto plūstošo vielu īpašības, ir uzskatāmi par apmierinošiem, Direktīva 97/23/EK būtu jāpielāgo *CLP* regulai, vienlaikus saglabājot esošo darbības jomu attiecībā uz apdraudējumu plūstošo vielu dēļ. Tādējādi jaunajai plūstošo vielu klasifikācijai būtu pēc iespējas jāatbilst esošajai klasifikācijai, kuras pamatā ir Direktīva 67/548/EEK.

Tāpēc ierosinātā pielāgošana ir tehniska pielāgošana, kuras galvenais mērķis ir mazināt ietekmi, kāda uz spiediena iekārtu klasifikāciju ir izmaiņām plūstošo vielu klasifikācijas sistēmā, kas ieviesta ar *CLP* regulu.

Atbilstība pārējiem ES politikas virzieniem un mērķiem

⁶ Direktīvas 97/23/EK 9. pants.

Šī iniciatīva atbilst Vienotā tirgus aktam⁷, kurā uzsvērtā nepieciešamība atjaunot patērētāju uzticību produktu kvalitātei tirgū un pastiprinātas tirgus uzraudzības nozīme.

Turklāt tā atbalsta Komisijas politiku labāka regulējuma un normatīvās vides vienkāršošanas jomā.

2. APSPRIEŠANĀS AR IEINTERESĒTAJĀM PERSONĀM UN IETEKMES NOVĒRTĒJUMS

Apspriešanās ar ieinteresētajām personām

a) Direktīvas 97/23/EK pielāgošana JTR lēmumam ir apspriesta ar nacionālajiem ekspertiem, kas atbild par direktīvas īstenošanu, ar atbilstības novērtēšanas struktūru forumu, administratīvās sadarbības grupu tirgus uzraudzības jautājumos, kā arī divpusējos kontaktos ar nozares apvienībām.

No 2010. gada jūnija līdz oktobrim tika rīkota sabiedriska apspriešana, kas aptvēra visas nozares, kuras skar minētā iniciatīva. Tajā izmantoja četras anketas, kas bija paredzētas konkrētai mērķauditorijai: uzņēmējiem, iestādēm, atbilstības novērtēšanas struktūrām un lietotājiem. Komisijas dienesti saņēma 300 aizpildītu anketu. Rezultāti publicēti:

http://ec.europa.eu/enterprise/policies/single-market-goods/internal-market-for-products/new-legislative-framework/index_en.htm

Papildus vispārējai apspriešanai notika īpaša apspriešanās ar MVU. 2010. gada maijā un jūnijā Eiropas biznesa atbalsta tīklā notika apspriešanās ar 603 MVU. Rezultāti pieejami http://ec.europa.eu/enterprise/policies/single-market-goods/files/new-legislative-framework/smes_statistics_en.pdf.

Apspriedēs iniciatīvai tika plaši pausts atbalsts. Vienprātīgi atzīts, ka jāuzlabo tirgus uzraudzība un atbilstības novērtēšanas struktūru vērtēšanas un uzraudzības sistēma. Iestādes to pilnībā atbalsta, jo tādējādi tiktu stiprināta pašreizējā sistēma un uzlabota sadarbība ES līmenī. Nozare vēlas vienlīdzīgākus konkurences noteikumus, kas panākami, piemērojot efektīvākus pasākumus pret produktiem, kuri neatbilst tiesību aktiem, kā arī saskaņojot un tādējādi vienkāršojot tiesību aktus. Par dažiem pienākumiem, kas tomēr ir nepieciešami, lai tirgus uzraudzību padarītu efektīvāku, izteiktas zināmas bažas. Šie pasākumi nozarei būtiskas izmaksas neradīs, turklāt labākas tirgus uzraudzības radītie ieguvumi daudzkārt atsvērs izmaksas.

b) Direktīvas 97/23/EK pielāgošana CLP regulai ir apspriesta ar nacionālajiem ekspertiem, kas atbild par direktīvas īstenošanu, ar atbilstības novērtēšanas struktūru forumu, administratīvās sadarbības grupu, kā arī divpusējos kontaktos ar nozares apvienībām.

2012. gadā tika veikts pētījums, kurā novērtēja ietekmi, kādu radītu Direktīvas 97/23/EK pielāgošana CLP regulai.

Saistībā ar šo pētījumu tika rīkots galveno ieinteresēto personu apsekojums. Komisija 2012. gada 7. novembrī organizēja darbsemināru, kura mērķis bija savākt papildu informāciju un sekmēt tiešu mijiedarbību ar ieinteresētajām personām. Šo darbsemināru apmeklēja

⁷ Komisijas paziņojums Eiropas Parlamentam, Padomei, Eiropas Ekonomikas un sociālo lietu komitejai un Reģionu komitejai, COM(2011) 206 galīgā redakcija.

nacionālo iestāžu pārstāvji, lietotāju un ražotāju apvienības, atbilstības novērtēšanas struktūras, standartu izstrādātāji un eksperti *CLP* regulas jomā.

Ekspertu atzinumu pieprasīšana un izmantošana — ietekmes novērtējums

a) Ietekmes novērtējums attiecībā uz pielāgošanu JTR lēmumam

Papildus jaunā tiesiskā regulējuma vispārīgajam ietekmes novērtējumam tika veikts arī 2011. gada novembrī pieņemtā JTR īstenošanas tiesību aktu kopuma ietekmes novērtējums. Šajā ietekmes novērtējumā tika vērtēta arī ietekme, kādu radītu Direktīvas 97/23/EK pielāgošana JRT lēmumam, un tā pamatā lielākoties bija jaunā tiesiskā regulējuma vispārīgais ietekmes novērtējums. Papildus ekspertu atzinumu pieprasīšanai un analīzei notika arī apspriešanās ar nozaru ekspertiem un ieinteresēto personu grupām, kā arī ekspertiem, kas aktīvi darbojas tādās horizontālās jomās kā tehniskā saskaņošana, atbilstības novērtēšana, akreditācija un tirgus uzraudzība.

Pamatojoties uz savākto informāciju, Komisija veica ietekmes novērtējumu, kurā izskatīja un salīdzināja trīs variantus.

1. variants — līdzšinējā situācija bez pārmaiņām

Šis variants neparedz izmaiņas pašlaik spēkā esošajā direktīvā, un tā pamatā ir tikai konkrēti uzlabojumi, kas gaidāmi no JTR regulas.

2. variants — saskaņošana ar JTR lēmumu, izmantojot nelegislatīvus pasākumus

2. variants izvērtē iespējamību veicināt brīvprātīgu saskaņošanu ar JTR lēmuma noteikumiem, piemēram, iesakot tos kā labu praksi vadlīniju dokumentos.

3. variants – saskaņošana ar JTR lēmumu, izmantojot legislatīvus pasākumus

Šis variants paredz integrēt JTR lēmuma noteikumus Direktīvā 97/23/EK.

Tika konstatēts, ka visvēlamākais ir 3. variants, jo:

- tas veicinās tādu uzņēmumu un atbilstības novērtēšanas struktūru konkurētspēju, kas godprātīgi pilda savus pienākumus,
- tas uzlabos iekšējā tirgus darbību, nodrošinot vienādu attieksmi pret visiem uzņēmējiem, jo īpaši importētājiem un izplatītājiem, kā arī atbilstības novērtēšanas struktūrām,
- tas nerada ievērojamas izmaksas uzņēmējiem un atbilstības novērtēšanas struktūrām; paredzams, ka tiem, kuri jau darbojas atbildīgi, papildu izmaksas neradīsies vai arī tās būs nelielas,
- tas uzskatāms par efektīvāku nekā 2. variants; tā kā nav iespējams panākt 2. varianta izpildi, tad reāla pozitīva ietekme ir maz ticama,
- 1. un 2. variants nerisina problēmas, kas saistītas ar tiesiskā regulējuma nekonsekvenci, tāpēc nenotiktu būtiska normatīvās vides vienkāršošana.

Kā izklāstīts 3. variantā, pielāgojot Direktīvu 97/23/EK JTR lēmumam, uzlabosies tās īstenošana.

Priekšlikumā ietverti šādi aspekti:

- pasākumi, kas veicami, lai risinātu neatbilstības problēmu, precizējot uzņēmēju pienākumus un pieprasot stingrākas izsekojamības prasības,
- pasākumi, kuru mērķis ir nodrošināt atbilstības nodrošināšanas struktūru veiktā darba kvalitāti, pastiprinot paziņošanas prasības, piemērojot pārskatītu paziņošanas procedūru, konkretizējot prasības attiecībā uz paziņojošām iestādēm un nosakot stingrākus informēšanas pienākumus,
- pasākumi, kuru mērķis ir uzlabot konsekvensi starp direktīvām, saskaņojot biežāk lietotās definīcijas un terminoloģiju un pielāgojot atbilstības novērtēšanas procedūras.

Īstenojot šos pasākumus, uzņēmējiem tiks nodrošināti vienlīdzīgi nosacījumi un tādējādi stiprināta Eiropas uzņēmumu konkurētspēja.

b) Ietekmes novērtējums attiecībā uz pielāgošanu CLP regulai

Nepieciešamība Direktīvu 97/23/EK pielāgot CLP regulai tieši izriet no CLP regulas īstenošanas Savienībā.

Konkrētāk, bīstamo vielu un maisījumu klasifikācija Eiropas līmenī ir reglamentēta CLP regulā, ar kuru Eiropas Savienībā transponē starptautisko globālo harmonizēto sistēmu (GHS).

Tāpēc, lai nodrošinātu juridisko konsekvensi, Direktīva 97/23/EK jāpielāgo CLP regulai. Šīs pielāgošanas nolūkā izmaiņas jāveic tikai Direktīvas 97/23/EK 9. panta 2. punktā.

Ja pielāgošana CLP regulai netiktu veikta, sākot no 2015. gada 1. jūnija, kad tiks atcelta Direktīva 67/548/EEK, iestātos nenoteiktība, jo no šā datuma vairs nebūtu juridiskā pamata, kas reglamentē spiediena iekārtu klasificēšanu, pamatojoties uz šajās iekārtās esošajām plūstošajām vielām.

2012. gada novembrī pabeigtajā Direktīvas 97/23/EK izvērtējuma pētījumā tika secināts, ka nav steidzamas nepieciešamības pilnībā pārskatīt Direktīvu 97/23/EK. Direktīvas labāku īstenošanu var panākt, ietverot tajā JTR noteikumus un nosakot tādus papildu pasākumus kā tirgus uzraudzības uzlabošana. Sagatavošanās posmā pirms direktīvas pilnās pārskatīšanas būtu jāveic papildu pētījumi, kuros tiktu analizēti ar darbības jomu saistīti jautājumi, ar drošības pamatprasībām saistīti tehniskie noteikumi u. tml. Ir gūts apstiprinājums arī tam, ka pašreizējais spiediena iekārtu klasificēšanas mehānisms, kurš noteikts direktīvā un kura pamatā ir arī plūstošo vielu klasifikācija, ir apmierinošs.

Ierosinātās pielāgošanas iespējas izriet no esošās bīstamo vielu un preparātu klasifikācijas, kura noteikta Direktīvā 97/23/EK un kuras pamatā ir Direktīva 67/548/EEK, tehniskā salīdzinājuma ar bīstamības klasēm, ko izmanto tādu vielu un maisījumu klasificēšanai, kuri saskaņā ar CLP regulu uzskatāmi par bīstamiem. Šīs tehniskās salīdzināšanas rezultātā esošajā spiediena iekārtu klasifikācijā, kura paredzēta Direktīvā 97/23/EK, veicamās izmaiņas ir minimālas.

Arī šajā priekšlikumā, līdzīgi kā Direktīvas 97/23/EK noteikumos, būtu jāaplūko fiziskais un veselības apdraudējums, ko rada spiediena iekārtās esošās plūstošās vielas, ciktāl tas ir būtiski spiediena iekārtu klasificēšanai, ņemot vērā to atbilstības novērtējumu.

Attiecībā uz lielāko daļu spiediena iekārtu pēc pielāgošanas *CLP* regulai izmaiņas klasifikācijā nav gaidāmas.

Starp Direktīvu 67/548/EEK un *CLP* regulu būtu jāparedz labākais iespējamais salīdzinājums, tādējādi līdz minimumam samazinot šo izmaiņu ietekmi. Pielāgošanas tehniskie aspekti un izvēlētais variants, kā mainīt Direktīvas 97/23/EK 9. panta 2. punktu, varētu radīt Direktīvas 97/23/EK 1. grupā (grupa, kurai piemēro stingrākas prasības attiecībā uz atbilstības novērtēšanas procedūrām) iekļauto vielu un maisījumu skaita palielināšanos vai samazināšanos.

Dažādu variantu ietekme ir izanalizēta 2013. gada februārī pabeigtā pētījumā, kurā novērtēja ietekmi, kādu radītu Direktīvas 97/23/EK pielāgošana *CLP* regulai.

No šīs analīzes izriet: lai gan tiks mainīta apdraudējuma identificēšanai izmantotā terminoloģija, tikai neliels skaits plūstošo vielu tiks pārklasificētas citā Direktīvas 97/23/EK grupā, iespējams, radot izmaiņas spiediena iekārtu klasifikācijā.

Plūstošās vielas klasificēšana citā Direktīvas 97/23/EK grupā ne vienmēr ir iemesls izmaiņām spiediena iekārtu klasifikācijā, jo, klasificējot iekārtas, tiek ņemtas vērā ne vien plūstošās vielas īpašības, bet arī kopējais enerģijas saturs (pamatojoties uz iekārtas spiedienu un tilpumu).

Konkrētāk, pāreja no Direktīvas 67/548/EEK uz *CLP* regulu attiecībā uz fizisko apdraudējumu ir samērā vienkārša, jo minētajā direktīvā izmantotā klasifikācija ir viegli salāgojama ar *CLP* regulā paredzēto jauno klasifikāciju. Izmaiņas klasifikācijā skars tikai dažas vielas, jo ar *CLP* regulu tiks noteiktas jaunas robežvērtības attiecībā uz uzliesmojamības kritērijiem.

Pāreja no Direktīvas 67/548/EEK uz *CLP* regulu attiecībā uz veselības apdraudējumu ir daudz sarežģītāka, jo dažu kategoriju robežas ne vienmēr ir pielāgojamas Direktīvas 67/548/EEK noteiktajām, kam par iemeslu ir ar *CLP* regulu ieviestās jaunās bīstamības klases un kategorijas.

Konkrētāk, ar akūtu toksiskumu saistītās bīstamības klases un kategorijas ir izanalizētas sīkāk, ņemot vērā to iespējamo ietekmi uz drošību un ekonomiku.

Attiecībā uz akūtā toksiskuma bīstamības klasēm konstatējumus var apkopot šādi.

- Ja Direktīvas 97/23/EK 1. grupā iekļautu tādas plūstošās vielas, kas klasificētas akūtas toksicitātes bīstamības klases akūtas perorālas toksicitātes 1. un 2. kategorijā, samazinātos 1. grupā ietverto plūstošo vielu (t. i., vielu un preparātu) skaits. Šo variantu attaisno fakts, ka vielu vai maisījumu orāla uzņemšana spiediena iekārtu darbības traucējumu rezultātā ir iespējama, taču šāds risks ir ļoti neliels. Tāpēc šis variants neradītu nepieņemamu drošības apdraudējumu. Tomēr, iekļaujot akūtas perorālas toksicitātes 3. kategoriju, būtiski palielinātos 1. grupā ietverto plūstošo vielu skaits, kā dēļ, iespējams, nāktos iekārtas klasificēt augstākā kategorijā, kas savukārt varētu novest pie atbilstības novērtēšanas izmaksu paaugstināšanās, taču attiecībā uz aizsardzības līmeni būtiski uzlabojumi netiktu radīti.

- Ja Direktīvas 97/23/EK 1. grupā iekļautu tādas plūstošas vielas, kas klasificētas akūtas toksicitātes bīstamības klases akūtas dermālas toksicitātes 1. un 2. kategorijā, nedaudz samazinātos minētajā grupā ietvertu plūstošo vielu (t. i., vielu un preparātu) skaits. Šo variantu attaisno fakts, ka dermāla saskarsme ar vielu vai maisījumu spiediena iekārtu darbības traucējumu rezultātā ir iespējama, taču šāds risks ir samērā neliels, un tas neradītu nepieņemamu drošības apdraudējumu. Tomēr, iekļaujot akūtas dermālas toksicitātes 3. kategoriju, nedaudz palielinātos 1. grupā ietvertu plūstošo vielu skaits, taču attiecībā uz aizsardzības līmeni būtiski uzlabojumi netiku radīti.

- Ja Direktīvas 97/23/EK 1. grupā iekļautu tādas plūstošas vielas, kas klasificētas akūtas toksicitātes bīstamības klases akūtas ieelpas toksicitātes 1. un 2. kategorijā, palielinātos minētajā grupā ietvertu plūstošo vielu (t. i., vielu un preparātu) skaits, kas ir pamatoti, ņemot vērā risku, kāds varētu rasties, ja spiediena iekārtās notiktu plūstošo vielu noplūdes, pat ja tās ir nelielas.

Kopumā attiecībā uz lielāko daļu plūstošo vielu, kas tiek izmantotas spiediena iekārtās, pēc pielāgošanas *CLP* regulai izmaiņas iekārtu klasifikācijā nav gaidāmas. Attiecībā uz nelielu skaitu plūstošo vielu, kurām nav daudz pielietojumu, pielāgošana *CLP* regulai var radīt izmaiņas iekārtu klasifikācijā un ietekmēt atbilstības novērtēšanas procedūras izmaksas.

Ietekmes novērtējuma pētījumā secināts, ka ierosinātās pielāgošanas ietekme būtu neliela un, konkrētāk, ka kopējā ekonomiskā ietekme būtu zema, ņemot vērā to, ka ierosinātie pielāgošanas varianti tiecas nodrošināt labāko iespējamo salīdzinājumu starp esošo klasifikāciju (kuras pamatā ir Direktīva 67/548/EEK) un jauno klasifikāciju (kuras pamatā ir *CLP* regula).

Pamatojoties uz to vielu skaitu, kuras būtu jāpārklasificē, un to ražotāju īpatsvaru, kurus tas skartu, ietekmes novērtējuma pētījumā aplēsts, ka ar Direktīvas 97/23/EK pielāgošanu *CLP* regulai saistītās kopējās izmaksas būtu aptuveni 8,5 miljoni euro gadā. Šo izmaksu pamatā ir izmaiņas veselības apdraudējumu klasifikācijā.

Tomēr, ņemot vērā pašreizējās atbilstības nodrošināšanas izmaksas un ietekmes novērtējuma pētījuma aplēses, tādu spiediena iekārtu, uz ko attiecas Direktīva 97/23/EK, atbilstības novērtēšanas kopējās vidējās izmaksas ir 236,3 miljoni euro gadā.

Tāpēc ar Direktīvas 97/23/EK pielāgošanu *CLP* regulai saistītās papildu izmaksas salīdzinājumā ar atbilstības novērtēšanas kopējām izmaksām ir zemas. Tomēr *CLP* regulas īstenošana Savienībā ir obligāta un no izmaksām izvairīties nav iespējams.

Ietekmes novērtējuma pētījums pieejams: http://ec.europa.eu/enterprise/sectors/pressure-and-gas/documents/ped/index_en.htm

Ņemot vērā iepriekš minēto, Komisija secināja, ka:

a) alternatīva rīcības gaita nav iespējama, jo visi pakārtotie tiesību akti, kuros izmantota ķīmisko vielu klasifikācija, ir jāpielāgo *CLP* regulai, kas ir Eiropas Savienības iniciatīva, ar kuru Eiropas Savienībā transponē starptautisko globāli harmonizēto sistēmu (*GHS*). Pašreizējais vielu un preparātu klasificēšanas juridiskais pamats, kas minēts Direktīvas 97/23/EK 9. panta 2.1. punktā, proti, Direktīva 67/548/EEK, tiks atcelts 2015. gada 1. jūnijā. Līdz tam laikam būtu jāgroza Direktīva 97/23/EK un tās darbības jomas ietvaros spiediena iekārtu klasifikācijas nolūkā jāatsaucas uz *CLP* regulu. Tāpēc ierosinātā pielāgošana

ir tehniska pielāgošana, kuras galvenais mērķis ir mazināt spiediena iekārtu klasifikācijas izmaiņu radīto ietekmi un no 2015. gada 1. jūnija nodrošināt juridisko noteiktību;

b) ietekmes novērtējuma pētījumā netika konstatēta būtiska ar ekonomiku vai veselību saistīta ietekme.

3. PRIEKŠLIKUMA GALVENIE ELEMENTI

3.1. Horizontālas definīcijas

Ar šo priekšlikumu tiek ieviestas saskaņotas definīcijas terminiem, kurus parasti izmanto visos Savienības saskaņošanas tiesību aktos, tāpēc tie būtu konsekventi jālieto konkrētajā nozīmē visos minētajos tiesību aktos.

3.2. Uzņēmēju pienākumi un izsekojamības prasības

Ar šo priekšlikumu tiek skaidrāk noteikti ražotāju un pilnvaroto pārstāvju pienākumi un tiek ieviesti pienākumi importētājiem un izplatītājiem. Importētājiem jāpārbauda, vai ražotājs ir veicis piemērojamo atbilstības novērtēšanas procedūru un ir sagatavojis tehnisko dokumentāciju. Viņiem arī jāpārliedz, vai ražotājs šo tehnisko dokumentāciju pēc pieprasījuma var darīt pieejamu iestādēm. Turklāt importētājiem jāpārbauda, vai spiediena iekārtas ir pareizi marķētas un tām ir pievienotas vajadzīgās instrukcijas un informācija par drošību. Tiem jāglabā atbilstības deklarācijas kopija un jānorāda savs nosaukums un adrese uz produkta vai, ja tas nav iespējams, uz iepakojuma vai pavaddokumentācijā. Izplatītājiem jāpārbauda, vai spiediena iekārtai ir CE zīme, vai uz tās ir norādīts ražotāja un attiecīgā gadījumā importētāja nosaukums un vai tai ir pievienota vajadzīgā pavaddokumentācija un instrukcijas.

Importētājiem un izplatītājiem jāsadarbojas ar tirgus uzraudzības iestādēm un attiecīgi jārīkojas, ja tie ir piegādājuši neatbilstīgas spiediena iekārtas.

Visiem uzņēmējiem tiek noteikti **pastiprināti pienākumi saistībā ar izsekojamību**. Uz spiediena iekārtām jābūt ražotāja nosaukumam un adresei un numuram, pēc kura iekārtu var identificēt un sasaistīt ar tās tehnisko dokumentāciju. Ja spiediena iekārtu importē, uz tās jānorāda arī importētāja nosaukums un adrese. Turklāt katram uzņēmējam jāspēj iestādēm konkrēti norādīt, kurš uzņēmējs tam ir piegādājis vai kuram uzņēmējam tas ir piegādājis spiediena iekārtu.

3.3. Saskaņoti standarti

Nodrošinot atbilstību saskaņotajiem standartiem, tiek izdarīts pieņemums par atbilstību pamatprasībām. Eiropas Parlamenta un Padomes 2012. gada 25. oktobra Regulā (ES) Nr. 1025/2012 par Eiropas standartizāciju, ar ko groza Padomes Direktīvas 89/686/EEK un 93/15/EEK un Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvas 94/9/EK, 94/25/EK, 95/16/EK, 97/23/EK, 98/34/EK, 2004/22/EK, 2007/23/EK, 2009/23/EK un 2009/105/EK, un ar ko atceļ Padomes Lēmumu 87/95/EEK un Eiropas Parlamenta un Padomes Lēmumu Nr. 1673/2006/EK⁸, ir izklāstīts horizontālais Eiropas standartizācijas tiesiskais regulējums. Minētajā regulā cita starpā ir iekļauti noteikumi par Komisijas sagatavotajiem standartizācijas

⁸ OV L 316, 14.11.2012., 12. lpp.

pieprasījumiem Eiropas Standartizācijas organizācijai, par procedūru, kā celt iebildumus pret saskaņotajiem standartiem, un par ieinteresēto personu līdzdalību standartizācijas procesā. Tādējādi ar to atcēla Direktīvas 97/23/EK 6. pantu, kurš attiecās uz tādiem pašiem aspektiem. Noteikums, ar kuru paredz pieņemumu par atbilstību saskaņotajiem standartiem, ir grozīts, lai precizētu pieņemuma par atbilstību apjomu gadījumos, kad standarti tikai daļēji aptver pamatprasības.

3.4. Atbilstības novērtēšana un CE zīme

Direktīvā 97/23/EK ir atlasītas pienācīgas atbilstības novērtēšanas procedūras, kuras ražotājiem jāpiemēro, lai pierādītu, ka viņu spiediena iekārtas atbilst drošības pamatprasībām. Ar šo priekšlikumu procedūras pielāgo to atjauninātajām redakcijām, kas izklāstītas JTR lēmumā.

CE zīmes vispārējie principi ir izklāstīti Regulas (EK) Nr. 765/2008 30. pantā, savukārt sīki izstrādāti noteikumi par CE zīmes uzlikšanu spiediena iekārtām ir ietverti šajā priekšlikumā.

3.5. Atbilstības novērtēšanas struktūras

Ar šo priekšlikumu tiek izvirzīti stingrāki kritēriji atbilstības novērtēšanas struktūru paziņošanai, proti, paziņotajām struktūrām, kā arī atzītajām trešo personu organizācijām un lietotāju inspektoriem. Tajā precizēts, ka arī filiālēm vai apakšlīgumu slēdzējiem jāievēro paziņošanas prasības. Tiek ieviestas konkrētas prasības paziņojošām iestādēm, un tiek pārskatīta paziņoto struktūru un lietotāju inspektoru paziņošanas procedūra un atzītu trešo personu organizāciju izraudzīšanās procedūra. Atbilstības novērtēšanas struktūras kompetence jāpierāda ar akreditācijas sertifikātu. Ja, novērtējot atbilstības novērtēšanas struktūras kompetenci, nav izmantota akreditācija, paziņojumā jāietver dokumentācija, kurā izklāstīts, kā ir notikusi minētās struktūras kompetences novērtēšana. Dalībvalstīm būs iespēja iebilst pret paziņošanu.

3.6. Tirgus uzraudzība un drošības klauzulas procedūra

Komisija 2013. gada 13. februārī pieņēma priekšlikumu regulai par ražojumu tirgus uzraudzību, kurā paredzēts noteikt vienotu tiesību instrumentu par tirgus uzraudzības darbībām attiecībā uz nepārtikas precēm, patēriņa vai nepatēriņa precēm un precēm, uz kurām attiecas vai neattiecas Savienības saskaņošanas tiesību akti. Lai palielinātu tirgus uzraudzības darbību efektivitāti Savienībā, minētajā priekšlikumā ir apvienoti noteikumi par tirgus uzraudzību, kas paredzēti Direktīvā 2001/95/EK par produktu vispārēju drošību⁹, Regulā (EK) Nr. 765/2008 un nozarei specifiskos saskaņošanas tiesību aktos. Ierosinātā regula aptver arī atsaucē noteikumus par tirgus uzraudzību un drošības klauzulas, kas ietvertas JTR lēmumā. Tāpēc no minētajiem saskaņošanas tiesību aktiem būtu jāsvīturo spēkā esošo Savienības saskaņošanas tiesību aktu noteikumi, kas ir saistīti ar tirgus uzraudzību un drošības klauzulām.

Ierosinātās regulas pamatmērķis ir pašos pamatos vienkāršot Savienības tirgus uzraudzības sistēmu, lai to varētu labāk izmantot galvenie lietotāji: tirgus uzraudzības iestādes un uzņēmēji. Tādējādi tirgus uzraudzības noteikumi tiks labāk īstenoti visās dalībvalstīs, sniedzot patērētājiem un citiem lietotājiem labāku aizsardzību, samazinot administratīvo slogu un uzlabojot informācijas apmaiņu un pienākumu sadali starp tirgus uzraudzības iestādēm.

⁹ OV L 11, 15.1.2002., 4. lpp.

Piemērojot ierosināto regulu, tiks uzlabota Direktīvas 97/23/EK īstenošana attiecībā uz patēriņa un nepatēriņa precēm un sekmēta konkurētspēja iekšējā tirgū.

Pamatojoties uz iepriekš minēto, šajā priekšlikumā nav ietverti noteikumi par tirgus uzraudzību un drošības klauzulas procedūrām, bet, lai nodrošinātu juridisku skaidrību, tajā ir izdarīta atsauce uz ierosināto regulu par ražojumu tirgus uzraudzību

3.7. Spiediena iekārtu klasifikācija

Priekšlikums izmaina Direktīvas 97/23/EK 9. panta 2. punktu tā, lai spiediena iekārtu atbilstības novērtēšanas nolūkā pašreizējo iekārtās esošo plūstošo vielu klasifikāciju, kuras pamatā ir Direktīvā 67/548/EEK paredzētā bīstamo vielu un preparātu klasifikācija, pielāgotu CLP regulā paredzētajai jaunajai bīstamo vielu un maisījumu klasifikācijai.

3.8. Komitoloģija un deleģētie akti

Noteikumi par Spiediena iekārtu komitejas darbību ir pielāgoti jaunajiem noteikumiem par deleģētajiem aktiem, kas izklāstīti Līguma par Eiropas Savienības darbību 290. pantā, un jaunajiem noteikumiem par īstenošanas aktiem, kas izklāstīti Eiropas Parlamenta un Padomes 2011. gada 16. februāra Regulā (ES) Nr. 182/2011, ar ko nosaka normas un vispārīgus principus par dalībvalstu kontroles mehānismiem, kuri attiecas uz Komisijas īstenošanas pilnvaru izmantošanu¹⁰.

4. PRIEKŠLIKUMA JURIDISKIE ELEMENTI

Juridiskais pamats

Priekšlikuma pamatā ir Līguma par Eiropas Savienības darbību 114. pants.

Subsidiaritātes princips

Iekšējais tirgus ir Savienības un dalībvalstu kopējās kompetences jautājums. Subsidiaritātes principu ņem vērā jo īpaši saistībā ar jaunpievienotajiem noteikumiem, kuru mērķis ir efektīvāk izpildīt Direktīvu 97/23/EK, proti, saistībā ar importētāja un izplatītāja pienākumiem, izsekojamības noteikumiem, atbilstības novērtēšanas struktūru novērtēšanas un paziņošanas noteikumiem un ciešākas sadarbības pienākumiem pārskatītās tirgus uzraudzības un drošības procedūru kontekstā.

Pieredze, kas gūta, īstenojot tiesību aktus, liecina, ka dalībvalstu līmenī veikto pasākumu rezultātā ir radušās atšķirīgas pieejas un atšķirīga attieksme pret uzņēmējiem Eiropas Savienībā, un tas apdraud šīs direktīvas mērķa sasniegšanu. Ja pasākumi problēmu risināšanai tiek veikti dalībvalstu līmenī, tas var apgrūtināt preču brīvu apriti. Turklāt rīcība dalībvalstu līmenī attiecas uz kompetenci tikai attiecīgās dalībvalsts teritorijā. Tā kā starptautiskā tirdzniecība arvien paplašinās, pastāvīgi pieaug pārrobežu darījumu skaits. Ar saskaņotu rīcību ES līmenī iespējams daudz labāk sasniegt izvirzītos mērķus, un tā jo īpaši padarīs efektīvāku tirgus uzraudzību. Tātad lietderīgāka ir rīcība ES līmenī.

¹⁰ Eiropas Parlamenta un Padomes 2011. gada 16. februāra Regula (ES) Nr. 182/2011, ar ko nosaka normas un vispārīgus principus par dalībvalstu kontroles mehānismiem, kuri attiecas uz Komisijas īstenošanas pilnvaru izmantošanu (OV L 55, 28.2.2011., 13. lpp.).

Direktīvu nekonsekvenci var atrisināt vienīgi ES likumdevējs.

Saskaņā ar proporcionalitātes principu ierosinātie grozījumi paredzēs vienīgi to, kas ir nepieciešams izvirzīto mērķu sasniegšanai.

Proporcionalitāte

Saskaņā ar proporcionalitātes principu ierosinātie grozījumi paredz vienīgi to, kas ir nepieciešams izvirzīto mērķu sasniegšanai.

Jaunie vai grozītie pienākumi neradīs nevajadzīgu slogu un izmaksas nozarei (jo īpaši mazajiem un vidējiem uzņēmumiem) un pārvaldes iestādēm. Ja tika konstatēts, ka grozījumiem ir negatīva ietekme, attiecīgā varianta ietekmes analīze palīdzēja rast vissamērīgāko risinājumu konstatētajām problēmām. Virkne grozījumu vērsti uz to, lai uzlabotu spēkā esošās direktīvas skaidrību, neieviešot jaunas prasības, kuras radītu papildu izmaksas.

Izmantotā likumdošanas metode

Veicot pielāgošanu JTR lēmumam un *CLP* regulai, vairāki Direktīvas 97/23/EK noteikumi ir būtiski jāgroza. Lai nodrošinātu grozītā teksta lasāmību, ir izvēlēta pārstrādāšanas metode, kas atbilst 2001. gada 28. novembra Iestāžu nolīgumam par tiesību aktu pārstrādāšanas tehnikas strukturētāku izmantošanu¹¹.

Direktīvā 97/23/EK veiktās izmaiņas attiecas uz: definīcijām, uzņēmēju pienākumiem, pieņemumu par atbilstību, ko nodrošina saskaņotie standarti, atbilstības deklarāciju, CE zīmi, atbilstības novērtēšanas struktūrām, drošības klauzulas procedūru, atbilstības novērtēšanas procedūrām un plūstošo vielu klasifikāciju.

Šis priekšlikums nemaina Direktīvas 97/23/EK darbības jomu un drošības pamatprasības.

5. IETEKME UZ BUDŽETU

Šis priekšlikums neietekmē ES budžetu.

6. PAPILDU INFORMĀCIJA

Spēkā esošo tiesību aktu atcelšana

Pieņemot šo priekšlikumu, Direktīva 97/23/EK tiks atcelta no 2015. gada 1. jūnija.

Lai nodrošinātu, ka Direktīvas 97/23/EK pielāgošana Lēmumam Nr. 768/2008/EK un Regulai (EK) Nr. 1272/2008 tiek īstenota vienlaikus un saskaņoti, priekšlikumā ir paredzēts, ka jauno direktīvu piemēros no 2015. gada 1. jūnija.

Eiropas Ekonomikas zona

¹¹ OV C 77, 28.3.2002., 1. lpp.

Priekšlikums attiecas uz EEZ, tāpēc tā piemērošanas jomā jāiekļauj Eiropas Ekonomikas zona.

Priekšlikums

EIROPAS PARLAMENTA UN PADOMES DIREKTĪVA**par dalībvalstu normatīvo un administratīvo aktu saskaņošanu attiecībā uz spiediena iekārtām****(Pārstrādātā redakcija)**

(Dokuments attiecas uz EEZ)

EIROPAS PARLAMENTS UN EIROPAS SAVIENĪBAS PADOME,

ņemot vērā ~~Eiropas Kopienas dibināšanas Līgumu~~ ☒ par Eiropas Savienības darbību ☒ un jo īpaši tā ~~100.a~~ ☒ 144. ☒ pantu,

ņemot vērā Eiropas Komisijas priekšlikumus,

pēc leģislatīvā akta projekta nosūtīšanas valstu parlamentiem,

ņemot vērā Eiropas Ekonomikas un sociālo lietu komitejas atzinumu¹²,

saskaņā ar parasto likumdošanas procedūru,

tā kā:

↓ jauns

- (1) Eiropas Parlamenta un Padomes 1997. gada 29. maija Direktīva 97/23/EK par dalībvalstu normatīvo un administratīvo aktu tuvināšanu attiecībā uz spiediena iekārtām¹³ ir būtiski grozīta vairākas reizes. Skaidrības labad tā ir jāpārstrādā, jo ir paredzēts izdarīt vēl citus grozījumus.
- (2) Eiropas Parlamenta un Padomes 2008. gada 9. jūlija Regula (EK) Nr. 765/2008, ar ko nosaka akreditācijas un tirgus uzraudzības prasības attiecībā uz produktu tirdzniecību un atceļ Regulu (EEK) Nr. 339/93¹⁴, nosaka atbilstības novērtēšanas struktūru akreditācijas noteikumus [paredz tirgus uzraudzības sistēmu produktiem un trešo valstu produktu kontrolei] un nosaka vispārīgus principus attiecībā uz CE zīmi.

¹² OV C [...], [...], [...]. lpp.

¹³ OV L 181, 9.7.1997., 1. lpp.

¹⁴ OV L 218, 13.8.2008., 30. lpp.

- (3) Eiropas Parlamenta un Padomes 2008. gada 9. jūlija Lēmumā Nr. 768/2008/EK par produktu tirdzniecības vienotu sistēmu, un ar ko atceļ Padomes Lēmumu 93/465/EEK¹⁵ nosaka vispārējo principu un atsaucies noteikumu kopīgo sistēmu, kuru paredzēts piemērot, tiesību aktos saskaņojot produktu tirdzniecības nosacījumus, lai nodrošinātu saskaņotu pamatu šo tiesību aktu pārskatīšanai vai pārstrādāšanai. Tāpēc Direktīva 97/23/EK būtu jāpielāgo minētajam lēmumam.

↓ 97/23/EK 1. apsvērums
(pielāgots)

~~Tā kā iekšējais tirgus ir teritorija bez iekšējām robežām, kurā ir nodrošināta brīva preču, personu, pakalpojumu un kapitāla aprīte;~~

↓ 97/23/EK 2. apsvērums

~~Tā kā dalībvalstīs spēkā esošajos normatīvajos un administratīvajos aktos attiecībā uz cilvēku un mājdzīvnieku veselību un drošību vai īpašuma drošību ir atšķirības saturā un darbības jomā, aplūkojot spiediena iekārtas, kas nav iekļautas pašreizējos Kopienas tiesību aktos; tā kā šo iekārtu sertifikācijas un pārbaudes procedūras dažādās dalībvalstīs atšķiras; tā kā šādas atšķirības var radīt šķēršļus tirdzniecībai Kopienā;~~

↓ 97/23/EK 3. apsvērums

~~Tā kā valstu tiesību aktu saskaņošana ir vienīgais līdzeklis tirdzniecības šķēršļu noņemšanai; tā kā atsevišķas dalībvalstis nevar veiksmīgi sasniegt šādu mērķi; tā kā šī direktīva nosaka tikai obligātas prasības tās iekārtas brīvai apgrozībai, kurai to piemēro;~~

↓ 97/23/EK 4. apsvērums
(pielāgots)

- (4) ~~Tā kā iekārta, kurā spiediens nepārsniedz 0,5 bar, spiediena dēļ nevar radīt nopietnas briesmas; tā kā tāpēc nevarētu būt nekādu šķēršļu tās brīvai pārvadāšanai Kopienā; Šai direktīvai attiecas ☒ būtu jāattiecas ☒ uz iekārtām, kurās maksimālais pieļaujamais spiediens PS pārsniedz ☒ ir lielāks par ☒ 0,5 bar. Iekārta, kurā spiediens nav lielāks par 0,5 bar, spiediena dēļ nerada nopietnu risku. Tāpēc nevajadzētu būt nekādiem šķēršļiem tās brīvai aprītei Savienībā. ☒~~

↓ 97/23/EK 5. apsvērums
(pielāgots)

- (5) Šai direktīvai attiecas ☒ būtu jāattiecas ☒ arī uz kompleksiem, kas sastāv no vairākām spiediena iekārtām, kuras ir samontētas, lai izveidotu apvienotu un funkcionālu iekārtu. ~~Šie~~ ☒ Minētie ☒ kompleksi var būt, kā vienkārši kompleksi, tādi kā vārkatli, tā arī sarežģīti kompleksi, tādi kā ūdenscauruļu katli. Ja kompleksa ražotājs grasās to piedāvāt ☒ laist ☒ tirgū un nodot ekspluatācijā kā kompleksu,

¹⁵ OV L 218, 13.8.2008., 82. lpp.

nevis kā atsevišķas nesavienotas sastāvdaļas, tad šim kompleksam ☐ būtu ☐ jāatbilst šīs direktīvas prasībām. ~~No otras puses,~~ ☐ Tomēr ☐ šai direktīvai ~~neattiecas~~ ☐ nebūtu jāattiecas ☐ uz spiediena iekārtas kompleksa novietojumu un lietotāja atbildību, kā tas ir rūpniecisku iekārtu gadījumos.

↓ 97/23/EK 6. apsvērums
(pielāgots)

- (6) Ar šo direktīvu ~~saskano~~ ☐ būtu jāsaplūst ☐ valstu noteikumi par spiediena radītiem ~~apdraudējumiem~~ ☐ riskiem ☐. Citi šo iekārtu radītie ~~apdraudējumi~~ ☐ riski ☐ var ietilpt jomās, uz kurām attiecas citas direktīvas par tādiem ~~apdraudējumiem~~ ☐ riskiem ☐.
- (7) ☐ Tomēr uz dažām ☐ spiediena iekārtām ~~tomēr var būt iekļauta to izstrādājumu~~ ☐ ~~vidū, uz kuriem~~ atbilstīgi Līguma 100.a ☐ 114. ☐ pantam attiecas citas direktīvas. Dažu šo direktīvu noteikumi attiecas ☐ arī ☐ uz spiediena radīto ~~ām briesmām~~ ☐ risku ☐. Šīs noteikumus ☐ direktīvas ☐ uzskata par pietiekamiem, lai nodrošinātu aizsardzību, ja ~~apdraudējums~~ ☐ risks ☐, kuru rada šo iekārtu spiediens, paliek mazs. Tādēļ ~~ir iemesls~~ šī direktīva ~~nepiemērot~~ ☐ nebūtu jāpiemēro ☐ šādai iekārtai ☐ šādām iekārtām ☐.

↓ 97/23/EK 7. apsvērums
(pielāgots)
⇒ jauns

- (8) ☐ Jautājums par dažu ☐ spiediena iekārtu, uz ko attiecas starptautiskās ~~konvencijas,~~ ☐ nolīgumi par to starptautiskajiem pārvadājumiem, ☐ transporta ☐ valsts teritorijā ☐ un spiediena ~~apdraudējumu~~ ☐ radītajiem riskiem ☐ ☐ ir risināts Savienības ☐ jautājums ~~pēc iespējas ātrāk jārisina ar turpmākām Kopienas~~ direktīvām, kuras pamatotas uz ~~šiem konvencijām~~ ☐ nolīgumiem ☐, ~~vai esošo~~ ~~direktīvu papildinājumiem~~ ⇒ šo nolīgumu piemērošanu attiecinot arī uz pārvadājumiem valsts teritorijā, lai nodrošinātu šādu bīstamu preču brīvu apriti, vienlaikus uzlabojot pārvadājumu drošību. ~~tādēļ šī~~ Šai direktīvai ☐ nebūtu jāattiecas ☐ ~~neattiecas~~ uz tādām iekārtām ⇒, kaut arī uz tām attiecas Eiropas Parlamenta un Padomes 2008. gada 29. septembra Direktīva 2008/68/EK par bīstamo kravu iekšzemes pārvadājumiem¹⁶ un Eiropas Parlamenta un Padomes 2010. gada 16. jūnija Direktīva 2010/35/ES par pārvietojamām spiediena iekārtām un par Padomes Direktīvu 76/767/EEK, 84/525/EEK, 84/526/EEK, 84/527/EEK un 1999/36/EK atcelšanu¹⁷.

↓ 97/23/EK 8. apsvērums
(pielāgots)

- (9) Tā kā dažu veidu spiediena iekārtas, kaut gan to maksimālais pieļaujamais spiediens PS ~~pārsniedz~~ ☐ ir lielāks par ☐ 0,5 bar, spiediena dēļ nerada nekādu būtisku ~~apdraudējumu~~ ☐ risku ☐, un tāpēc nebūtu jākavē tādu iekārtu ☐ brīva ☐ aprīte ~~brīvība~~ Kopienā, ja tās ir likumīgi izgatavotas vai ☐ laistas tirgū ☐ piedāvātas

¹⁶ OV L 260, 30.9.2008., 13. lpp.

¹⁷ OV L 165, 30.6.2010., 1. lpp.

~~pārdošanā dalībvalstīs. Lai nodrošinātu tādu iekārtu brīvu pārvadāšanu, tām nav jāpiemēro šī direktīva. Tās ir būtu īpaši jāizslēdz ir īpaši izslēgtas no šīs direktīvas darbības jomas.~~

↓ 97/23/EK 9. apsvērums
(pielāgots)

- (10) Citas spiediena iekārtas, kuru maksimālais pieļaujamais spiediens ~~pārsniedz~~ ir lielāks par 0,5 bar un kuras spiediena dēļ rada būtisku ~~apdraudējumu~~ risku, bet kurām ir garantēta brīva aprīte un attiecīga līmeņa drošība, būtu jāizslēdz no šīs direktīvas darbības jomas. Šādas izslēgšanas tomēr būtu regulāri jāpārskata, lai pārliecinātos, vai nav jārīkojas Savienības līmenī.

↓ 97/23/EK 10. apsvērums

~~Tā kā, lai novērstu tehniskos šķēršļus tirdzniecībai, noteikumos jāievēro jauna pieeja, kas paredzēta Padomes 1985. gada 7. maija Rezolūcijā par jaunu pieeju tehniskai saskaņošanai un standartiem¹⁸, prasot noteikt būtiskās prasības attiecībā uz drošību un citas sabiedrības prasības, nepazeminot dalībvalstīs pamatoti pieņemto aizsardzības līmeni; tā kā minētā rezolūcija paredz uz ļoti lielu skaitu izstrādājumu attiecināt vienu direktīvu, lai novērstu biežus grozījumus un direktīvu skaita palielināšanos;~~

↓ 97/23/EK 11. apsvērums

~~Tā kā esošās Kopienas direktīvas par dalībvalstu tiesību aktu tuvināšanu attiecībā uz spiediena iekārtām ir labi pasākumi tirdzniecības šķēršļu novēršanai šajā jomā; tā kā minētās direktīvas šo nozari aptver tikai nelielā mērā; tā kā Padomes 1987. gada 25. jūnija Direktīva 87/404/EEK par to, kā saskaņojami dalībvalstu tiesību akti par vienkāršām spiedtvertnēm¹⁹ ir pirmais jaunās pieejas lietojums spiediena iekārtu nozarē; tā kā šo direktīvu nepiemēros jomā, uz kuru attiecas Direktīva 87/404/EEK; tā kā ne vēlāk kā trīs gadus pēc šīs direktīvas stāšanās spēkā izskatīs to, kā piemēro Direktīvu 87/404/EEK, lai pārliecinātos par vajadzību to iekļaut šajā direktīvā;~~

↓ 97/23/EK 12. apsvērums

~~Tā kā pamatdirektīva — Padomes 1976. gada 27. jūlija Direktīva 76/767/EEK par dalībvalstu tiesību aktu tuvināšanu attiecībā kopīgiem spiediena trauku un to pārbaudes metožu noteikumiem²⁰ — nav obligāta; tā kā tā paredz procedūru spiediena iekārtu testēšanas un sertifikācijas divpusējai atzīšanai, kas nenoris apmierinoši, un tāpēc to jāaizstāj ar efektīviem Kopienas pasākumiem;~~

¹⁸ OV C 136, 4.6.1985., 1. lpp.

¹⁹ OV L 220, 8.8.1987., 48. lpp. Direktīvā jaunākie grozījumi izdarīti ar Direktīvu 93/68/EEK (OV L 220, 30.8.1993., 1. lpp.).

²⁰ OV L 262, 27.9.1976., 153. lpp. Direktīvā jaunākie grozījumi izdarīti ar 1994. gada Pievienošanās aktu.

↓ 97/23/EK 13. apsvērums
(pielāgots)

- (11) Šīs direktīvas darbības jomai ☒ būtu ☒ jābalstās uz termina “spiediena iekārta” vispārīgu definīciju, lai nodrošinātu ☒ produktu ☒ ~~ražojumu~~ tehnisko attīstību.

↓ 97/23/EK 14. apsvērums
(pielāgots)

- (12) Atbilstība ~~būtiskajām~~ drošības ☒ pamatprasībām ☒ ~~prasībām~~ ir vajadzīga, lai nodrošinātu spiediena iekārtas drošību. Prasības, kurām jāatbilst spiediena iekārtai ~~iedalītas~~ ☒ būtu jāiedala ☒ vispārīgās un īpašās prasībās. ~~Īpašajās prasībās~~ ~~paredzētas, lai ņemtu~~ ☒ būtu jāņem ☒ vērā spiediena iekārtu īpašes veidus. Dažu veidu III un IV kategorijas spiediena iekārtām ☒ būtu ☒ jāveic galīgais novērtējums, kas ietver galīgo pārbaudi un stiprības testus.

↓ 97/23/EK 15. apsvērums
(pielāgots)

- (13) Dalībvalstīm vajadzētu spēt atļaut tirdzniecības izstādēs parādīt spiediena iekārtu, kas vēl neatbilst šīs direktīvas prasībām. Demonstrējumu laikā saskaņā ar attiecīgās dalībvalsts vispārīgās drošības noteikumiem ☒ būtu ☒ jāveic atbilstīgi drošības pasākumi, lai nodrošinātu cilvēku drošību.

↓ jauns

- (14) Direktīvā 97/23/EK ir paredzēta spiediena iekārtu klasifikācija pa kategorijām pieaugoša secībā atbilstīgi riska pakāpei, ko rada spiediens iekārtā. Tajā ir iekļauta spiediena iekārtās iepildīto plūstošo vielu klasifikācija, kurā tās iedalītas bīstamās un nebīstamās vielās atbilstīgi Padomes 1967. gada 27. jūnija Direktīvai 67/548/EEK par normatīvo un administratīvo aktu tuvināšanu attiecībā uz bīstamu vielu klasifikāciju, iepakojšanu un marķēšanu²¹. Direktīva 67/548/EEK 2015. gada 1. jūnijā tiks atcelta un aizstāta ar Eiropas Parlamenta un Padomes 2008. gada 16. decembra Regulu (EK) Nr. 1272/2008 par vielu un maisījumu klasificēšanu, marķēšanu un iepakojšanu²², ar kuru Savienībā īsteno Ķīmisko vielu klasificēšanas un marķēšanas globāli harmonizēto sistēmu, kas Apvienoto Nāciju Organizācijas (ANO) struktūrā ir pieņemta starptautiski. Ar Regulu (EK) Nr. 1272/2008 ievieš jaunas bīstamības klases un kategorijas, kas tikai daļēji atbilst tām, kas noteiktas Direktīvā 67/548/EEK. Tāpēc Direktīva 97/23/EK būtu jāpielāgo Regulai (EK) Nr. 1272/2008, vienlaikus saglabājot minētajā direktīvā noteiktos aizsardzības līmeņus.

- (15) Lai nodrošinātu sabiedrības interešu augstu aizsardzības līmeni, piemēram, lietotāju veselību, drošību un aizsardzību, kā arī lai garantētu taisnīgu konkurenci Savienības tirgū, uzņēmējiem būtu jāatbild par spiediena iekārtu atbilstību šīs direktīvas prasībām, ņemot vērā viņu attiecīgos uzdevumus piegādes ķēdē.

²¹ OV 196, 16.8.1967., 1. lpp.

²² OV L 353, 31.12.2008., 1. lpp.

- (16) Visiem uzņēmējiem, kas veido piegādes un izplatīšanas ķēdi, būtu jāveic atbilstīgi pasākumi, lai nodrošinātu, ka tirgū tiek darītas pieejamas tikai tādas spiediena iekārtas, kas atbilst šai direktīvai. Jāparedz skaidra un samērīga pienākumu sadale atbilstīgi katra uzņēmēja lomai piegādes un izplatīšanas ķēdē.
- (17) Ražotājs sīki pārzina produkta projektēšanas un ražošanas procesu, tāpēc viņš var vislabāk veikt pilnīgu atbilstības novērtēšanas procedūru. Tādēļ atbilstības novērtēšanai arī turpmāk vajadzētu būt vienīgi ražotāja pienākumam.
- (18) Lai veicinātu saziņu starp uzņēmējiem, valsts tirgus uzraudzības iestādēm un patērētājiem, dalībvalstīm būtu jāmudina uzņēmēji papildus pasta adresei norādīt tīmekļa vietnes adresi.
- (19) Jānodrošina, lai spiediena iekārtas no trešām valstīm, kuras tiek ievestas Savienības tirgū, atbilstu visām šīs direktīvas prasībām un jo īpaši lai ražotāji minētajām spiediena iekārtām būtu veikuši attiecīgas atbilstības novērtēšanas procedūras. Tādēļ būtu jāparedz, ka importētājiem ir jāpārlicinās, vai spiediena iekārtas, ko viņi laiž tirgū, atbilst šīs direktīvas prasībām, un ka tie nelaiž tirgū spiediena iekārtas, kuras šādām prasībām neatbilst vai kuras rada risku. Būtu arī jāparedz, ka importētāji pārlicinās, vai ir veiktas atbilstības novērtēšanas procedūras un vai spiediena iekārtu marķējums un ražotāja sagatavotā dokumentācija ir pieejama valsts uzraudzības iestādēm pārbaudes veikšanai.
- (20) Izplatītājs dara spiediena iekārtas pieejamas tirgū pēc tam, kad ražotājs vai importētājs ir šīs spiediena iekārtas laidis tirgū, un izplatītājam būtu jārīkojas pietiekami piesardzīgi, lai nodrošinātu, ka viņa apiešanās ar spiediena iekārtām nelabvēlīgi neietekmē iekārtu atbilstību šīs direktīvas prasībām.
- (21) Laižot spiediena iekārtas tirgū, katram importētājam uz spiediena iekārtām būtu jānorāda savs nosaukums un pasta adrese saziņai. Gadījumos, kad spiediena iekārtas izmērs vai raksturs to neatļauj, būtu jāparedz izņēmumi. Tas ietver arī gadījumu, kad importētājam būtu jāatver iepakojums, lai uz iekārtas norādītu savu nosaukumu un adresi.
- (22) Ikviens uzņēmējs, kurš vai nu laiž tirgū kādu spiediena iekārtu ar savu vārdu vai preču zīmi, vai izmaina spiediena iekārtu tā, ka izmaiņas varētu ietekmēt atbilstību šīs direktīvas prasībām, būtu jāuzskata par ražotāju, un viņam būtu jāuzņemas ražotāja pienākumi.
- (23) Izplatītāji un importētāji darbojas tirgus vidē, tāpēc tiem būtu jāiesaistās tirgus uzraudzības uzdevumos, ko veic kompetentās valsts iestādes, un tiem vajadzētu būt sagatavotiem aktīvai rīcībai, lai sniegtu kompetentajām iestādēm visu vajadzīgo informāciju par attiecīgajām spiediena iekārtām.
- (24) Nodrošinot spiediena iekārtu izsekojamību visā piegādes ķēdē, tirgus uzraudzība kļūst vienkāršāka un efektīvāka. Efektīva izsekojamības sistēma atvieglo tirgus uzraudzības iestāžu uzdevumu atrast uzņēmējus, kas neatbilstīgas spiediena iekārtas darījuši pieejamas tirgū.
- (25) Glabājot informāciju, kas šajā direktīvā prasīta uzņēmēju identifikācijai, nevajadzētu prasīt, lai uzņēmēji atjauninātu šādu informāciju par citiem uzņēmējiem, kuri

attiecīgajam uzņēmējam piegādājuši spiediena iekārtas vai kuriem attiecīgais uzņēmējs piegādājis spiediena iekārtas.

- (26) Šajā direktīvā būtu jāparedz noteikt vienīgi drošības pamatprasības. Lai būtu vieglāk novērtēt atbilstību minētajām prasībām, jāparedz pieņemums par to spiediena iekārtu atbilstību, kuras atbilst saskaņotajiem standartiem, kuri pieņemti saskaņā ar Eiropas Parlamenta un Padomes 2012. gada 25. oktobra Regulu (ES) Nr. 1025/2012 par Eiropas standartizāciju, ar ko groza Padomes Direktīvas 89/686/EEK un 93/15/EEK un Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvas 94/9/EK, 94/25/EK, 95/16/EK, 97/23/EK, 98/34/EK, 2004/22/EK, 2007/23/EK, 2009/23/EK un 2009/105/EK un ar ko atceļ Padomes Lēmumu 87/95/EEK un Eiropas Parlamenta un Padomes Lēmumu Nr. 1673/2006/EK²³, ar mērķi formulēt sīki izstrādātas šo prasību tehniskās specifikācijas, it sevišķi spiediena iekārtu projektēšanai, ražošanai un testēšanai.
- (27) Regula (ES) Nr. 1025/2012 paredz procedūru, kā celt iebildumus pret saskaņotajiem standartiem, ja minētie standarti tikai daļēji atbilst šīs direktīvas prasībām.

↓ 97/23/EK 16. apsvērums

~~Tā kā, lai atvieglotu uzdevumu parādīt atbilstību būtiskajām prasībām, ir lietderīgi Eiropas līmenī saskaņoti standarti, īpaši attiecībā uz spiediena iekārtu projektēšanu, ražošanu un testēšanu, atbilstība kuriem dod iespēju uzskatīt, ka attiecīgais ražojums atbilst minētajām būtiskajām prasībām; tā kā Eiropas līmenī saskaņotos standartus ir izstrādājušas privātas organizācijas, un tiem jāpaliek neobligātiem; šajā nolūkā Eiropas Standartizācijas komiteja (CEN) un Eiropas Elektrotehniskās standartizācijas komiteja (Cenelec) atzītas kā iestādes, kas ir kompetentas noteikt saskaņotus standartus, ievērojot pamatnostādnes sadarbībai starp Komisiju un šīm divām iestādēm, kuras parakstītas 1984. gada 13. novembrī;~~

↓ 97/23/EK 17. apsvērums

~~Tā kā šajā direktīvā saskaņoti standarti ir tehniska specifikācija (Eiropas standarti vai saskaņošanas dokumenti), ko Komisijas uzdevumā apstiprinājusi viena vai abas šīs iestādes, balstoties uz vispārējām pamatnorādēm, kā arī saskaņā ar Padomes 1983. gada 28. marta Direktīvu 83/189/EEK, ar ko nosaka kārtību, kā sniegt informāciju tehnisko standartu un noteikumu jomā²⁴; tā kā attiecībā uz standartizāciju būtu vēlams, lai Komisijai palīdz komiteja, kas izveidota saskaņā ar Direktīvu 83/189/EEK; tā kā komiteja vajadzības gadījumā konsultēs tehniskos ekspertus;~~

↓ 97/23/EK 18. apsvērums
(pielāgots)
⇒ jauns

- (28) Spiediena iekārtas ražošanai vajadzīgi droši materiāli. Saskaņotu standartu trūkuma gadījumā būtu jānosaka ~~deļ ir lietderīgi noteikt~~ to materiālu īpašības, kas paredzēti atkārtotai izmantošanai. ~~Tās ir noteiktas~~ Minētās īpašības būtu jānosaka Eiropas materiālu apstiprinājumā, un ~~un~~ šos apstiprinājumus

²³ OV L 316, 14.11.2012., 12. lpp.

²⁴ OV L 109, 26.4.1983., 8. lpp. Direktīvā jaunākie grozījumi izdarīti ar 1994. gada Pievienošanās aktu.

izsniedz viena no ~~☒~~ paziņotajām struktūrām ~~☒~~ pilnvarotajām iestādēm, kas īpaši izraudzīta šim nolūkam. ~~Uzskata, ka M materiāliem, kas iekļauti Eiropas apstiprinājumos, ☒ būtu jāpiemēro pieņēmums par atbilstību ☒ atbilst šīs direktīvas būtiskajām prasībām~~ ⇒ drošības ~~☒~~ pamatprasībām ~~☒~~.

↓ 97/23/EK 19. apsvērums
(pielāgots)
⇒ jauns

- (29) Ņemot vērā ar spiediena iekārtu izmantošanu saistīto ~~apdraudējumu~~ ~~☒~~ risku ~~☒~~ raksturu ⇒ un lai uzņēmēji varētu parādīt un kompetentās iestādes pārliecināties, ka tirgū pieejamās spiediena iekārtas atbilst drošības pamatprasībām, ir jāparedz atbilstības novērtēšanas ~~☒~~, jānosaka procedūras, lai izvērtētu atbilstību ~~direktīvas pamatprasībām~~. Šīs procedūras ~~☒~~ būtu ~~☒~~ jāizstrādā, ņemot vērā spiediena iekārtai piemītošo apdraudējuma līmeni. Tāpēc katras kategorijas spiediena iekārtām jābūt ~~☒~~ vajadzētu būt ~~☒~~ atbilstīgai procedūrai vai izvēlei starp dažādām līdzvērtīgas stingrības procedūrām, ~~tā kā pieņemtās procedūras atbilst Padomes 1993. gada 22. jūlija Lēmumam 93/465/EEK par atbilstības novērtējuma procedūru dažādu stadiju moduļiem un noteikumiem par to, kā piestiprināt un izmantot CE atbilstības zīmi, ko paredzēts izmantot tehniskas saskaņošanas direktīvās~~²⁵; ⇒ Lēmumā Nr. 768/2008/EK paredzēti atbilstības novērtēšanas procedūru moduļi, kuros iekļautas procedūras augošā secībā atkarībā no stingrības pakāpes atbilstīgi attiecīgā riska līmenim un nepieciešamajam drošuma līmenim. Lai nodrošinātu saskaņotību starp nozarēm un izvairītos no *ad hoc* gadījumiem, atbilstības novērtēšanas procedūras būtu jāizvēlas no minētajiem modeļiem. ~~☒~~ ~~☒~~ Minēto ~~☒~~ procedūru precizēšana ir pamatota ar spiediena iekārtai vajadzīgo pārbaužu būtību.

↓ 97/23/EK 20. apsvērums
(pielāgots)

- (30) Dalībvalstīm būtu jāpilnvaro lietotāju inspektori, lai veiktu konkrētus uzdevumus atbilstības novērtēšanā saskaņā ar šo direktīvu. Šim nolūkam direktīvā ~~☒~~ būtu jāizklāsta ~~☒~~ ~~izklāstīti~~ kritēriji dalībvalstīm lietotāju inspektoru pilnvarošanai.

↓ 97/23/EK 21. apsvērums
(pielāgots)

- (31) Saskaņā ar ~~šīs direktīvas nosacījumiem~~ dažāms atbilstības novērtēšanas procedūrām kā daļu no spiediena iekārtas galīgās novērtēšanas ~~☒~~ būtu jāparedz iespēja ~~☒~~ ~~var noteikt~~, ka katru iekārtu pārbauda un testē ~~☒~~ paziņotā struktūra ~~☒~~ pilnvarotā iestāde vai lietotāju inspektors. Citos gadījumos būtu jāizstrādā noteikumi, lai nodrošinātu, ka galīgo novērtēšanu var uzraudzīt ~~☒~~ paziņotā struktūra ~~☒~~ pilnvarotā iestāde, veicot negaidītus apmeklējumus.

²⁵ OVL 220, 30.8.1993., 23. lpp.

↓ jauns

- (32) Ražotājiem būtu jā sagatavo ES atbilstības deklarācija, kur sniedz šajā direktīvā prasīto informāciju par spiediena iekārtas atbilstību šīs direktīvas un citu attiecīgo Savienības saskaņoto tiesību aktu prasībām.
- (33) Lai nodrošinātu efektīvu informācijas pieejamību tirgus uzraudzības vajadzībām, informācijai, kas prasīta, lai norādītu visus piemērojamos Savienības tiesību aktus, vajadzētu būt pieejamai vienotā ES atbilstības deklarācijā.

↓ 97/23/EK 22. apsvērums
(pielāgots)
⇒ jauns

- (34) Spiediena iekārtai parasti ir CE  zīme  ~~markējums, ko uzliek vai nu ražotājs vai viņa pilnvarots pārstāvis, kurš atzīts Kopienā, tā kā CE markējums liecina, ka spiediena iekārta atbilst šīs direktīvas noteikumiem, kā arī pārējām attiecīgajām Kopienas direktīvām par CE markējumu;~~ ⇒ CE zīme, kas apstiprina spiediena iekārtas atbilstību, ir redzams rezultāts visam atbilstības novērtēšanas procesam plašā nozīmē. Vispārējie principi, kas reglamentē CE zīmi un tās saistību ar citiem markējumiem, ir noteikti Regulā (EK) Nr. 765/2008. CE zīmes uzlikšanas noteikumi būtu jānosaka šajā direktīvā. ⇐
- (35) Šajā direktīvā definētām spiediena iekārtām, kuras spiediena dēļ nerada būtisku ~~apdraudējumu~~  risku  un kurām tāpēc nav pamatotas sertifikācijas procedūras, ~~nav~~  nebūtu  jāuzliek CE  zīme  ~~markējums~~.

↓ jauns

- (36) Šajā direktīvā noteiktās atbilstības novērtēšanas procedūras paredz to atbilstības novērtēšanas struktūru iesaistīšanos, kuras dalībvalstis paziņojušas Komisijai.
- (37) Pieredze liecina, ka Direktīvā 97/23/EK noteiktie kritēriji, kuriem atbilstības novērtēšanas struktūrām jāatbilst, lai tās paziņotu Komisijai, nav pietiekami, lai nodrošinātu šo struktūru vienlīdz augsta līmeņa sniegumu visā Savienībā. Tomēr ir svarīgi, lai visas atbilstības novērtēšanas struktūras veiktu savas funkcijas vienādā līmenī un taisnīgas konkurences apstākļos. Tādēļ jānosaka obligātās prasības atbilstības novērtēšanas struktūrām, kuras vēlas tikt paziņotas, lai varētu sniegt atbilstības novērtēšanas pakalpojumus.
- (38) Lai nodrošinātu saskaņotu atbilstības novērtēšanas kvalitātes līmeni, ir arī svarīgi noteikt prasības paziņojošajām iestādēm un citām struktūrām, kas piedalās atbilstības novērtēšanas struktūru novērtēšanā, paziņošanā un uzraudzībā.
- (39) Ja atbilstības novērtēšanas struktūra pierāda atbilstību kritērijiem, kas noteikti saskaņotajos standartos, būtu jāpieņem, ka tā atbilst atbilstīgajām prasībām, kuras noteiktas šajā direktīvā.

- (40) Šajā direktīvā izveidotā sistēma būtu jāpapildina ar akreditācijas sistēmu, kas paredzēta Regulā (EK) Nr. 765/2008. Akreditācija ir svarīgs līdzeklis, kā verificēt atbilstības novērtēšanas struktūru kompetenci, tāpēc tā arī būtu jāizmanto paziņošanā.
- (41) Regulā (EK) Nr. 765/2008 paredzētā pārredzamā akreditācija, kas nodrošina atbilstības sertifikātu vajadzīgo uzticamību, valsts publiskā sektora iestādēm visā Savienībā būtu jāuzskata par vēlamāko līdzekli, kā pierādīt atbilstības novērtēšanas struktūru tehnisko kompetenci. Tomēr valstu iestādes var uzskatīt, ka tām ir piemēroti līdzekļi, ar ko pašām veikt minēto novērtēšanu. Šādos gadījumos, lai nodrošinātu citu valsts iestāžu veiktās novērtēšanas pienācīgu ticamības līmeni, valsts iestādēm būtu jāiesniedz Komisijai un pārējām dalībvalstīm vajadzīgie dokumentārie pierādījumi, ka izvērtētās atbilstības novērtēšanas struktūras atbilst attiecīgajām normatīvajām prasībām.
- (42) Atbilstības novērtēšanas struktūras bieži piešķir apakšlīgumus par kādām to darbības daļām saistībā ar atbilstības novērtēšanu vai izmanto filiāles. Lai nodrošinātu aizsardzības līmeni, kāds nepieciešams Savienības tirgū laižamajām spiediena iekārtām, ir ļoti svarīgi, lai atbilstības novērtēšanas uzdevumu veikšanai apakšlīgumu slēdzēji un filiāles atbilstu tādām pašām prasībām, kādām paziņotās struktūras. Tādēļ ir svarīgi, lai paziņojamo struktūru kompetences un snieguma novērtēšana un jau paziņoto struktūru uzraudzība attiektos arī uz darbībām, kuras veic apakšlīgumu slēdzēji un filiāles.
- (43) Jāpalielina paziņošanas procedūras efektivitāte un pārredzamība, un jo īpaši tā jāpielāgo jaunajām tehnoloģijām, lai paziņošanu varētu veikt elektroniski.
- (44) Atbilstības novērtēšanas struktūras var piedāvāt savus pakalpojumus visā Savienībā, tāpēc ir lietderīgi dot dalībvalstīm un Komisijai iespēju iebilst pret paziņoto struktūru. Tādēļ ir svarīgi noteikt laikposmu, kurā var novērst visas šaubas vai bažas par atbilstības novērtēšanas struktūru kompetenci, pirms tās sāk darboties kā paziņotās struktūras.
- (45) Konkurētspējai ir svarīgi, lai atbilstības novērtēšanas struktūras piemērotu atbilstības novērtēšanas procedūras, neradot lieku apgrūtinājumu uzņēmējiem. Tā paša iemesla dēļ un lai nodrošinātu vienādu attieksmi pret uzņēmējiem, jānodrošina konsekventa atbilstības novērtēšanas procedūru tehniskā piemērošana. Vislabāk to var panākt ar atbilstīgu koordinēšanu un sadarbību starp atbilstības novērtēšanas struktūrām.
- (46) Dalībvalstīm būtu jāveic visi atbilstīgie pasākumi, lai nodrošinātu, ka spiediena iekārtas var laist tirgū tikai tad, ja tās, pareizi uzglabātas un izmantotas paredzētajam nolūkam vai izmantošanas apstākļos, ko var saprātīgi paredzēt, neapdraud cilvēku veselību un drošību. Būtu jāuzskata, ka spiediena iekārtas neatbilst šajā direktīvā noteiktajām drošuma pamatprasībām tikai tādos izmantošanas apstākļos, ko var saprātīgi paredzēt, proti, ja šāda izmantošana varētu rasties likumīgas un viegli paredzamas cilvēku rīcības rezultātā.

↓ 97/23/EK 23. apsvērums

~~Tā kā ir lietderīgi, kā paredzēts Līguma 100.a pantā, ka dalībvalstis var veikt pagaidu pasākumus, lai ierobežotu vai aizliegtu piedāvāt tirgū, nodot ekspluatācijā un lietot spiediena iekārtu, ja tā īpaši apdraud cilvēku un attiecīgos gadījumos mājdzīvnieku~~

~~un īpašuma drošību, ar noteikumu, ka uz šiem pasākumiem attiecas Kopienas kontroles procedūras;~~

↴ jauns

(47) Regulu (ES) Nr. [.../...] [par ražojumu tirgus uzraudzību], kurā paredzēts vienots Savienības tiesību instruments saistībā ar ražojumu tirgus uzraudzību, piemēro arī attiecībā uz spiediena iekārtām.

↓ 97/23/EK 24. apsvērums

~~Tā kā jebkura saskaņā ar šo direktīvu pieņemta lēmuma adresāts jāinformē par lēmuma pieņemšanas motīviem un viņam pieejamiem pārsūdzības līdzekļiem;~~

↓ 97/23/EK 25. apsvērums

~~Tā kā jānosaka pārejas režīms, ļaujot piedāvāt tirgū un nodot ekspluatācijā spiediena iekārtas, kas ražotas saskaņā ar valsts noteikumiem, kuri ir spēkā dienā, kad stājas spēkā šī direktīva;~~

↓ 97/23/EK 26. apsvērums

~~Tā kā pielikumos noteiktās prasības būtu jāizstrādā iespējami skaidri, ļaujot tās viegli piemērot visiem lietotājiem, ieskaitot mazus un vidējus uzņēmumus (MVU);~~

↓ 97/23/EK 27. apsvērums

~~Tā kā 1994. gada 20. decembrī ir panākts nolīgums par modus vivendi starp Eiropas Parlamentu, Padomi un Komisiju par izpildes pasākumiem tiesību aktiem, kas ir pieņemti saskaņā ar Līguma 189.b pantā noteikto kārtību²⁶;~~

↴ jauns

(48) Lai nodrošinātu vienotus nosacījumus šīs direktīvas īstenošanai, īstenošanas pilnvaras būtu jāpiešķir Komisijai. Šīs pilnvaras būtu jāizmanto saskaņā ar Eiropas Parlamenta un Padomes 2011. gada 16. februāra Regulu (ES) Nr. 182/2011, ar ko nosaka normas un vispārīgus principus par dalībvalstu kontroles mehānismiem, kuri attiecas uz Komisijas īstenošanas pilnvaru izmantošanu²⁷.

(49) Konsultēšanās procedūra būtu jāizmanto, lai pieņemtu īstenošanas aktus, ar kuriem paziņojušajai dalībvalstij prasa veikt nepieciešamos korektīvos pasākumus attiecībā uz paziņotajām struktūrām, kas neatbilst vai vairs neatbilst to paziņošanas prasībām.

(50) Pārbaudes procedūra būtu jāizmanto, lai pieņemtu īstenošanas aktus par trūkumiem Eiropas materiālu apstiprinājumos, uz kuriem atsaucas jau ir publicētas *Eiropas*

²⁶ ~~OV C 102, 4.4.1996., 1. lpp.~~

²⁷ ~~OV L 55, 28.2.2011., 13. lpp.~~

Savienības Oficiālajā Vēstnesī, ņemot vērā, ka šādi lēmumi var ietekmēt pieņemumu par atbilstību piemērojamajām pamatprasībām.

- (51) Lai ņemtu vērā spiediena iekārtu tehnoloģiju tehnisko attīstību, pilnvaras pieņemt tiesību aktus saskaņā ar Līguma 290. pantu būtu jādeleģē Komisijai attiecībā uz grozījumiem spiediena iekārtu klasifikācijā. Ir īpaši svarīgi, lai Komisija savā sagatavošanas darbā rīkotu attiecīgas apspriedes, tostarp apspriedes ar ekspertiem.
- (52) Komisijai, sagatavojot un izstrādājot deleģētos aktus, vajadzētu nodrošināt, ka attiecīgos dokumentus vienlaikus, bez kavēšanās un pienācīgā veidā nosūta Eiropas Parlamentam un Padomei.
- (53) Direktīvā 97/23/EK ir paredzēts pārejas pasākums, kas ļauj nodot ekspluatācijā spiediena iekārtas un kompleksus, kuri atbilst valsts tiesību aktiem, kas ir spēkā Direktīvas 97/23/EK piemērošanas datumā. Tāpēc tiesiskās noteiktības labad minētais pārejas pasākums ir jāiekļauj arī šajā direktīvā.
- (54) Jāparedz pārejas pasākumi, kas ļautu darīt pieejamas tirgū un nodot ekspluatācijā spiediena iekārtas, kas atbilst Direktīvai 97/23/EK.
- (55) Dalībvalstīm būtu jāparedz noteikumi par sankcijām, kas piemērojamas saskaņā ar šo direktīvu pieņemto valsts noteikumu pārkāpumu gadījumos, un būtu jānodrošina to īstenošana. Minētajām sankcijām jābūt iedarbīgām, samērīgām un preventīvām.
- (56) Tā kā šīs direktīvas mērķi — proti, nodrošināt, ka tirgū pieejamās spiediena iekārtas atbilst prasībām, kuras nodrošina lietotāju veselības un drošības aizsardzības un mājdzīvnieku un īpašuma aizsardzības augstu līmeni, vienlaikus garantējot iekšējā tirgus darbību, — nevar pietiekami labi sasniegt dalībvalstu līmenī, un tādējādi rīcības mēroga un iedarbības dēļ šo mērķi var labāk sasniegt Savienības līmenī, Savienība var pieņemt pasākumus saskaņā ar Līguma par Eiropas Savienību 5. pantā noteikto subsidiaritātes principu. Saskaņā ar minētajā pantā noteikto proporcionalitātes principu šajā direktīvā paredz vienīgi tos pasākumus, kas ir vajadzīgi šā mērķa sasniegšanai.
- (57) Pienākums transponēt šo direktīvu valsts tiesību aktos būtu jāattiecina tikai uz tiem noteikumiem, kuri, salīdzinot ar Direktīvu 97/23/EK, paredz būtiskus grozījumus. Pienākums transponēt noteikumus, kas nav grozīti, izriet no Direktīvas 97/23/EK.
- (58) Šī direktīva nedrīkstētu skart dalībvalstu pienākumus attiecībā uz V pielikuma B daļā noteiktajiem termiņiem Direktīvas 97/23/EK transponēšanai valsts tiesību aktos un tās piemērošanai,

IR PIENĒMUŠI ŠO DIREKTĪVU.

1. NODAĻA

⊠ VISPĀRĪGI NOTEIKUMI ⊠

1. pants

Piemērošanas joma ~~un definīcijas~~

1. Šī direktīva attiecas uz spiediena iekārtu un kompleksu, kuru maksimālais pieļaujamais spiediens PS lielāks nekā 0,5 bar, projektēšanu, ražošanu un atbilstības novērtēšanu.

~~22.~~ Šī direktīva ~~neattiecas uz~~ ⊠ nepiemēro ⊠:

~~3.1.a)~~ cauruļvadiem, kas ir cauruļvadi vai cauruļvadu sistēmas, kas ir projektēti, lai transportētu jebkuru plūstošu vielu uz iekārtu vai no tās (ārpus uzņēmuma teritorijas vai uzņēmuma robežās) no sākuma līdz pēdējai noslēgierīcei iekārtā, ietverot visas papildiekārtas, kuras īpaši projektētas cauruļvadam; ~~Šis izņēmums neattiecas uz standarta spiediena iekārtām, ar kurām var būt aprīkotas spiediena samazināšanas stacijas vai kompresoru stacijas;~~

~~3.2.b)~~ ūdens piegādes, sadales un aizgādes tīkliem un pievienotām iekārtām un ūdensvadiem, tādiem kā hidroelektrisko iekārtu un ar tām saistīto īpašo piederumu spiedvadi, spiedtuneļi, spiedstobri hidroelektrostacijās;

~~3.3.c)~~ iekārtām ⊠ vienkāršām spiedtvertnēm ⊠, uz kurām attiecas Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīva ~~87/404/EEK~~ 2009/105/EK²⁸ ~~par vienkāršām spiedtvertnēm;~~

~~3.4.d)~~ iekārtām ⊠ aerosola flakoniem ⊠, uz kuriem attiecas Padomes ~~1975. gada 20. maija~~ Direktīva 75/324/EEK²⁹ ~~par dalībvalstu tiesību aktu tuvināšanu attiecībā uz aerosola flakoniem;~~

~~3.5.e)~~ iekārtām, kas paredzētas to transportlīdzekļu darbībai, kuru nosaka šādas direktīvas ~~un to pielikumi:~~

²⁸ OV L 264, 8.10.2009., 12. lpp.

²⁹ OV L 147, 9.6.1975., 40. lpp. ~~Direktīvā jaunākie grozījumi izdarīti ar Komisijas Direktīvu 94/1/EK (OV L 23, 28.1.1994., 28. lpp.).~~

- i) ~~Padomes 1970. gada 6. februāra Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīva 70/156/EEK, 2007/46/EK³⁰, par dalībvalstu tiesību aktu tuvināšanu attiecībā uz mehānisko transportlīdzekļu un to piekabju modeļa apstiprināšanu ar ko izveido sistēmu mehānisko transportlīdzekļu un to piekabju, kā arī tādiem transportlīdzekļiem paredzētu sistēmu, sastāvdaļu un atsevišķu tehnisku vienību apstiprināšanai,~~
- ii) ~~Padomes 1974. gada 4. marta Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīva 74/150/EEK, 2003/37/EK³¹, par dalībvalstu tiesību aktu tuvināšanu attiecībā uz lauksaimniecībā un mežsaimniecībā izmantojamo riteņtraktoru modeļa apstiprināšanu kas attiecas uz tipa apstiprinājumu lauksaimniecības vai mežsaimniecības traktoriem, to piekabēm un maināmām velkamām mašīnām kopā ar to sistēmām, detaļām un atsevišķām tehniskām vienībām,~~
- iii) ~~Padomes 1992. gada 30. jūnija Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīva 92/61/EEK, 2002/24/EK³², par divriteņu vai trīsriteņu mehānisko transportlīdzekļu modeļa apstiprināšanu kas attiecas uz divriteņu vai trīsriteņu mehānisko transportlīdzekļu tipa apstiprinājumu;~~

3.6.f) iekārtām, kas saskaņā ar šīs direktīvas 9. pantu nav klasificētas augstāk par I kategoriju un uz ko attiecas viena no šīm direktīvām:

- i) ~~Padomes 1989. gada 14. jūnija Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīva 89/392/EEK, 2006/42/EK³³ par dalībvalstu tiesību aktu tuvināšanu attiecībā uz mašīnām,~~
- ii) Eiropas Parlamenta un Padomes ~~1995. gada 29. jūnija~~ Direktīva 95/16/EK³⁴ par dalībvalstu tiesību aktu tuvināšanu attiecībā uz liftiem,
- iii) ~~Padomes 1973. gada 19. februāra Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīva 73/23/EEK, 2006/95/EK³⁵ par dalībvalstu tiesību aktu saskaņošanu attiecībā uz elektriskām ierīcēm~~ elektroiekārtām, kas paredzētas lietošanai noteiktās sprieguma robežās,
- iv) Padomes ~~1993. gada 14. jūnija~~ Direktīva 93/42/EEK par medicīnas ierīcēm³⁶,

³⁰ OV L 263, 9.10.2007., 1. lpp. ~~OV L 42, 23.2.1970., 1. lpp. Direktīvā jaunākie grozījumi izdarīti ar Komisijas Direktīvu 95/54/EK (OV L 266, 8.11.1995., 1. lpp.).~~

³¹ OV L 171, 9.7.2003., 1. lpp. ~~OV L 84, 28.3.1974., 10. lpp. Direktīvā jaunākie grozījumi izdarīti ar 1994. gada Pievienošanās aktu.~~

³² OV L 124, 9.5.2002., 1. lpp. ~~OV L 225, 10.8.1992., 72. lpp. Direktīvā jaunākie grozījumi izdarīti ar 1994. gada Pievienošanās aktu.~~

³³ OV L 157, 9.6.2006., 24. lpp. ~~OV L 183, 29.6.1989., 9. lpp. Direktīvā jaunākie grozījumi izdarīti ar Direktīvu 93/68/EEK (OV L 220, 30.8.1993., 1. lpp.).~~

³⁴ OV L 213, 7.9.1995., 1. lpp.

³⁵ OV L 374, 27.12.2006., 10. lpp. ~~OV L 77, 26.3.1973., 29. lpp. Direktīvā jaunākie grozījumi izdarīti ar Direktīvu 93/68/EEK (OV L 220, 30.8.1993., 1. lpp.).~~

³⁶ OV L 169, 12.7.1993., 1. lpp.

v) ~~Padomes 1990. gada 29. jūnija Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīva 90/396/EEK 2009/142/EK³⁷ par dalībvalstu tiesību aktu tuvināšanu attiecībā uz ierīcēm, kurās izmanto gāzveida kurināmo~~ par iekārtām, kurās izmanto gāzveida kurināmo,

vi) Eiropas Parlamenta un Padomes ~~1994. gada 23. marta~~ Direktīva 94/9/EK³⁸ ~~par dalībvalstu tiesību aktu tuvināšanu attiecībā uz aizsargiekārtām un drošības sistēmām, kas paredzēti lietošanai sprādzienbīstamā vidē~~ par dalībvalstu tiesību aktu tuvināšanu attiecībā uz iekārtām un aizsardzības sistēmām, kas paredzētas lietošanai sprādzienbīstamā vidē;

~~3.7.g)~~ iekārtām, uz ko attiecas Līguma ~~223.~~ 346. 346. panta 1. punkta b) apakšpunkts;

~~3.8.h)~~ priekšmetiem, kas īpaši projektēti lietošanai radioaktīvā vidē, kur bojājumi var radīt radioaktivitātes noplūdi;

~~3.9.i)~~ šahtu kontroles iekārtām, ko izmanto naftas, gāzes vai ģeotermālajā pētniecībā un ieguves rūpniecībā, kā arī pazemes glabātuvēs, un kas paredzētas, lai noturētu un/vai kontrolētu spiedienu šahtā; ~~Ētājās~~ ietilpst šahtas kontroles pieslēgumu iekārtas, izplūdes novērsēji (BOP), cauruļvadu kolektori un visas pretplūsmas iekārtas;

~~3.10.j)~~ iekārtām, kas satur apvalkus vai mehānismus, kur izmēri, materiālu izvēle un ražošanas noteikumi galvenokārt pamatoti ar pietiekamas izturības, neelastīguma un stabilitātes prasībām, lai pārvarētu statisko un dinamisko iedarbību vai citas darbības raksturīgās pazīmes, un spiediens nav nozīmīgs faktors attiecībā uz konstrukciju; ~~Pie~~ tādām iekārtām var pieskaitīt:

i) dzinējus, tostarp turbīnas un iekšdedzes dzinējus,

ii) tvaika dzinējus, gāzes/tvaika turbīnas, turbogeneratorus, kompresorus, sūkņus un iedarbināšanas ierīces;

~~3.11.k)~~ domnām, ietverot krāsns dzesēšanas sistēmu, karstpūšamos rekuperatorus, putekļu nosūcējus un domnu krāšņu izplūdes gāzu tīrītājus un tiešās redukcijas kupolus, ietverot krāšņu dzesētājus, gāzes konvertorus un kausus tērauda un neferrometālu kausēšanai, atkārtotai kausēšanai, degazācijai un liešanai;

~~3.12.l)~~ iebūvētām iekārtām augstsprieguma elektriskajās iekārtās, piemēram, slēdžu mehānismiem, kontrolmehānismiem, transformatoriem un rotējošām mašīnām;

~~3.13.m)~~ sakaru sistēmu caurulēm, kas pakļautas spiedienam, piem., elektriskie un telefona kabeļi;

~~3.14.n)~~ kuģiem, raķetēm, lidmašīnām un dabas resursu ieguves platformām, kā arī iekārtām, kuras speciāli paredzētas iekārtām uz borta vai dzinējiem;

~~3.15.o)~~ spiediena iekārtām, kas sastāv no elastīga apvalka, piem., riepas, gaisa spilveni, bumbas sporta spēlēm, piepūšamās laivas, un citas līdzīgas spiediena iekārtas;

³⁷ OV L 330, 16.12.2009., 10. lpp. ~~OV L 196, 26.7.1990., 15. lpp. Direktīvā jaunākie grozījumi izdarīti ar Direktīvu 93/68/EEK (OV L 220, 30.8.1993., 1. lpp.).~~

³⁸ OV L 100, 19.4.1994., 1. lpp.

3.16.p) izplūdes un ieplūdes trokšņa slāpētājiem;

3.17.q) pudelēm vai kārbām gāzētiem dzērieniem tiešai lietošanai;

3.18.r) tvertnēm tādu dzērienu transportēšanai un sadalei, kuru PS V nepārsniedz 500 bar L un maksimāli pieļaujamais spiediens nepārsniedz 7 bar;

↓ 97/23/EK (pielāgots)

3.19.s) iekārtām, uz ko attiecas ☒ Direktīva 2008/68/EK un Direktīva 2010/35/ES, un iekārtām, uz kurām attiecas ☒ ~~ADR³⁹~~, ~~RID⁴⁰~~, ☒ Starptautiskais jūras bīstamo kravu kodekss ☒ ~~(IMDG)⁴¹~~ un ☒ Konvencija par starptautisko civilo aviāciju ☒ ~~(ICAO konvencija)⁴²~~;

↓ 97/23/EK

3.20.t) radiatoriem un caurulēm karsta ūdens sildīšanas sistēmās;

3.21.u) tvertnēm, kas projektētas, lai saturētu šķidrumus ar gāzes spiedienu virs šķidruma ne lielāku par 0,5 bar.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

2. pants

☒ Definīcijas ☒

Šajā direktīvā ☒ lieto šādas definīcijas ☒ :

2.1.1) “spiediena iekārta” ir tvertnes, cauruļvadi, drošības ierīces un spiedienierīces, ~~un~~ ☒ tostarp ☒ vajadzības gadījumā ~~spiediena iekārtai ir~~ detaļas, kas pievienotas pie spiedienam pakļautām daļām, tādi kā atloki, uzgaļi, uznavas, atbalsti, cilpas pacelšanai ~~un~~;

↓ 97/23/EK

2.1.2) “tvertne” ir tilpne, kas projektēta un izgatavota, lai saturētu plūstošas vielas zem spiediena, ieskaitot tās tiešos piestiprinājumus līdz savienojuma punktam, kurā tā pievienota pie citas iekārtas; ~~un~~ tvertne var sastāvēt no vairākām kamerām;

2.1.3) “cauruļvadi” ir vadu sistēma, kas paredzēta plūstošu vielu transportēšanai, kas ~~un~~ savienotas kopā izveido spiediena sistēmu; ~~un~~ cauruļvadi ietver cauruli vai cauruļu sistēmu, cauruļvadu, cauruļu piederumus, paplašinošus savienojumus, šļūtenes, vai, ja vajadzīgs, citas spiedienu izturošas sastāvdaļas; ~~un~~ siltumapmaiņtājus, kas sastāv no caurulēm gaisa dzesēšanai vai sildīšanai, uzskata par cauruļvadiem;

³⁹ ~~ADR — Eiropas līgums par starptautiskiem bīstamu kravu autopārvadājumiem.~~

⁴⁰ ~~RID — Bīstamo kravu starptautisko dzelzceļa pārvadājumu noteikumi.~~

⁴¹ ~~IMDG — Starptautiskais jūras bīstamo kravu kodekss.~~

⁴² ~~ICAO — Starptautiskā civilās aviācijas organizācija.~~

↓ 97/23/EK (pielāgots)

~~2.1.3.4)~~ “drošības ierīces” ir ierīces, kas projektētas, lai pasargātu spiediena iekārtu no pieļaujamā ierobežojumu pārsniegšanas. ~~Šādas ierīces ietver:~~ ☒ tostarp ☒ ierīces tiešai spiediena ierobežošanai, tādas kā drošības ventiļi, plīstošo plāksņu (membrānu) drošības ierīces, liekuma stieņi, vadāmas spiediena samazināšanas drošības sistēmas (VSSDS), un ierobežojošas ierīces, kas vai nu aktivizē korekcijas līdzekļus, vai nodrošina izslēgšanu vai izslēgšanu un bloķēšanu, tādi kā spiediena slēdži vai temperatūras slēdži, vai šķidruma līmeņa slēdži un “ar drošību saistītas mērījumu kontroles un regulēšanas (ADSMKR)” ierīces;

↓ 97/23/EK

~~2.1.4.5)~~ “spiedienierīces” ir ierīces ar operatīvu funkciju un spiedienu izturošām tilpnēm;

~~2.1.5.6)~~ “kompleksi” ir vairākas spiediena iekārtas, ko ražotājs ir savienojis, izveidojot vienu apvienotu un funkcionālu;

~~2.2.7)~~ “spiediens” ir spiediena attiecība pret atmosfēras spiedienu, t. i., manometriskais spiediens. Vakuumu tādēļ apzīmē ar negatīvu skaitli;

~~2.3.8)~~ “maksimālais pieļaujamais spiediens PS” ir maksimālais spiediens, kādam iekārta ir projektēta, kā norādījis ražotājs;

↓ 97/23/EK (pielāgots)

☒ un ☒ tas ir noteikts vietā, kuru norādījis ražotājs ☒ un kura var būt ☒ ~~Tam jābūt drošības un/vai ierobežojošās ierīces pievienošanas vietā vai iekārtas augšā, vai arī jebkurā norādītajā punktā;~~

↓ 97/23/EK (pielāgots)

~~2.4.9)~~ “maksimālā/minimālā pieļaujamā temperatūra TS” ir maksimālā/minimālā temperatūra, kādai iekārta ir projektēta, kā norādījis ražotājs;

~~2.5.10)~~ “tilpums (V)” ir kameru iekšējais tilpums līdz pirmajam savienojumam vai metinātajai šuvei, ieskaitot uzgaļu tilpumu un izņemot iekšējo daļu tilpumu;

~~2.6.11)~~ “nominālais izmērs (DN)” ir kopīgs cauruļvada sistēmas visu to sastāvdaļu izmēra skaitliskais apzīmējums, kuras nav norādītas ar sastāvdaļu ārējiem diametriem vai vītnes izmēru; ~~Tas ir piemērots vesels skaitlis norādei un ir tikai brīvi saistīts ar izgatavošanas dimensijām; Nominālo izmēru apzīmē ar DN, kam seko skaitlis;~~

~~2.7.12)~~ “plūstošas vielas” ir gāzes, šķidrumi un tvaiki tīrā fāzē un to maisījumi. Plūstoša viela var saturēt cietu vielu suspensiju;

~~2.8.13)~~ “pastāvīgi savienojumi” ir savienojumi, kurus nevar atdalīt, izņemot sagraujošas metodes;

2.9.14) “Eiropas materiālu apstiprinājums” ir tehnisks dokuments, kas nosaka īpašības materiāliem, kuri paredzēti atkārtotai izmantošanai tādu spiediena iekārtu ražošanā, uz ko neattiecas nekādi ☒ saskaņotie ☒ harmonizētie standarti.

↓ jauns

15) “darīt pieejamu tirgū” ir par samaksu vai bez maksas piegādāt kādu spiediena iekārtu izplatīšanai vai izmantošanai Savienības tirgū, veicot komercdarbību;

16) “laist tirgū” nozīmē spiediena iekārtas pirmo reizi darīt pieejamas Savienības tirgū;

17) “ražotājs” ir jebkura fiziska vai juridiska persona, kas ražo spiediena iekārtas vai liek spiediena iekārtas projektēt vai ražot un tirgo šos produktus ar savu vārdu vai preču zīmi;

18) “pilnvarotais pārstāvis” ir jebkura fiziska vai juridiska persona, kas veic uzņēmējdarbību Savienībā un ir saņēmusi rakstisku ražotāja pilnvaru rīkoties tā vārdā attiecībā uz konkrētiem uzdevumiem;

19) “importētājs” ir jebkura fiziska vai juridiska persona, kas veic uzņēmējdarbību Savienībā un laiž Savienības tirgū kādas trešās valsts spiediena iekārtas;

20) “izplatītājs” ir jebkura tāda fiziska vai juridiska persona piegādes ķēdē, kas nav ražotājs vai importētājs un kas dara spiediena iekārtas pieejamas tirgū;

21) “uzņēmēji” ir ražotājs, pilnvarotais pārstāvis, importētājs un izplatītājs;

22) “tehniskā specifikācija” ir dokuments, kurā noteiktas tehniskās prasības, kurām spiediena iekārtai, procesam vai pakalpojumam ir jāatbilst;

23) “saskaņotais standarts” ir saskaņotais standarts, kas definēts 2. panta 1. punkta c) apakšpunktā Regulā (ES) Nr. 1025/2012;

24) “akreditācija” ir akreditācija, kas definēta Regulas (EK) Nr. 765/2008 2. panta 10. punktā;

25) “valsts akreditācijas struktūra” ir valsts akreditācijas struktūra, kas definēta Regulas (EK) Nr. 765/2008 2. panta 11. punktā;

26) “atbilstības novērtēšana” ir process, kurā demonstrē, vai ir ievērotas šīs direktīvas prasības, kuras attiecas uz spiediena iekārtu, procesu, pakalpojumu vai sistēmu;

27) “atbilstības novērtēšanas struktūra” ir struktūra, kas veic atbilstības novērtēšanas darbības, tostarp kalibrēšanu, testēšanu, sertifikēšanu un inspekciju;

28) “atsaukšana” ir ikviens pasākums, kura mērķis ir saņemt atpakaļ spiediena iekārtas, kas jau ir bijušas pieejamas lietotājiem;

29) “izņemšana” ir ikviens pasākums, kas paredzēts, lai novērstu, ka spiediena iekārtas no piegādes ķēdes tiek darītas pieejamas tirgū;

30) “CE zīme” ir zīme, ar ko ražotājs norāda, ka spiediena iekārta atbilst piemērojamajām prasībām, kuras izklāstītas Savienības saskaņošanas tiesību aktos attiecībā uz tās uzlikšanu;

31) "Savienības saskaņošanas tiesību akti" ir visi Savienības tiesību akti, ar ko saskaņo produktu tirdzniecības nosacījumus.

↓ 97/23/EK (pielāgots)
⇒ jauns

32. pants

~~Tirdzniecības uzraudzība~~ ☒ Darīšana pieejamu tirgū un nodošana ekspluatācijā ☒

1. Dalībvalstis veic visus pasākumus, kas vajadzīgi, lai nodrošinātu ~~1. pantā minēto~~ spiediena iekārtu ~~un kompleksu piedāvāšanu~~ ⇒ pieejamību ☐ tirgū un nodošanu ekspluatācijā tikai tad, ja, pareizi uzstādot un uzturot kārtībā, kā arī lietojot paredzētajiem mērķiem, tie neapdraud cilvēku un attiecīgā gadījumā arī mājdzīvnieku veselību un drošību, kā arī neapdraud īpašuma drošību ⇒ tās atbilst šīs direktīvas prasībām ☐.

2. Šī direktīva neskar dalībvalstu tiesības, ~~pienācīgi ievērojot Līgumu~~, noteikt prasības, ko tās uzskata par vajadzīgām, lai nodrošinātu cilvēku, un jo īpaši darbinieku aizsardzību minēto spiediena iekārtu ~~vai kompleksu~~ lietošanas laikā, ar noteikumu, ka tas nenozīmē, ka šīs iekārtas ~~vai kompleksi~~ ir pārveidotas tā, kā šajā direktīvā nav paredzēts.

3. Tirdzniecības izstādēs, izstādēs, īpašās skatēs ~~utt.~~ ☒ un citos līdzīgos pasākumos ☒ dalībvalstis neaizliedz rādīt ~~1. pantā minētās~~ spiediena iekārtas ~~vai kompleksus~~, kas neatbilst ~~šai~~ direktīvai ~~noteikumiem~~, ja par to neatbilstību skaidri informē redzama zīme, kura turklāt norāda, ka ~~tā~~ nav paredzēta ~~si~~ pārdošanai, kamēr ražotājs vai viņa pilnvarots pārstāvis, ~~kas atzīts Kopienā~~, nebūs nodrošinājis atbilstību. Demonstrējumu laikā jāveic atbilstīgi drošības pasākumi saskaņā ar attiecīgās dalībvalsts kompetentās iestādes noteiktām prasībām, lai nodrošinātu cilvēku drošību.

43. pants

Tehniskās prasības

1. ☒ Turpmāk minētajām ☒ ~~s~~Spiediena iekārtām, ~~kas norādītas 1.1., 1.2., 1.3. un 1.4. apakšpunktā~~, jāatbilst I pielikumā izklāstītām ~~būtiskajām prasībām~~ ☒ drošības pamatprasībām ☒.

↓ 97/23/EK

1.1.a) ~~izņemot b) 1.2.~~ apakšpunktā minētās, tvertnes:

- (ai) gāzēm, sašķidrinātām gāzēm, zem spiediena izšķīdinātām gāzēm, tvaikiem un arī tiem šķidrumiem, kuru tvaiku spiediens maksimālajā pieļaujamajā temperatūrā ir par 0,5 bar lielāks par normālu atmosfēras spiedienu (1013 mbar), ar šādiem ierobežojumiem:

- plūstošām vielām no 1. grupas, kuru tilpums ir lielāks par 1 litru un PS un V reizinājums pārsniedz 25 bar L, vai spiediens PS pārsniedz 200 bar (II pielikuma 1. tabula);
- plūstošām vielām no 2. grupas, kuru tilpums ir lielāks par 2 litriem un PS un V reizinājums pārsniedz 50 bar L, vai spiediens PS pārsniedz 1000 bar, un visiem pārnēsājamiem ugunsdzēsamajiem aparātiem un elpošanas aparātu baloniem (II pielikuma 2. tabula);

(bii) šķidrumiem, kuru tvaiku spiediens maksimālajā pieļaujamajā temperatūrā nav par 0,5 bar lielāks par normālu atmosfēras spiedienu (1013 mbar), ar šādiem ierobežojumiem:

- plūstošām vielām no 1. grupas, kuru tilpums ir lielāks par 1 litru un PS un V reizinājums pārsniedz 200 bar L, vai spiediens PS pārsniedz 500 bar (II pielikuma 3. tabula);
- plūstošām vielām no 2. grupas, kuru spiediens PS pārsniedz 10 bar un PS un V reizinājums pārsniedz 10 000 bar L, vai spiediens PS pārsniedz 1000 bar (II pielikuma 4. tabula).

1.2.b) ~~a~~Ar liesmu vai citādi karsējamas spiediena iekārtas ar pārkaršanas risku, kuras paredzētas, lai ražotu tvaiku vai pārkarētu ūdeni par 110 °C augstākās temperatūrās, un kuru tilpums pārsniedz 2 litrus, un visi vārkatli (II pielikuma 5. tabula);

1.3.c) ~~c~~Cauruļvadi, kas paredzēti:

(ai) gāzēm, sašķidrinātām gāzēm, zem spiediena izšķīdinātām gāzēm, tvaikiem un tiem šķidrumiem, kuru tvaiku spiediens maksimālajā pieļaujamajā temperatūrā ir par 0,5 bar lielāks par normālu atmosfēras spiedienu (1013 mbar), ar šādiem ierobežojumiem:

- plūstošām vielām no 1. grupas, kurām DN pārsniedz 25 (II pielikuma 6. tabula),
- plūstošām vielām no 2. grupas, kurām DN pārsniedz 32 un PS un DN reizinājums pārsniedz 1000 bar (II pielikuma 7. tabula);

(bii) šķidrumiem, kuru tvaiku spiediens maksimālajā pieļaujamajā temperatūrā nav par 0,5 bar lielāks par normālu atmosfēras spiedienu (1013 mbar), ar šādiem ierobežojumiem:

- plūstošām vielām no 1. grupas, kurām DN pārsniedz 25 un PS un DN reizinājums pārsniedz 2000 bar (II pielikuma 8. tabula),
- plūstošām vielām no 2. grupas, kurām PS pārsniedz 10 bar, DN pārsniedz 200, un PS un DN reizinājums pārsniedz 5000 bar (II pielikuma 9. tabula).

↓ 97/23/EK (pielāgots)

~~1.4.d) d~~ Drošības un spiedienierīces, kas paredzētas iekārtām, uz kurām attiecas ~~1.1., 1.2. un 1.3. a), b) un c) apakšpunkts~~, to skaitā kompleksu ražošanā izmantotām iekārtām;

2. ☒ Turpmāk minētajiem ☒ ~~k~~Kompleksi, kas ~~definēti 1. panta 2.1.5. iedaļā un satur vismaz vienu spiediena iekārtu~~ ~~no uzskaitītajām šā panta 2.1., 2.2. un 2.3. apakšpunktā~~, uz kuru attiecas ~~šā panta 1. punkta iedaļa~~, jāatbilst I pielikumā izklāstītām ☒ drošības pamatprasībām ☒ ~~būtiskajām prasībām~~.

↓ 97/23/EK

⇒ jauns

~~2.1.a)~~ ~~k~~Kompleksi, kas paredzēti, lai ražotu tvaiku vai pārkarētu ūdeni par 110 °C augstākās temperatūrās, un ko veido vismaz viena ar liesmu vai citādi karsējama spiediena iekārta ar pārkaršanas risku.

~~2.2.b)~~ ~~k~~Kompleksi, kas nav minēti a) ~~2.1.~~ apakšpunktā, ja ražotājs grasās tos ~~pieņemt~~ ⇒ darīt pieejamus ⇐ tirgū un nodot ekspluatācijā kā kompleksus.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

~~2.3.~~ Atkāpjoties no pirmās daļas ~~šīs iedaļas ievada daļas~~, kompleksi, kas paredzēti silta ūdens ražošanai temperatūrās līdz 110 °C, ko kurina ar rokām ar cieto kurināmo un kam PS×V pārsniedz 50 bar L, jāatbilst I pielikuma 2.10., 2.11., 3.4. ~~punktā~~, 5. ~~punkta~~ a) ~~apakšpunktā~~ un 5. ~~punkta~~ d) ~~apakšpunktā~~ ~~iedaļā~~ izklāstītām ☒ drošības pamatprasībām ☒ ~~būtiskajām prasībām~~.

3. Spiediena iekārtas ~~un/vai kompleksi~~, kas nepārsniedz attiecīgi ~~1.1., 1.2., 1.3. un 2. iedaļā 1. punkta a), b) un c) apakšpunktā un 2. punktā~~ norādītos ierobežojumus, jāprojektē un jāražo saskaņā ar dalībvalsts labu tehnoloģijas praksi, lai nodrošinātu drošu lietošanu. Spiediena iekārtām ~~un/vai kompleksi~~ jāpievieno atbilstīgas lietošanas instrukcijas ~~un jābūt marķētiem~~, lai varētu identificēt ražotāju vai viņa pilnvaroto pārstāvi, kurš atzīts Kopienā. Šādām iekārtām ~~un/vai kompleksi~~ nedrīkst būt ~~1815. pantā minētais~~ CE ☒ zīme ☒ ~~marķējums~~.

54. pants

Brīva aprīte

1. ~~1.1.~~ Dalībvalstis neliedz, neierobežo un nekavē spiediena radīto ~~apdraudējumu~~ ☒ risku ☒ dēļ ~~pieņemt~~ ⇒ darīt pieejamas ⇐ tirgū vai nodot ekspluatācijā, ievērojot ražotāja norādītos nosacījumus, ~~tādas 1. pantā minētās spiediena iekārtas vai kompleksus~~, kas atbilst šīs direktīvas prasībām ~~un kam ir CE marķējums, kurš norāda, ka saskaņā ar 10. pantu tiem veikta atbilstības novērtēšana~~.

~~1.2.~~ Dalībvalstis neliedz, neierobežo un nekavē spiediena radīto ~~apdraudējumu~~ ☒ risku ☒ dēļ ~~piedāvāt~~ ⇒ darīt pieejamas ⇐ tirgū vai nodot ekspluatācijā spiediena iekārtas ~~vai kompleksus~~, kas atbilst ~~43.~~ panta 3. punktam.

2. Ciktāl tas ir vajadzīgs spiediena iekārtu ~~un kompleksu~~ drošai un pareizai izmantošanai, dalībvalstis var pieprasīt I pielikuma 3.3. un 3.4. ~~punktā iedalā~~ minēto informāciju sniegt ~~Kopienas~~ ☒ Savienības ☒ oficiālajā(-s) valodā(-s), ko ~~saskaņā ar Līgumu~~ var noteikt dalībvalsts, kurā iekārtu ~~vai kompleksu~~ nodod ~~galīgajam~~ lietotājam.

~~14.2.3.~~ Pēc tam kad dalībvalsts ir iecēlusi lietotāju inspektoru saskaņā ar ~~šajā~~ ⇒ 25. ⇐ pantā ☒ noteiktajām prasībām ☒ ~~izklāstītiem kritērijiem~~, tā nedrīkst ar spiedienu saistītu ~~apdraudējumu~~ ☒ risku ☒ dēļ aizliegt, ierobežot vai kavēt ~~piedāvāt~~ ☒ laist ☒ tirgū vai nodot ekspluatācijā saskaņā ar šajā pantā paredzētiem nosacījumiem spiediena iekārtas ~~vai kompleksus~~, kuru atbilstību ir novērtējis lietotāju inspektors, kuru iecēlusi cita dalībvalsts saskaņā ar ~~šajā~~ ⇒ 25. ⇐ pantā ☒ noteiktajām prasībām ☒ ~~izklāstītiem kritērijiem~~.

↓ jauns

2. NODAĻA

UZŅĒMĒJU PIENĀKUMI

6. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R2. pants]

Ražotāju pienākumi

1. Laižot tirgū spiediena iekārtas, kas minētas 4. panta 1. un 2. punktā, ražotāji nodrošina, lai tās būtu projektētas un ražotas saskaņā ar I pielikumā izklāstītajām drošības pamatprasībām.

Laižot tirgū spiediena iekārtas, kas minētas 4. panta 3. punktā, ražotāji nodrošina, lai tās būtu projektētas un ražotas saskaņā ar labu inženierijas praksi.

2. Ražotāji spiediena iekārtām, kas minētas 4. panta 1. un 2. punktā, sagatavo II pielikumā minēto tehnisko dokumentāciju un veic 14. pantā minēto attiecīgo atbilstības novērtēšanas procedūru vai nodrošina tās veikšanu.

Ja pirmajā daļā minētā procedūra ir demonstrējusi, ka spiediena iekārta, kas minēta 4. panta 1. un 2. punktā, atbilst piemērojamajām prasībām, ražotāji sagatavo ES atbilstības deklarāciju un uzliek CE zīmi.

3. Ražotāji 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū glabā tehnisko dokumentāciju un ES atbilstības deklarāciju.

4. Ražotāji nodrošina, lai būtu procedūras, kā nodrošināt pastāvīgu atbilstību sērijveida ražošanā. Pienācīgi ņem vērā spiediena iekārtu projekta vai raksturlielumu izmaiņas, kā arī izmaiņas saskaņotajos standartos vai citās tehniskajās specifikācijās, atsaucoties uz kurām deklarēta spiediena iekārtu atbilstība.

Ja to uzskata par lietderīgu saistībā ar spiediena iekārtu radīto risku, ražotāji patērētāju un citu lietotāju veselības un drošības aizsardzības nolūkā veic tirgū pieejamo spiediena iekārtu paraugu testēšanu, izmeklē un, ja vajadzīgs, veic sūdzību, neatbilstīgu spiediena iekārtu un atsauktu spiediena iekārtu reģistrāciju, kā arī pastāvīgi informē par šo uzraudzību izplatītājus.

5. Ražotāji nodrošina, lai uz to spiediena iekārtām būtu tipa, partijas vai sērijas numurs vai cits identifikācijas elements vai, ja iekārtas izmērs vai raksturs to neļauj, ka vajadzīgā informācija ir sniegta uz iepakojuma vai iekārtai pievienotajā dokumentā.

6. Ražotāji uz spiediena iekārtām vai, ja tas nav iespējams, uz to iepakojuma vai spiediena iekārtām pievienotajā dokumentā norāda savu nosaukumu, reģistrēto komercnosaukumu vai reģistrēto preču zīmi, pasta adresi un tīmekļa vietnes adresi, ja tāda ir, kur ar tiem var sazināties. Adresē jānorāda viens kontaktpunkts, ko var izmantot saziņai ar ražotāju.

7. Ražotāji nodrošina, lai to spiediena iekārtām, kas minētas 4. panta 1. un 2. punktā, saskaņā ar I pielikuma 3.3. un 3.4. punktu būtu pievienotas instrukcijas un drošības informācija patērētājiem un citiem lietotājiem saprotamā valodā, ko nosaka attiecīgā dalībvalsts. Šādas instrukcijas un drošības informācija ir skaidras, saprotamas un nepārprotamas.

Ražotāji nodrošina, lai to spiediena iekārtām, kas minētas 4. panta 3. punktā, saskaņā ar 4. panta 3. punktu būtu pievienotas instrukcijas un drošības informācija patērētājiem un citiem lietotājiem saprotamā valodā, ko nosaka attiecīgā dalībvalsts. Šādas instrukcijas un drošības informācija ir skaidras, saprotamas un nepārprotamas.

8. Ražotāji, kas uzskata vai kam ir iemesls uzskatīt, ka spiediena iekārtas, kuras tie ir laiduši tirgū, neatbilst šai direktīvai, nekavējoties veic koriģējošos pasākumus, kas nepieciešami, lai panāktu spiediena iekārtu atbilstību vai arī vajadzības gadījumā lai tās izņemtu no tirgus vai atsauktu. Turklāt, ja spiediena iekārtas rada risku, ražotāji nekavējoties par to informē kompetentās valsts iestādes tajās dalībvalstīs, kurās viņi spiediena iekārtas darījuši pieejamas tirgū, norādot sīku informāciju jo īpaši par neatbilstību un veiktajiem koriģējošajiem pasākumiem.

9. Pēc pamatota kompetentās valsts iestādes pieprasījuma ražotāji tai saprotamā valodā sniedz visu informāciju un dokumentāciju, kas nepieciešama, lai demonstrētu spiediena iekārtu atbilstību šai direktīvai. Minēto informāciju un dokumentāciju var sniegt papīra vai elektroniskā formā. Viņi pēc šīs iestādes pieprasījuma sadarbojas ar to visos pasākumos, kas tiek veikti, lai novērstu risku, ko var radīt spiediena iekārtas, kuras viņi laiduši tirgū.

7. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R3. pants]

Pilnvarotie pārstāvji

1. Ražotājs ar rakstisku pilnvaru var iecelt pilnvaroto pārstāvi.

Pilnvarotā pārstāvja pilnvarās neietilpst 6. panta 1. punktā noteiktie pienākumi un tehniskās dokumentācijas sagatavošana.

2. Pilnvarotais pārstāvis veic uzdevumus, kas noteikti no ražotāja saņemtajā pilnvarā. Ar pilnvaru pilnvarotajam pārstāvim atļauj veikt vismaz šādus pienākumus:

- a) 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū glabāt valsts uzraudzības iestādēm pieejamu ES atbilstības deklarāciju un tehnisko dokumentāciju;
- b) pēc pamatota kompetentās valsts iestādes pieprasījuma sniegt šai iestādei visu informāciju un dokumentāciju, kas nepieciešama, lai demonstrētu spiediena iekārtas atbilstību;
- c) pēc kompetento valsts iestāžu pieprasījuma sadarbojas ar tām visos pasākumos, kas tiek veikti, lai novērstu risku, ko var radīt spiediena iekārtas, uz kurām attiecas pilnvarotā pārstāvja pilnvaras.

8. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R4. pants]

Importētāju pienākumi

1. Importētāji laiž tirgū tikai atbilstīgas spiediena iekārtas.

2. Pirms laist tirgū spiediena iekārtas, kas minētas 4. panta 1. un 2. punktā, importētāji nodrošina, lai ražotājs saskaņā ar 14. pantu būtu veicis pienācīgo atbilstības novērtēšanas procedūru. Viņi nodrošina, lai ražotājs būtu sagatavojis tehnisko dokumentāciju, lai spiediena iekārtām būtu CE zīme un tām būtu pievienotas instrukcijas un drošības informācija atbilstīgi I pielikuma 3.3. un 3.4. punktam, un lai ražotājs būtu izpildījis 6. panta 5. un 6. punktā noteiktās prasības.

Pirms laist tirgū spiediena iekārtas, kas minētas 4. panta 3. punktā, importētāji nodrošina, lai ražotājs būtu sagatavojis tehnisko dokumentāciju, lai spiediena iekārtām būtu pievienotas atbilstīgas lietošanas instrukcijas un lai ražotājs būtu izpildījis 6. panta 5. un 6. punktā noteiktās prasības.

Ja importētājs uzskata vai viņam ir iemesls uzskatīt, ka spiediena iekārta neatbilst I pielikumā izklāstītajām drošības pamatprasībām, viņš nelaiž spiediena iekārtu tirgū, līdz ir panākta atbilstība. Turklāt, ja spiediena iekārtas rada risku, importētājs par to informē ražotāju un tirgus uzraudzības iestādes.

3. Importētāji uz spiediena iekārtām vai, ja tas nav iespējams, uz to iepakojuma vai spiediena iekārtām pievienotajā dokumentā norāda savu nosaukumu, reģistrēto komercnosaukumu vai reģistrēto preču zīmi un pasta adresi, kur ar tiem var sazināties. Kontaktinformācija ir lietotājiem un tirgus uzraudzības iestādēm saprotamā valodā.

4. Importētāji nodrošina, lai spiediena iekārtām, kas minētas 4. panta 1. un 2. punktā, saskaņā ar I pielikuma 3.3. un 3.4. punktu būtu pievienotas instrukcijas un drošības informācija patērētājiem un citiem lietotājiem saprotamā valodā, ko nosaka attiecīgā dalībvalsts.

Importētāji nodrošina, lai spiediena iekārtām, kas minētas 4. panta 3. punktā, būtu pievienotas instrukcijas un drošības informācija patērētājiem un citiem lietotājiem saprotamā valodā, ko nosaka attiecīgā dalībvalsts.

5. Importētāji nodrošina, lai laikā, kad tie ir atbildīgi par spiediena iekārtām, kas minētas 4. panta 1. un 2. punktā, to uzglabāšanas un pārvadāšanas apstākļi negatīvi neietekmētu to atbilstību I pielikumā izklāstītajām prasībām.

6. Ja to uzskata par lietderīgu saistībā ar spiediena iekārtu radīto risku, importētāji patērētāju un citu lietotāju veselības un drošības aizsardzības nolūkā pēc kompetento iestāžu pienācīgi pamatota pieprasījuma veic tirgū pieejamo spiediena iekārtu paraugu testēšanu, izmeklē un, ja vajadzīgs, veic sūdzību, neatbilstīgu spiediena iekārtu un atsauktu spiediena iekārtu reģistrāciju, kā arī pastāvīgi informē izplatītājus par jebkādu šādu uzraudzību.

7. Importētāji, kas uzskata vai kam ir iemesls uzskatīt, ka spiediena iekārtas, kuras tie ir laiduši tirgū, neatbilst šai direktīvai, nekavējoties veic koriģējošos pasākumus, kas nepieciešami, lai panāktu spiediena iekārtu atbilstību vai arī vajadzības gadījumā lai tās izņemtu vai atsauktu. Turklāt, ja spiediena iekārtas rada risku, importētāji nekavējoties par to informē kompetentās valsts iestādes tajās dalībvalstīs, kurās viņi spiediena iekārtas darījuši pieejamas tirgū, norādot sīku informāciju jo īpaši par neatbilstību un veiktajiem koriģējošajiem pasākumiem.

8. Importētāji 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū glabā tirgus uzraudzības iestādēm pieejamu ES atbilstības deklarācijas kopiju un nodrošina, lai šīm iestādēm pēc pieprasījuma būtu pieejama tehniskā dokumentācija.

9. Pēc pamatota kompetentās valsts iestādes pieprasījuma importētāji tai saprotamā valodā sniedz visu informāciju un dokumentāciju, kas nepieciešama, lai demonstrētu spiediena iekārtu atbilstību. Minēto informāciju un dokumentāciju var sniegt papīra vai elektroniskā formā. Viņi pēc šīs iestādes pieprasījuma sadarbojas ar to visos pasākumos, kas tiek veikti, lai novērstu risku, ko var radīt spiediena iekārtas, kuras viņi laiduši tirgū.

9. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R5. pants]

Izplatītāju pienākumi

1. Darot spiediena iekārtas pieejamas tirgū, izplatītāji pietiekami rūpīgi ievēro šīs direktīvas prasības.

2. Pirms spiediena iekārtas, kas minētas 4. panta 1. un 2. punktā, tiek darītas pieejamas tirgū, izplatītāji pārlicinās, vai spiediena iekārtām ir CE zīme, vai tām atbilstīgi I pielikuma 3.3. un 3.4. punktam ir pievienoti vajadzīgie dokumenti, instrukcijas un drošības informācija tās dalībvalsts patērētājiem un citiem lietotājiem saprotamā valodā, kurā spiediena iekārtas tiks darītas pieejamas tirgū, un vai ražotājs un importētājs ir izpildījuši 6. panta 5. un 6. punktā un 8. panta 3. punktā noteiktās prasības.

Ja izplatītājs uzskata vai viņam ir iemesls uzskatīt, ka spiediena iekārta neatbilst I pielikumā izklāstītajām drošības pamatprasībām, viņš nedrīkst spiediena iekārtu pieejamu tirgū, līdz ir panākta atbilstība. Turklāt, ja spiediena iekārtas rada risku, izplatītājs par to informē ražotāju vai importētāju, kā arī tirgus uzraudzības iestādes.

Pirms spiediena iekārtas, kas minētas 4. panta 3. punktā, tiek darītas pieejamas tirgū, izplatītāji pārlicinās, vai spiediena iekārtām ir pievienotas atbilstīgas lietošanas instrukcijas tās dalībvalsts patērētājiem un citiem lietotājiem saprotamā valodā, kurā spiediena iekārtas

tiks darītas pieejamas tirgū, un vai ražotājs un importētājs ir izpildījuši 6. panta 5. un 6. punktā un 8. panta 3. punktā noteiktās prasības.

3. Izplatītāji nodrošina, lai laikā, kad tie ir atbildīgi par spiediena iekārtām, kas minētas 4. panta 1. un 2. punktā, to uzglabāšanas un pārvadāšanas apstākļi negatīvi neietekmētu to atbilstību I pielikumā izklāstītajām drošības pamatprasībām.

4. Izplatītāji, kas uzskata vai kam ir iemesls uzskatīt, ka spiediena iekārtas, kuras tie ir darījuši pieejamas tirgū, neatbilst šai direktīvai, pārliecinās, vai ir veikti koriģējošie pasākumi, kas nepieciešami, lai panāktu šo spiediena iekārtu atbilstību vai arī vajadzības gadījumā lai tās izņemtu no tirgus vai atsauktu. Turklāt, ja spiediena iekārtas rada risku, izplatītāji nekavējoties par to informē kompetentās valsts iestādes tajās dalībvalstīs, kurās viņi spiediena iekārtas ir darījuši pieejamas, norādot sīku informāciju jo īpaši par neatbilstību un veiktajiem koriģējošajiem pasākumiem.

5. Pēc pamatota kompetentās valsts iestādes pieprasījuma izplatītāji sniedz tai visu informāciju un dokumentāciju, kas nepieciešama, lai demonstrētu spiediena iekārtu atbilstību. Minēto informāciju un dokumentāciju var sniegt papīra vai elektroniskā formā. Viņi pēc šīs iestādes pieprasījuma sadarbojas ar to visos pasākumos, kas tiek veikti, lai novērstu risku, ko var radīt spiediena iekārtas, kuras viņi darījuši pieejamas tirgū.

10. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R6. pants]

Gadījumi, kad ražotāju pienākumus piemēro importētājiem un izplatītājiem

Importētāju vai izplatītāju šajā direktīvā uzskata par ražotāju, un viņam ir tādi paši pienākumi kā ražotājam, uz kuru attiecas 6. pants, ja viņš laiž tirgū spiediena iekārtas ar savu vārdu vai preču zīmi vai maina jau tirgū laistas spiediena iekārtas tā, ka izmaiņas var ietekmēt atbilstību šīs direktīvas prasībām.

11. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R7. pants]

Uzņēmēju identifikācija

Pēc pieprasījuma uzņēmēji tirgus uzraudzības iestādēm 10 gadus sniedz šādu informāciju:

a) par ikvienu uzņēmēju, kas tiem piegādājis spiediena iekārtas;

b) par ikvienu uzņēmēju, kuram tie piegādājuši spiediena iekārtas.

Uzņēmēji spēj uzrādīt pirmajā daļā minēto informāciju 10 gadus pēc tam, kad spiediena iekārtas tiem piegādātas, un 10 gadus pēc tam, kad tie piegādājuši spiediena iekārtas.

3. NODAĻA

SPIEDIENA IEKĀRTU ATBILSTĪBA UN KLASIFIKĀCIJA

↓ 97/23/EK

125. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R8. pants]

Pieņemums par atbilstību

↓ jauns

1. Tiek pieņemts, ka 4. panta 1. un 2. punktā minētās spiediena iekārtas, kuras atbilst saskaņotajiem standartiem vai to daļām, atsaucies uz kuriem ir publicētas *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*, atbilst I pielikumā minētajām drošības pamatprasībām, uz kurām attiecas minētie standarti vai to daļas.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

~~12.~~ Dalībvalstis uzskata par atbilstīgiem visiem šāīs direktīvas noteikumiem, to skaitā 10. pantā noteiktajai atbilstības novērtēšanai, spiediena iekārtas un kompleksus ar 1845. pantā paredzēto CE ☒ zīmi ☒ marķējumu, un pievienotu VII pielikumā 17. pantā minēto ~~EK~~ ☒ ES ☒ atbilstības deklarāciju.

↓ 97/23/EK

~~2.~~ Uzskata, ka 3. pantā minētajām būtiskajām prasībām atbilst spiediena iekārtas un kompleksi, kas atbilst valsts standartiem, kuri transponē saskaņotos standartus, atsaucē uz ko publicēta Eiropas Kopienų Oficiālajā Vēstnesī. Dalībvalstis publicē savu iepriekšminēto standartu atsauču numurus.

~~3.~~ Dalībvalstis nodrošina attiecīgu pasākumu veikšanu, lai abas rūpniecības nozares darba līguma puses varētu valsts līmenī ietekmēt saskaņoto standartu sagatavošanu un pārraudzību.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

~~43.~~ Spiediena iekārtu ražošanā izmantotos materiālus, kas atbilst Eiropas materiālu apstiprinājumam, par kuru norādes ir publicētas *Eiropas Kopienų* ☒ *Savienības* ☒ *Oficiālajā Vēstnesī* ☒ saskaņā ar 15. panta 4. punktu ☒, uzskata par atbilstīgiem I pielikuma ☒ izklāstītajām drošības pamatprasībām ☒ būtiskajām prasībām.

139. pants

Spiediena iekārtu klasifikācija

1. Spiediena iekārtas, kas minētas ~~42.~~ 43. panta 1. punktā, klasificē kategorijās saskaņā ar II pielikumu, atbilstīgi pieaugošam ~~apdraudējuma~~ riska līmenim.

Šajā klasifikācijā plūstošas vielas sadala šādās divās grupās: ~~saskaņā ar 2.1. un 2.2. apakšpunktu.~~

↓ 97/23/EK

~~2.1. Bīstamās plūstošās vielas ietvertas 1. grupā. Bīstama plūstoša viela ir viela vai preparāts, uz ko attiecas definīcijas 2. panta 2. punktā Padomes 1967. gada 27. jūnija Direktīvā 67/548/EEK par normatīvo un administratīvo aktu tuvināšanu attiecībā uz bīstamu vielu klasifikāciju, iesaiņojumu un marķēšanu⁴³.~~

~~Plūstošās vielas, kas ietvertas 1. grupā, noteiktas kā:~~

~~eksplozīvas,~~

~~ārkārtīgi viegli uzliesmojošas,~~

~~viegli uzliesmojošas,~~

~~uzliesmojošas (ja maksimālā pieļaujamā temperatūra ir augstāka par uzliesmošanas punktu),~~

~~ļoti toksiskas,~~

~~toksiskas,~~

~~oksidējošas.~~

↓ jauns

a) 1. grupa, kurā ir plūstošas vielas, kuras veido vielas un maisījumi, kas definēti Regulas (EK) Nr. 1272/2008 2. panta 7) un 8) punktā un kas klasificēti kā bīstami saskaņā ar turpmāk norādītajām fizikālās bīstamības vai bīstamības veselībai klasēm, kuras noteiktas minētās regulas I pielikuma 2. un 3. daļā:

- i) nestabili sprādzienbīstami materiāli vai sprādzienbīstami materiāli, kas ietverti 1.1., 1.2., 1.3., 1.4. un 1.5. apakšgrupā;
- ii) 1. un 2. kategorijas uzliesmojošas gāzes;
- iii) 1. kategorijas oksidējošas gāzes;
- iv) 1. un 2. kategorijas uzliesmojoši šķidrumi;
- v) 3. kategorijas uzliesmojoši šķidrumi, ja maksimālā pieļaujamā temperatūra ir augstāka par uzliesmošanas temperatūru;

⁴³ OV 196, 16.8.1967., 1. lpp. Direktīvā jaunākie grozījumi izdarīti ar Komisijas Direktīvu 94/69/EK (OV L 381, 31.12.1994., 1. lpp.).

- vi) 1. un 2. kategorijas uzliesmojošas cietas vielas;
- vii) pašreagējošas vielas un maisījumi, A līdz F tips;
- viii) 1. kategorijas pirofori šķidrums;
- ix) 1. kategorijas piroforas cietas vielas;
- x) 1., 2. un 3. kategorijas vielas un maisījumi, kas saskarē ar ūdeni izdala uzliesmojošas gāzes;
- xi) 1., 2. un 3. kategorijas oksidējoši šķidrums;
- xii) 1., 2. un 3. kategorijas oksidējošas cietas vielas;
- xiii) organiskie peroksīdi, A līdz F tips;
- xiv) akūts orālais toksiskums, 1. un 2. kategorija;
- xv) akūts dermālais toksiskums, 1. un 2. kategorija;
- xvi) akūts inhalatīvais toksiskums, 1., 2. un 3. kategorija;
- xvii) toksiska ietekme uz īpašu mērķorgānu – vienreizēja iedarbība, 1. kategorija.

↓ 97/23/EK

2.2.b) ~~p~~plūstošas vielas, kas nav minētas a) ~~2.1.~~ apakšpunktā, ir ietvertas 2. grupā.

↓ 97/23/EK

3.2. Ja tvertne sastāv no vairākām kamerām, to iedala augstākajā kategorijā, kas noteikta atsevišķai kamerai. Ja kamerā ir dažādas plūstošas vielas, to klasificē atbilstīgi plūstošajai vielai ar augstāko kategoriju.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

~~1440.~~ pants

Atbilstības novērtēšana

~~1. 1.1. Pirms spiediena iekārtas piedāvāšanas tirgū katrai iekārtas sastāvdaļai ražotājs veic vienu no III pielikumā aprakstītām atbilstības novērtēšanas procedūrām saskaņā ar šā panta nosacījumiem.~~

~~1.2.1.~~ Atbilstības novērtēšanas procedūras, ko piemēro spiediena iekārtas sastāvdaļai ~~ar nolūku uzlikt CE marķējumu~~, nosaka 139. pantā ~~paredzētā~~ ☒ noteiktā ☒ kategorija, kurā iekārta ir klasificēta.

1.3.2. Dažādām kategorijām piemēro šādas atbilstības novērtēšanas procedūras:

↓ 97/23/EK

a) I kategorija:

- A modulis

b) II kategorija:

- A~~2~~1 modulis
- D1 modulis
- E1 modulis

c) III kategorija:

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- B~~1~~2 ☒ (projekta tips) ☒ + D modulis
 - B~~1~~2 ☒ (projekta tips) ☒ + F modulis
 - B ☒ (produkcijas tipa un projekta tipa kombinācija) ☒ + E modulis
 - B ☒ (produkcijas tipa un projekta tipa kombinācija) ☒ + C~~2~~1 modulis
-

↓ 97/23/EK

- H modulis

d) IV kategorija:

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- B ☒ (produkcijas tipa un projekta tipa kombinācija) ☒ + D modulis
 - B ☒ (produkcijas tipa un projekta tipa kombinācija) ☒ + F modulis
-

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- G modulis
- H1 modulis

☒ Atbilstības novērtēšanas procedūras ir noteiktas III pielikumā. ☒

14.3. Spiediena iekārtām pēc ražotāja izvēles veic kādu no atbilstības novērtēšanas procedūrām, kas paredzētas attiecīgai kategorijai, kurā tās ir klasificētas. Ražotājs var izvēlēties piemērot arī kādu no procedūrām, kuras piemēro augstākai kategorijai, ja pieejams.

~~1.5.4.~~ Kvalitātes nodrošināšanas procesu sakarā III un IV kategorijas ☒ spiediena ☒ iekārtām, kas minētas 4. panta 1. punkta a) apakšpunkta i) punktā ~~3. panta 1.1. a) iedaļā, 1.1. b) iedaļā~~ 4. panta 1. punkta a) apakšpunkta ii) punkta pirmajā ievilkumā un 4. panta 1. punkta b) apakšpunktā ~~1.2. iedaļā~~, ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~ veic apmeklējumu bez brīdinājuma, ņem iekārtas paraugu no ražošanas vai noliktavu telpām, lai veiktu galīgo novērtēšanu, kā norādīts I pielikuma 3.2.2. ~~punktā iedaļā~~. Šajā sakarā ražotājs informē ☒ paziņoto struktūru ☒ ~~pilnvaroto iestādi~~ par paredzēto ražošanas grafiku. Pirmajā ražošanas gadā ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~ veic vismaz divas vizītes. Turpmāko apmeklējumu biežumu ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~ nosaka, pamatojoties uz kritērijiem, kas noteikti attiecīgo moduļu 4.4. ~~punktā iedaļā~~.

~~1.6.5.~~ Pa vienai ražojot III kategorijas tvertnes un ☒ spiediena ☒ iekārtas, kas minētas 4. panta 1. punkta b) apakšpunktā ~~3. panta 1.2. iedaļā~~, ievērojot H moduļa procedūru, ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~ veic katra objekta galīgo novērtējumu, kā norādīts I pielikuma 3.2.2. ~~punktā iedaļā~~. Šajā sakarā ražotājs informē pilnvaroto iestādi par paredzēto ražošanas grafiku.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

~~2.6.~~ Kompleksiem, kas minēti ~~4.3.~~ panta 2. punktā, veic vispārēju atbilstības novērtēšanas procedūru, kurā ietver ☒ šādu novērtēšanu ☒.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

- a) novērtējumu katrai tās spiediena iekārtas sastāvdaļai, kas veido kompleksu, ir minētas ~~4.3.~~ panta 1. punktā un kam iepriekš nav veikta atbilstības novērtēšanas procedūra un speciāla CE marķēšana; novērtēšana procedūru nosaka atbilstīgi katras iekārtas sastāvdaļas kategorijai;
- b) novērtējumu tam, kā dažādas sastāvdaļas izveido I pielikuma 2.3., 2.8. un 2.9. ~~punktā iedaļā~~ minēto kompleksu, novērtēšanu nosakot atbilstīgi augstākajai attiecīgo iekārtu kategorijai, kas atšķiras no drošības ierīču kategorijām;
- c) novērtējumu kompleksa aizsardzībai pret to pieļaujamo darbības robežu pārsniegšanu, kas minētas I pielikuma 2.10. un 3.2.3. ~~punktā iedaļā~~, ņemot vērā aizsargājamās iekārtas sastāvdaļām piemēroto augstāko kategoriju.

~~3.7.~~ Atkāpjoties no 1. un 2. punkta, gadījumā, kad tas ir pamatoti, kompetentās iestādes var atļaut ~~pieņemt~~ ⇒ darīt pieejamu ⇐ tirgū un nodot ekspluatācijā attiecīgās dalībvalsts teritorijā, kā arī izmantot eksperimentēšanā atsevišķas spiediena iekārtas sastāvdaļas un kompleksus, kas minēti ~~2.4.~~ pantā ~~2. punktā~~, kuriem nav piemērotas šā panta 1. un 2. punktā minētās procedūras.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

4. Dokumentāciju un korespondenci, kas attiecas uz atbilstības novērtēšanu, sastāda ☒ Savienības ☒ ~~Kopienas~~ oficiālajā(-s) valodā(-s), kuru ~~saskaņā ar Līgumu~~ var noteikt dalībvalsts, kur reģistrēta ☒ struktūra ☒ ~~iestāde~~, kas ir atbildīga par šo procedūru veikšanu, vai citā ☒ struktūrai ☒ ~~iestādei~~ pieņemamā valodā.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

154. pants

Eiropas materiālu apstiprinājums

1. Viena no ~~2012.~~ pantā minētām ☒ paziņotajām struktūrām ☒ ~~pilnvarotajām iestādēm~~, kas īpaši izraudzīta šim nolūkam, izsniedz Eiropas materiālu apstiprinājumu, ~~kā minēts 1. panta 2.9. iedaļā,~~ pēc viena vai vairāku materiālu vai iekārtu ražotāju lūguma. ☒ Paziņotā struktūra ☒ ~~Pilnvarotā iestāde~~ nosaka un veic vai organizē attiecīgās pārbaudes un testus, lai apstiprinātu to, ka materiālu veidi atbilst šīs direktīvas prasībām. ~~Apstiprinot atbilstību materiāliem, kuri līdz 1999. gada 29. novembrim atzīti par drošiem izmantošanai, ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~ ņem vērā esošos datus.~~

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

2. Pirms Eiropas materiālu apstiprinājuma izsniegšanas ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde informē ☒ paziņo ☒ dalībvalstīm~~ un Komisijai, ~~nosūtot tiem atbilstīgo informāciju. Triju mēnešu laikā dalībvalsts vai Komisija~~ ⇒ var iesniegt piezīmes ⇐, norādot iemeslu, ~~var nodot šo jautājumu izskatīšanai Pastāvīgajā komitejā, kas izveidota saskaņā ar Direktīvas 83/189/EEK 5. pantu. Komiteja steidzami nāk klajā ar atzinumu.~~

☒ Paziņotā struktūra var izsniegt ☒ ~~Pilnvarotā iestāde izsniedz~~ Eiropas materiālu apstiprinājumu, ~~vajadzības gadījumā ņemot vērā komitejas atzinumu un~~ iesniegtās piezīmes.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

3. ~~Spiediena iekārtas~~ ☒ Eiropas ☒ materiālu Eiropas apstiprinājuma kopiju nosūta dalībvalstīm, ☒ paziņotajām struktūrām ☒ ~~pilnvarotajām iestādēm~~ un Komisijai.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

4. ☒ Ja Eiropas materiālu apstiprinājums atbilst prasībām, uz kurām tas attiecas un kuras ir izklāstītas I pielikumā ☒ Komisija publicē ☒ norādes uz minēto apstiprinājumu. ☒ Komisija atjaunina šādu ☒ ~~Eiropas materiālu~~ apstiprinājumu sarakstu *Eiropas Savienības ~~Kopienu~~ Oficiālajā Vēstnesī un atjaunina to.*

↓ 97/23/EK (pielāgots)

5. ☒ Paziņotā struktūra ☒ ~~Pilnvarotā iestāde~~, kas ~~izsniedz~~ ☒ izsniegusi ☒ Eiropas ☒ materiālu ☒ apstiprinājumu ~~spiediena iekārtu materiāliem,~~ ☒ anulē ☒ ~~atsauk~~ šo apstiprinājumu, ja tā konstatē, ka tas piešķirts nepamatoti, vai uz šo materiālu veidu attiecas saskaņoti standarti. Tā tūlīt informē pārējās dalībvalstis, ☒ paziņotās struktūras ☒ ~~pilnvarotās iestādes~~ un Komisiju par visiem ☒ anulētajiem ☒ apstiprinājumiem ~~atsaukumiem.~~

↓ jauns

6. Ja dalībvalsts vai Komisija konstatē, ka Eiropas materiālu apstiprinājums, uz kuru norādes publicētas *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*, tikai daļēji atbilst I pielikumā izklāstītajām drošības pamatprasībām, uz kurām tas attiecas, Komisija ar īstenošanas aktiem pieņem lēmumu par to, vai atsaukt norādes uz minēto Eiropas materiāli apstiprinājumu no *Eiropas Savienības Oficiālā Vēstneša*.

Pirmajā daļā minētos īstenošanas aktus pieņem saskaņā ar 39. panta 3. punktā minēto pārbaudes procedūru.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

164. pants

Lietotāju inspektori

1. Atkāpjoties no noteikumiem attiecībā uz ☒ paziņoto struktūru ☒ pilnvaroto iestāžu veicamiem uzdevumiem, dalībvalstis var atļaut savā teritorijā ~~pieņemt~~ ⇒ darīt pieejamu ⇐ tirgū un nodot lietotāju ekspluatācijā ~~1. pantā minētās~~ spiediena iekārtas ~~vai kompleksus~~, kā atbilstību ☒ drošības pamatprasībām ☒ būtiskajām prasībām ir novērtējuši lietotāju inspektori, kuri iecelti saskaņā ar ~~78.~~ punktu ~~un minētajiem kritērijiem~~.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

~~3.2.~~ Spiediena iekārtām un kompleksiem, kuru atbilstību ir novērtējuši lietotāju inspektori, nav CE ☒ zīmes ☒ marķējuma.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

~~4.3.~~ Šā panta 1. punktā minētās spiediena iekārtas ~~un kompleksus~~ var lietot tikai uzņēmumos, ko vada grupa, kurā darbojas inspektori. Attiecībā uz tehniskajām specifikācijām spiediena iekārtu ~~un kompleksu~~ projektēšanā, ražošanā, pārbaudē, apkopē un izmantošanā grupa piemēro kopēju drošības politiku.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

~~5.4.~~ Lietotāju inspektori darbojas vienīgi savas grupas labā.

~~6.5.~~ Atbilstības novērtēšanas procedūras, ko piemēro lietotāju inspektori, ir A~~24~~, C~~24~~, F un G moduļi, kuri ~~aprakstīti~~ ☒ noteikti ☒ III pielikumā.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

~~7.6.~~ Dalībvalstis informē citas dalībvalstis un Komisiju par lietotāju inspektoriem, ko tās ir iecēlušas, tiem paredzētiem uzdevumiem un katra inspektora to uzņēmumu sarakstu, kuri atbilst ~~34.~~ punkta noteikumiem.

87. Lietotāju inspektoru iecelšanā dalībvalstis piemēro ☒ prasības, kas noteiktas ☒ V pielikumā 25. pantā, uzskaitītos kritērijus un nodrošina, ka grupa, kurā inspektori darbojas, piemēro 34. punkta otrā teikuma kritērijus.

↓ 97/23/EK

~~9. Dalībvalsts, kas pilnvarojusi lietotāju inspektoru, atsauc šādu pilnvarojumu, ja konstatē, ka lietotāju inspektors vairs neatbilst 8. punktā minētajiem kritērijiem. Par to tā informē pārējās dalībvalstis un Komisiju.~~

~~10. Komisija uzrauga šā panta sekas un novērtē trīs gadus pēc 20. panta 3. punktā norādītās dienas. Šim nolūkam dalībvalstis nosūta Komisijai visu noderīgo informāciju par šā panta īstenošanu. Vajadzības gadījumā novērtējumu papildina ar priekšlikumu šīs direktīvas grozīšanai.~~

↓ jauns

17. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R10. pants]

ES atbilstības deklarācija

1. ES atbilstības deklarācija norāda, ka ir pierādīta atbilstība I pielikumā izklāstītajām drošības pamatprasībām.

2. ES atbilstības deklarācijai ir III pielikumā iekļautā parauga struktūra, tajā ir elementi, kas norādīti attiecīgajā atbilstības novērtēšanas procedūrā, kā izklāstīts šīs direktīvas II pielikumā, un tā tiek pastāvīgi atjaunināta. To tulko valodā vai valodās, ko nosaka dalībvalsts, kurā spiediena iekārtu laiž tirgū vai dara pieejamu tirgū.

3. Ja uz spiediena iekārtām attiecas vairāk nekā viens Savienības akts, kurš prasa ES atbilstības deklarāciju, tiek sagatavota vienota ES atbilstības deklarācija attiecībā uz visiem šādiem Savienības aktiem. Minētajā deklarācijā norāda attiecīgos tiesību aktus ar atsaucēm uz publikācijām.

4. Sagatavojot ES atbilstības deklarāciju, ražotājs uzņemas atbildību par spiediena iekārtu atbilstību šajā direktīvā noteiktajām prasībām.

18. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R11. pants]

CE zīmes vispārējie principi

Uz CE zīmi attiecas vispārējie principi, kas izklāstīti Regulas (EK) Nr. 765/2008 30. pantā.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

~~1945.~~ pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R12. pants]

CE ~~markējums~~ ☒ zīmes uzlikšanas noteikumi un nosacījumi ☒

↓ 97/23/EK

~~1. CE markējums sastāv no lielajiem burtiem “CE” saskaņā ar modeli VI pielikumā.~~

~~CE markējumam pievieno identifikācijas numuru tai 12. panta 1. punktā minētajai pilnvarotajai iestādei, kas iesaistīta ražojuma kontroles posmā.~~

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

~~2.1.~~ CE ☒ zīmi ☒ ~~markējumu~~ piestiprina redzamā, viegli izlasāmā un neizdzēšamā veidā pie ☒ jebkuras no turpmāk norādītajām vienībām ☒:

a) katras ~~43.~~ panta 1. punktā minētās spiediena iekārtas, ~~vai~~

b) katra ~~43.~~ panta 2. punktā minētā kompleksa,

~~kas ir~~ ☒ Pirmās daļas a) un b) apakšpunktā minētā iekārta vai komplekss ir ☒ sakomplektēts vai ☒ ir ☒ stāvoklī, kad pieļauta galīgā novērtēšana, kā aprakstīts I pielikuma 3.2. punktā ~~iedaļā~~. ☒ vai uz tās datu plāksnes. Ja CE zīmes uzlikšana nav iespējama vai attaisnojama spiediena iekārtas vai kompleksa īpatnību dēļ, to uzliek uz iepakojuma un uz pavaddokumentiem. ☒.

~~3.2.~~ CE ☒ zīme ☒ ~~markējums~~ nav jāpiestiprina pie katras spiediena iekārtas, kas veido ~~3. panta 2. punktā minēto~~ kompleksu. CE ☒ zīmi ☒ ~~markējumu~~ nenoņem no atsevišķām spiediena iekārtām, kurām tas jau ir, tās savienojot kompleksā.

↓ 97/23/EK

~~4. Ja uz spiediena iekārtām vai kompleksiem citos aspektos attiecas vēl citas direktīvas, kas arī paredz CE markējumu, tajā norāda, ka spiediena iekārtas vai kompleksus uzskata par atbilstīgiem arī šo direktīvu noteikumiem.~~

~~Ja viena vai vairākas no šīm direktīvām pārejas laikā ražotājam ļauj izvēlēties, kurus noteikumus piemērot, tad CE markējums norāda uz atbilstību tikai ražotāja piemērotajām direktīvām. Šajā gadījumā konkrētas šo direktīvu prasības, kas publicētas Eiropas Kopienu Oficiālajā Vēstnesī, jāizklāsta direktīvās noteiktajos dokumentos, paziņojumos vai instrukcijās, kurus iekļauj spiediena iekārtas vai kompleksa pavaddokumentos.~~

~~5. Spiediena iekārtas vai kompleksus aizliegts marķēt ar markējumiem, ko trešās personas var sajaukt ar CE markējumu pēc nozīmes un formas. Uz spiediena iekārtām vai kompleksiem drīkst likt jebkuru citu markējumu, ja tas nemazina CE markējuma redzamību un salasāmību.~~

↓ jauns

3. CE zīmi uzliek pirms spiediena iekārtu vai kompleksu laišanas tirgū.

4. CE zīmei seko paziņotās struktūras identifikācijas numurs, ja šī struktūra piedalās ražošanas kontroles posmā.

Paziņotās struktūras identifikācijas numuru uzliek pati struktūra, vai pēc tās norādījuma to uzliek ražotājs vai tā pilnvarotais pārstāvis.

5. Aiz 4. punktā minētās CE zīmes un, ja piemērojams, aiz identifikācijas numura var norādīt kādu citu zīmi par konkrētu risku vai izmantojumu.

4. NODAĻA

ATBILSTĪBAS NOVĒRTĒŠANAS STRUKTŪRU PAZIŅOŠANA

↓ 97/23/EK

~~12. pants~~

~~Pilnvarotās iestādes~~

~~1. Dalībvalstis ziņo Komisijai un pārējām dalībvalstīm par iestādēm, ko tās ir izvirzījušas 10. un 11. pantā minēto procedūru veikšanai, un identifikācijas numuriem, kurus tām iepriekš piešķīrusi Komisija, kopā ar īpašiem uzdevumiem, kas iestādēm jāveic.~~

~~Komisija Eiropas Kopienų Oficiālajā Vēstnesī publicē pilnvaroto iestāžu sarakstu, norādot to identifikācijas numurus, kā arī uzdevumus, kuru izpildei tās ir pilnvarotas. Komisija nodrošina šā saraksta atjaunināšanu.~~

~~2. Iestāžu izraudzīšanai dalībvalstis piemēro IV pielikumā izklāstītos kritērijus. Iestādes, kuras atbilst attiecīgos saskaņotajos standartos noteiktajiem vērtēšanas kritērijiem, uzskata par atbilstīgām IV pielikumā noteiktajiem kritērijiem.~~

~~3. Dalībvalsts, kas pilnvarojusi kādu iestādi, pilnvarojumu atsauc, ja konstatē, ka iestāde vairs neizpilda 2. punktā minētos kritērijus.~~

~~Tā tūlīt informē Komisiju un pārējās dalībvalstis par visiem šādiem pilnvarojuma atsaukumiem.~~

~~13. pants~~

~~Atzītās trešo personu organizācijas~~

~~1. Dalībvalstis paziņo Komisijai un pārējām dalībvalstīm trešo personu organizācijas, kuras tās ir atzinušas, lai veiktu I pielikuma 3.1.2. un 3.1.3. iedaļā minētos uzdevumus.~~

~~Komisija Eiropas Kopienų Oficiālajā Vēstnesī publicē atzīto organizāciju sarakstu, kā arī uzdevumus, kuru izpildei tās ir atzītas. Komisija nodrošina šā saraksta atjaunināšanu.~~

~~2. Organizāciju izraudzīšanai dalībvalstis piemēro IV pielikumā izklāstītos kritērijus. Organizācijas, kuras atbilst attiecīgos saskaņotajos standartos noteiktajiem kritērijiem, uzskata par atbilstīgām IV pielikumā noteiktajiem kritērijiem.~~

~~3. Dalībvalsts, kas atzinusi kādu organizāciju, šo atzinumu atsauc, ja konstatē, ka organizācija vairs neizpilda 2. punktā minētos kritērijus.~~

~~Tā tūlīt informē pārējās dalībvalstis un Komisiju par visiem šādiem atzinumu atsaukumiem.~~

↕ jauns

20. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R13. pants]

Paziņošana

Dalībvalstis paziņo Komisijai un pārējām dalībvalstīm par paziņotajām struktūrām un lietotāju inspektoriem, kas ir pilnvaroti veikt trešo personu atbilstības novērtēšanas uzdevumus saskaņā ar 15. pantu, 16. pantu vai III pielikumu, un par atzītajām trešo personu organizācijām, lai tās varētu veikt uzdevumus, kuri minēti I pielikuma 3.1.2. un 3.1.3. punktā.

21. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R14. pants]

Paziņojošās iestādes

1. Dalībvalstis izraugās paziņojošo iestādi, kas ir atbildīga par to novērtēšanas procedūru izveidi un veikšanu, kuras nepieciešamas, lai novērtētu un paziņotu atbilstības novērtēšanas struktūras un uzraudzītu paziņotās struktūras, trešo personu organizācijas un lietotāju inspektorus, tostarp to atbilstību 26. pantam.

2. Dalībvalstis var nolemt, ka 1. punktā minēto novērtēšanu un uzraudzību veic valsts akreditācijas struktūra Regulas (EK) Nr. 765/2008 nozīmē un saskaņā ar to.

3. Ja paziņojošā iestāde deleģē vai kā citādi uztic veikt 1. punktā minēto novērtēšanu, paziņošanu vai uzraudzīšanu struktūrai, kura nav valsts iestāde, šī struktūra ir juridiska persona un *mutatis mutandis* atbilst 22. panta 1. līdz 6. punktā noteiktajām prasībām. Turklāt minētā struktūra ir spējīga uzņemties saistības, kas izriet no tās darbībām.

4. Paziņojošā iestāde uzņemas pilnu atbildību par 3. punktā minētās struktūras veiktajiem uzdevumiem.

22. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R15. pants]

Prasības paziņojošajām iestādēm

1. Paziņojošo iestādi izveido tā, lai nebūtu interešu konflikta ar atbilstības novērtēšanas struktūrām.
2. Paziņojošā iestāde ir organizēta un darbojas tā, lai nodrošinātu tās darbības objektivitāti un taisnīgumu.
3. Paziņojošā iestāde ir organizēta tā, lai visus lēmumus par atbilstības novērtēšanas struktūru paziņošanu pieņemtu kompetentas personas, kas nav tās pašas personas, kuras veikušas novērtēšanu.
4. Paziņojošā iestāde nepiedāvā un neveic darbības, ko veic atbilstības novērtēšanas struktūras, un nesniedz konsultāciju pakalpojumus komerciālā nolūkā vai par konkurētspējīgu samaksu.
5. Paziņojošā iestāde nodrošina iegūtās informācijas konfidencialitāti.
6. Paziņojošajai iestādei ir pietiekams skaits kompetentu darbinieku tās pienākumu pienācīgai veikšanai.

23. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R16. pants]

Paziņojošo iestāžu informēšanas pienākums

Dalībvalstis informē Komisiju par atbilstības novērtēšanas struktūru novērtēšanas un paziņošanas procedūrām un paziņoto struktūru, atzīto trešo personu organizāciju un lietotāju inspektoru uzraudzības procedūrām savās valstīs, kā arī par visām izmaiņām šajā informācijā.

Komisija dara šo informāciju publiski pieejamu.

24. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R17. pants]

Prasības paziņotajām struktūrām un atzītām trešo personu organizācijām

1. Paziņošanas nolūkā paziņotā struktūra vai atzīta trešo personu organizācija atbilst 2. līdz 11. punktā noteiktajām prasībām.
2. Atbilstības novērtēšanas struktūru izveido saskaņā ar valsts tiesību aktiem, un tā ir juridiska persona.
3. Atbilstības novērtēšanas struktūra ir trešā persona, kas ir neatkarīga no organizācijas vai spiediena iekārtas, kuru tā novērtē.

Struktūru, kas pieder pie uzņēmumu apvienības vai profesionālas federācijas, kura pārstāv uzņēmumus, kas iesaistīti novērtējamo spiediena iekārtu projektēšanā, ražošanā, piegādē,

montāžā, lietošanā vai apkopē, var uzskatīt par šādu struktūru, ja ir pierādīta tās neatkarība un interešu konflikta neesība.

4. Atbilstības novērtēšanas struktūra, tās augstākā līmeņa vadība un darbinieki, kas ir atbildīgi par atbilstības novērtēšanas uzdevumu veikšanu, nav vērtējamo spiediena iekārtu projektētāji, ražotāji, piegādātāji, uzstādītāji, pircēji, īpašnieki, lietotāji vai apkopes veicēji, ne arī to pārstāvji. Tas neliedz izmantot novērtētās spiediena iekārtas, kas ir nepieciešamas atbilstības novērtēšanas struktūras darbībai, vai izmantot šādas iekārtas personīgām vajadzībām.

Atbilstības novērtēšanas struktūra, tās augstākā līmeņa vadība un darbinieki, kas ir atbildīgi par atbilstības novērtēšanas uzdevumiem, nav tieši saistīti ar šo spiediena iekārtu projektēšanu, ražošanu vai konstruēšanu, tirdzniecību, uzstādīšanu, lietošanu vai apkopi, kā arī nepārstāv šajās darbībās iesaistītās personas. Tie neiesaistās darbībās, kas var būt pretrunā to lēmuma neatkarībai un integritātei attiecībā uz tām novērtēšanas darbībām, par kurām tās ir paziņotas. Tas jo īpaši attiecas uz konsultāciju pakalpojumiem.

Atbilstības novērtēšanas struktūras nodrošina, lai to filiāļu vai apakšlīgumu slēdzēju darbības neietekmētu atbilstības novērtēšanas darbību konfidencialitāti, objektivitāti vai taisnīgumu.

5. Atbilstības novērtēšanas struktūras un to darbinieki veic atbilstības novērtēšanas darbības ar visaugstāko profesionālo integritāti un vajadzīgo tehnisko kompetenci konkrētajā jomā bez spiediena un pamudinājumiem, jo īpaši finansiāla rakstura, kas varētu ietekmēt viņu lēmumu vai atbilstības novērtēšanas darbību rezultātus, īpaši attiecībā uz personām vai personu grupām, kuras ir ieinteresētas šo darbību rezultātos.

6. Atbilstības novērtēšanas struktūra ir spējīga veikt visus atbilstības novērtēšanas uzdevumus, kuri tai noteikti 15. pantā, III pielikumā vai I pielikuma 3.1.2. un 3.1.3. punktā un saistībā ar kuriem tā ir paziņota, neatkarīgi no tā, vai šos uzdevumus veic pati atbilstības novērtēšanas struktūra, vai tie tiek veikti tās vārdā un uz tās atbildību.

Atbilstības novērtēšanas struktūras rīcībā vienmēr un par visām atbilstības novērtēšanas procedūrām un spiediena iekārtu veidiem un kategorijām, ar ko saistībā tā ir paziņota, ir nepieciešamie:

- a) darbinieki ar tehniskām zināšanām un pietiekamu un atbilstīgu pieredzi, lai veiktu atbilstības novērtēšanas uzdevumus;
- b) to procedūru apraksti, ar kurām saskaņā veic atbilstības novērtēšanu, nodrošinot pārredzamību un šo procedūru reproducējamību. Tai ir izstrādāta pienācīga politika un procedūras, ar ko uzdevumi, ko tā veic kā atbilstības novērtēšanas struktūra, ir nodalīti no pārējās darbības;
- c) procedūras to darbību veikšanai, kurās pienācīgi ņem vērā uzņēmuma lielumu, nozari, kurā tas darbojas, struktūru, attiecīgās produktu tehnoloģijas sarežģītības pakāpi un to, vai ražošanas process ir masveida vai sērijveida.

Tai ir līdzekļi, kas nepieciešami, lai pienācīgi veiktu tehniskos un administratīvos uzdevumus, kas saistīti ar atbilstības novērtēšanas darbībām, un ir piekļuve visam nepieciešamajam aprīkojumam un iekārtām.

7. Darbiniekiem, kas ir atbildīgi par atbilstības novērtēšanas darbību veikšanu, ir:

- a) pamatīga tehniskā un profesionālā apmācība, kas aptver visu atbilstības novērtēšanas darbību jomu, par ko atbilstības novērtēšanas struktūra ir paziņota;
- b) pietiekamas zināšanas par prasībām attiecībā uz veicamo novērtēšanu un atbilstīgas pilnvaras veikt šo novērtēšanu;
- c) atbilstīgas zināšanas un sapratne par I pielikumā izklāstītajām drošības pamatprasībām, piemērojamajiem saskaņotajiem standartiem un attiecīgajiem noteikumiem Savienības saskaņošanas tiesību aktos un valstu tiesību aktos;
- d) spēja sagatavot sertifikātus, dokumentāciju un ziņojumus, kuros ir pierādīts, ka novērtēšana ir veikta.

8. Tiek garantēta atbilstības novērtēšanas struktūru, to augstākā līmeņa vadības un novērtēšanā iesaistīto darbinieku objektivitāte.

Atalgojums, ko saņem atbilstības novērtēšanas struktūras augstākā līmeņa vadība un novērtēšanā iesaistītie darbinieki, nav atkarīgs no veikto novērtējumu skaita vai to rezultātiem.

9. Atbilstības novērtēšanas struktūrām ir apdrošināta civiltiesiskās atbildība, ja vien atbildību neuzņemas valsts saskaņā ar valsts tiesību aktiem vai ja dalībvalsts pati nav tieši atbildīga par atbilstības novērtēšanu.

10. Atbilstības novērtēšanas struktūras darbinieki neizpauž dienesta noslēpumus attiecībā uz visu informāciju, kas iegūta, veicot savus pienākumus, uz kuriem attiecas 15. pants, III pielikums vai I pielikuma 3.1.2. un 3.1.3. punkts, vai valstu tiesību aktu noteikumi, kuri to īsteno, izņemot attiecībā uz tās dalībvalsts kompetentajām iestādēm, kurā darbības tiek veiktas. Īpašumtiesības ir aizsargātas.

11. Atbilstības novērtēšanas struktūras nodrošina, lai darbinieki, kas veic novērtēšanu, būtu informēti par attiecīgajām standartizācijas darbībām un saskaņā ar attiecīgajiem Savienības saskaņošanas tiesību aktiem izveidotās paziņoto struktūru koordinācijas grupas darbībām, vai pašas piedalās šo darbību veikšanā un piemēro kā pamatnostādnes šīs darba grupas administratīvos lēmumus un sagatavotos dokumentus.

25. pants

Prasības lietotāju inspektoriem

1. Paziņošanas nolūkā lietotāju inspektors atbilst 2. līdz 11. punktā noteiktajām prasībām.

2. Lietotāju inspektorus izveido saskaņā ar valsts tiesību aktiem, un viņi darbojas kā juridiska persona.

3. Lietotāju inspektori ir organizatoriski nošķirti un grupā, kuras daļa tie ir, ir noteiktas ziņošanas metodes, kas nodrošina un pierāda to objektivitāti.

4. Lietotāju inspektori, tās augstākā līmeņa vadība un darbinieki, kas ir atbildīgi par atbilstības novērtēšanas uzdevumu veikšanu, nav vērtējamo spiediena iekārtu projektētāji, ražotāji, piegādātāji, uzstādītāji, pircēji, īpašnieki, lietotāji vai apkopes veicēji, ne arī to pilnvarotie pārstāvji. Tas neliedz izmantot novērtētās spiediena iekārtas, kas ir nepieciešamas lietotāju inspektoru darbībai, vai izmantot šādas iekārtas personīgām vajadzībām.

Lietotāju inspektori, tās augstākā līmeņa vadība un darbinieki, kas ir atbildīgi par atbilstības novērtēšanas uzdevumiem, nav tieši saistīti ar šo spiediena iekārtu projektēšanu, ražošanu vai konstruēšanu, tirdzniecību, uzstādīšanu, lietošanu vai apkopi, kā arī nepārstāv šajās darbībās iesaistītās personas. Tie neiesaistās darbībās, kas var būt pretrunā to lēmuma neatkarībai un integritātei attiecībā uz tām novērtēšanas darbībām, par kurām tie ir paziņoti. Tas jo īpaši attiecas uz konsultāciju pakalpojumiem.

5. Lietotāju inspektori un to darbinieki veic atbilstības novērtēšanas darbības ar visaugstāko profesionālo integritāti un vajadzīgo tehnisko kompetenci konkrētajā jomā bez spiediena un pamudinājumiem, jo īpaši finansiāla rakstura, kas varētu ietekmēt viņu lēmumu vai atbilstības novērtēšanas darbību rezultātus, īpaši attiecībā uz personām vai personu grupām, kuras ir ieinteresētas šo darbību rezultātos.

6. Lietotāju inspektori ir spējīgi veikt visus atbilstības novērtēšanas uzdevumus, kuri tiem noteikti 16. pantā un saistībā ar kuriem tie ir paziņoti, neatkarīgi no tā, vai šos uzdevumus veic paši lietotāju inspektori, vai tie tiek veikti to vārdā un uz to atbildību.

Lietotāju inspektoru rīcībā vienmēr un par visām atbilstības novērtēšanas procedūrām un spiediena iekārtu veidiem un kategorijām, ar ko saistībā tie ir paziņoti, ir nepieciešamie:

- a) darbinieki ar tehniskām zināšanām un pietiekamu un atbilstīgu pieredzi, lai veiktu atbilstības novērtēšanas uzdevumus;
- b) to procedūru apraksti, ar kurām saskaņā veic atbilstības novērtēšanu, nodrošinot pārredzamību un šo procedūru reproducējamību. Tiem ir izstrādāta pienācīga politika un procedūras, ar ko uzdevumi, ko tie veic kā lietotāju inspektori, ir nodalīti no pārējās darbības;
- c) procedūras to darbību veikšanai, kurās pienācīgi ņem vērā uzņēmuma lielumu, nozari, kurā tas darbojas, struktūru, attiecīgās produktu tehnoloģijas sarežģītības pakāpi un to, vai ražošanas process ir masveida vai sērijveida.

Tiem ir līdzekļi, kas nepieciešami, lai pienācīgi veiktu tehniskos un administratīvos uzdevumus, kas saistīti ar atbilstības novērtēšanas darbībām, un ir piekļuve visam nepieciešamajam aprīkojumam un iekārtām.

7. Darbiniekiem, kas ir atbildīgi par atbilstības novērtēšanas darbību veikšanu, ir:

- a) pamatīga tehniskā un profesionālā apmācība, kas aptver visu atbilstības novērtēšanas darbību jomu, par ko atbilstības novērtēšanas struktūra ir paziņota;
- b) pietiekamas zināšanas par prasībām attiecībā uz veicamo novērtēšanu un atbilstīgas pilnvaras veikt šo novērtēšanu;

- c) atbilstīgas zināšanas un sapratne par I pielikumā izklāstītajām drošības pamatprasībām, piemērojamajiem saskaņotajiem standartiem un attiecīgajiem noteikumiem Savienības saskaņošanas tiesību aktos un valstu tiesību aktos;
- d) spēja sagatavot sertifikātus, dokumentāciju un ziņojumus, kuros ir pierādīts, ka novērtēšana ir veikta.

8. Tiek garantēta lietotāju inspektoru, to augstākā līmeņa vadības un novērtēšanā iesaistīto darbinieku objektivitāte. Lietotāju inspektori nedrīkst iesaistīties darbībās, kas var būt pretrunā viņu lēmuma neatkarībai un godīgumam saistībā ar pārbaudes darbībām.

Atalgojums, ko saņem lietotāju inspektoru augstākā līmeņa vadība un novērtēšanas darbinieki, nav atkarīgs no veikto novērtējumu skaita vai to rezultātiem.

9. Lietotāju inspektoru atbildība ir pienācīgi apdrošināta, ja vien atbildību neuzņemas grupa, kuras daļa tie ir.

10. Lietotāju inspektoru darbinieki neizpauž dienesta noslēpumus attiecībā uz visu informāciju, kas iegūta, veicot savus pienākumus, uz kuriem attiecas 16. pants vai valstu tiesību aktu noteikumi, kuri to īsteno, izņemot attiecībā uz tās dalībvalsts kompetentajām iestādēm, kurā darbības tiek veiktas. Īpašumtiesības ir aizsargātas.

11. Lietotāju inspektori nodrošina, lai darbinieki, kas veic novērtēšanu, būtu informēti par attiecīgajām standartizācijas darbībām un saskaņā ar attiecīgajiem Savienības saskaņošanas tiesību aktiem izveidotās paziņoto struktūru koordinācijas grupas darbībām, vai pašas piedalās šo darbību veikšanā un piemēro kā pamatnostādnes šīs darba grupas administratīvos lēmumus un sagatavotos dokumentus.

26. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R18. pants]

Pieņemums par atbilstību

Ja atbilstības novērtēšanas struktūra demonstrē savu atbilstību kritērijiem, kas noteikti attiecīgajos saskaņotajos standartos vai to daļās, uz kuriem atsaucas publicētas *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*, to uzskata par atbilstīgu 24 vai 25. pantā izklāstītajām prasībām, ciktāl piemērojamie saskaņotie standarti attiecas uz šīm prasībām.

27. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R20. pants]

Paziņoto struktūru un atzītu trešo personu organizāciju filiāles un apakšlīgumu slēgšana

1. Ja paziņotā struktūra vai atzīta trešās personas organizācija slēdz apakšlīgumus par konkrētu uzdevumu veikšanu saistībā ar atbilstības novērtēšanu vai izmanto filiāli, tā pārliecinās, ka apakšlīguma slēdzējs vai filiāle atbilst 24. panta prasībām, un attiecīgi informē paziņojošo iestādi.

2. Paziņotās struktūras un atzītās trešo personu organizācijas uzņemas pilnu atbildību par apakšlīgumu slēdzēju vai filiāļu veiktajiem uzdevumiem neatkarīgi no tā, kur tie veic uzņēmējdarbību.

3. Par darbībām var slēgt apakšlīgumu vai tās var veikt filiāle tikai tad, ja klients tam piekrīt.

4. Paziņotās struktūras un atzītās trešo personu organizācijas glabā paziņojošajai iestādei pieejamus attiecīgos dokumentus par apakšuzņēmēja vai filiāles kvalifikāciju novērtēšanu un to veikto darbu atbilstīgi 15. pantam, III pielikumam vai I pielikuma 3.1.2. un 3.1.3. punktam.

28. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R22. pants]

Paziņošanas pieteikums

1. Atbilstības novērtēšanas struktūra iesniedz paziņošanas pieteikumu paziņojošajai iestādei tajā dalībvalstī, kur tā veic uzņēmējdarbību.

2. Pieteikumam pievieno aprakstu par atbilstības novērtēšanas darbībām, atbilstības novērtēšanas moduli vai moduļiem un spiediena iekārtām, par ko struktūra paziņo sevi par kompetentu, kā arī akreditācijas sertifikātu, ja tāds ir, ko izdevusi valsts akreditācijas struktūra, apstiprinot, ka atbilstības novērtēšanas struktūra atbilst 24. vai 25. pantā noteiktajām prasībām.

3. Ja attiecīgajā atbilstības novērtēšanas struktūra nevar uzrādīt akreditācijas sertifikātu, tā paziņojošajai iestādei iesniedz visus dokumentāros pierādījumus, kas nepieciešami, lai verificētu, atzītu un regulāri uzraudzītu tās atbilstību 24. vai 25. panta prasībām.

29. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R23. pants]

Paziņošanas procedūra

1. Paziņojošās iestādes var paziņot tikai tās atbilstības novērtēšanas struktūras, kuras atbilst 24. vai 25. panta prasībām.

2. Tās paziņo Komisijai un pārējām dalībvalstīm, izmantojot Komisijas izveidoto un pārvaldīto elektronisko paziņošanas sistēmu.

3. Paziņojumā iekļauj sīku informāciju par atbilstības novērtēšanas darbībām, atbilstības novērtēšanas moduli vai moduļiem, attiecīgo spiediena iekārtu un attiecīgo kompetences apliecinājumu.

4. Ja paziņošana ir veikta, neizmantojot 28. panta 2. punktā minēto akreditācijas sertifikātu, paziņojošā iestāde iesniedz Komisijai un pārējām dalībvalstīm dokumentārus pierādījumus, kuri apliecina atbilstības novērtēšanas struktūras kompetenci un veiktos pasākumus, tādējādi nodrošinot, ka minētā struktūra tiek regulāri uzraudzīta un ka tā joprojām atbilst 24. vai 25. panta prasībām.

5. Attiecīgā struktūra var veikt paziņotās struktūras, atzītās trešās personas organizācijas vai lietotāja inspektora darbības tikai tad, ja Komisija vai pārējās dalībvalstis nav cēlušas iebildumus divu nedēļu laikā no paziņošanas, ja izmanto akreditācijas sertifikātu, vai divu mēnešu laikā no paziņošanas, ja neizmanto akreditācijas procedūru.

Šajā direktīvā tikai šādu struktūru uzskata par paziņoto struktūru, atzītu trešās personas organizāciju vai lietotāja inspektoru.

6. Komisijai un pārējām dalībvalstīm paziņo par attiecīgām turpmākām izmaiņām paziņojumā.

30. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R24. pants]

Paziņoto struktūru identifikācijas numuri un saraksti

1. Komisija katrai paziņotajai struktūrai piešķir identifikācijas numuru.

Tā piešķir tikai vienu šādu numuru arī tad, ja struktūra ir paziņota atbilstīgi vairākiem Savienības tiesību aktiem.

2. Komisija dara publiski pieejamu to struktūru sarakstu, kas paziņotas saskaņā ar šo direktīvu, tostarp tām piešķirtos identifikācijas numurus un darbības, attiecībā uz kurām tās ir paziņotas.

Komisija nodrošina minētā saraksta atjaunināšanu.

31. pants

Atzītu trešo personu organizāciju un lietotāju inspektoru saraksts

Komisija saskaņā ar šo direktīvu dara publiski pieejamu sarakstu, kurā ir atzītās trešo personu organizācijas un lietotāju inspektori un uzdevumi, attiecībā uz kuriem tie ir atzīti.

Komisija nodrošina minētā saraksta atjaunināšanu.

32. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R25. pants]

Izmaiņas paziņojumā

1. Ja paziņojošā iestāde ir noskaidrojusi vai ir tikusi informēta, ka paziņotā struktūra vai atzīta trešās personas organizācija vairs neatbilst 24. pantā noteiktajām prasībām vai nepilda savus pienākumus, paziņojošā iestāde attiecīgi ierobežo, aptur vai anulē paziņojumu, ņemot vērā to, kādā mērā attiecīgā struktūra nav spējusi nodrošināt atbilstību prasībām vai pildīt savus pienākumus. Tā nekavējoties par to attiecīgi informē Komisiju un pārējās dalībvalstis.

Ja paziņojošā iestāde ir noskaidrojusi vai ir tikusi informēta, ka lietotāja inspektors vairs neatbilst 25. pantā noteiktajām prasībām vai nepilda savus pienākumus, paziņojošā iestāde attiecīgi ierobežo, aptur vai anulē paziņojumu, ņemot vērā to, kādā mērā attiecīgais inspektors nav spējis nodrošināt atbilstību prasībām vai pildīt savus pienākumus. Tā nekavējoties par to attiecīgi informē Komisiju un pārējās dalībvalstis.

2. Ja paziņojums ir ierobežots, apturēts vai anulēts vai ja paziņotā struktūra, atzītā trešās personas organizācija vai lietotāju inspektors ir beidzis darbību, paziņojošā dalībvalsts veic atbilstīgus pasākumus, lai nodrošinātu, ka minētās struktūras dokumentus vai nu apstrādā cita paziņotā struktūra, atzīta trešās personas organizācija vai lietotāja inspektors, vai arī tie pēc pieprasījuma ir pieejami atbildīgajām paziņojošajām un tirgus uzraudzības iestādēm.

33. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R26. pants]

Paziņoto struktūru, atzītu trešo personu organizāciju un lietotāju inspektoru kompetences apšaubīšana

1. Komisija izmeklē visus gadījumus, kad tai ir radušās šaubas vai tai ir ziņots par šaubām attiecībā uz kādas paziņotās struktūras, atzītas trešās personas organizācijas vai lietotāja inspektora kompetenci vai paziņotās struktūras, atzītas trešās personas organizācijas vai lietotāja inspektora atbilstību prasībām, vai spēju joprojām izpildīt uzticētos uzdevumus.

2. Paziņotāja dalībvalsts pēc pieprasījuma sniedz Komisijai visu informāciju saistībā ar attiecīgās struktūras paziņošanas vai tās kompetences saglabāšanas pamatojumu.

3. Komisija nodrošina, lai visa aizsargājamā informācija, kas saņemta izmeklēšanas gaitā, tiktu apstrādāta kā konfidenciāla informācija.

4. Ja Komisija noskaidro, ka paziņotā struktūra, atzīta trešās personas organizācija vai lietotāja inspektors neatbilst vai vairs neatbilst paziņošanas prasībām, tā pieņem īstenošanas aktu, ar ko paziņotājai dalībvalstij lūdz veikt nepieciešamos koriģējošos pasākumus, vajadzības gadījumā arī atsaukt paziņošanu.

Pirmajā daļā minēto īstenošanas aktu pieņem saskaņā ar 39. panta 2. punktā minēto konsultēšanās procedūru.

34. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R27. pants]

Paziņoto struktūru, lietotāju inspektoru un atzīto trešo personu organizāciju pienākumi darbības laikā

1. Paziņotās struktūras, lietotāju inspektori un atzītās trešo personu organizācijas veic atbilstības novērtēšanu atbilstīgi atbilstības novērtēšanas uzdevumiem, kas attiecīgi paredzēti 15. pantā, 16. pantā, III pielikumā vai I pielikuma 3.1.2. un 3.1.3. punktā.

2. Atbilstības novērtēšanu veic samērīgi, neradot lieku slogu uzņēmējiem.

Atbilstības novērtēšanas struktūras veic savu darbību, pienācīgi ņemot vērā uzņēmuma lielumu, nozari, kurā tas darbojas, struktūru, attiecīgās spiediena iekārtas vai kompleksa tehnoloģijas sarežģītības pakāpi un to, vai ražošanas process ir masveidīgs vai sērijveida.

To darot, tās tomēr ievēro tādu stingrību un aizsardzības līmeni, kāds vajadzīgs, lai spiediena iekārta atbilstu šīs direktīvas noteikumiem.

3. Ja atbilstības novērtēšanas struktūra konstatē, ka ražotājs nav izpildījis I pielikumā vai atbilstīgajos saskaņotajos standartos izklāstītās drošības pamatprasības, tā pieprasa, lai ražotājs veiktu attiecīgus korigējošos pasākumus, un neizdod atbilstības sertifikātu.

4. Ja, uzraugot atbilstību pēc sertifikāta izdošanas, atbilstības novērtēšanas struktūra konstatē, ka kāda spiediena iekārta vairs nav atbilstīga, tā pieprasa, lai ražotājs veiktu attiecīgus korigējošos pasākumus, un vajadzības gadījumā aptur vai anulē sertifikātu.

5. Ja korigējošie pasākumi netiek veikti vai nedod vēlamo rezultātu, atbilstības novērtēšanas struktūra attiecīgi ierobežo, aptur vai anulē sertifikātus.

35. pants

Paziņoto struktūru, atzītu trešo personu organizāciju un lietotāju inspektoru lēmumu pārsūdzība

Dalībvalstis nodrošina, lai būtu pieejama pārsūdzības procedūra attiecībā uz paziņoto struktūru, atzītu trešo personu organizāciju vai lietotāju inspektoru lēmumiem.

36. pants [Lēmuma Nr. 768/2008/EK R28. pants]

Paziņoto struktūru, atzītu trešo personu organizāciju un lietotāju inspektoru pienākums sniegt informāciju

1. Paziņotās struktūras, atzītās trešo personu organizācijas un lietotāju inspektori informē paziņojošo iestādi par:

- a) sertifikātu atteikšanu, ierobežošanu, apturēšanu vai anulēšanu;
- b) apstākļiem, kas ietekmē paziņojuma darbības jomu un nosacījumus;
- c) informācijas pieprasījumiem par atbilstības novērtēšanas darbībām, ko tās saņēmušas no tirgus uzraudzības iestādēm;
- d) pēc pieprasījuma par atbilstības novērtēšanas darbībām, kas veiktas paziņošanas jomā, un visām citām veiktajām darbībām, tostarp pārrobežu darbībām un apakšlīgumu slēgšanu.

2. Paziņotās struktūras, atzītās trešo personu organizācijas un lietotāju inspektori sniedz pārējām struktūrām, kas paziņotas atbilstīgi šai direktīvai un kas veic līdzīgas atbilstības novērtēšanas darbības, kuras aptver tās pašas spiediena iekārtas, attiecīgu informāciju par jautājumiem saistībā ar negatīviem un – pēc pieprasījuma – arī pozitīviem atbilstības novērtēšanas rezultātiem.

Pieredzes apmaiņa

Komisija organizē pieredzes apmaiņu starp dalībvalstu iestādēm, kas ir atbildīgas par paziņošanas politiku.

Paziņoto struktūru, atzītu trešo personu organizāciju un lietotāju inspektoru koordinācija

Komisija nodrošina, lai tiktu izveidota attiecīga koordinācija un sadarbība starp atbilstības novērtēšanas struktūrām, kas paziņotas saskaņā ar šo direktīvu, un lai tā pienācīgi tiktu īstenota nozares atbilstības novērtēšanas struktūru grupas vai grupu veidā.

Dalībvalstis nodrošina, lai to paziņotās atbilstības novērtēšanas struktūras tieši vai ar ieceltu pārstāvju palīdzību piedalītos šīs grupas vai grupu darbā.

↓ 97/23/EK

~~8. pants~~

Drošības klauzula

~~1. Ja dalībvalsts pārliecinās, ka 1. pantā minētās spiediena iekārtas vai kompleksi ar CE marķējumu, ko lieto atbilstīgi paredzētajam mērķim, var apdraudēt cilvēku un, atkarībā no apstākļiem, mājdzīvnieku vai īpašuma drošību, tā veic vajadzīgos pasākumus, lai šādas iekārtas vai kompleksus izņemtu no tirgus, aizliegtu to piedāvāšanu tirgū, nodošanu ekspluatācijā vai lietošanu, vai ierobežotu to brīvu apriti.~~

~~Dalībvalsts tūlīt informē Komisiju par visiem šādiem pasākumiem, norādot sava lēmuma iemeslus un īpaši norādot, vai neatbilstību rada:~~

~~a) 3. pantā minēto būtisko prasību neievērošana;~~

~~b) nepareiza 5. panta 2. punktā minēto standartu piemērošana;~~

~~c) pašu 5. panta 2. punktā minēto standartu nepilnības;~~

~~d) nepilnības spiediena iekārtu materiālu Eiropas apstiprinājumā, kas minēts 11. pantā.~~

~~2. Komisija tūlīt apspriežas ar attiecīgajām pusēm. Ja pēc šīs apspriedes Komisija uzskata, ka pasākumi ir pamatoti, tā tūlīt par to informē dalībvalsti, kura šos pasākumus ir veikusi, kā arī pārējās dalībvalstis.~~

~~Ja pēc šīm konsultācijām Komisija uzskata, ka pasākumi ir nepamatoti, tā tūlīt par to informē dalībvalsti, kura šos pasākumus ir veikusi, kā arī ražotāju vai viņa pilnvarotu pārstāvi Kopienā. Ja 1. punktā minētais lēmums pamatojas uz standartu vai materiālu Eiropas~~

apstiprinājuma nepilnībām un ja dalībvalsts, kura pieņēmusi lēmumu, nemaina savu nostāju, tad Komisija tūlīt informē 6. pantā minēto komiteju, lai ierosinātu 6. panta pirmajā daļā minēto procedūru.

3. Ja spiediena iekārtai vai kompleksam, kas neatbilst prasībām, ir CE marķējums, tad atbildīgā dalībvalsts atbilstīgi rīkojas pret jebkuru(ām) personu(ām), kura(-s) uzlikusi(-šas) šo marķējumu, un dara to zināmu Komisijai un pārējām dalībvalstīm.

4. Komisija nodrošina, lai dalībvalstis tiktu informētas par šīs procedūras norisi un rezultātiem.

~~16. pants~~

~~Nepamatoti uzlikts CE marķējums~~

~~Neskarot 8. panta noteikumus:~~

a) ja dalībvalsts konstatē, ka CE marķējums ir uzlikts nepamatoti, ražotāja vai viņa pilnvarota pārstāvja, kas atzīts Kopienā, pienākums ir nodrošināt preces atbilstību noteikumiem, kas attiecas uz CE marķējumu, un izbeigt pārkāpumus saskaņā ar dalībvalsts nosacījumiem;

b) ja neatbilstību nenovērš, dalībvalstij jāveic visi vajadzīgie pasākumi, lai ierobežotu vai aizliegtu attiecīgās preces piedāvāšanu tirgū vai nodrošinātu tās izņemšanu no tirgus saskaņā ar 8. pantā noteikto procedūru.

~~17. pants~~

Dalībvalstis veic attiecīgus pasākumus, lai mudinātu par šīs direktīvas īstenošanu atbildīgās iestādes savstarpēji sadarboties un nodrošināt viena otru un Komisiju ar informāciju, lai palīdzētu šīs direktīvas darbībai.

~~18. pants~~

~~Lēmumi par atteikumu vai ierobežojumu~~

Jebkuru lēmumu, ko pieņem, ievērojot šo direktīvu, un kas ierobežo spiediena iekārtu vai kompleksu piedāvāšanu tirgū un nodošanu ekspluatācijā vai prasa izņemšanu no tirgus, preeži motivē. Šādu lēmumu tūlīt paziņo attiecīgai pusei, vienlaicīgi informējot par tiesiskās aizsardzības līdzekļiem, kas tai ir pieejami saskaņā ar attiecīgās dalībvalsts tiesību aktiem, un par termiņu, kurā minētos aizsardzības līdzekļus var izmantot.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

5. NODALA

⊗ KOMITEJAS PROCEDŪRA UN DELEĢĒTIE AKTI ⊗

39. pants

~~Spiediena iekārtu~~ Komitejas ⊗ procedūra ⊗

↓ 1882/2003 Art. 1 and Annex I.13 (pielāgots)
⇒ jauns

21. Komisijai palīdz ~~Pastāvīgā komiteja (turpmāk tekstā – “Komiteja”)~~ ⊗ Spiediena iekārtu komiteja, kas izveidota ar Direktīvu 97/23/EK ⊗. ⇒ Minētā komiteja ir komiteja Regulas (ES) Nr. 182/2011 nozīmē. ⇐

~~Komiteja izstrādā savu reglamentu.~~

32. Ja ir atsauce uz šo ~~pantu~~ punktu, piemēro ~~Lēmuma 1999/468/EK⁴⁴ 3. un 7. pantu~~ ⇒ Regulas (ES) Nr. 182/2011 4. pantu ⇐, ~~ņemot vērā minētā lēmuma 8. panta noteikumus.~~

↓ jauns

3. Ja ir atsauce uz šo punktu, piemēro Regulas (ES) Nr. 182/2011 5. pantu.

Ja komitejas atzinums ir jāsaņem rakstiskā procedūrā, tad minēto procedūru beidz bez rezultāta, ja atzinuma sniegšanai noteiktajā termiņā tā ir lēmis komitejas priekšsēdētājs vai to pieprasa komitejas locekļi ar vienkāršu balsu vairākumu.

↓ 97/23/EK

~~4. Komiteja pēc priekšsēdētāja ierosinājuma var pārbaudīt jebkuru jautājumu attiecībā uz šīs direktīvas piemērošanu vai nu pēc viņa paša iniciatīvas, vai pēc kādas dalībvalsts lūguma.~~

⁴⁴ ~~Padomes 1999. gada 28. jūnija Lēmums 1999/468/EK, ar ko nosaka Komisijai piešķirto ieviešanas pilnvaru īstenošanas kārtību (OV L 184, 17.7.1999., 23. lpp.)~~

↓ jauns

40. pants

Pielikumu grozījumi

Komisija ir pilnvarota pieņemt deleģētos aktus atbilstīgi 41. pantam attiecībā uz spiediena iekārtu pārklasifikāciju, ja tam par pamatu ir kāds no šiem apsvērumiem:

↓ 97/23/EK

~~1. Komisija var veikt jebkādus atbilstīgus pasākumus, lai ieviestu turpmākos noteikumus.~~

~~Ja dalībvalsts uzskata, ka nopietnu iemeslu dēļ:~~

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- a) spiediena iekārtām, kas minētas ~~43.~~ 42. panta 3. punktā, vai to ☒ saimei ☒ grupām būtu jāpiemēro ~~43.~~ 42. panta 1. punkta prasības, ~~vai~~
- b) kompleksi, kas minēti ~~43.~~ 42. panta 3. punktā, vai to ☒ saimei ☒ grupām būtu jāpiemēro ~~43.~~ 42. panta 2. punkta prasības, ~~vai~~

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- c) spiediena iekārtas vai to ☒ saimi ☒ grupas būtu jāklasificē citā kategorijā, atkāpjoties no II pielikuma prasībām.

~~tā iesniedz pienācīgi pamatotu lūgumu Komisijai un lūdz veikt vajadzīgos pasākumus. Pasākumus pieņem saskaņā ar 3. punktā noteikto procedūru.~~

↓ jauns

41. pants

Deleģējuma izmantošana

1. Pilnvaras pieņemt deleģētos aktus Komisijai ir piešķirtas atbilstīgi šajā pantā paredzētajiem nosacījumiem.

2. Šīs direktīvas 40. pantā minētās pilnvaras tiek deleģētas uz nenoteiktu laiku, sākot no 2015. gada 1. jūnija.

3. Eiropas Parlaments vai Padome var jebkurā laikā atsaukt 40. pantā minēto pilnvaru deleģējumu. Ar atsaukšanas lēmumu tiek izbeigts minētajā lēmumā norādītais pilnvaru deleģējums. Tas stājas spēkā nākamajā dienā pēc tā publicēšanas *Eiropas Savienības*

Oficiālajā Vēstnesī vai tajā norādītajā vēlākā datumā. Tas neietekmē jau spēkā esošu deleģēto aktu spēkā esību.

4. Tiklīdz Komisija pieņem deleģētu aktu, tā vienlaikus par to informē Eiropas Parlamentu un Padomi.

5. Deleģētais akts, kas pieņemts saskaņā ar 40. pantu, stājas spēkā tikai tad, ja ne Eiropas Parlaments, ne Padome 2 mēnešu laikā pēc minētā akta paziņošanas nav izteikuši iebildumus vai ja pirms minētā termiņa beigām gan Eiropas Parlaments, gan Padome ir informējuši Komisiju, ka necels iebildumus. Minēto laikposmu pēc Eiropas Parlamenta vai Padomes ierosinājuma var pagarināt par 2 mēnešiem.

6. NODAĻA

NOBEIGUMA UN PĀREJAS NOTEIKUMI

42. pants

Sankcijas

Dalībvalstis paredz noteikumus par sankcijām, ko piemēro uzņēmējiem par to valsts noteikumu pārkāpumiem, kuri pieņemti saskaņā ar šo direktīvu, un veic visus pasākumus, kas nepieciešami, lai nodrošinātu to īstenošanu. Šādi noteikumi var paredzēt kriminālsodus par nopietniem pārkāpumiem.

Pirmajā daļā minētajām sankcijām jābūt iedarbīgām, samērīgām un preventīvām.

↓ 97/23/EK (pielāgots)
⇒ jauns

43. pants

⊠ Pārejas noteikumi ⊠

~~31. Dalībvalstīs jāļauj piedāvāt tirgū ⇒ nekavē tādu ⇐ spiediena iekārtas un kompleksus ⇒ nodošanu ekspluatācijā ⇐, kas atbilst noteikumiem, kuri ir spēkā to teritorijā dienā, kad stājas spēkā šī Direktīva 97/23/EK, ⇒ un kas laisti tirgū ⇐ līdz 2002. gada 29. maijam un jāļauj šīs iekārtas un kompleksus nodot ekspluatācijā pēc šīs dienas.~~

↓ jauns

2. Dalībvalstis nekavē tādu spiediena iekārtu pieejamību tirgū un/vai nodošanu ekspluatācijā, uz kurām attiecas Direktīva 97/23/EK un kuras atbilst minētajai direktīvai, un kuras tika laistas tirgū pirms 2015. gada 1. jūnija.

3. Sertifikāti, kas izdoti saskaņā ar Direktīvu 97/23/EK, ir derīgi saskaņā ar šo direktīvu.

4420. pants

☒ Transponēšana ☒ ~~Pārņemšanas un pārejas noteikumi~~

1. Dalībvalstīs līdz 1999. gada 29. maijam ☒ vēlākais līdz 2015. gada 1. martam ☒ pieņem un publicē normatīvus un administratīvus aktus, kas vajadzīgi, lai izpildītu šīs direktīvas prasības ☒ 2. panta 15. līdz 31. punktu, 6., 7., 8., 9., 10., 11., 12., 17., 18. pantu, 19. panta 3. līdz 5. punktu, 20., 21., 22., 23., 24., 25., 26., 27., 28., 29., 30., 31., 32., 33., 34., 35., 36., 37., 38., 39., 40., 41., 42., 43., 47., 48. pantu un III un IV pielikumu ☒. ~~Par to~~ Dalībvalstis tūlīt informē ☒ nosūta ☒ Komisijai ☒ minēto pasākumu tekstu ☒.

~~Dalībvalstis~~ ☒ Tās ☒ piemēro šos ☒ minētos pasākumus ☒ noteikumus no 1999. gada 29. novembra ☒ 2015. gada 1. jūnija ☒.

Pieņemot ☒ minētos pasākumus ☒ aktus, kas minēti pirmajā daļā, dalībvalstis tajos ietver atsauci uz šo direktīvu vai arī šādu atsauci pievieno to oficiālajai publikācijai. ~~Dalībvalstis nosaka paņēmienus, kā izdarīt šādas atsauces.~~ ☒ Tās ietver arī norādi, ka atsauces uz Direktīvu 97/23/EK spēkā esošajos normatīvajos un administratīvajos aktos uzskatāmas par atsaucēm uz šo direktīvu. Dalībvalstis nosaka, kā izdarāma šāda atsauce un kā formulējama minētā norāde. ☒

2. Dalībvalstis dara Komisijai zināmus to savu tiesību aktu ☒ galvenos ☒ noteikumus, ko tās pieņēmušas jomā, kuru reglamentē šī direktīva.

4519. pants

Atcelšana

~~Attiecībā uz spiediena iekārtām un kompleksiem, uz kuriem attiecas šī direktīva, no 1999. gada 29. novembra pārtrauc piemērot Direktīvas 76/767/EEK 22. pantu.~~



Direktīvu 97/23/EK, kurā grozījumi izdarīti ar aktiem, kas norādīti V pielikuma A daļā, atceļ no 2015. gada 1. jūnija, neskarot dalībvalstu pienākumus attiecībā uz V pielikuma B daļā noteiktajiem termiņiem minētās direktīvas transponēšanai valsts tiesību aktos un tās piemērošanai.

Atsauces uz atcelto direktīvu uzskatāmas par atsaucēm uz šo direktīvu, un tās lasa saskaņā ar atbilstības tabulu VI pielikumā.

46. pants

Stāšanās spēkā

Šī direktīva stājas spēkā divdesmitajā dienā pēc tās publicēšanas *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*.

Šīs direktīvas 1. pantu, 2. panta 1. līdz 14. punktu, 3., 4., 5., 13., 14., 15., 16. pantu, 19. panta 1. un 2. punktu, 39., 40. un 41. pantu un I un II pielikumu piemēro no 2015. gada 1. jūnija.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

47. pants

Direktīvas adresāti adresējumi

Šī direktīva ir adresēta dalībvalstīm.

Briselē,

*Eiropas Parlamenta vārdā –
priekšsēdētājs*

*Padomes vārdā –
priekšsēdētājs*

I PIELIKUMS

~~☒ DROŠĪBAS PAMATPRASĪBAS~~ ~~☒ BŪTISKAS DROŠĪBAS PRASĪBAS~~

PROVIZORISKAS PIEZĪMES

1. Tās saistības attiecībā uz spiediena iekārtām, kas rodas no šajā pielikumā uzskaitītajām ~~☒ drošības pamatprasībām~~ ~~☒ būtiskajām prasībām~~, piemēro arī kompleksiem, ja pastāv attiecīgā ~~apdraudējuma~~ ~~☒~~ riska ~~☒~~ varbūtība.

2. Šajā direktīvā noteiktās ~~☒ drošības pamatprasības~~ ~~☒ būtiskās prasības~~ ir obligātas. Šajās ~~☒ drošības pamatprasībās~~ ~~☒ būtiskajās prasībās~~ noteiktās saistības ~~☒~~ izklāstītos pienākumus ~~☒~~ piemēro tikai tad, ja spiediena iekārtas rada attiecīgo ~~apdraudējumu~~ ~~☒~~ risku ~~☒~~, tās lietojot atbilstīgi ražotāja paredzētiem nosacījumiem.

3. Ražotājam jāanalizē ~~apdraudējumi~~ ~~☒~~ riski ~~☒~~, lai noteiktu tos, kuri spiediena dēļ attiecas uz viņa iekārtu; tad viņam ~~☒~~ tā ~~☒~~ jāprojektē un jākonstruē, ņemot vērā ~~☒~~ savu analīzi ~~☒ šo vērtējumu~~.

4. ~~☒~~ Drošības pamatprasības ~~☒ Būtiskās prasības~~ jātulko un jāpiemēro tā, lai projektēšanas un ražošanas laikā ņemtu vērā tehnikas attīstību un pašreizējo praksi, kā arī tehniskos un saimnieciskos apsvērumus, kuri ir saskaņā ar augsta līmeņa veselības un drošības aizsardzību.

1. VISPĀRĪGI NOTEIKUMI

1.1. Spiediena iekārtas jāprojektē, jāražo un jāpārbauda, un vajadzības gadījumā jāaprīko un jāuzstāda tā, lai nodrošinātu to drošību, ja ~~☒~~ tās ~~☒~~ nodotas ekspluatācijā saskaņā ar ražotāja instrukciju vai paredzētos apstākļos.

1.2. Izvēloties vispiemērotākos risinājumus, ražotājam turpmāk noteiktajā kārtībā jāpiemēro šādi principi:

- novērst vai samazināt ~~apdraudējumus~~ ~~☒~~ riskus ~~☒~~, ciktāl praktiski iespējams;
- veikt attiecīgus aizsardzības pasākumus pret ~~apdraudējumiem~~ ~~☒~~ riskiem ~~☒~~, kurus nevar novērst;
- vajadzības gadījumā informēt lietotājus par atlikušiem ~~apdraudējumiem~~ ~~☒~~ riskiem ~~☒~~ un norādīt, vai nav jāveic attiecīgi īpaši pasākumi, lai samazinātu risku uzstādīšanas un/vai lietošanas laikā.

1.3. Ja ir zināma iespēja nepareizi lietot vai to var skaidri paredzēt, tad spiediena iekārtas jāprojektē tā, lai novērstu briesmas, ko rada nepareizā lietošana, vai, ja tas nav iespējams, atbilstīgi jābrīdina, ka spiediena iekārtas nedrīkst izmantot tādā veidā.

2. PROJEKTĒŠANA

2.1. Vispārīgi noteikumi

Spiediena iekārtas jāprojektē, ņemot vērā visus būtiskos faktorus, lai nodrošinātu, ka iekārta būs droša paredzētās lietošanas laikā.

Projektā jāiekļauj attiecīgi drošības koeficienti, izmantojot zināmās vispārējās metodes, lai būtu pietiekama drošības rezerve pret visiem būtiskiem darbības traucējumiem.

2.2. Pietiekamas izturības projektēšana

2.2.1. Spiediena iekārtas jāprojektē slodzēm atbilstīgi to paredzētai lietošanai un citiem paredzētiem darbības nosacījumiem. Cita starpā, jāņem vērā šādi faktori:

↓ 97/23/EK

- iekšējais/ārējais spiediens;_{3.2}
- apkārtējā un darba temperatūra;_{3.2}
- statiskais spiediens un spiediena iekārtas satura masa darba un testa apstākļos;_{3.2}
- pārvadāšanas, vēja, zemestrīces slodze;_{3.2}
- to reakciju spēki un momenti, kuras izraisa atbalsti, piestiprinājumi, cauruļvadi utt.;_{3.2}
- korozija un erozija, nogurums utt.;_{3.2}
- nestabilu plūstošo vielu sadalīšanās.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

Jāaplūko dažādas slodzes, kuras var būt sastopamas vienā laikā, ņemot vērā to vienlaicīga notikuma iespējamību.

2.2.2. Pietiekamas izturības projektēšanā jābalstās uz ☒ vienu no turpmāk minētajām metodēm ☒:

- parasto aprēķina metodi, kas aprakstīta 2.2.3. ☒ punktā ☒ iedaļā, un vajadzības gadījumā papildināta ar 2.2.4. ☒ punktā ☒ iedaļā aprakstīto eksperimentālās projektēšanas metodi;_{3.2} vai

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- eksperimentālās projektēšanas metodi bez aprēķina, kā aprakstīts 2.2.4. ☒ punktā ☒ iedaļā, ja maksimālā pieļaujamā spiediena PS un tilpuma V reizinājums ir mazāks nekā 6000 bar L vai PS un DN reizinājums mazāks nekā 3000 bar.

2.2.3. Aprēķina metode:

a) spiedienizturība un citi slodzes aspekti

↓ 97/23/EK (pielāgots)

Pieļaujamie spiediena iekārtas spriegumi jāierobežo, ņemot vērā pamatoti paredzētos darbības traucējumus darba apstākļos. Šim nolūkam jāpiemēro drošības faktori, lai pilnīgi novērstu visas neskaidrības, ko izraisa ražošana, faktiskie darba apstākļi, spriegumi, aprēķina veidi un materiāla īpašības un izturēšanās.

Šīm aprēķina metodēm jānodrošina pietiekama drošības rezerve, kas vajadzības gadījumā atbilst 7. ~~10.~~ punkta ~~10.~~ iedaļas prasībām.

↓ 97/23/EK

Iepriekš izklāstītās prasības var ievērot, piemērojot vienu no šīm metodēm, ko vajadzības gadījumā attiecīgi papildina vai apvieno ar citām metodēm:

- projektēšanu atbilstīgi formulai,
- projektēšanu atbilstīgi analīzei,
- atbilstīgi graužošajai mehānikai;

b) izturība

↓ 97/23/EK

Lai noteiktu attiecīgās spiediena iekārtas izturību, projektējot jāveic attiecīgi aprēķini.

Jo īpaši:

- aprēķinos spiediens nedrīkst būt mazāks par maksimālo pieļaujamo spiedienu un jāievēro statistiskais un dinamiskais plūstošo vielu spiediens un nestabilu plūstošo vielu sadalīšanās. Ja tvertni veido atsevišķas spiediena kameras, šķērssiena jāprojektē, pamatojoties uz augstāko iespējamo kameras spiedienu attiecībā pret zemāko iespējamo spiedienu blakuskamerā,
- aprēķinos jāpieļauj attiecīga drošības rezerve temperatūrai,
- projektēšanā attiecīgi jāievēro visas iespējamās temperatūras un spiediena kombinācijas, kuras var rasties paredzētajos iekārtas darba apstākļos,
- drošās robežās jānotur maksimālais spriegums un augstākā sprieguma koncentrācija,
- spiedienizturības aprēķinos jāizmanto attiecīgās materiāla īpašības, pamatojoties uz dokumentāli apstiprinātiem datiem, ņemot vērā 4. ~~punktā iedaļā~~ izklāstītos noteikumus kopā ar attiecīgiem drošības faktoriem. Vajadzības gadījumā aplūko šādas materiāla īpašības:

↓ 97/23/EK

- materiāla tecēšanas stiprība, 0,2 % vai 1,0 % materiāla pārbaudes stiprības attiecīgā aprēķina temperatūrā,
- stiepes stiprība,
- laikkarīgā stiprība, t.i., šļūdes stiprība,
- noguruma vērtības,
- Junga modulis (elastības modulis),
- attiecīgā plastiskā deformācija,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- ~~lūzumizturība~~ ☒ sagraušanas darbs liecē ☒,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- ~~stiprums pret lūzumiem~~ ☒ lūzumizturība ☒ _{3.4},

↓ 97/23/EK

- atkarībā no nesagraujošās testēšanas veida, savienotajiem materiāliem un paredzētiem darba apstākļiem materiāla īpašībām jāpiemēro attiecīgi kopēji faktori,
- atbilstīgi iekārtas paredzētajai izmantošanai projektēšanā attiecīgi jāievēro visi paredzami degradācijas mehānismi (piem., korozija, šļūde, nogurums). instrukcijās, kas minētas 3.4. ~~punktā~~ 3.4.1. daļā, jānorāda konstrukcijas īpašās iezīmes, ar kurām ir saistīts iekārtas ekspluatācijas ilgums, piemēram:

↓ 97/23/EK

- šļūdei: projektētais darbības laiks norādītās temperatūrās,
- nogurumam: projektētais ciklu skaits norādītos sprieguma līmeņos,
- korozijai: projektētā pieļaujamā korozija;

c) stabilitātes aspekti

↓ 97/23/EK

Ja aprēķinātais biežums nenodrošina pietiekamu strukturālo stabilitāti, tad jāveic vajadzīgie pasākumi, lai uzlabotu stāvokli, ņemot vērā riskus, ko rada transportēšana un pārvietošana.

↓ 97/23/EK

2.2.4. Eksperimentālās projektēšanas metode

Visai iekārtai vai pa daļai projektu var apstiprināt, veicot attiecīgu testa programmu iekārtas vai iekārtas kategorijas reprezentatīvam paraugam.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

Pirms testēšanas testa programma skaidri jānosaka un to jāatzīst ☒ paziņotajai struktūrai ☒ pilnvarotajai iestādei, kura atbild par projekta atbilstības novērtēšanas moduli, ja tas ir.

Šai programmai jāparedz testa nosacījumi un pieņemšanas vai noraidīšanas kritēriji. Pirms testa izmēra faktiskos svarīgākos izmērus un īpašības materiāliem, no kuriem izveidota testējamā iekārta.

Vajadzības gadījumā testu laikā ar pietiekamas precizitātes instrumentiem, kas spēj reģistrēt deformācijas un spriegumus, jānovēro spiediena iekārtas kritiskās zonas.

Testa programmā jāiekļauj:

↓ 97/23/EK

a) spiediena izturības tests, lai pārbaudītu, vai pie spiediena ar noteiktu drošības rezervi attiecībā uz maksimālo pieļaujamo spiedienu iekārtai nav nozīmīgas noplūdes, vai deformācija nepārsniedz noteikto robežu.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

Testa spiediens jānosaka, pamatojoties uz starpību starp ģeometrisko izmēru lielumiem un materiāla raksturlielumiem testa apstākļos un projektēšanā izmantotajiem lielumiem; jāievēro starpība starp testa un plānoto temperatūru;

b) ja ir šļūdes vai noguruma risks, tad attiecīgi testi, kas noteikti, pamatojoties uz iekārtai paredzētiem ekspluatācijas nosacījumiem, piemēram, noturēšanas laiks norādītās temperatūrās, norādītu sprieguma līmeņu ciklu skaits ~~un~~;

c) ja vajadzīgs, papildu testi attiecībā uz citiem faktoriem, kas minēti 2.2.1. ☒ punktā ☒ iedaļā, tādi kā korozija, ārēji bojājumi ~~un~~.

2.3. Noteikumi, lai nodrošinātu drošu apiešanos un darbību

Spiediena iekārtai paredzētai darbības metodei jābūt tādai, kurā novērsti visi iekārtas darbībā paredzētie riski. Vajadzības gadījumā īpaša uzmanība jāvelta ~~un~~:

↓ 97/23/EK

- noslēgierīcēm un atverēm,
- bīstamām spiediena izplūdēm,

- ierīcēm, kas novērš fizisku piekļuvi paaugstināta spiediena vai vakuuma gadījumā,
- virsmas temperatūrai, ņemot vērā paredzēto lietošanu,
- nestabilu plūstošo vielu sadalīšanās.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

Spiediena iekārta ar piekļuves durvīm ir īpaši jāaprīko ar automātisku vai ar roku darbināmu ierīci, kas ļauj lietotājam viegli pārlicināties, ka atvēršana neizraisīs ~~briesmas~~ ☒ risku ☒. Ja atvēršana var noritēt ātri, spiediena iekārta jāaprīko ar ierīci, kas novērstu atvēršanu tad, kad plūstošās vielas spiediens vai temperatūra rada ~~briesmas~~ ☒ risku ☒.

2.4. Pārbaudes līdzekļi:

- a) spiediena iekārta jāprojektē un jākonstruē tā, lai varētu veikt visas pārbaudes, kas nepieciešamas drošības nodrošināšanai;
- b) ja ilgstoši jānodrošina iekārtas drošība, tad jābūt pieejamiem līdzekļiem iekārtas iekšējā stāvokļa noteikšanai, tādiem kā piekļuve atverēm, kas ļauj fizisku piekļuvi spiediena iekārtas iekšpusei, lai attiecīgās pārbaudes var veikt droši un ergonomiski;
- c) lai garantētu spiediena iekārtas drošu stāvokli, var piemērot citus līdzekļus ☒ kādā no turpmāk minētajiem gadījumiem ☒ ~~un~~:
 - ja tā ir maza fiziskai iekšējai piekļuvei, ~~vai~~
 - ja spiediena iekārtas atvēršana varētu nelabvēlīgi ietekmēt iekšpusi, ~~vai~~

↓ 97/23/EK

- ja ir redzams, ka iepildītā viela nav bīstama materiālam, no kura ir izgatavota spiediena iekārta, un nav paredzami citi iekšējās degradācijas mehānismi.

2.5. Drenāžas un ventilācijas līdzekļi

↓ 97/23/EK

Jānodrošina piemēroti līdzekļi spiediena iekārtas drenāžai un ventilācijai, lai:

- izvairītos no kaitīgām sekām, tādām kā hidraulisks trieciens, vakuuma radīti sabrukumi, korozija un nekontrolētas ķīmiskas reakcijas. Jāaplūko visi darbības un testēšanas posmi, īpaši spiediena testēšana,

↓ 97/23/EK

- tīrīšanu, pārbaudi un apkopi varētu veikt droši.

2.6. Korozija vai citi ķīmiski bojājumi

↓ 97/23/EK

Vajadzības gadījumā jānodrošina pietiekama ievērošana vai aizsardzība pret koroziju vai citiem ķīmiskiem bojājumiem, pienācīgi ņemot vērā paredzēto un pamatoto lietošanu.

2.7. Nodilums

Ja var rasties erozijas vai nodilšanas nosacījumi, tad jāveic pietiekami pasākumi, lai:

↓ 97/23/EK

- samazinātu to sekas, attiecīgi projektējot, piem., materiāla papildu biezums vai ieliktnu vai pārklājumu izmantošana,
- atļautu apmainīt visvairāk bojātās daļas,
- instrukcijās, kas minētas 3.4. punktā iedaļā, pievērstu uzmanību pasākumiem, kuri vajadzīgi drošas lietošanas turpināšanai.

2.8. Kompleksi

↓ 97/23/EK

Kompleksi jāprojektē tā, lai:

↓ 97/23/EK

- savienojamās sastāvdaļas atbilstu prasībām un būtu drošas lietošanā,
- visas sastāvdaļas apvienotu pareizi un samontētu atbilstīgā veidā.

2.9. Uzpildīšanas un iztukšošanas noteikumi

↓ 97/23/EK

Vajadzības gadījumā spiediena iekārta jāprojektē un jāapgādā ar piederumiem vai jāparedz to montāža tā, lai nodrošinātu drošu uzpildīšanu un iztukšošanu, jo īpaši attiecībā uz tādiem riskiem, kā:

↓ 97/23/EK

- a) uzpildīšanā:
- pārliešanu pāri vai pakļaušanu pārāk lielam spiedienam, sevišķi ņemot vērā uzpildīšanas samēru un tvaiku spiedienu standarttemperatūrā,
 - spiediena iekārtas nestabilitāte;
- b) izlaidīšanā: spiedienam pakļautās plūstošās vielas nekontrolēta izplūde;

- c) iepildīšanā vai izlaišanā: nedrošs savienojums un atvienošanās.

2.10. Aizsardzība pret spiediena iekārtas pieļaujamo robežu pārsniegšanu

↓ 97/23/EK

Ja paredzētos apstākļos pieļaujamās robežas varētu tikt pārsniegtas, spiediena iekārta jāapgādā ar piemērotām drošības ierīcēm vai jāparedz to montāža, ja vien nav paredzēts iekārtu aizsargāt ar citām kompleksa drošības ierīcēm.

Ierīces vai to apvienojuma derīgums jānosaka, pamatojoties uz iekārtas vai kompleksa konkrētām īpašībām.

↓ 97/23/EK

Piemērotas drošības ierīces un to apvienojumi satur:

- a) drošības ierīces, kas definētas ~~21.~~ panta 4. punktā, ~~2.1.3. iedaļā~~
- b) pietiekamas kontroles ierīces, tādas kā indikatori un/vai trauksmes signāli, kas vajadzības gadījumā automātiski vai ar rokām ļauj veikt pietiekamas darbības, lai noturētu spiediena iekārtu pieļaujamās robežās.

2.11. Drošības ierīces

↓ 97/23/EK

2.11.1. Drošības ierīcēm:

↓ 97/23/EK

- jābūt projektētām un konstruētām tā, lai tās atbilstu prasībām un būtu drošas paredzētā lietošanā, kā arī ņemtu vērā ierīces apkopi un testēšanas prasības, ja vajadzīgs,
- jābūt neatkarīgām no citām funkcijām, ja vien to drošības funkcijas nav saistītas ar šīm citām funkcijām,
- jāatbilst attiecīgiem projektēšanas principiem, lai iegūtu prasībām atbilstīgu un drošu aizsardzību. Šajos principos īpaši iekļauj bezpārtraukuma režīmu, dublēšanu, dažādību un pašdiagnostiku.

2.11.2. Spiedienu ierobežojošas ierīces

↓ 97/23/EK (pielāgots)

Šīs ierīces jāprojektē tā, lai spiediens pastāvīgi nepārsniedz maksimālo pieļaujamo spiedienu PS; tomēr vajadzības gadījumā ir pieļaujams īslaicīgs spiediena pieaugums atbilstīgi 7.3. ~~☒~~ punktā ~~☒~~ iedaļā noteiktajām specifikācijām.

2.11.3. Temperatūras kontroles ierīces

Drošības sakarā šīm ierīcēm jābūt pietiekamam reakcijas laikam, kas atbilst mērāmajai funkcijai.

2.12. Ārējās liesmas

Vajadzības gadījumā spiediena iekārta jāprojektē un jāapgādā ar piederumiem vai jāparedz to montāža tā, lai, ņemot vērā tās paredzēto lietošanu, apmierinātu bojājumu ierobežošanas prasības ārēju liesmu gadījumā.

3. RAŽOŠANA

3.1. Ražošanas procedūras

Ražotājam jānodrošina projektēšanas posmā paredzēto noteikumu kompetenta izpilde, piemērojot attiecīgus darba paņēmienus un procedūras, īpaši saistībā ar turpmāk izklāstītiem aspektiem.

3.1.1. Sastāvdaļu sagatavošana

Sastāvdaļu sagatavošana (piem., veidošana un fāzēšana) nedrīkst radīt virsmas defektus vai plaisas, vai mehānisko īpašību izmaiņas, kas varētu mazināt spiediena iekārtas drošumu.

3.1.2. Pastāvīgi savienojumi

Pastāvīgiem savienojumiem un blakuszonām nedrīkst būt nekādi ārēji vai iekšēji defekti, kas varētu mazināt iekārtas drošību.

Pastāvīgo savienojumu īpašībām jāatbilst obligātajām prasībām, kas norādītas attiecībā uz savienojamiem materiāliem, ja vien projekta aprēķinos nav īpaši ņemtas vērā citas būtiskas īpašības.

Spiediena iekārtas spiediena izturību stiprinošo sastāvdaļu un sastāvdaļu, kas tai pievienotas tieši, pastāvīgo pievienošanu iekārtai jāveic atbilstīgi darbības procedūrām piemēroti kvalificētam personālam.

Spiediena iekārtām, kas iekļautas II, III un IV kategorijā, darbības procedūras un personāls jāapstiprina kompetentai trešajai personai, kura pēc ražotāja izvēles var būt:

↓ 97/23/EK (pielāgots)

– ☒ paziņotā struktūra ☒ pilnvarotā iestāde,

– trešās personas organizācija, kuru dalībvalsts ir atzinusi, kā tas noteikts 2013. pantā.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

Trešai personai, lai tiktu apstiprināta, jāveic vai jābūt veikusiai pārbaudes un testi, kā izklāstīts attiecīgi saskaņotos standartos.

3.1.3. Nesagraujoši testi

Spiediena iekārtas pastāvīgo savienojumu nesagraujoši testi jāveic piemēroti kvalificētam personālam. Spiediena iekārtām, kas iekļautas III un IV kategorijā, personāls jāapstiprina trešās personas organizācijai, kuru dalībvalsts ir atzinusi, ievērojot ~~2013.~~ pantu.

3.1.4. Termiskā apstrāde

Ja pastāv risks, ka ražošanas procesā materiāla īpašības mainīsies tā, ka varētu mazināties spiediena iekārtas drošība, tad attiecīgajā ražošanas posmā jāveic piemērota termiskā apstrāde.

3.1.5. Izsekojamība

Jāizstrādā un jāīsteno piemērotas procedūras, lai ar piemērotiem līdzekļiem identificētu spiediena izturību veicinošu materiālu, no kā izgatavo iekārtas sastāvdaļas, to saņemot, ražošanas laikā un līdz ražotās spiediena iekārtas gala testam.

3.2. Galīgais novērtējums

Spiediena iekārtas galīgais novērtējums jāveic tā, kā aprakstīts turpmāk.

3.2.1. Galīgā pārbaude

Spiediena iekārtai jāveic galīgā pārbaude, lai vizuāli un, pārbaudot pavaddokumentus, novērtētu atbilstību direktīvas prasībām. Var ņemt vērā ražošanas laikā veikto testu. Ciktāl tas ir vajadzīgs drošības sakarā, galīgā pārbaude katrai iekārtas daļai jāveic no iekšpuses un ārpusē, ja vajadzīgs, tad ražošanas gaitā (piem., ja veicot galīgo pārbaudi, vairāk nav iespējams pārbaudīt).

3.2.2. Stiprības tests

Spiediena iekārtas galīgajā novērtēšanā jāveic spiedienizturības aspekta tests, kas parasti ir hidrostatiskā spiediena tests, kur spiediena lielums nav mazāks par noteikto 7.4. ~~☒~~ punktā ~~☒~~ iedaļā.

Sērijveidā ražotām I kategorijas spiediena iekārtām šo testu var izpildīt, balstoties uz statistiku.

Ja hidrostatiskā spiediena tests ir kaitīgs vai nepraktisks, var veikt citu atzīto lielumu testus. Pirms uzsāk citādus testus, nekā hidrostatiskā spiediena tests, jāpiemēro papildu pasākumi, piemēram, nesagraujošie testi vai citas līdzvērtīgas metodes.

3.2.3. Drošības ierīču pārbaude

Kompleksu galīgā novērtēšanā jāiekļauj arī to drošības ierīču kontrole, kuras paredzētas, lai kontrolētu pilnīgu atbilstību 2.10. ~~☒~~ punktā ~~☒~~ iedaļā minētām prasībām.

3.3. Marķēšana un etiķetes

Papildus 18. un 19~~15.~~ pantā minētajam CE ~~☒~~ zīmei ~~☒~~ marķējumam jāsniedz šāda informācija:

a) visām spiediena iekārtām:

- ražotāja un, ja vajadzīgs, importētāja nosaukums un adrese vai citi identifikācijas dati un, ja vajadzīgs, tad viņa pilnvarotam pārstāvim, kurš atzīts Kopienā,

↓ 97/23/EK

- ražošanas gads,
- spiediena iekārtu identifikācija pēc to veida, tādi kā tipa, sērijas vai partijas identifikācija un sērijas numurs,
- svarīgākās maksimālās/minimālās pieļaujamās robežas;

b) atkarībā no spiediena iekārtas veida, drošai tās uzstādīšanai, darbībai vai lietošanai un vajadzības gadījumā – apkopei un periodiskai pārbaudei – ir vajadzīga turpmākā informācija, piemēram:

- spiediena iekārtas tilpums V, kas izteikts litros,
- cauruļvada nominālais izmērs DN,
- piemērotais testa spiediens PT, kas izteikts bar, un datums,
- drošības ierīcei noteiktais spiediens, kas izteikts bar,
- spiediena iekārtas jauda, kas izteikta kW,
- piegādes spriegums, kas izteikts V (volti),
- paredzētais izmantojums,
- iepildīšanas attiecība kg/l,
- maksimālā iepildītā masa, kas izteikta kg,
- taras masa, kas izteikta kg,

↓ 97/23/EK

⇒ jauns

- produktu ⇒ plūstošas vielas ⇒ grupa;

↓ 97/23/EK

c) vajadzības gadījumā pie spiediena iekārtas piestiprina brīdinājumus, pēc pieredzes norādot to, kas var notikt, ja iekārtu lieto nepareizi.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

CE  zīme  ~~markējums~~ un pieprasītā informācija jānorāda uz spiediena iekārtas vai tai ~~im~~ stingri piestiprinātas datu plāksnes, izņemot to, ka:

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- vajadzības gadījumā var izmantot atbilstīgus dokumentus, lai izvairītos no atkārtota markējuma uz atsevišķām daļām, tādām kā cauruļvadu sastāvdaļas, kas paredzētas vienam kompleksam. Tas attiecas uz CE  zīmi  ~~markējumu~~ un citiem šajā pielikumā minētiem markējumiem un etiķetēm;
- ja spiediena iekārta ir pārāk maza, tad b) ~~punktā iedaļā~~ minēto informāciju var norādīt uz etiķetes, kas pievienota šai spiediena iekārtai;
- etiķetes vai citus piemērotus līdzekļus var izmantot lielākajai daļai ierakstu un c) ~~punktā iedaļā~~ minētiem brīdinājumiem, ja tie paliek salasāmi attiecīgā laikposmā.

3.4. Eksploatācijas instrukcijas:

↓ 97/23/EK
⇒ jauns

a) spiediena iekārtu ~~piedāvā~~ ⇒ darot pieejamu ⇐ tirgū, tai jāpievieno lietotāja instrukcija, kurā ir visa vajadzīgā drošības informācija attiecībā uz:

↓ 97/23/EK

- uzstādīšanu, tostarp dažādu spiediena iekārtas daļu savienošanu,
 - nodošanu ekspluatācijā,
 - lietošanu,
 - apkopi, tostarp lietotāja veicamajām pārbaudēm;
-

↓ 97/23/EK (pielāgots)

b) instrukcijā jāiekļauj informācija, kas atrodas uz spiediena iekārtas saskaņā ar 3.3.  punktu  ~~iedaļā~~, izņemot sērijveida identifikāciju, un vajadzības gadījumā jāpievieno instrukcijas pilnīgai izpratnei vajadzīgie tehniskie dokumenti, rasējumi un  shēmas  ~~diagrammas~~;

c) vajadzības gadījumā šīm instrukcijām jāattiecas arī uz ~~apdraudējumiem~~  riskiem , ko saskaņā ar 1.3.  punktu  ~~iedaļā~~ rada nepareiza lietošana, un konstrukcijas īpašās iezīmes saskaņā ar 2.2.3.  punktu  ~~iedaļā~~.

4. MATERIĀLI

Spiediena iekārtu ražošanā izmantotiem materiāliem jābūt piemērotiem šādām vajadzībām plānotajā ekspluatācijas laikā, ja vien nav paredzēta apmaiņa.

↓ 97/23/EK

Metināšanas palīgmateriāliem un citiem savienošanas materiāliem attiecīgā veidā jāatbilst tikai 4.1. un 4.2. ~~punkta~~ a) ~~apakšpunkta iedaļas~~, un 4.3. ~~punkta iedaļas~~ pirmās daļas attiecīgajām prasībām, kā atsevišķi, tā arī savienotā struktūrā.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

4.1. Spiedienam pakļautu daļu materiāliem:

a) visos paredzētos darba apstākļos un pie visiem testa nosacījumiem jāpiemīt attiecīgām īpašībām un jo īpaši tiem jābūt pietiekami elastīgiem un izturīgiem. Vajadzības gadījumā materiālu īpašībām jāatbilst 7.5. ~~☒~~ punkta ~~☒~~ ~~iedaļas~~ prasībām. Bez tam jo īpaši būtu jāizvēlas tādi materiāli, lai to traukluma dēļ nerastos plaisas; ja traukluma materiālu izmantošanai ir īpaši iemesli, tad jāveic attiecīgi pasākumi;

b) jābūt pietiekami ķīmiski izturīgiem pret plūstošo vielu spiediena iekārtā; darba drošībai nepieciešamās ķīmiskās un fizikālās īpašības nedrīkst ievērojami mainīties plānotajā iekārtas ekspluatācijas laikā;

↓ 97/23/EK

c) nav būtiski jāizmainās sakarā ar novecošanos;

d) jābūt piemērotiem paredzētām apstrādes procedūrām;

e) jābūt izvēlētiem tā, lai izvairītos no nozīmīgām nevēlamām sekām, ko rada dažādu materiālu saskare.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

4.2. ~~☒~~ Spiediena iekārtas ražotājam ~~☒~~:

a) ~~Spiediena iekārtas ražotājam~~ attiecīgā veidā jānosaka 2.2.3. ~~☒~~ punktā ~~☒~~ ~~iedaļā~~ minētie projektēšanas aprēķiniem vajadzīgie lielumi un svarīgākās materiālu īpašības un to apstrāde, kas minētas 4.1. ~~☒~~ punktā ~~☒~~ ~~iedaļā~~;

b) tehniskajā dokumentācijā ~~ražotājam~~ jānodrošina elementi, kas attiecas uz atbilstību materiālu specifikācijām direktīvā, vienā no šādiem veidiem:

↓ 97/23/EK

- izmantojot materiālus, kuri atbilst saskaņotiem standartiem,
- izmantojot materiālus, kas saskaņā ar ~~1544.~~ pantu ir ietverti spiediena iekārtas materiālu Eiropas apstiprinājumā,

– ar īpašu materiālu novērtēšanu;

↓ 97/23/EK (pielāgots)

c) spiediena iekārtām, kas iekļautas III un IV kategorijā, ~~b) iedaļas trešajā ievilkumā minētā~~ īpašā ☒ materiālu ☒ novērtēšana jāveic ☒ paziņotajai struktūrai ☒ pilnvarotajai iestādei spiediena iekārtas atbilstības novērtēšanas procedūrā.

4.3. Iekārtas ražotājam jāveic attiecīgi pasākumi, lai nodrošinātu to, ka izmantotie materiāli atbilst vajadzīgajām specifikācijām. Par visiem materiāliem jāiegūst materiāla ražotāja sagatavoti dokumenti, kas apstiprina atbilstību specifikācijām.

To iekārtu galvenajām spiedienu izturošajām daļām, kas iekļautas II, III un IV kategorijā, dokuments jāizveido kā ražojuma īpašās kontroles sertifikāts.

Ja materiāla ražotājam ir attiecīga kvalitātes nodrošināšanas sistēma, ko ir apstiprinājusi ☒ Savienībā ☒ Kopienā izveidota kompetenta iestāde un kas veic materiālu īpašo novērtēšanu, tad uzskata, ka ražotāja izsniegtie sertifikāti apstiprina atbilstību šī punkta šīs iedaļas attiecīgajām prasībām.

↓ 97/23/EK

PRASĪBAS ĪPAŠĀM SPIEDIENA IEKĀRTĀM

Papildus prasībām, kas paredzētas no 1. līdz 4. ~~punktā iedaļā~~, spiediena iekārtām, kas iekļautas 5. un 6. ~~punktā iedaļā~~, piemēro turpmākās prasības.

5. AR LIESMU VAI CITĀDI KARSĒJAMAS SPIEDIENA IEKĀRTAS AR PĀRKARŠANAS RISKU, KAS MINĒTAS 43. PANTA 1. PUNKTĀ

Tādas spiediena iekārtas ir:

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- tvaika un karsta ūdens ģeneratori, kas minēti ~~43. panta b) punktā 1.2. iedaļā~~, tādi kā tvaika un karsta ūdens katli, tvaika pārkarsētāji un ekonomāizeri, izmešu karsēšanas katli, izmešu dedzināšanas katli, elektroteņu vai elektrodu tipa katli, vārkatli kopā ar to ierīcēm un vajadzības gadījumā to sistēmas barošanas ūdens apstrādei un kurināmā piegādei; ~~un~~
- sildiekārtas, kas nav paredzētas tvaika un karsta ūdens ražošanai, uz kurām attiecas ~~43. panta a) punkts 1.1. iedaļā~~, tādi kā sildītāji ķīmiskiem un citiem līdzīgiem procesiem un spiedienam pakļautas pārtikas pārstrādes iekārtas.

Šīs spiediena iekārtas jāaprēķina, jāprojektē un jākonstruē tā, lai ☒ novērstu vai ☒ līdz minimumam samazinātu risku, ko rada nozīmīgs piemaisījumu zudums pārkarsēšanas dēļ. Vajadzības gadījumā īpaši jānodrošina, ka:

↓ 97/23/EK

- a) ir attiecīgi aizsardzības līdzekļi, ar ko ierobežot darbības parametrus, tādus kā siltuma padeve, siltuma izplūde un vajadzības gadījumā plūstošu vielu līmeni tā, lai novērstu jebkuru lokālas un vispārīgas pārkaršanas risku;²²
- b) kur vajadzīgs, ir paraugu ņemšanas punkti plūstošās vielas īpašību novērtēšanai, lai novērstu ar nogulsniem un/vai koroziju saistītos riskus;²²
- c) ir izstrādāti noteikumi, lai novērstu nogulšņu radīto bojājumu riskus;²²
- d) ir līdzekļi drošai atlikušā siltuma aizvākšanai pēc izslēgšanas;²²
- e) ir veikti pasākumi, lai novērstu viegli uzliesmojošu vielu maisījumu un gaisa bīstamu uzkrāšanos, vai liesmu prettrieciens.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

6. CAURUĻVADI, KAS MINĒTI ~~43. PANTA c) PUNKTĀ 1.3. IEDAĻĀ~~

Projektēšanai un ierīkošanai jānodrošina:

↓ 97/23/EK

- a) ka pārmērīga sprieguma risks, ko rada nepieļaujama brīva pārvietošanās vai pārmērīgi spēki, piemēram, uz atlokiem, savienojumiem, plēšām vai šļūtenēm, tiek pietiekami kontrolēts ar tādiem līdzekļiem kā atbalsts, piespiešana, stiprinājums, regulēšana un iepriekšējs spriegojums;
- b) ka tad, ja cauruļu iekšienē ir iespējama gāzveidīgas plūstošas vielas kondensācija, ir līdzekļi drenāžai un nogulšņu aizvākšanai no zemākām vietām, lai izvairītos no hidrauliska trieciena vai korozijas radītiem bojājumiem;
- c) ka pienācīgi ņem vērā iespējamus bojājumus, ko rada turbulence un virpuļu veidošanās; piemēro attiecīgās daļas no 2.7. ~~punkta iedaļas~~;
- d) ka pienācīgi ņem vērā cauruļu vibrāciju dēļ radītā noguruma risku;
- e) ka tad, ja cauruļvadā ir 1. grupas plūstošās vielas, ir nodrošināti attiecīgi līdzekļi, lai izolētu “izejas” caurules, kuru izmērs ir nozīmīgs risks;

↓ 97/23/EK

- f) ka ir samazināts nejaušas izlaišanas risks; izejas punkti ir skaidri jāiezīmē, norādot plūstošo vielu;

↓ 97/23/EK

- g) ka apakšzemes cauruļvadu novietojums ir attēlots tehniskajā dokumentācijā, lai atvieglotu drošu apkopi, pārbaudi vai labošanu.

7. ĪPAŠAS KVANTITATĪVAS PRASĪBAS KONKRĒTĀM SPIEDIENA IEKĀRTĀM

↓ 97/23/EK (pielāgots)

Parasti piemēro šādus noteikumus. Tomēr, ja tos nepiemēro, tostarp gadījumos, kad materiāli nav īpaši norādīti un nav piemēroti saskaņoti standarti, ražotājam jāpierāda, ka ir veikti ~~attiecīgie~~ pasākumi, lai sasniegtu līdzvērtīgu vispārējās drošības līmeni.

~~Šī iedaļa ir neatņemama I pielikuma daļa. Šajā punktā iedaļā~~ Šajā punktā ~~iedaļā~~ izklāstītie noteikumi papildina 1. līdz 6. ~~punkta iedaļas~~ ☒ drošības pamatprasības ~~☒ būtiskas prasības~~ spiediena iekārtām, kurām tos piemēro.

↓ 97/23/EK

7.1. Pieļaujamie spriegumi

7.1.1. Simboli

$R_{e/t}$ ir ierobežojums, kas aprēķina temperatūrā norāda:

- augšējo tecēšanas robežu materiālam, kuram ir augšējā un apakšējā tecēšanas robeža,
- austenīta tērauda un nelegēta alumīnija 1,0 % materiāla pārbaudes stiprību,
- citiem materiāliem 0,2 % materiāla pārbaudes stiprību.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

$R_{m/20}$ norāda ☒ stiepes ☒ izturības minimālo lielumu 20 °C temperatūrā.

$R_{m/t}$ norāda galīgo ☒ stiepes ☒ izturību aprēķina temperatūrā.

7.1.2. Galvenokārt statiskām slodzēm un temperatūrās ārpus diapazona, kurā ir ievērojama šļūde, pieļaujamais vispārējais apvalka spriegums atkarībā no izmantotā materiāla nedrīkst pārsniegt mazāko no šādām vērtībām:

↓ 97/23/EK

- ferīta tēraudam, ietverot normalizētu (normalizēti velmētu) tēraudu un izņemot smalkgraudaino tēraudu, un īpaši termiski apstrādātam tēraudam – $\frac{2}{3}$ no $R_{e/t}$ un $\frac{5}{12}$ no $R_{m/20}$;
- austenīta tēraudam:
 - $\frac{2}{3}$ no $R_{e/t}$, ja pagarinājums pēc pārrāvuma pārsniedz 30 %
 - vai alternatīvi, un ja pagarinājums pēc pārrāvuma pārsniedz 35 % – $\frac{5}{6}$ no $R_{e/t}$ un $\frac{1}{3}$ no $R_{m/t}$;
- nelegētam vai mazlegētam tērauda lējumam – $\frac{10}{19}$ no $R_{e/t}$ un $\frac{1}{3}$ no $R_{m/20}$;

- alumīnijam – $^{2/3}$ no $R_{e/t}$;
- alumīnija sakausējumiem, izņemot ar nogulšņu cietējošos sakausējumus, – $^{2/3}$ no $R_{e/t}$ un $^{5/12}$ no $R_{m/20}$.

7.2. Salaidumu koeficienti

↓ 97/23/EK

Metinātiem savienojumiem salaiduma koeficients nedrīkst pārsniegt:

↓ 97/23/EK

- iekārtām, kurām sagraujošais un nesagraujošais tests apstiprina, ka visā savienojumu sērijā nav nozīmīgu defektu: 1,
- iekārtām, kurām veikta izlases veida nesagraujošā testēšana: 0,85,
- iekārtām, kurām veikta vizuāla pārbaude, nevis nesagraujošā testēšana: 0,7.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

Vajadzības gadījumā jāņem vērā arī sprieguma veids un salaiduma mehāniskās un tehnoloģiskās īpašības.

7.3. Spiedienu ierobežojošas ierīces, jo īpaši spiediena tvertnēm

Īslaicīgais spiediena pieaugums, kas minēts 2.11.2. ~~punktā iedaļā~~, nedrīkst pārsniegt maksimālo pieļaujamo spiedienu vairāk nekā par 10 %.

7.4. Testa hidrostatiskais spiediens

Spiediena tvertnēm testa hidrostatiskais spiediens, kas minēts 3.2.2. ~~punktā iedaļā~~, nedrīkst būt mazāks par ☒ vienu no turpmāk minētajām vērtībām ☒:

- = to, kas atbilst spiediena iekārtas maksimālajai slodzei ekspluatācijas laikā, ņemot vērā ar koeficientu 1,25 pareizinātu tās maksimālo pieļaujamo spiedienu un maksimālo pieļaujamo temperatūru, ~~vai~~
- maksimālo pieļaujamo spiedienu, kas pareizināts ar koeficientu 1,43, attiecīgi izvēloties to, kurš ir lielāks.

7.5. Materiālu īpašības

Ja vien saskaņā ar citiem kritērijiem, kas jāņem vērā, nav nepieciešami citi lielumi, tad tēraudu uzskata par pietiekami elastīgu, lai tas atbilstu 4.1. ~~punkta a) apakšpunkta iedaļas~~ prasībām, ja stiepjamības testā, kurš veikts ar standarta procedūru, tā pagarinājums pēc plīsuma nav mazāks par 14 %, un sagraušanas darbs liecē, ko mēra ISO V testam izmantojamam attiecīgās sastāvdaļas paraugam, nav mazāka par 27 J temperatūrā, kura nepārsniedz 20 °C, bet nav augstāka par zemāko plānoto darba temperatūru.

II PIELIKUMS

ATBILSTĪBAS NOVĒRTĒŠANAS TABULAS

1. Norādes uz moduļu kategorijām tabulās ir šādas:

I	=	A modulis
II	=	A 21 , D1, E1 modulis
III	=	B 1 ☒ (projekta tips) ☒ + D, B 1 ☒ (projekta tips) ☒ + F, B ☒ (produkcijas tipa un projekta tipa kombinācija) ☒ + E, B ☒ (produkcijas tipa un projekta tipa kombinācija) ☒ + C 21 , H modulis
IV	=	B ☒ (produkcijas tipa un projekta tipa kombinācija) ☒ + D, B ☒ (produkcijas tipa un projekta tipa kombinācija) ☒ + F, G, H1 modulis

2. Drošības ierīces, kas definētas ~~21.~~ panta 4. punktā ~~2-1.3. iedaļā~~ un minētas ~~43.~~ panta 1. punkta d) apakšpunktā ~~1-4. iedaļā~~, ir iedalītas IV kategorijā. Tomēr izņēmuma kārtā drošības ierīces, kas ražotas īpašām iekārtām, var iedalīt tajā pašā kategorijā, kā to aizsargātā iekārta.

3. Drošības ierīces, kas definētas ~~21.~~ panta 5. punktā ~~2-1.4. iedaļā~~ un minētas ~~43.~~ panta 1. punkta d) apakšpunktā ~~1-4. iedaļā~~, ir klasificētas, pamatojoties uz:

- to maksimālo pieļaujamo spiedienu PS, ~~un~~
- to tilpumu V vai attiecīgi to nominālo izmēru DN, ~~un~~
- plūstošo vielu grupu, kurai tās paredzētas.

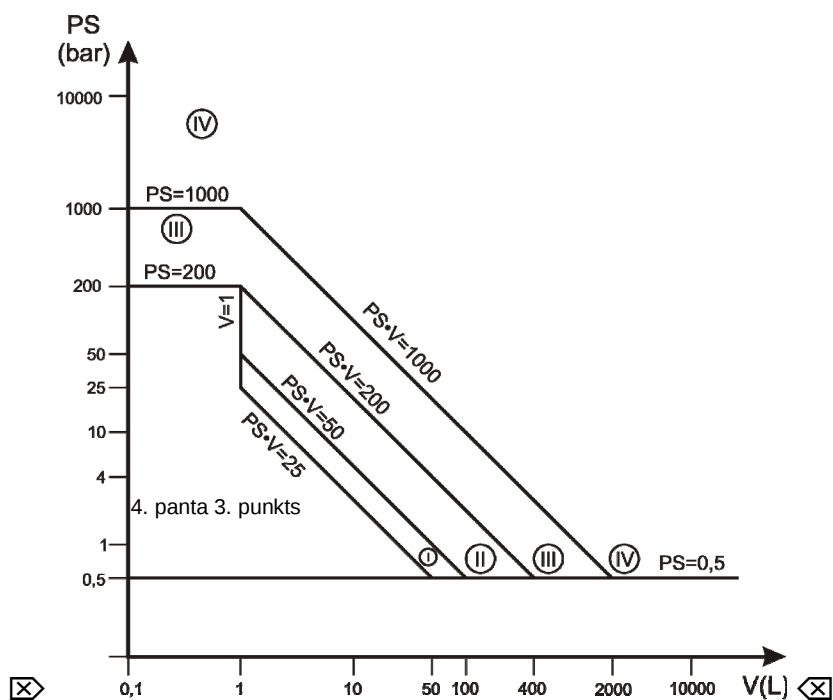
~~un~~ Lai noteiktu atbilstības novērtēšanas kategoriju, jāizmanto attiecīgās tvertnu vai cauruļvadu tabulas.

Ja gan tilpums, gan nominālais izmērs ir attiecīgi ņemti vērā ☒ pirmās daļas ☒ otrajā ievilkumā, spiediena piederumi jāiedala augstākajā kategorijā.

↓ 97/23/EK

4. Turpmākajās atbilstības novērtēšanas tabulās robežlīnijas norāda katras kategorijas augšējo robežu.

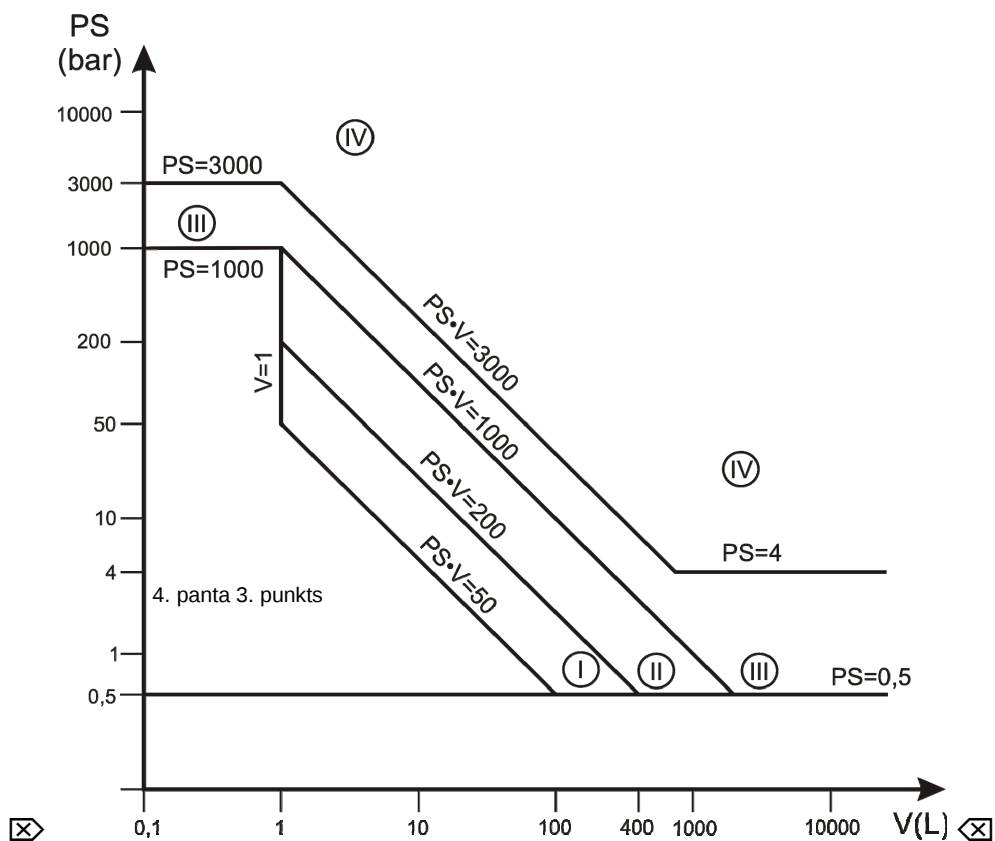
↓ 97/23/EK (pielāgots)



1. tabula

Tvertnes, kas minētas 43. panta 1.1.1. iedaļas 1. punkta a) apakšpunkta i) punkta pirmajā ievilkumā

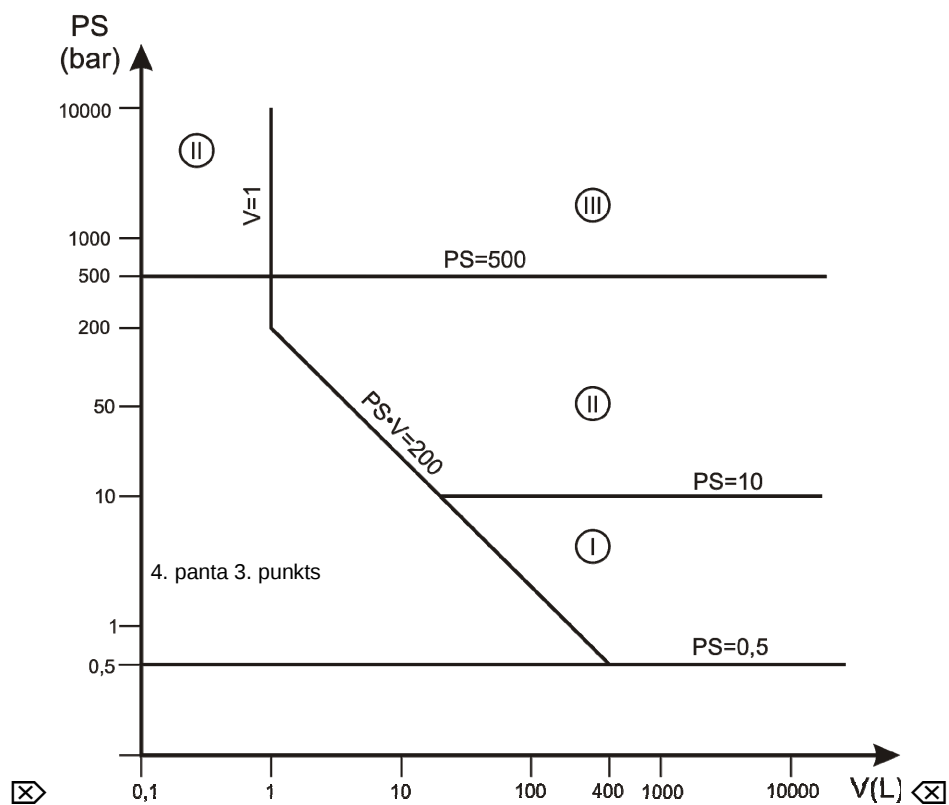
Izņēmuma kārtā cauruļvadi, kas paredzēti nestabilām gāzēm un atbilst I vai II kategorijai, pamatojoties uz 1. tabulu, jāiedala III kategorijā.



2. tabula

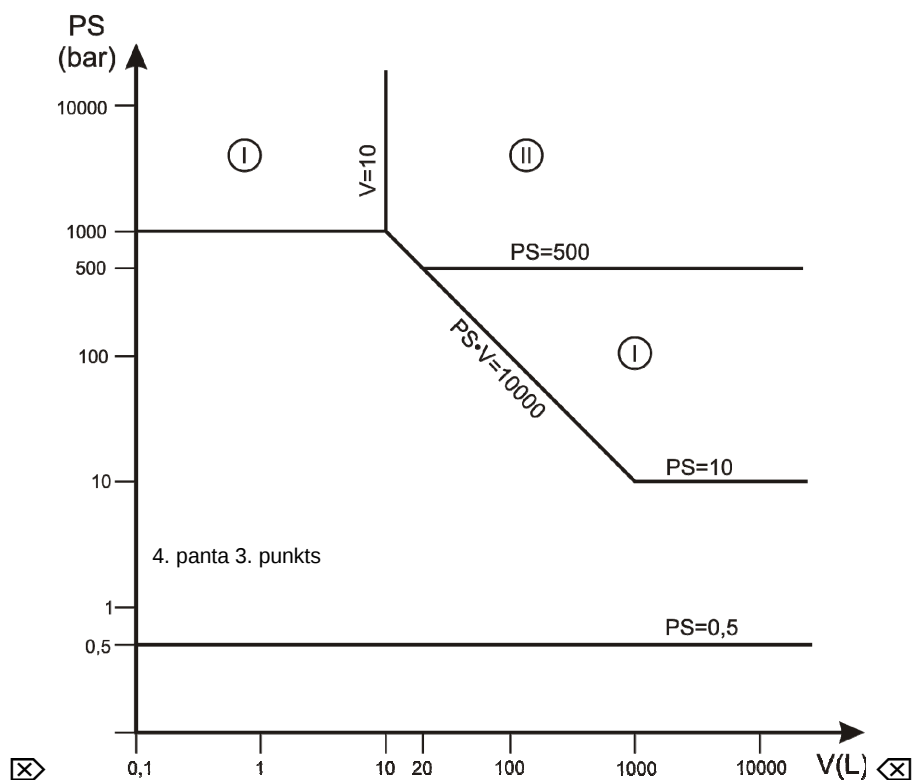
Tvertnes, kas minētas 43. panta 1.1.1. iedaļas 1. punkta a) apakšpunkta i) punkta otrajā ievilkumā

Izņēmuma kārtā pārnēsājami ugunsdzēsāmie aparāti un elpošanas iekārtu baloni jāiedala vismaz III kategorijā.



3. tabula

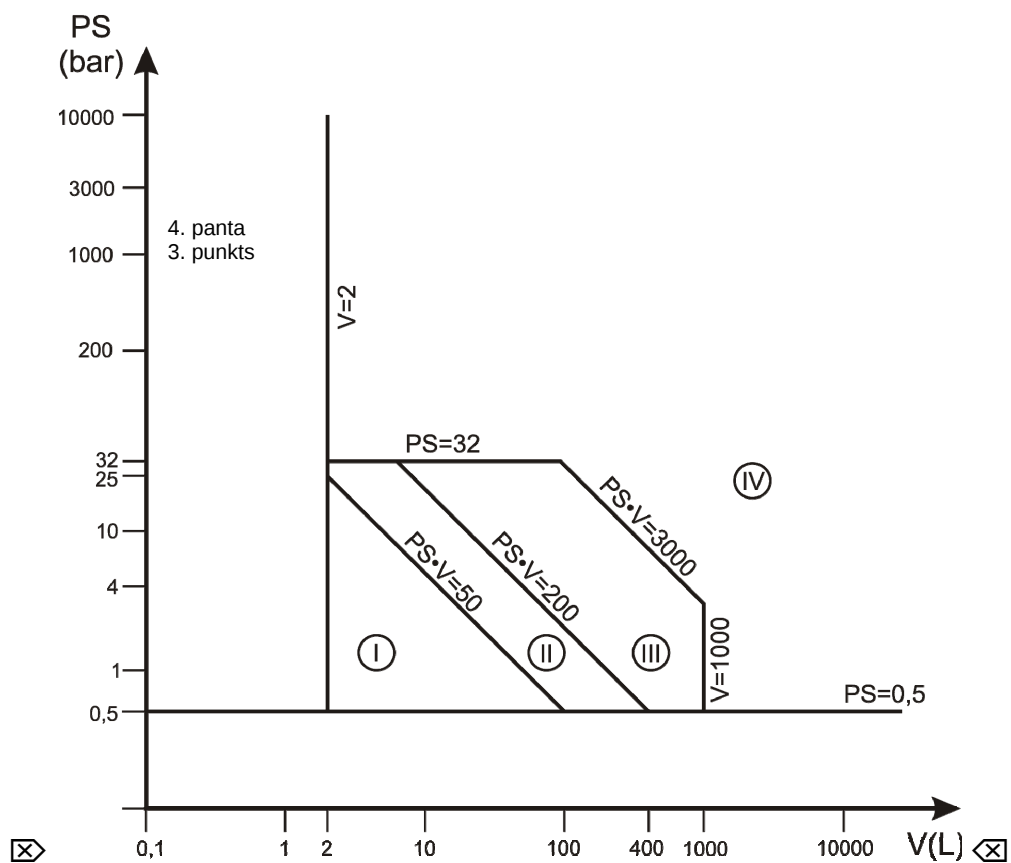
Tvertnes, kas minētas 43. panta 1.1.b iedaļas 1. punkta a) apakšpunkta ii) punkta pirmajā ievilkumā



4. tabula

Tvertnes, kas minētas 43. panta 1.1.b iedaļas 1. punkta a) apakšpunkta ii) punkta otrajā ievilkumā

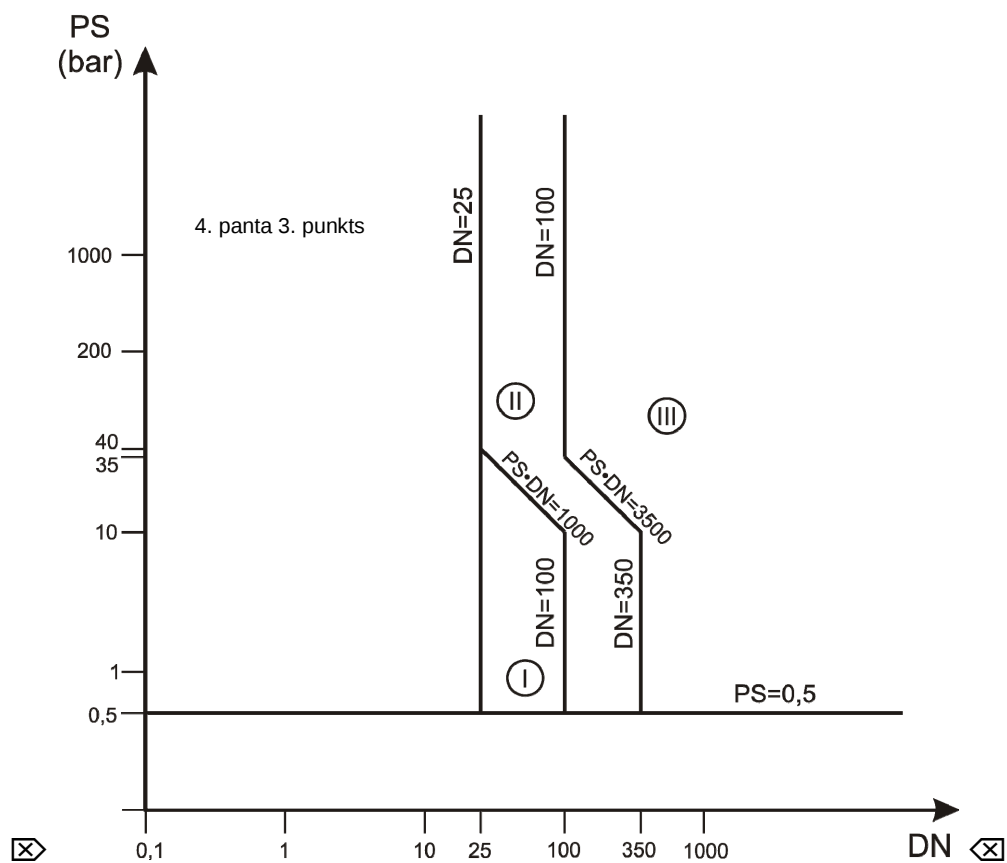
Izņēmuma kārtā kompleksi, kas paredzēti silta ūdens ražošanai, kā norādīts 43. panta 2. punkta c) apakšpunktā 2.3. iedaļā, jāveic vai nu ☒ ES tipa ☒ EK projekta pārbaude (B1 ☒ (projekta tips) ☒ modulis) attiecībā uz to atbilstību būtiskajām prasībām, kuras minētas I pielikuma 2.10., 2.11, 3.4. punktā, 5. punkta a) apakšpunktā un 5. punkta d) apakšpunktā iedaļā, vai pilna kvalitātes nodrošināšana (H modulis).



5. tabula

Spiediena iekārtas, kas minētas 43. panta 1. punkta b) apakšpunktā 1.2. iedaļā

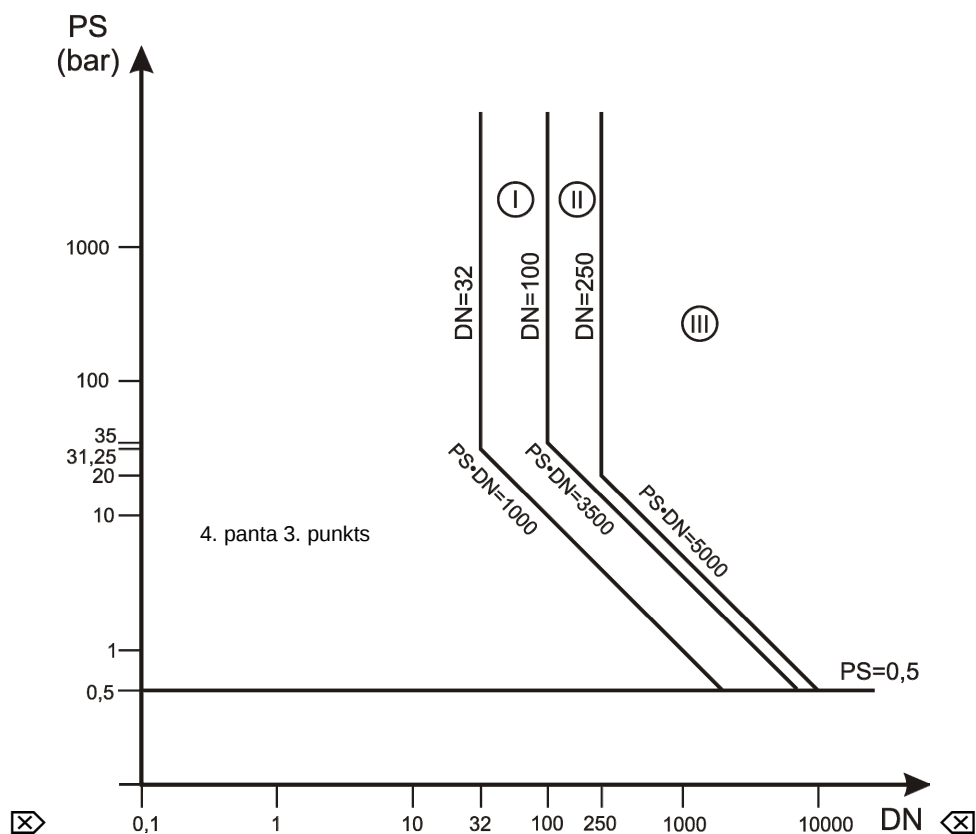
Izņēmuma kārtā vārkatlu projektiem jāveic atbilstības novērtēšana procedūra, kas līdzvērtīga vismaz vienam no III kategorijas moduļiem.



6. tabula

Cauruļvadi, kas minēti ~~43.~~ 43. panta 1. punkta c) apakšpunkta i) punkta 1.3. a iedaļas pirmajā ievilkumā

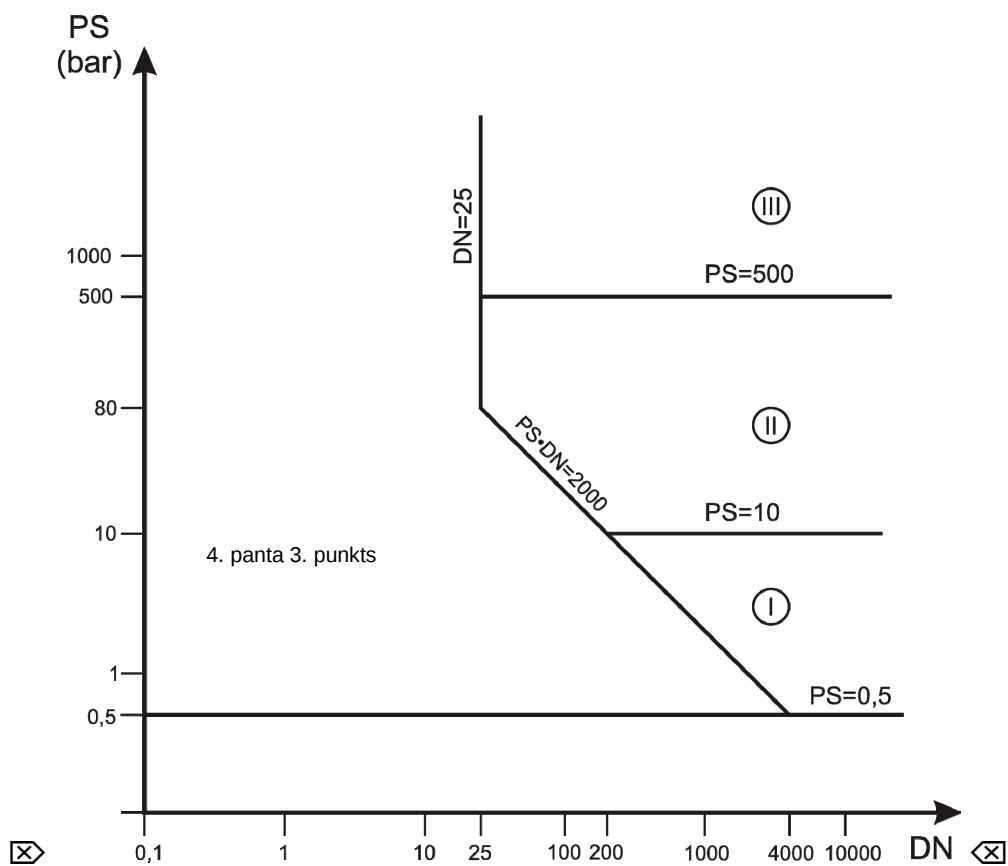
Izņēmuma kārtā cauruļvadi, kas paredzēti nestabilām gāzēm un atbilst I vai II kategorijai, pamatojoties uz 6. tabulu, jāiedala III kategorijā.



7. tabula

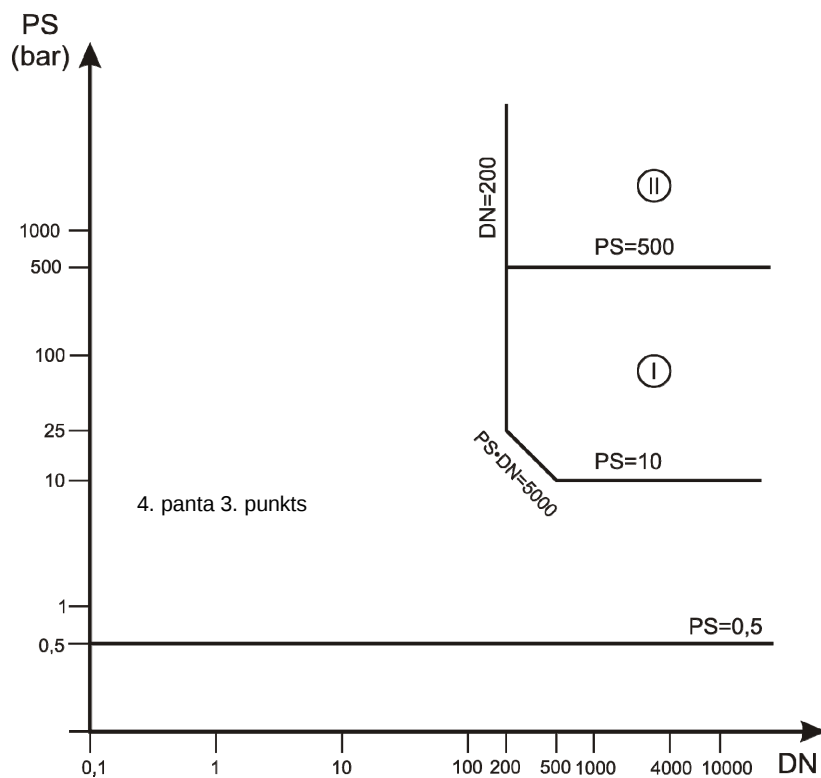
Cauruļvadi, kas minēti 4. panta 1. punkta c) apakšpunkta i) punkta 1.3. a iedaļas otrajā ievilkumā

Izņēmuma kārtā visi cauruļvadi, kuros plūstošās vielas temperatūra pārsniedz 350 °C un kuri atbilst II kategorijai, pamatojoties uz 7. tabulu, jāiedala III kategorijā.



8. tabula

Caurulvadi, kas minēti 43. panta 1. punkta c) apakšpunkta ii) punkta 1.3.b iedaļas pirmajā ievilkumā



Cauruļvadi, kas minēti ~~43.~~ 43. panta 1. punkta c) apakšpunkta ii) punkta 1.3.b iedaļas otrajā ievilkumā

↓ 97/23/EK

III PIELIKUMS

ATBILSTĪBAS NOVĒRTĒŠANAS PROCEDŪRAS

Saistības, kas izriet no šā pielikuma noteikumiem par spiediena iekārtām, attiecas arī uz kompleksiem.

1. A MODULIS, ~~(IEKŠĒJĀ RAŽOŠANAS KONTROLE)~~

~~1. Šajā modulī ir aprakstīta procedūra, kā ražotājs vai viņa pilnvarots pārstāvis, kas atzīts Kopienā, kuri pilda 2. iedaļā noteiktos pienākumus, nodrošina un deklarē, ka spiediena iekārta atbilst uz to attiecīgās direktīvas prasībām.~~

~~Ražotājam vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kas atzīts Kopienā, uz katras spiediena iekārtas jāpiestiprina CE marķējums un rakstveidā jā sagatavo atbilstības deklarācija.~~

↓ jauns

1. Iekšējā ražošanas kontrole ir atbilstības novērtēšanas procedūra, ar kuru ražotājs izpilda 2., 3., un 4. punktā paredzētos pienākumus un uz savu atbildību nodrošina un deklarē, ka attiecīgās spiediena iekārtas atbilst šīs direktīvas prasībām.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

2. ☒ Tehniskā dokumentācija ☒

~~Ražotājam ir jā sagatavo tehniskā dokumentācija, kas raksturota 3. iedaļā, un ražotājam vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kurš atzīts Kopienā, tā jāglabā pieejami attiecīgo valsts iestāžu pārbaudes nolūkiem 10 gadus pēc tam, kad izlaista pēdējā spiediena iekārta.~~

↓ 97/23/EK

~~Jā ne ražotājs, ne viņa pilnvarnieks nav reģistrēts Kopienā, tad pienākums glabāt tehnisko dokumentāciju tā, lai tā būtu pieejama, ir personai, kas piedāvā spiediena iekārtu Kopienas tirgū.~~

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

3. Tehniskāi dokumentācijai ir jā*ļauj* ☒ ļauj ☒ novērtēt, vai spiediena iekārta atbilst ☒ attiecīgajām ☒ uz to attiecīgās direktīvas prasībām, ⇒ un ietver atbilstīgu riska/risku analīzi un novērtējumu. ☒ ☒ Tehniskajā dokumentācijā norāda piemērojamās prasības, un, ☒ ja tas ir vajadzīgs šādam novērtējumam, tajā jābūt datiem par spiediena iekārtas

projektēšanu, ražošanu un darbību. ☒ Tehniskajā dokumentācijā, ja vien tas iespējams, ☒ jābūt ☒ vismaz šādiem elementiem ☒ :

↓ 97/23/EK

- spiediena iekārtas vispārējam aprakstam,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

- projekta skicēm un ražošanas rasējumiem, un sastāvdaļu, kompleksa daļu, strāvas slēgumu shēmām utt.,
- aprakstiem un skaidrojumiem, kas vajadzīgi minēto rasējumu un shēmu, kā arī spiediena iekārtas darbības izpratnei,
- to pilnīgi vai daļēji piemēroto ~~5. pantā minēto~~ ☒ saskaņoto ☒ standartu sarakstiem ☒ , uz kuriem norādes ir publicētas *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*, ☒ un to risinājumu aprakstiem, kuri pieņemti, lai izpildītu ☒ šīs ☒ direktīvas ☒ drošības pamatprasības ☒ ~~būtiskās prasības, ja 5. pantā minētie~~ ☒ saskaņotie ☒ standarti nav piemēroti. ⇒ Ja saskaņotie standarti tiek piemēroti daļēji, tehniskajā dokumentācijā norāda piemērotās standartu daļas ⇐,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- projektēšanas aprēķinu, veikto pārbažu iznākumiem utt.,
- testa ☒ ziņojumiem ☒ ~~protokolam.~~

~~4. Ražotājs vai viņa pilnvarots pārstāvis, kas atzīts Kopienā, kopā ar tehnisko dokumentāciju glabā atbilstības deklarācijas kopiju.~~

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

53. ☒ Ražošana ☒

Ražotājam ir jāveic visi vajadzīgie pasākumi, lai ~~panāktu, ka~~ ražošanas process ⇒ un tā uzraudzība ⇐ nodrošina spiediena iekārtas atbilstību 2. ~~punktā iedalī~~ minētajai tehniskai dokumentācijai un ~~uz to attiecīgās~~ ☒ šīs ☒ direktīvas prasībām.

☒ 4. CE zīme un ES atbilstības deklarācija ☒

4.1. Ražotājam ~~vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kas atzīts Kopienā,~~ uz katras spiediena iekārtas ☒ , kas atbilst piemērojamām šīs direktīvas prasībām ☒ jāpiestiprina CE ☒ zīme ☒ ~~marķējums un rakstveidā jā sagatavo atbilstības deklarācija.~~

↓ jauns

4.2. Ražotājs rakstiski sagatavo spiediena iekārtas modeļa ES atbilstības deklarāciju un kopā ar tehnisko dokumentāciju glabā to pieejamu valsts iestādēm vismaz 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū. ES atbilstības deklarācijā identificē spiediena iekārtu, kurai tā sagatavota.

ES atbilstības deklarācijas kopiju pēc pieprasījuma dara pieejamu attiecīgajām iestādēm.

5. Pilnvarotais pārstāvis

Ražotāja pienākumus, kas noteikti 4. punktā, viņa vārdā un uz viņa atbildību var uzņemties pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka šie pienākumi ir precizēti pilnvarā.

↓ 97/23/EK

~~A1 MODULIS (IEKŠĒJĀS RAŽOŠANAS PĀRBAUDES AR GALĪGĀS NOVĒRTĒŠANAS UZRAUDZĪBU)~~

~~Papildus A moduļa prasībām piemēro turpmāk minētos noteikumus.~~

~~Galīgo novērtēšanu izdara ražotājs, bet to uzrauga kāda pilnvarotā iestāde pēc ražotāja izvēles, veicot negaidītus apmeklējumus.~~

~~Šādu apmeklējumu laikā pilnvarotajai iestādei:~~

~~— jānoskaidro, ka ražotājs patiešām izdara galīgo novērtēšanu saskaņā ar I pielikuma 3.2. iedaļu,~~

~~— ņem spiediena iekārtu paraugus ražošanas vai glabāšanas telpās, lai veiktu pārbaudes. Paziņotā struktūra nosaka, cik iekārtu vajag paraugam, un to, vai ir jāveic vai jāuzdod veikt pilnīga vai daļēja spiediena iekārtu paraugu galīgā novērtēšana.~~

~~Jā viena vai vairākas spiediena iekārtas ir neatbilstīgas, pilnvarotajai iestādei jāveic attiecīgi pasākumi.~~

~~Pilnvarotā iestāde ir atbildīga par to, lai ražotājs katrai spiediena iekārtai piestiprinātu minētās iestādes identifikācijas numuru.~~

↓ jauns

2. A2 MODULIS. IEKŠĒJĀ RAŽOŠANAS KONTROLE UN UZRAUDZĪTAS SPIEDIENA IEKĀRTU PĀRBAUDES PĒC NEJAUŠI IZVĒLĒTIEM INTERVĀLIEM

1. Iekšējā ražošanas kontrole un galīgā novērtēšana, ko veic ražotājs un ko ražotāja izvēlēta paziņotā struktūra uzrauga, dodoties apmeklējumos bez brīdinājuma, ir atbilstības novērtēšanas procedūra, ar kuru ražotājs izpilda 2., 3., 4. un 5. punktā paredzētos pienākumus un uz savu atbildību nodrošina un deklarē, ka attiecīgās spiediena iekārtas atbilst šīs direktīvas prasībām.

2. Tehniskā dokumentācija

Ražotājs izstrādā tehnisko dokumentāciju. Dokumentācija dara iespējamu spiediena iekārtas atbilstības attiecīgajām prasībām novērtēšanu un ietver atbilstīgu riska/risku analīzi un novērtējumu. Tehniskajā dokumentācijā norāda piemērojamās prasības, un, ciktāl tas ir nepieciešams novērtēšanai, tā aptver spiediena iekārtu projektēšanu, ražošanu un ekspluatāciju. Tehniskajā dokumentācijā, ja vien iespējams, iekļauj vismaz šādus elementus:

- spiediena iekārtu vispārīgu aprakstu;
- projekta skices, ražošanas rasējumi un detaļu, montāžas mežglu, strāvas slēgumu u. tml. shēmas;
- aprakstus un skaidrojumus, kas vajadzīgi minēto rasējumu un shēmu un spiediena iekārtas darbības izpratnei;
- to pilnībā vai daļēji piemēroto saskaņoto standartu sarakstu, uz kuriem ir publicētas atsauces *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*, un, ja minētie saskaņotie standarti nav piemēroti, to risinājumu apraksti, kas pieņemti šīs direktīvas drošības pamatprasību izpildei; Ja saskaņotie standarti tiek piemēroti daļēji, tehniskajā dokumentācijā norāda piemērotās standartu daļas;
- veikto projektēšanas aprēķinu, pārbaužu u. c. rezultātus un
- testa ziņojumus.

3. Ražošana

Ražotājs veic visus pasākumus, kas nepieciešami, lai ražošanas process un tā pārraudzība nodrošinātu saražoto spiediena iekārtu atbilstību 2. punktā minētajai tehniskajai dokumentācijai un šīs direktīvas prasībām, kas uz tām attiecas.

4. Galīgā novērtēšana un spiediena iekārtu pārbaudes

Ražotājs veic spiediena iekārtu galīgo novērtēšanu, ko uzrauga ražotāja izvēlēta paziņotā struktūra, dodoties apmeklējumos bez brīdinājuma.

Paziņotā struktūra pēc šīs struktūras noteiktiem nejauši izvēlētiem intervāliem veic pārbaudes vai uztic to veikšanu citiem, lai pārliecinātos par spiediena iekārtu iekšējo pārbaužu kvalitāti, ņemot vērā arī spiediena iekārtu tehnoloģisko sarežģītību un produkcijas apjomu.

Dodoties apmeklējumā bez brīdinājuma, paziņotā struktūra:

- pārbauda, vai ražotājs patiešām veic galīgo novērtēšanu atbilstīgi I pielikuma 3.2. punktam;
- ņem spiediena iekārtu paraugus ražošanas vai glabāšanas telpās, lai veiktu pārbaudes. Paziņotā struktūra nosaka, cik iekārtu vajag paraugam, un to, vai ir jāveic vai jāuzdod veikt pilnīga vai daļēja spiediena iekārtu paraugu galīgā novērtēšana.

Piemērojamās paraugu ņemšanas procedūras nolūks ir noteikt, vai konkrētais spiediena iekārtas ražošanas process notiek pieņemamās robežās, lai tādējādi nodrošinātu spiediena iekārtas atbilstību.

Ja viena spiediena iekārtas vai kompleksa vienība vai vairākas no tām nav atbilstīgas, paziņotā struktūra veic atbilstīgus pasākumus.

Ražotājs uz paziņotās struktūras atbildību ražošanas gaitā uzliek paziņotās struktūras identifikācijas numuru.

5. CE zīme un ES atbilstības deklarācija

5.1. Ražotājs uzliek CE zīmi katrai atsevišķai spiediena iekārtai, kura atbilst piemērojamajām šīs direktīvas prasībām.

5.2. Ražotājs rakstiski sagatavo spiediena iekārtas modeļa ES atbilstības deklarāciju un kopā ar tehnisko dokumentāciju glabā to pieejamu valsts iestādēm vismaz 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū. ES atbilstības deklarācijā identificē spiediena iekārtu, kurai tā sagatavota.

ES atbilstības deklarācijas kopiju pēc pieprasījuma dara pieejamu attiecīgajām iestādēm.

6. Pilnvarotais pārstāvis

Ražotāja pienākumus, kas noteikti 5. punktā, viņa vārdā un uz viņa atbildību var uzņemties pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka šie pienākumi ir precizēti pilnvarā.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

3. B MODULIS. ~~(EK TIPA~~ ☒ ~~ES TIPA~~ ☒ PĀRBAUDE)

☒ 3.1. ES tipa pārbaude (produkcijas tipa un projekta tipa kombinācija) ☒

↓ 97/23/EK

~~1. Šajā modulī ir aprakstīta tā procedūras daļa, kurā pilnvarotā iestāde pārliecinās un apliecinā, ka konkrētās produkcijas raksturīgs paraugs atbilst uz to attiecīgās direktīvas noteikumiem.~~

~~2. EK tipa pārbaudes pieteikumu ražotājs vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kurš atzīts Kopienā, iesniedz vienai pilnvarotai iestādei pēc izvēles.~~

↓ jauns

1. ES tipa pārbaude (produkcijas tipa un projekta tipa kombinācija) ir atbilstības novērtēšanas procedūras daļa, ar kuru paziņotā struktūra pārbauda spiediena iekārtas tehnisko projektu un verificē un apliecinā, ka spiediena iekārtas tehniskais projekts atbilst šīs direktīvas prasībām.

2. ES tipa pārbaudē (produkcijas tipa un projekta tipa kombinācija) novērtē spiediena iekārtas tehniskā projekta atbilstību, pārbaudot tehnisko dokumentāciju un 3. punktā minētos

pierādījumus, kā arī pārbaudot vienu vai vairākas būtiskas detaļas produktam, kas ir reprezentatīvs paredzamās produkcijas paraugs.

3. Ražotājs iesniedz ES tipa pārbaudes pieteikumu vienotajai paziņotajai struktūrai pēc paša izvēles.

↓ 97/23/EK

Šajā pieteikumā jāiekļauj:

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- ražotāja nosaukums un adrese un, ja pieteikumu iesniedz pilnvarots pārstāvis, arī viņa vārds vai nosaukums un adrese,
- rakstveida paziņojums, ka tāds pieteikums nav iesniegts nevienā citā ☒ paziņotajā struktūrā ☒ pilnvarotā iestādē,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- ~~tehniskā dokumentācija, kas raksturota 3. iedaļā.~~

↓ 97/23/EK

~~Pieteikuma iesniedzējs nodod pilnvarotās iestādes rīcībā paredzētās produkcijas raksturīgu paraugu, šo turpmāk "tips". Pilnvarotā iestāde var prasīt papildu paraugus, ja to prasa testa programma.~~

~~Tips var attiekties uz vairākiem spiediena iekārtu paveidiem, ja vien atšķirības starp attiecīgajiem paveidiem neiespāido drošības līmeni.~~

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

- 3. ☒ tehniskā dokumentācija. ☒ Tehniskā dokumentācijā ~~ir jā~~ ☒ ļauj ☒ novērtēt, vai spiediena iekārta atbilst ☒ attiecīgajām ☒ uz to attiecīgās direktīvas prasībām ⇒ un ietver atbilstīgu riska/risku analīzi un novērtējumu. ~~↵~~ ☒ Tehniskajā dokumentācijā norāda piemērojamās prasības, un ☒ ja tas ir vajadzīgs šādam novērtējumam, tajā jābūt datiem par spiediena iekārtas projektēšanu, ražošanu un darbību. ☒ Tehniskajā dokumentācijā, ja vien tas iespējams, ☒ jābūt ☒ vismaz šādiem elementiem ☒ :
 - ☒ spiediena iekārtas ☒ tipa vispārējam aprakstam,
 - projekta skicēm un ražošanas rasējumiem, un sastāvdaļu, kompleksa daļu, strāvas slēgumu shēmām utt.,

↓ 97/23/EK (pielāgots)
⇒ jauns

- aprakstiem un skaidrojumiem, kas vajadzīgi minēto rasējumu un shēmu, kā arī spiediena iekārtas darbības izpratnei,
- to pilnīgi vai daļēji piemēroto ~~5. pantā minēto~~ ☒ saskaņoto ☒ standartu sarakstiem ☒ , uz kuriem norādes ir publicētas *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*, ☒ un to risinājumu aprakstiem, kuri pieņemti, lai izpildītu ☒ šīs ☒ direktīvas ☒ drošības pamatprasības ☒ būtiskās prasības, ja ~~5. pantā minētie~~ ☒ minētie saskaņotie ☒ standarti nav piemēroti. ⇒ Ja saskaņotie standarti tiek piemēroti daļēji, tehniskajā dokumentācijā norāda piemērotās standartu daļas, ⇐

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- projektēšanas aprēķinu, veikto pārbaužu iznākumiem utt.,
- testu ☒ ziņojumiem ☒ protokolam,
- informācijai saistībā ar testiem, kas paredzēti ražošanā,
- informācijai attiecībā uz kvalifikāciju vai apstiprinājumiem, ko pieprasa saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. un 3.1.3. ~~punktu daļu~~.

↓ jauns

- paraugiem, kas ir reprezentatīvi paredzamās produkcijas paraugi.

Paraugs var attiekties uz vairākiem spiediena iekārtu tipiem, ja vien atšķirības starp attiecīgajiem tipiem neiespaido drošības līmeni.

Paziņotā struktūra var pieprasīt papildu paraugus, ja tie vajadzīgi, lai veiktu testa programmu.

- pierādījumiem, kas apstiprina tehniskā projekta atbilstību. Šajos pierādījumos norāda visus izmantotos dokumentus, jo īpaši – ja attiecīgie saskaņotie standarti ir piemēroti daļēji. Pierādījumos vajadzības gadījumā iekļauj tādu testu rezultātus, kurus ir veikusi ražotāja atbilstīgā laboratorija, piemērojot citas attiecīgās tehniskās specifikācijas, vai cita testa laboratorija ražotāja vārdā un uz ražotāja atbildību.

↓ 97/23/EK (pielāgots)
⇒ jauns

4. ☒ Paziņotajai struktūrai ☒ Pilnvarotajai iestādei:

4.1. jāpārbauda tehniskā dokumentācija ~~un jāpārbauda, vai tips izgatavots atbilstīgi tai un jānosaka sastāvdaļas, kas projektētas saskaņā ar 5. pantā minētajiem attiecīgajiem standartiem, kā arī tās, kuras projektētas, nepiemērojot šo standartu noteikumus~~ ⇒ un pierādījumi, lai novērtētu spiediena iekārtas tehniskā projekta un ražošanas procedūru atbilstību ⇐.

Jo īpaši ☒ paziņotajai struktūrai ☒ pilnvarotajai iestādei:

- ~~jāpārbauda tehniskā dokumentācija attiecībā uz projektēšanu un ražošanas procedūrām;~~
- jānovērtē ~~izmantotie~~ materiāli, ja tie neatbilst attiecīgiem saskaņotajiem standartiem vai Eiropas apstiprinājumam spiediena iekārtu materiāliem, un jāpārbauda sertifikāts, ko saskaņā ar I pielikuma 4.3. ~~punktu~~ izsniedzis materiāla ražotājs,

↓ 97/23/EK

- jāapstiprina procedūras, saskaņā ar kurām tiek pastāvīgi savienotas spiediena iekārtu daļas, vai jāpārbauda, vai tās ir apstiprinātas iepriekš saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. ~~punktu~~,
- jāpārbauda, vai personāls, kas veic spiediena iekārtas daļu pastāvīgo savienošanu un nesagraujošos testus, ir kvalificēts un apstiprināts saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. vai 3.1.3. ~~punktu~~;

~~4.2. jāveic vai jāorganizē attiecīgās pārbaudes un vajadzīgie testi, lai noskaidrotu, vai ražotāja izvēlētie risinājumi atbilst šīs direktīvas būtiskajām prasībām, ja nav piemēroti 5. pantā minētie standarti;~~

↓ jauns

4.2. jāpārlicinās, ka paraugs(-i) ir ražots(-i) atbilstīgi tehniskajai dokumentācijai, un jānoskaidro, kuras detaļas ir projektētas saskaņā ar piemērojamajiem atbilstīgo saskaņoto standartu noteikumiem un kuras projektētas, izmantojot citas attiecīgās tehniskās specifikācijas, nepiemērojot minēto standartu attiecīgos noteikumus;

↓ 97/23/EK (pielāgots)

4.3. jāveic ~~vai jāorganizē~~ attiecīgās pārbaudes ~~un vajadzīgie testi~~, lai ☒ pārbaudītu ☒ ~~noskaidrotu~~, vai attiecīgie ☒ risinājumi saskaņotajos ☒ ~~standartos~~ patiešām ir piemēroti ☒ pareizi ☒, ja ražotājs ir nolēmis tos piemērot;

↓ jauns

4.4. jāveic attiecīgās pārbaudes, lai pārlicinātos, ka gadījumos, kad nav tikuši piemēroti attiecīgie atbilstīgo saskaņoto standartu noteikumi, ražotāja pieņemtie risinājumi, piemērojot citas attiecīgās tehniskās specifikācijas, atbilst šīs direktīvas drošības pamatprasībām;

4.5. jāvienojas ar ražotāju par vietu, kur tiks veiktas šīs pārbaudes.

↓ 97/23/EK

~~4.4. jāvienojas ar pieteikuma iesniedzēju par vietu, kur tiks veiktas pārbaudes un vajadzīgie testi;~~

~~5. Ja tips atbilst uz to attiecīgās direktīvas noteikumiem, pilnvarotā iestāde pieteikuma iesniedzējam izsniedz EK tipa pārbaudes sertifikātu. Sertifikātā, kas ir derīgs desmit gadus un ir atjaunojams, jānorāda ražotāja nosaukums un adrese, pārbaudes secinājumi un dati, kuri vajadzīgi apstiprinātā tipa identifikācijai.~~

~~Sertifikātam pievieno vajadzīgo tehniskās dokumentācijas daļu sarakstu, un vienu kopiju patur pilnvarotā iestāde.~~

~~Ja pilnvarotā iestāde ražotājam vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kurš atzīts Kopienā, neizdod EK tipa pārbaudes sertifikātu, tai sīki jāpamato šādas rīcības iemesli. Jāparedz apstrīdēšanas kārtība.~~

~~6. Pieteikuma iesniedzējam ir jāinformē pilnvarotā iestāde, kas glabā tehnisko dokumentāciju par EK tipa pārbaudes sertifikātu, par visām spiediena iekārtas izmaiņām; jāapstiprina papildus, ja tās var ietekmēt šīs spiediena iekārtas atbilstību būtiskajām prasībām vai paredzētajiem lietošanas nosacījumiem. Šo papildu apstiprinājumu piešķir kā papildinājumu sākotnējam EK tipa pārbaudes sertifikātam.~~

~~7. Katrai pilnvarotajai iestādei jādara zināma pārējām dalībvalstīm attiecīgā informācija par EK tipa pārbaudes sertifikātiem, kurus tā atsaukusi, un, pēc pieprasījuma, par tiem sertifikātiem, kurus tā izdevusi.~~

~~Katrai pilnvarotajai iestādei ir arī jādara zināma pārējām pilnvarotajām iestādēm attiecīgā informācija par EK tipa pārbaudes sertifikātiem, kurus tā atsaukusi vai liegusi.~~

~~8. Pārējās pilnvarotās iestādes var saņemt EK tipa pārbaudes sertifikātu kopijas un/vai to papildinājumus. Sertifikātu pielikumus glabā pieejamus pārējo pilnvaroto iestāžu vajadzībām.~~

~~9. Ražotājs vai viņa pilnvarots pārstāvis, kurš atzīts Kopienā, kopā ar tehnisko dokumentāciju glabā EK tipa pārbaudes sertifikātu un to pielikumu kopijas 10 gadus pēc tam, kad izlaista pēdējā spiediena iekārta.~~

~~Ja ne ražotājs, ne viņa pilnvarots pārstāvis nav reģistrēts Kopienā, pienākums glabāt tehnisko dokumentāciju tā, lai tā būtu pieejama, ir personai, kas piedāvā ražojumu Kopienas tirgū.~~

↓ jauns

5. Paziņotā struktūra izstrādā novērtējuma ziņojumu, kurā norāda pasākumus, kas veikti saskaņā ar 4. punktu, un šo pasākumu rezultātus. Neskarot savus pienākumus pret paziņojošo iestādi, paziņotā struktūra drīkst pilnīgi vai daļēji izpaust šā ziņojuma saturu tikai ar ražotāja piekrišanu.

6. Ja tips atbilst šīs direktīvas prasībām, paziņotā struktūra izsniedz ražotājam ES tipa pārbaudes sertifikātu par produkcijas tipa un projekta tipa kombināciju. Sertifikātā, kurš ir derīgs 10 gadus un ir atjaunojams, iekļauj ražotāja vārdu vai nosaukumu un adresi, secinājumus pēc pārbaudes, sertifikāta derīguma nosacījumus (ja tādi ir) un datus, kas vajadzīgi apstiprinātā tipa identifikācijai.

Sertifikātam pievieno vajadzīgo tehniskās dokumentācijas daļu sarakstu, un vienu kopiju patur paziņotā struktūra.

Sertifikātā un tā pielikumos ir visa attiecīgā informācija, kas ļauj novērtēt izgatavoto spiediena iekārtu atbilstību pārbaudītajam tipam un kas ļauj veikt pārbaudi lietošanas laikā.

Ja tips neatbilst piemērojamajām šīs direktīvas prasībām, paziņotā struktūra neizdod ES tipa pārbaudes sertifikātu par produkcijas tipa un projekta tipa kombināciju un informē pieteikuma iesniedzēju par šo lēmumu, sniedzot sīku sertifikāta neizsniegšanas pamatojumu. Jāparedz apstrīdēšanas kārtība.

7. Paziņotā struktūra seko līdzī vispārpieņemto standartu pārmaiņām, kas norāda, ka apstiprinātais tips varētu neatbilst piemērojamajām šīs direktīvas prasībām, un nosaka, vai šādu pārmaiņu rezultātā ir nepieciešams veikt sīkāku izpēti. Ja šāda izpēte ir nepieciešama, paziņotā struktūra par to informē ražotāju.

Ražotājs informē paziņoto struktūru, kurā glabājas tehniskā dokumentācija, par ES tipa pārbaudes sertifikātu par produkcijas tipu, par visām apstiprinātā tipa pārmaiņām, kas var ietekmēt spiediena iekārtas atbilstību šajā direktīvā noteiktajām drošības pamatprasībām vai sertifikāta derīguma nosacījumus. Šādas pārmaiņas paredz papildu apstiprinājumu, ko pievieno kā papildinājumu sākotnējam ES tipa pārbaudes sertifikātam par produkcijas tipu.

8. Katra paziņotā struktūra informē iestādi, kas to paziņojusi, par izdotajiem un anulētajiem ES tipa pārbaudes sertifikātiem par produkcijas tipa un projekta tipa kombināciju un/vai to papildinājumiem un periodiski vai pēc pieprasījuma iesniedz iestādēm, kas to paziņojušas, tādu sertifikātu un/vai to papildinājumu sarakstu, kuri ir noraidīti vai kuru darbība ir pārtraukta vai citādi ierobežota.

Katra paziņotā struktūra informē pārējās paziņotās struktūras par tiem ES tipa pārbaudes sertifikātiem par produkcijas tipa un projekta tipa kombināciju un/vai to papildinājumiem, kurus šī struktūra ir noraidījusi vai anulējusi vai kuru darbību tā ir pārtraukusi vai kā citādi ierobežojusi, un pieprasījuma gadījumā arī par tiem sertifikātiem un/vai to papildinājumiem, kurus tā ir izdevusi.

Komisija, dalībvalstis un pārējās paziņotās struktūras, iesniedzot pieprasījumu, var saņemt ES tipa pārbaudes sertifikātu par produkcijas tipa un projekta tipa kombināciju un/vai to papildinājumu kopijas. Iesniedzot pieprasījumu, Komisija un dalībvalstis var saņemt tehnisko dokumentāciju un paziņotās struktūras veikto pārbaužu rezultātu kopijas. Paziņotā struktūra uzglabā ES tipa pārbaudes sertifikāta par produkcijas tipa un projekta tipa kombināciju, tā pielikumu un papildinājumu, kā arī tehniskās dokumentācijas, tostarp ražotāja iesniegtās dokumentācijas, kopijas par periodu līdz sertifikāta derīguma termiņa beigām.

9. Ražotājs uzglabā ES tipa pārbaudes sertifikāta par produkcijas tipa un projekta tipa kombināciju, tā pielikumu un papildinājumu kopiju kopā ar tehnisko dokumentāciju valsts iestāžu vajadzībām vismaz 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū.

10. Ražotāja pilnvarotais pārstāvis var iesniegt 3. punktā minēto pieteikumu un pildīt saistības, kā noteikts 7. un 9. punktā, ar noteikumu, ka tās ir precizētas pilnvarā.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

B1 MODULIS 3.2. (EK PROJEKTA) ☒ ES TIPA ☒ PARBAUDE ☒ (PROJEKTA TIPS) ☒

↓ 97/23/EK

~~1. Šajā modulī ir aprakstīta tā procedūras daļa, kurā pilnvarotā iestāde pārbauda un apliecina, ka kādas spiediena iekārtas konstrukcija atbilst uz to attiecīgās direktīvas noteikumiem.~~

↓ jauns

1. ES tipa pārbaude (projekta tips) ir atbilstības novērtēšanas procedūras daļa, ar kuru paziņotā struktūra pārbauda spiediena iekārtas tehnisko projektu un verificē un apliecina, ka spiediena iekārtas tehniskais projekts atbilst šīs direktīvas prasībām.

2. ES tipa pārbaudē (projekta tips) novērtē spiediena iekārtas tehniskā projekta atbilstību, pārbaudot tehnisko dokumentāciju un 3. punktā norādītos pierādījumus, taču nepārbaudot paraugu.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

~~1.~~ Eksperimentālās projektēšanas metodi, kas paredzēta I pielikuma 2.2.4. ~~punktā iedaļā~~ nedrīkst izmantot saistībā ar šo moduli.

~~23.~~ Ražotājs ~~vai viņa pilnvarots pārstāvis, kurš atzīts Kopienā,~~ iesniedz ☒ ES tipa ☒ EK projekta pārbaudes ☒ par projekta tipu ☒ pieteikumu vienai ☒ viņa izvēlētai paziņotai struktūrai ☒ pilnvarotai iestādei.

Šajā pieteikumā jāiekļauj:

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- ražotāja nosaukums un adrese un, ja pieteikumu iesniedz pilnvarots pārstāvis, arī viņa vārds vai nosaukums un adrese,
- rakstveida paziņojums, ka tāds pieteikums nav iesniegts nevienā citā ☒ paziņotajā struktūrā ☒ pilnvarotā iestādē,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- ~~tehniskā dokumentācija, kas raksturota 3. iedaļā.~~

↓ 97/23/EK

~~Pieteikums var attiekties uz vairākiem spiediena iekārtu tipiem, ja vien atšķirības starp attiecīgajiem tipiem neiespaido drošības līmeni.~~

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

- ~~3.~~ ☒ tehniskā dokumentācija. ☒ Tehniskā ~~ai~~ dokumentācijai ~~ir jāļauj~~ ☒ ļauj ☒ novērtēt, vai spiediena iekārta atbilst ☒ attiecīgajām ☒ ~~uz to attiecīgās~~ šīs direktīvas prasībām ☒ , un ietver atbilstīgu riska/risku analīzi un novērtējumu. ☒ Tehniskajā dokumentācijā norāda piemērojamās prasības, un ☒ ~~jā~~ tas ir vajadzīgs šādam novērtējumam, tajā jābūt datiem par spiediena iekārtas projektēšanu, ražošanu un darbību. ☒ Tehniskajā dokumentācijā, ja vien tas iespējams, ☒ jābūt ☒ vismaz šādiem elementiem ☒ :
 - spiediena iekārtas vispārējam aprakstam,
 - projekta skicēm un ražošanas rasējumiem, un sastāvdaļu, kompleksa daļu, strāvas slēgumu shēmām utt.,
 - aprakstiem un skaidrojumiem, kas vajadzīgi minēto rasējumu un shēmu, kā arī spiediena iekārtas darbības izpratnei,
 - to pilnīgi vai daļēji piemēroto ~~5. pantā minēto~~ ☒ saskaņoto ☒ standartu sarakstiem ☒ , uz kuriem norādes ir publicētas *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*, ☒ un to risinājumu aprakstiem, kuri pieņemti, lai izpildītu ☒ šīs ☒ direktīvas ☒ drošības pamatprasības ☒ ~~būtiskās prasības~~, ja ~~5. pantā minētie~~ ☒ minētie saskaņotie ☒ standarti nav piemēroti. ☒ Ja saskaņotie standarti tiek piemēroti daļēji, tehniskajā dokumentācijā norāda piemērotās standartu daļas, ☒

↓ 97/23/EK

- projektēšanas aprēķinu, veikto pārbaužu iznākumiem utt.,
- informācijai attiecībā uz kvalifikāciju vai apstiprinājumiem, ko pieprasa saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. un 3.1.3. ~~punktu iedaļu.~~

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

- pierādījumiem, ~~kas vajadzīgi~~, lai pierādītu konstrukcijas ☒ tehnisko ☒ risinājuma piemērotību, ☒ Šajos pierādījumos norāda visus izmantotos dokumentus ☒ jo īpaši, ja ~~5. pantā minētie~~ ☒ attiecīgie saskaņotie ☒ standarti nav piemēroti pilnībā. ☒ Šajos pierādījumos ☒ attiecīgajā gadījumā ☒ ietilpst to testu iznākumi, kurus veikusi attiecīga ☒ ražotāja ☒ laboratorija vai ☒ kurus viņa vārdā un uz viņa atbildību ir veikusi cita testēšanas laboratorija ☒ ~~kuri veikti uz viņa rēķina.~~

↓ jauns

Pieteikums var attiekties uz vairākiem spiediena iekārtu tipiem, ja vien atšķirības starp attiecīgajiem tipiem neiespaido drošības līmeni.

↓ 97/23/EK (pielāgots)
⇒ jauns

4. ☒ Paziņotajai struktūrai ☒ Pilnvarotajai iestādei:

4.1. jāpārbauda tehniskā dokumentācija ~~un jānosaka sastāvdaļas, kas projektētas saskaņā ar 5. pantā minētiem attiecīgajiem standartiem, kā arī tās, kuras projektētas, nepiemērojot šo standartu noteikumus.~~ ⇒ un pierādījumi, lai novērtētu produkta tehniskā projekta atbilstību. ⇐

Jo īpaši ☒ paziņotajai struktūrai ☒ pilnvarotajai iestādei:

↓ 97/23/EK

- jānovērtē materiāli, ja tie neatbilst attiecīgiem saskaņotajiem standartiem vai Eiropas apstiprinājumam spiediena iekārtu materiāliem,
- jāapstiprina procedūras, saskaņā ar kurām tiek pastāvīgi savienotas spiediena iekārtu daļas, vai jāpārbauda, vai tās ir apstiprinātas iepriekš saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. punktu ~~iedaļu.~~
- ~~jāpārbauda, vai personāls, kas veic spiediena iekārtas daļu pastāvīgo savienošanu un nesagraujošos testus, ir kvalificēts vai apstiprināts saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. vai 3.1.3. iedaļu.~~

↓ 97/23/EK (pielāgots)
⇒ jauns

4.2. jāveic attiecīgās pārbaudes, lai ☒ pārbaudītu ☒ noskaidrotu, vai ~~ražotāja izvēlētie risinājumi atbilst šīs direktīvas būtiskajām prasībām, ja nav piemēroti 5. pantā minētie standarti~~ ☒ ražotājs ir ☒ ⇒ pareizi ⇐ ☒ piemērojis sevis izvēlētos risinājumus, kas minēti attiecīgajos saskaņotajos standartos ☒.

4.3. jāveic ~~vajadzīgās~~ pārbaudes, lai ☒ pārbaudītu ☒ noskaidrotu, vai ~~attiecīgie standarti patiešām ir piemēroti, ja ražotājs ir nolēmis tos piemērot~~ ☒ gadījumos, kad nav tikuši piemēroti attiecīgie saskaņoto standartu risinājumi, ražotāja pieņemtie risinājumi atbilst attiecīgajām šīs direktīvas drošības pamatprasībām ☒.

↓ 97/23/EK

~~5. Ja konstrukcija atbilst uz to attiecīgās direktīvas noteikumiem, pilnvarotajai iestādei ir jāizsniedz EK projekta pārbaudes sertifikāts pieteikuma iesniedzējam. Sertifikātā jāiekļauj pieteikuma iesniedzēja nosaukums un adrese, secinājumi pēc pārbaudes, tā derīguma nosacījumi un dati, kas nepieciešami apstiprinātās konstrukcijas identifikācijai.~~

~~Sertifikātam pievieno vajadzīgo tehniskās dokumentācijas daļu sarakstu, un vienu kopiju patur pilnvarotā iestāde.~~

~~Ja pilnvarotā iestāde ražotājam vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kurš atzīts Kopienā, neizdod EK projekta pārbaudes sertifikātu, tai sīki jāpamato šādas rīcības iemesli. Jāparedz apstrīdēšanas kārtība.~~

~~6. Pieteikuma iesniedzējam ir jāinformē pilnvarotā iestāde, kas glabā tehnisko dokumentāciju par EK projekta pārbaudes sertifikātu, par visām apstiprinātās konstrukcijas izmaiņām; ja šādas izmaiņas var ietekmēt spiediena iekārtas atbilstību direktīvas būtiskajām prasībām vai paredzētajiem lietošanas nosacījumiem, tās jāapstiprina papildus. Šo papildu apstiprinājumu piešķir kā papildinājumu sākotnējam EK projekta pārbaudes sertifikātam.~~

~~7. Katrai pilnvarotajai iestādei jādara zināma pārējām dalībvalstīm attiecīgā informācija par EK tipa pārbaudes sertifikātiem, kurus tā atsaukusi, un, pēc pieprasījuma, par tiem sertifikātiem, kurus tā izdevusi.~~

~~Katrai pilnvarotajai iestādei ir arī jādara zināma pārējām pilnvarotajām iestādēm attiecīgā informācija par EK projekta pārbaudes sertifikātiem, kurus tā atsaukusi vai liegusi.~~

~~8. Pārējās pilnvarotās iestādes pēc pieprasījuma var saņemt attiecīgu informāciju par~~

~~piešķirtajiem EK projekta pārbaudes sertifikātiem un to papildinājumiem,~~

~~atsauktajiem EK projekta pārbaudes sertifikātiem un to papildinājumiem,~~

~~9. Ražotājs vai viņa pilnvarots pārstāvis, kurš atzīts Kopienā, kopā ar 3. iedaļā minēto tehnisko dokumentāciju glabā EK projekta pārbaudes sertifikātu un to papildinājumu kopijas 10 gadus pēc tam, kad izlaista pēdējā spiediena iekārta.~~

~~Ja ne ražotājs, ne viņa pilnvarots pārstāvis nav reģistrēts Kopienā, pienākums glabāt tehnisko dokumentāciju tā, lai tā būtu pieejama, ir personai, kas piedāvā ražojumu Kopienas tirgū.~~

↓ jauns

5. Paziņotā struktūra izstrādā novērtējuma ziņojumu, kurā norāda pasākumus, kas veikti saskaņā ar 4. punktu, un šo pasākumu rezultātus. Neskarot savus pienākumus pret paziņojošām iestādēm, paziņotā struktūra drīkst pilnīgi vai daļēji izpaust šā ziņojuma saturu tikai ar ražotāja piekrišanu.

6. Ja projekts atbilst šīs direktīvas prasībām, paziņotā struktūra izsniedz ražotājam ES tipa pārbaudes sertifikātu par projekta tipu. Sertifikātā, kurš ir derīgs 10 gadus un ir atjaunojams, iekļauj ražotāja vārdu vai nosaukumu un adresi, secinājumus pēc pārbaudes, sertifikāta derīguma nosacījumus (ja tādi ir) un datus, kas vajadzīgi apstiprināt projekta identifikācijai.

Sertifikātam pievieno vajadzīgo tehniskās dokumentācijas daļu sarakstu, un vienu kopiju patur paziņotā struktūra.

Sertifikātā un tā pielikumos ir visa attiecīgā informācija, kas ļauj novērtēt izgatavoto spiediena iekārtu atbilstību pārbaudītajam projektam un kas ļauj veikt pārbaudi lietošanas laikā.

Ja projekts neatbilst piemērojamajām šīs direktīvas prasībām, paziņotā struktūra neizdod ES tipa pārbaudes sertifikātu par projekta tipu un informē pieteikuma iesniedzēju par šo lēmumu, sniedzot sīku sertifikāta neizsniegšanas pamatojumu.

7. Paziņotā struktūra seko līdzi vispārpieņemto standartu pārmaiņām, kas norāda, ka apstiprinātais projekts varētu neatbilst piemērojamajām šīs direktīvas prasībām, un nosaka, vai šādu pārmaiņu rezultātā ir nepieciešams veikt sīkāku izpēti. Ja šāda izpēte ir nepieciešama, paziņotā struktūra par to informē ražotāju.

Ražotājs informē paziņoto struktūru, kurā glabājas tehniskā dokumentācija, par ES tipa pārbaudes sertifikātu par projekta tipu, par visām apstiprinātā projekta pārmaiņām, kas var ietekmēt spiediena iekārtas atbilstību šajā direktīvā noteiktajām drošības pamatprasībām vai sertifikāta derīguma nosacījumus. Šādas pārmaiņas paredz papildu apstiprinājumu, ko pievieno kā papildinājumu sākotnējam ES tipa pārbaudes sertifikātam par projekta tipu.

8. Katra paziņotā struktūra informē iestādes, kas to paziņojušas, par izdotajiem un anulētajiem ES tipa pārbaudes sertifikātiem par projekta tipu un/vai to papildinājumiem un periodiski vai pēc pieprasījuma iesniedz iestādēm, kas to paziņojušas, tādu sertifikātu un/vai to papildinājumu sarakstu, kuri ir noraidīti vai kuru darbība ir pārtraukta vai citādi ierobežota.

Katra paziņotā struktūra informē pārējās paziņotās struktūras par tiem ES tipa pārbaudes sertifikātiem par projekta tipu un/vai to papildinājumiem, kurus šī struktūra ir noraidījusi vai anulējusi vai kuru darbību tā ir pārtraukusi vai kā citādi ierobežojusi, un pieprasījuma gadījumā arī par tiem sertifikātiem un/vai to papildinājumiem, kurus tā ir izdevusi.

Komisija, dalībvalstis un pārējās paziņotās struktūras, iesniedzot pieprasījumu, var saņemt ES tipa pārbaudes sertifikātus par projekta tipu un/vai to papildinājumu kopijas. Iesniedzot pieprasījumu, Komisija un dalībvalstis var saņemt tehnisko dokumentāciju un paziņotās struktūras veikto pārbaūžu rezultātu kopijas. Paziņotā struktūra uzglabā ES tipa pārbaudes sertifikāta par projekta tipu, tā pielikumu un papildinājumu, kā arī tehniskās dokumentācijas, ieskaitot ražotāja iesniegto dokumentāciju, kopijas par periodu līdz sertifikāta derīguma termiņa beigām.

9. Ražotājs uzglabā ES tipa pārbaudes sertifikāta par projekta tipu, tā pielikumu un papildinājumu kopiju kopā ar tehnisko dokumentāciju valsts iestāžu vajadzībām vismaz 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū.

10. Ražotāja pilnvarotais pārstāvis var iesniegt 3. punktā minēto pieteikumu un pildīt saistības, kā noteikts 7. un 9. punktā, ar noteikumu, ka tās ir precizētas pilnvarā.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

4. ~~C12~~ MODULIS, ~~(ATBILSTĪBA TIPAM)~~ ☒ , PAMATOJOTIES UZ IEKŠĒJO RAŽOŠANAS KONTROLI UN UZRAUDZĪTĀM SPIEDIENA IEKĀRTU PĀRBAUDĒM PĒC NEJAUŠI IZVĒLĒTIEM INTERVĀLIEM ☒

↓ 97/23/EK

~~1. Šajā modulī ir aprakstīta tā procedūras daļa, kurā ražotājs vai viņa pilnvarots pārstāvis, kas atzīts Kopienā, pārbauda un deklarē, ka spiediena iekārta atbilst tipam, kurš raksturots EK~~

~~tipa pārbaudes sertifikātā, un atbilst uz to attiecīgās direktīvas prasībām. Ražotājam vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kas atzīts Kopienā, uz katras spiediena iekārtas jāpiestiprina CE marķējums un rakstveidā jā sagatavo atbilstības deklarācija.~~

↓ jauns

1. Atbilstība tipam, pamatojoties uz iekšējo ražošanas kontroli un uzraudzītām spiediena iekārtu pārbaudēm pēc nejauši izvēlētiem intervāliem, ir atbilstības novērtēšanas procedūras daļa, ar kuru ražotājs izpilda 2., 3. un 4. punktā norādītās saistības un uz savu atbildību nodrošina un deklarē, ka attiecīgās spiediena iekārtas atbilst ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam tipam un šīs direktīvas prasībām, kas uz tām attiecas.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

2. ☒ Ražošana ☒

Ražotājam ir jāveic visi vajadzīgie pasākumi, lai ~~panāktu, ka~~ ražošanas process ~~⇒~~ un tā uzraudzība ~~⇐~~ nodrošina spiediena iekārtas atbilstību tipam, kas raksturots ☒ ES ☒ ~~EK~~ tipa pārbaudes sertifikātā, un ~~uz to attiecīgās~~ ☒ šīs ☒ direktīvas prasībām ☒, kas uz tām attiecas ☒.

↓ 97/23/EK

~~3. Ražotājam vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kurš atzīts Kopienā, jāglabā atbilstības deklarācijas kopija 10 gadus pēc tam, kad izlaista pēdējā spiediena iekārta.~~

~~Jā ne ražotājs, ne viņa pilnvarnieks nav reģistrēts Kopienā, tad pienākums glabāt tehnisko dokumentāciju tā, lai tā būtu pieejama, ir personai, kas piedāvā spiediena iekārtu Kopienas tirgū.~~

~~4. Galīgo novērtēšanu jāuzrauga kādai pilnvarotai iestādei pēc ražotāja izvēles, izdarot negaidītus apmeklējumus.~~

~~Šādu apmeklējumu laikā pilnvarotajai iestādei:~~

~~— jānoskaidro, ka ražotājs patiešām izdara galīgo novērtēšanu saskaņā ar I pielikuma 3.2. iedaļu,~~

~~— ņem spiediena iekārtu paraugus ražošanas vai glabāšanas telpās, lai veiktu pārbaudes. Pilnvarotā iestāde nosaka, cik iekārtu vajag paraugam, un vajadzību izdarīt parauga iekārtu pilnīgu vai daļēju galīgo novērtēšanu, vai uzdot to izdarīt.~~

~~Jā viena vai vairākas spiediena iekārtas ir neatbilstīgas, pilnvarotajai iestādei jāveic attiecīgi pasākumi.~~

~~Pilnvarotā iestāde ir atbildīga par to, lai ražotājs katrai spiediena iekārtai piestiprinātu minētās iestādes identifikācijas numuru.~~

3. Galīgā novērtēšana un spiediena iekārtu pārbaudes

Ražotāja izvēlēta paziņotā struktūra pēc šīs struktūras noteikumiem nejauši izvēlētiem intervāliem veic pārbaudes vai uztic to veikšanu citiem, lai pārliecinātos par spiediena iekārtu galīgās novērtēšanas un iekšējo pārbaudi kvalitāti, ņemot vērā arī spiediena iekārtu tehnoloģisko sarežģītību un produkcijas apjomu.

Paziņotā struktūra pārbauda, vai ražotājs patiešām veic galīgo novērtēšanu atbilstīgi I pielikuma 3.2. punktam.

Pārbauda atbilstīgus izgatavoto spiediena iekārtu paraugus, kurus paziņotā struktūra ir paņēmusi ražošanas vietā pirms spiediena iekārtas laišanas tirgū, kā arī veic attiecīgus testus, kas norādīti saskaņoto standartu atbilstīgajās daļās, un/vai līdzvērtīgus testus, piemērojot citas tehniskās specifikācijas, lai pārbaudītu spiediena iekārtu atbilstību attiecīgajām šīs direktīvas prasībām.

Paziņotā struktūra nosaka, cik iekārtu vajag paraugam, un vajadzību izdarīt parauga iekārtu pilnīgu vai daļēju galīgo novērtēšanu, vai uzdot to izdarīt.

Ja paraugs neatbilst pieņemamam kvalitātes līmenim, paziņotā struktūra veic vajadzīgos pasākumus.

Piemērojamās paraugu ņemšanas procedūras nolūks ir noteikt, vai konkrētais spiediena iekārtas ražošanas process notiek pieņemamās robežās, lai tādējādi nodrošinātu spiediena iekārtas atbilstību.

Ja pārbaudes veic paziņotā struktūra, ražotājs uz šīs paziņotās struktūras atbildību ražošanas procesā uzliek paziņotās struktūras identifikācijas numuru.

4. CE zīme un ES atbilstības deklarācija

4.1. Ražotājs uzliek CE zīmi katrai atsevišķai spiediena iekārtai vai kompleksam, kas atbilst ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam tipam un piemērojamajām šīs direktīvas prasībām.

4.2. Ražotājs rakstiski sagatavo spiediena iekārtas modeļa ES atbilstības deklarāciju un glabā to valsts iestāžu vajadzībām 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū. ES atbilstības deklarācijā identificē spiediena iekārtas modeli, kuram tā sagatavota.

ES atbilstības deklarācijas kopiju pēc pieprasījuma dara pieejamu attiecīgajām iestādēm.

5. Pilnvarotais pārstāvis

Ražotāja pienākumus, kas noteikti 4. punktā, viņa vārdā un uz viņa atbildību var uzņemt pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka šie pienākumi ir precizēti pilnvarā.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

5. D MODULIS, ~~(X)~~ ATBILSTĪBA TIPAM, PAMATOJOTIES UZ ~~(X)~~ RAŽOŠANAS KVALITĀTES NODROŠINĀŠANU ~~(X)~~ RAŽOŠANAS PROCESĀ ~~(X)~~

↓ 97/23/EK

~~1. Šajā modulī ir aprakstīta procedūra, ar ko ražotājs, kurš atbilst 2. iedaļas noteikumiem, nodrošina un deklarē, ka spiediena iekārta atbilst tipam, kas raksturots EK tipa pārbaudes sertifikātā vai EK projekta pārbaudes sertifikātā, un atbilst uz tām attiecīgām direktīvas prasībām. Ražotājam vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kas atzīts Kopienā, uz katras spiediena iekārtas jāpiestiprina CE marķējums un rakstveidā jā sagatavo atbilstības deklarācija. CE marķējums jāpapildina ar tās pilnvarotās iestādes identifikācijas numuru, kas atbild par 4. iedaļā norādīto uzraudzību.~~

↓ jauns

1. Atbilstība tipam, pamatojoties uz kvalitātes nodrošināšanu ražošanas procesā, ir tā atbilstības novērtēšanas procedūras daļa, ar kuru ražotājs izpilda 2. un 5. punktā norādītās saistības un uz savu atbildību nodrošina un deklarē, ka attiecīgās spiediena iekārtas vai kompleksi atbilst ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam tipam un šīs direktīvas prasībām, kas uz tiem attiecas.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

2. ~~(X)~~ Ražošana ~~(X)~~

Ražotājam ~~(X)~~ attiecīgo spiediena iekārtu ~~(X)~~ ražošanā, galīgajā ~~(X)~~ produktu ~~(X)~~ pārbaudē un testēšanā jāpiemēro apstiprināta kvalitātes nodrošināšanas sistēma atbilstīgi 3. ~~punktam iedaļai~~, un uz viņu attiecas uzraudzība, kas norādīta 4. ~~punktā iedaļā~~.

3. Kvalitātes nodrošināšanas sistēma

3.1. Ražotājam jāiesniedz brīvi izvēlētai ~~(X)~~ paziņotai struktūrai ~~(X)~~ pilnvarotai iestādei pieteikums ~~(X)~~ par attiecīgās spiediena iekārtas ~~(X)~~ kvalitātes nodrošināšanas sistēmas novērtēšanu.

Šajā pieteikumā jāiekļauj:

↓ jauns

- ražotāja nosaukums un adrese un, ja pieteikumu iesniedz pilnvarots pārstāvis, arī viņa vārds vai nosaukums un adrese,
- rakstveida paziņojums, ka tāds pieteikums nav iesniegts nevienā citā pilnvarotā iestādē,

↓ 97/23/EK (pielāgots)
⇒ jauns

- visa informācija, kas attiecas uz ~~konkrēto~~ ⇒ paredzēto ⇒ spiediena iekārtas ⇒ tipu ⇒ ,
- kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācija,
- apstiprinātā tipa tehniskā dokumentācija un ☒ ES ☒ ~~EK~~ tipa pārbaudes sertifikāta vai ~~EK projekta~~ pārbaudes sertifikāta kopija.

3.2. Kvalitātes nodrošināšanas sistēmai ir jānodrošina spiediena iekārtas atbilstība tipam, kas raksturots ☒ ES ☒ ~~EK~~ tipa pārbaudes sertifikātā ~~vai EK projekta pārbaudes sertifikātā~~, un ~~uz to attiecīgās~~ ☒ šīs ☒ direktīvas prasībām ☒ , kas uz to attiecas ☒ .

Visi ražotāja pieņemtie principi, prasības un noteikumi sistemātiski un mērķtiecīgi rakstveidā jāapkopo nostādņu, procedūru un norādījumu veidā. Kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācijai ir jārada vienota kvalitātes programmu, plānu, rokasgrāmatu un pierakstu izpratne.

Tajā jo īpaši atbilstīgi jāaplūko:

↓ 97/23/EK

- paredzētā kvalitāte, kā arī vadības organizatoriskā struktūra, uzdevumi un pilnvaras attiecībā uz spiediena iekārtu kvalitāti,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- ☒ attiecīgie ☒ ražošanas, kvalitātes kontroles un kvalitātes nodrošināšanas darba paņēmieni, procesi un sistemātiski ☒ darbības ☒ pasākumi, kas tiks izmantoti, jo īpaši procedūras, ar kurām tiek pastāvīgi savienotas daļas, kuras apstiprinātas saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. punktu iedaļu,

↓ 97/23/EK

- pārbaudes un testi, kas ir veicami pirms un pēc ražošanas, kā arī tās laikā, un to biežums,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- ar kvalitāti saistītu ziņu apkopojumi, tādi kā pārbaužu ziņojumi un testēšanas dati, kalibrēšanas dati, ziņojumi par attiecīgā personāla kvalifikāciju vai apstiprinājumiem, jo īpaši tā personāla, kas veic spiediena iekārtas daļu pastāvīgo savienošanu un nesagraujošos testus saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. vai 3.1.3. punktu iedaļu, ☒ un ☒

↓ 97/23/EK

- uzraudzības līdzekļi, kas ļauj pārlicināties, kā tiek panākta paredzētā kvalitāte un kvalitātes nodrošināšanas sistēmas efektīva darbība.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

3.3. ☒ Paziņotajai struktūrai ☒ ~~Pilnvarotajai iestādei~~ jānovērtē kvalitātes nodrošināšanas sistēma, lai noteiktu, vai tā atbilst prasībām, kas minētas 3.2. ~~punktā iedaļā~~.

↓ jauns

Tā pieņem, ka šīm prasībām atbilst tie kvalitātes nodrošināšanas sistēmas elementi, kas atbilst attiecīgajām valsts standarta specifikācijām, ar kurām īstenots attiecīgais saskaņotais standarts.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

~~Uzskata, ka kvalitātes nodrošināšanas sistēmas elementi, kas atbilst attiecīgiem saskaņotiem standartiem, atbilst 3.2. iedaļā minētajām prasībām.~~

☒ Līdztekus pieredzei kvalitātes nodrošināšanas sistēmās ☒ ~~vismaz~~ vienam ☒ revīzijas ☒ ~~pārbaudes~~ grupas dalībniekam jābūt ar pieredzi attiecīgajā spiediena iekārtu ☒ jomā un spiediena iekārtu ☒ tehnoloģijas novērtēšanā ~~⇒~~, kā arī zināšanām par piemērojamām šīs direktīvas prasībām ~~⇒~~. ☒ Revīzijā ☒ ~~Novērtēšanas procedūrā~~ jāparedz ražotāja telpu pārbaudes apmeklējums.

↓ jauns

Revīzijas grupa izskata 3.1. punkta piektajā ievilkumā minēto tehnisko dokumentāciju, lai pārlicinātos par ražotāja spēju noteikt atbilstīgās šīs direktīvas prasības un veikt nepieciešamās pārbaudes ar nolūku nodrošināt produkta atbilstību šādām prasībām.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

Attiecīgais lēmums jāpaziņo ražotājam. Paziņojumā jāietver ☒ revīzijā ☒ ~~pārbaude~~ gūtie atzinumi un argumentēts lēmuma novērtējums. ~~Jāparedz apstrīdēšanas kārtība.~~

3.4. Ražotājam jāapņemas pildīt pienākumus, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes nodrošināšanas sistēmas, un ~~pienācīgi~~ ☒ atbilstīgi ☒ un efektīvi uzturēt to spēkā.

~~3.5. Ražotājam vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kas atzīts Kopienā, jāinformē ☒ paziņotā struktūra ☒ pilnvarotā iestāde, kura apstiprinājusi kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, par katru ☒ visām ☒ plānotajām kvalitātes nodrošināšanas sistēmas ☒ izmaiņām ☒ grozījumu.~~

☒ Paziņotajai struktūrai ☒ ~~Pilnvarotajai iestādei~~ jānovērtē ierosinātās ☒ izmaiņas ☒ ~~grozījumi~~ un jāizlemj, vai ☒ izmainītā ☒ ~~grozītā~~ kvalitātes nodrošināšanas sistēma joprojām būs atbilstīga 3.2. ~~punktā iedalā~~ minētajām prasībām vai ir vajadzīga pārvērtēšana.

Tai jāpaziņo savs lēmums ražotājam. Paziņojumā jāietver pārbaudē gūtie atzinumi un argumentēts lēmuma novērtējums.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

4. Uzraudzība, par kuru atbild ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~

4.1. Uzraudzības mērķis ir pārliecināties, ka ražotājs pienācīgi pilda pienākumus, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes nodrošināšanas sistēmas.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

4.2. Ražotājam jāļauj ☒ paziņotās struktūras ☒ ~~pilnvarotās iestādes~~ pārstāvjiem ☒ novērtēšanas nolūkā ☒ ~~pārbaudes nolūkos~~ apmeklēt ražošanas, pārbaudes un testēšanas telpas, kā arī noliktavas, ☒ un ☒ jāsniedz visa vajadzīgā informācija, proti:

- kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācija,
- ar kvalitāti saistītu ziņu apkopojumi, piemēram, pārbaūžu ziņojumi un testu dati, kalibrācijas dati, ziņojumi par attiecīgā personāla kvalifikāciju utt.

4.3. ☒ Paziņotā struktūra ☒ ~~Pilnvarotā iestāde~~ periodiski veic ☒ revīzijas ☒ ~~pārbaudes~~, lai pārliecinātos, ka ražotājs uztur spēkā un piemēro kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, un dara ražotājam zināmu ☒ revīzijas ☒ ~~pārbaudes~~ ziņojumu. ☒ Revīzijas ☒ ~~Pārbaudes~~ periodiski veic tik bieži, lai pilnīga pārvērtēšana tiktu veikta reizi trīs gados.

4.4. Turklāt ☒ paziņotās struktūras ☒ ~~pilnvarotās iestādes~~ pārstāvji var apmeklēt ražotāju bez brīdinājuma. Vajadzība pēc šādiem papildu apmeklējumiem un to biežums tiek noteikts, pamatojoties uz apmeklējumu kontroles sistēmu, ko pārzina ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~. Apmeklējumu kontroles sistēmā jo īpaši jāņem vērā šādi faktori:

- attiecīgās ☒ spiediena ☒ iekārtas kategorija,

↓ 97/23/EK

- iepriekšējo uzraudzības apmeklējumu iznākumi,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- vajadzība nodrošināt koriģējošu ☒ darbību ☒ ~~pasākumu~~ izpildi,

↓ 97/23/EK

- vajadzības gadījumā – īpaši nosacījumi saistībā ar sistēmas apstiprināšanu,
- nozīmīgas izmaiņas ražošanas organizācijā, nostādnēs vai metodēs.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

Šādu apmeklējumu laikā ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~ vajadzības gadījumā var veikt ☒ produktu ☒ testus vai organizēt to veikšanu, lai pārbaudītu, vai kvalitātes nodrošināšanas sistēma darbojas pareizi. ☒ Paziņotajai struktūrai ☒ ~~Pilnvarotajai iestādei~~ jāsniedz ražotājam ziņojums par apmeklējumu, kā arī ziņojums par testu, ja tas ir veikts.

↓ jauns

5. CE zīme un ES atbilstības deklarācija

5.1. Katrai atsevišķai spiediena iekārtai, kas atbilst ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam tipam un piemērojamām šīs direktīvas prasībām, ražotājs uzliek nepieciešamo CE zīmi un 3.1. punktā minētās paziņotās struktūras identifikācijas numuru, tai ņemoties par to atbildību.

5.2. Ražotājs rakstiski sagatavo katras spiediena iekārtas modeļa ES atbilstības deklarāciju un glabā to valsts iestāžu vajadzībām 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū. ES atbilstības deklarācijā identificē spiediena iekārtas modeli, kuram tā sagatavota.

ES atbilstības deklarācijas kopiju pēc pieprasījuma dara pieejamu attiecīgajām iestādēm.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

~~56.~~ Ražotājam ☒ laikposmu, kas beidzas ☒ 10 gadus pēc tam, kad ~~izlaista pēdējā~~ spiediena iekārta ☒ ir laista tirgū ☒, valsts iestāžu vajadzībām jāglabā:

↓ 97/23/EK

– dokumentācija, kas minēta 3.1. ~~punktā iedaļas otrajā ievilkumā,~~

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

– ☒ apstiprinātās izmaiņas ☒ ~~grozījumi~~, kas minēti ~~3.5. punktā 4. iedaļas otrajā daļā,~~

– ☒ paziņotās struktūras ☒ ~~pilnvarotās iestādes~~ lēmumi un ziņojumi, kas minēti 3.3. ~~iedaļas beigu daļā, 3.4. iedaļas beigu daļā, 4.3. un 4.4. punktā iedaļā.~~

~~67.~~ Katrai ☒ paziņotajai struktūrai ☒ ~~pilnvarotajai iestādei~~ ☒ jāinformē ☒ ~~jādara zināma pārējām dalībvalstīm attiecīgā informācija~~ ☒ iestāde, kas to ir paziņojusi, ☒ par kvalitātes nodrošināšanas sistēmu apstiprinājumiem, kurus tā ☒ izdevusi vai ☒ atsaukusi, un ☒ periodiski vai ☒ pēc pieprasījuma, ~~par tiem apstiprinājumiem, kurus tā ir izdevusi~~ ☒ jānodrošina iestādei, kas to ir paziņojusi, tādu kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumu saraksts, kuri ir noraidīti, kuru darbība ir pārtraukta vai citādi ierobežota ☒.

Katrai ☒ paziņotajai struktūrai ☒ ~~pilnvarotajai iestādei~~ ☒ jāinformē ☒ ~~tāpat jādara zināma pārējām~~ ☒ paziņotās struktūras ☒ ~~pilnvarotajām iestādēm attiecīgā informācija~~ par

kvalitātes nodrošināšanas sistēmu apstiprinājumiem, kurus tā ☒ noraidījusi vai ☒ atsaukusi ☒ vai kuru darbību tā apturējusi ☒ vai ~~liegusi~~ ☒ citādi ierobežojusi, un pēc pieprasījuma jāinformē par kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumiem, kurus tā ir izdevusi ☒.

↓ jauns

8. Pilnvarotais pārstāvis

Ražotāja saistības, kā noteikts 3.1., 3.5., 5. un 6. punktā, viņa uzdevumā un uz viņa atbildību var pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka šīs saistības ir precizētas pilnvarā.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

6. D1 MODULIS, ~~(RAŽOŠANAS ☒ PROCESA ☒ KVALITĀTES NODROŠINĀŠANA)~~

↓ 97/23/EK

~~1. Šajā modulī ir aprakstīta procedūra, kā ražotājs, kas pilda 3. iedaļā noteiktos pienākumus, nodrošina un deklarē to, ka spiediena iekārtas atbilst uz tām attiecīgās direktīvas prasībām. Ražotājam vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kas atzīts Kopienā, uz katras spiediena iekārtas jāpiestiprina CE marķējums un rakstveidā jā sagatavo atbilstības deklarācija. CE marķējums jāpapildina ar tās pilnvarotās iestādes identifikācijas numuru, kas atbilst par 5. iedaļā norādīto uzraudzību.~~

↓ jauns

1. Ražošanas procesa kvalitātes nodrošināšana ir tā atbilstības novērtēšanas procedūras daļa, ar kuru ražotājs izpilda 2., 4. un 7. punktā norādītās saistības un uz savu atbildību nodrošina un deklarē, ka attiecīgās spiediena iekārtas atbilst šīs direktīvas prasībām, kas uz tām attiecas.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

2. ~~Ražotājam jāizstrādā~~ Tehniskā dokumentācija, ~~kas aprakstīta turpmāk.~~

⇒ Ražotājs izstrādā tehnisko dokumentāciju. ⇐ Tehniskā ~~ai~~ dokumentācijai ~~ir jāļauj~~ ☒ ļauj ☒ novērtēt, vai spiediena iekārta atbilst ☒ attiecīgajām ☒ uz to attiecīgās šīs direktīvas prasībām ⇐, un ietver atbilstīgu riska/risku analīzi un novērtējumu. ⇐ ⇐ Tehniskajā dokumentācijā norāda piemērojamās prasības, un ⇐ ~~jā~~ ja tas ir vajadzīgs šādam novērtējumam, tajā jābūt datiem par ☒ produkta ☒ projektēšanu, ražošanu un darbību. ☒ Tehniskajā dokumentācijā, ja vien iespējams, jāiekļauj vismaz šādi elementi ☒ ~~kā arī~~.

↓ 97/23/EK

– spiediena iekārtas vispārējs apraksts,

↓ 97/23/EK (pielāgots)
⇒ jauns

- projekta skices un ražošanas rasējumi, un sastāvdaļu, kompleksa daļu, strāvas slēgumu shēmas utt.,
- apraksti un skaidrojumi, kas vajadzīgi minēto rasējumu un shēmu, kā arī spiediena iekārtas darbības izpratnei,
- to pilnīgi vai daļēji piemēroto ~~5. pantā minēto~~ ☒ saskaņoto ☒ standartu saraksti ☒ , uz kuriem norādes ir publicētas *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*, ☒ un to risinājumu apraksti, kuri pieņemti, lai izpildītu ☒ šīs ☒ direktīvas ☒ drošības pamatprasības ☒ būtiskās prasības, ja ~~5. pantā minētie~~ ☒ minētie saskaņotie ☒ standarti nav piemēroti. ⇒ Ja saskaņotie standarti tiek piemēroti daļēji, tehniskajā dokumentācijā norāda piemērotās standartu daļas, ⇐
- – projektēšanas aprēķinu, veikto pārbaūžu iznākumi utt., ☒ un ☒
- testa ☒ ziņojumiem ☒ protokolam.

↓ jauns

3. Ražotājs 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū nodrošina valsts iestādēm pieeju tehniskajai dokumentācijai.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

34. ☒ Ražošana ☒

Ražotājam ☒ attiecīgo spiediena iekārtu ☒ ražošanā, galīgajā ☒ produktu ☒ pārbaudē un testēšanā jāpiemēro apstiprināta kvalitātes nodrošināšanas sistēma atbilstīgi ~~54. punkta iedaļai~~, un uz viņu attiecas uzraudzība, kas norādīta ~~65. punkta iedaļā~~.

45. Kvalitātes nodrošināšanas sistēma

45.1. Ražotājam jāiesniedz brīvi izvēlētai ☒ paziņotai struktūrai ☒ ~~pilnvarotai iestādei~~ pieteikums ☒ par attiecīgās spiediena iekārtas ☒ kvalitātes nodrošināšanas sistēmas novērtēšanu.

Šajā pieteikumā jāiekļauj:

↓ jauns

- ražotāja nosaukums un adrese un, ja pieteikumu iesniedz pilnvarots pārstāvis, arī viņa vārds vai nosaukums un adrese,
- rakstveida paziņojums, ka tāds pieteikums nav iesniegts nevienā citā pilnvarotā iestādē,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- visa informācija, kas attiecas uz ~~konkrēto~~ ☒ paredzēto ☒ spiediena iekārtas ~~u~~ ☒ tipu ☒,
- dokumentācija attiecībā uz kvalitātes nodrošināšanas sistēmu.

↓ jauns

- 2. punktā minēto tehnisko dokumentāciju.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

45.2. Kvalitātes nodrošināšanas sistēmai ir jānodrošina spiediena iekārtas atbilstība ☒ šīs ☒ attiecīgās direktīvas prasībām ☒, kas uz to attiecas ☒.

Visi ražotāja pieņemtie principi, prasības un noteikumi sistemātiski un mērķtiecīgi rakstveidā jāapkopo nostādņu, procedūru un norādījumu veidā. Kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācijai ir jārada vienota kvalitātes programmu, plānu, rokasgrāmatu un pierakstu izpratne.

Tajā jo īpaši atbilstīgi jāaplūko:

↓ 97/23/EK

- paredzētā kvalitāte, kā arī vadības organizatoriskā struktūra, uzdevumi un pilnvaras attiecībā uz spiediena iekārtu kvalitāti,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- ☒ attiecīgie ☒ ražošanas, kvalitātes kontroles un kvalitātes nodrošināšanas darba paņēmieni, procesi un sistemātiski pasākumi, kas tiks izmantoti, jo īpaši procedūras, ar kurām tiek pastāvīgi savienotas daļas, kuras apstiprinātas saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. ~~punktā~~ ~~iedaļu~~,

↓ 97/23/EK

- pārbaudes un testi, kas ir veicami pirms un pēc ražošanas, kā arī tās laikā, un to biežums,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

- ar kvalitāti saistītu ziņu apkopojumi, tādi kā pārbaudžu ziņojumi un testēšanas dati, kalibrēšanas dati, ziņojumi par attiecīgā personāla kvalifikāciju vai apstiprinājumiem, jo īpaši tā personāla, kas veic spiediena iekārtas daļu pastāvīgo savienošanu saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. ~~punktā~~ ~~iedaļu~~, ☒ utt., ☒

- uzraudzības līdzekļi, kas ļauj pārlicināties, kā tiek panākta paredzētā ☒ produkta ☒ kvalitāte un kvalitātes nodrošināšanas sistēmas efektīva darbība.

45.3. ☒ Paziņotajai struktūrai ☒ ~~Pilnvarotajai iestādei~~ jānovērtē kvalitātes nodrošināšanas sistēma, lai noteiktu, vai tā atbilst prasībām, kas minētas 54.2. punktā iedaļā. Uzska, ka kvalitātes nodrošināšanas sistēmas elementi, kas atbilst attiecīgiem saskaņotiem standartiem, atbilst 54.2. punktā iedaļā minētajām prasībām.

☒ Līdztekus pieredzei kvalitātes nodrošināšanas sistēmās ☒ ~~v~~ Vismaz vienam ☒ revīzijas ☒ ~~pārbaudes~~ grupas dalībniekam jābūt ar pieredzi attiecīgo spiediena iekārtu tehnoloģijas novērtēšanā $\Rightarrow$, kā arī zināšanām par piemērojamām šīs direktīvas prasībām $\Leftarrow$. ☒ Revīzijā ☒ ~~Novērtēšanas procedūrā~~ jāparedz ražotāja telpu ☒ novērtēšanas ☒ ~~pārbaudes~~ apmeklējums.

↓ jauns

Revīzijas grupa izskata 2. punktā minēto tehnisko dokumentāciju, lai pārlicinātos par ražotāja spēju noteikt atbilstīgās šīs direktīvas prasības un veikt nepieciešamās pārbaudes, lai nodrošināt spiediena iekārtas atbilstību šādām prasībām.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

Attiecīgais lēmums jāpaziņo ražotājam. Paziņojumā jāietver ☒ revīzijā ☒ ~~pārbaudē~~ gūtie atzinumi un argumentēts lēmuma novērtējums. ~~Jāparedz apstrīdēšanas kārtība.~~

45.4. Ražotājam jāapņemas pildīt pienākumus, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes nodrošināšanas sistēmas, un ~~pienācīgi~~ ☒ atbilstīgi ☒ un efektīvi uzturēt to spēkā.

5.5. Ražotājam ~~vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kas atzīts Kopienā,~~ jāinformē ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~, kura apstiprinājusi kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, par ~~katri~~ ☒ visām ☒ ~~plānotajām~~ kvalitātes nodrošināšanas sistēmas ☒ izmaiņām ☒ ~~grozījumu~~.

☒ Paziņotajai struktūrai ☒ ~~Pilnvarotajai iestādei~~ jānovērtē ierosinātās ~~ie~~ ☒ izmaiņas ☒ ~~grozījumi~~ un jāizlemj, vai ☒ izmainītā ☒ ~~grozītā~~ kvalitātes nodrošināšanas sistēma joprojām būs atbilstīga 54.2. punktā iedaļā minētajām prasībām vai ir vajadzīga pārvērtēšana.

Tai jāpaziņo savs lēmums ražotājam. Paziņojumā jāietver pārbaudē gūtie atzinumi un argumentēts lēmuma novērtējums.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

56. Uzraudzība, par kuru atbild ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~

56.1. Uzraudzības mērķis ir pārlicināties, ka ražotājs pienācīgi pilda pienākumus, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes nodrošināšanas sistēmas.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

56.2. Ražotājam jāļauj ☒ paziņotās struktūras ☒ ~~pilnvarotās iestādes~~ pārstāvjiem ☒ novērtēšanas nolūkā ☒ ~~pārbaudes nolūkos~~ apmeklēt ražošanas, pārbaudes un testēšanas telpas, kā arī noliktavas, ☒ un ☒ jāsniiedz visa vajadzīgā informācija, proti:

- kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācija,

↓ jauns

- 2. punktā minētā tehniskā dokumentācija,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- ar kvalitāti saistītu ziņu apkopojumi, piemēram, pārbaužu ziņojumi un testu dati, kalibrācijas dati, ziņojumi par attiecīgā personāla kvalifikāciju utt.

56.3. ☒ Paziņotā struktūra ☒ ~~Pilnvarotā iestāde~~ periodiski veic ☒ revīzijas ☒ ~~pārbaudes~~, lai pārliecinātos, ka ražotājs uztur spēkā un piemēro kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, un dara ražotājam zināmu ☒ revīzijas ☒ ~~pārbaudes~~ ziņojumu. ☒ Revīzijas ☒ ~~Pārbaudes~~ periodiski veic tik bieži, lai pilnīga pārvērtēšana tiktu veikta reizi trīs gados.

56.4. Turklāt ☒ paziņotās struktūras ☒ ~~pilnvarotās iestādes~~ pārstāvji var apmeklēt ražotāju bez brīdinājuma. Vajadzība pēc šādiem papildu apmeklējumiem un to biežums tiek noteikts, pamatojoties uz apmeklējumu kontroles sistēmu, ko pārzina ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~. Apmeklējumu kontroles sistēmā jo īpaši jāņem vērā šādi faktori:

- attiecīgās ☒ spiediena ☒ iekārtas kategorija,

↓ 97/23/EK

- iepriekšējo uzraudzības apmeklējumu iznākumi,
- vajadzība nodrošināt korigējošu pasākumu izpildi,
- vajadzības gadījumā – īpaši nosacījumi saistībā ar sistēmas apstiprināšanu,
- nozīmīgas izmaiņas ražošanas organizācijā, nostādnēs vai metodēs.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

Šādu apmeklējumu laikā ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~ vajadzības gadījumā var veikt ☒ produktu ☒ testus vai organizēt to veikšanu, lai pārbaudītu, vai kvalitātes nodrošināšanas sistēma darbojas pareizi. ☒ Paziņotajai struktūrai ☒ ~~Pilnvarotajai iestādei~~ jāsniiedz ražotājam ziņojums par apmeklējumu, kā arī ziņojums par testu, ja tas ir veikts.

↓ jauns

7. CE zīme un ES atbilstības deklarācija

7.1. Ražotājs uzliek CE zīmi un uz 5.1. punktā minētās paziņotās struktūras atbildību arī šīs struktūras identifikācijas numuru katrai atsevišķai spiediena iekārtai, kura atbilst piemērojamajām šīs direktīvas prasībām.

7.2. Ražotājs rakstiski sagatavo katras spiediena iekārtas modeļa ES atbilstības deklarāciju un glabā to valsts iestāžu vajadzībām 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū. ES atbilstības deklarācijā identificē produkta modeli, kam šī deklarācija ir sagatavota.

ES atbilstības deklarācijas kopiju pēc pieprasījuma dara pieejamu attiecīgajām iestādēm.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

68. Ražotājam ☒ laikposmu, kas beidzas ☒ 10 gadus pēc tam, kad ~~izlaista pēdējā~~ spiediena iekārta ☒ ir laista tirgū ☒, valsts iestāžu vajadzībām jāglabā:

– ~~tehniskā dokumentācija, kas minēta 2. iedaļā,~~

↓ 97/23/EK

– dokumentācija, kas minēta ~~54.1. punktā iedaļas otrajā ievilkumā,~~

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

– ☒ izmaiņas ☒ ~~grozījumi~~, kas minēti ~~5.5. punktā 4.4. iedaļas otrajā daļā,~~

– ☒ paziņotās struktūras ☒ ~~pilnvarotās iestādes~~ lēmumi un ziņojumi, kas minēti ~~4.3. iedaļas beigu daļā, 5.5., 4.4. iedaļas beigu daļā, 65.3. un 65.4. punktā iedaļā.~~

79. Katrai ☒ paziņotajai struktūrai ☒ ~~pilnvarotajai iestādei~~ ☒ jāinformē ☒ ~~jā dara zināma pārējām dalībvalstīm attiecīgā informācija~~ ⇒ iestāde, kas to ir paziņojusi, ☒ par kvalitātes nodrošināšanas sistēmu apstiprinājumiem, kurus tā ☒ izdevusi vai ☒ atsaukusi, un ☒ periodiski ☒ vai ☒ pēc pieprasījuma, ~~par tiem apstiprinājumiem, kurus tā ir izdevusi~~ ⇒ jānodrošina iestādei, kas to ir paziņojusi, tādu kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumu saraksts, kuri ir noraidīti, kuru darbība ir pārtraukta vai citādi ierobežota ☒.

Katrai ☒ paziņotajai struktūrai ☒ ~~pilnvarotajai iestādei~~ tāpat ☒ jāinformē ☒ ~~jā dara zināma pārējām~~ ☒ paziņotās struktūras ☒ ~~pilnvarotajām iestādēm attiecīgā informācija~~ par kvalitātes nodrošināšanas sistēmu apstiprinājumiem, kurus tā ☒ ir noraidījusi vai ☒ atsaukusi vai ☒ kuru darbību tā ir apturējusi, ☒ ~~iegusi~~ ⇒ un pēc pieprasījuma jāinformē par kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumiem, kurus tā ir izdevusi ☒.

↓ jauns

10. Pilnvarotais pārstāvis

Ražotāja saistības, kā noteikts 3., 5.1., 5.5., 7. un 8. punktā, viņa uzdevumā un uz viņa atbildību var pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka šīs saistības ir precizētas pilnvarā.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

7. E MODULIS, ☒ ATBILSTĪBA TIPAM, PAMATOJOTIES UZ SPIEDIENA IEKĀRTU ☒
~~RAŽOJUMA KVALITĀTES NODROŠINĀŠANU~~

↓ 97/23/EK

~~1. Šajā modulī ir aprakstīta procedūra, kā ražotājs, kas pilda 2. iedaļā noteiktos pienākumus, nodrošina un deklarē, ka spiediena iekārta atbilst tipam, kas raksturots EK tipa pārbaudes sertifikātā, un atbilst uz to attiecīgās direktīvas prasībām. Ražotājam vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kas atzīts Kopienā, uz katra ražojuma jāpiestiprina CE marķējums un rakstveidā jā sagatavo atbilstības deklarācija. CE marķējums jāpapildina ar tās pilnvarotās iestādes identifikācijas numuru, kas atbild par 4. iedaļā norādīto uzraudzību.~~

↓ jauns

1. Atbilstība tipam, pamatojoties uz spiediena iekārtu kvalitātes nodrošināšanu, ir tā atbilstības novērtēšanas procedūras daļa, ar kuru ražotājs izpilda 2. un 5. punktā norādītās saistības un uz savu atbildību nodrošina un deklarē, ka attiecīgās spiediena iekārtas atbilst ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam tipam un šīs direktīvas prasībām, kas uz tām attiecas.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

2. ☒ Ražošana ☒

Ražotājam ☒ attiecīgo spiediena iekārtu ☒ ~~spiediena iekārtas~~ galīgajā ☒ produktā ☒ pārbaudē un izmēģinājumos jāpiemēro apstiprināta kvalitātes nodrošināšanas sistēma atbilstīgi 3. ~~punktam iedaļā~~, un uz viņu attiecas uzraudzība, kas norādīta 4. ~~punktā iedaļā~~.

3. Kvalitātes nodrošināšanas sistēma

3.1. Ražotājam jāiesniedz brīvi izvēlētai ☒ paziņotajai struktūrai ☒ ~~pilnvarotai iestādei~~ pieteikums ☒ attiecīgās spiediena iekārtas ☒ kvalitātes nodrošināšanas sistēmas novērtēšanai.

Šajā pieteikumā jāiekļauj:

↓ jauns

- ražotāja nosaukums un adrese un, ja pieteikumu iesniedz pilnvarots pārstāvis, arī viņa vārds vai nosaukums un adrese,
- rakstveida paziņojums, ka tāds pieteikums nav iesniegts nevienā citā pilnvarotā iestādē,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- visa informācija, kas attiecas uz ~~konkrēto~~ ☒ paredzēto ☒ spiediena iekārtas ☒ tipu ☒ ,
- kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācija,
- apstiprinātā tipa tehniskā dokumentācija un ☒ ES ☒ ~~EK~~ tipa pārbaudes sertifikāta kopija.

3.2. ~~Saskaņā ar kvalitātes nodrošināšanas sistēmu katra spiediena iekārta ir jāpārbauda un jāveic attiecīgie testi, kas izklāstīti attiecīgajā(-os) standartā(-os), kuri minēti šīs direktīvas 5. pantā, vai līdzvērtīgi testi, jo īpaši galīgā novērtēšana, kā norādīts I pielikuma 3.2. iedaļā, lai nodrošinātu atbilstību tai piemērotām direktīvas prasībām.~~

↓ jauns

Kvalitātes nodrošināšanas sistēma garantē produktu atbilstību tipam, kā aprakstīts ES tipa pārbaudes sertifikātā, un piemērojamajām šīs direktīvas prasībām.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

Visi ražotāja pieņemtie principi, prasības un noteikumi sistemātiski un mērķtiecīgi rakstveidā jāapkopo nostādņu, procedūru un norādījumu veidā. Kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācijai ir jārada vienota kvalitātes programmu, plānu, rokasgrāmatu un pierakstu izpratne.

Tajā jo īpaši atbilstīgi jāaplūko:

- paredzētā kvalitāte, kā arī vadības organizatoriskā struktūra, uzdevumi un pilnvaras attiecībā uz ☒ produktu ☒ ~~spiediena iekārtu~~ kvalitāti,
- pārbaudēm un testiem, ko veiks pēc ražošanas,

↓ 97/23/EK

- ar kvalitāti saistītu ziņu apkopojumi, tādi kā pārbaudžu ziņojumi un testēšanas dati, kalibrēšanas dati, ziņojumi par attiecīgā personāla kvalifikāciju vai apstiprinājumiem, jo īpaši tā personāla, kas veic spiediena iekārtas daļu pastāvīgo savienošanu un nesagraujošos testus saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. vai 3.1.3. ~~punktu iedaļu.~~
- uzraudzības līdzekļiem, kas ļauj kontrolēt kvalitātes nodrošināšanas sistēmas efektīvu darbību.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

3.3. ☒ Paziņotajai struktūrai ☒ ~~Pilnvarotajai iestādei~~ jānovērtē kvalitātes nodrošināšanas sistēma, lai noteiktu, vai tā atbilst prasībām, kas minētas 3.2. ~~punktā iedaļā.~~ ~~Uzskata, ka~~

~~kvalitātes nodrošināšanas sistēmas elementi, kas atbilst attiecīgiem saskaņotiem standartiem, atbilst 3.2. iedaļā minētajām prasībām.~~ ⇒ Tā pieņem, ka šīm prasībām atbilst tie kvalitātes nodrošināšanas sistēmas elementi, kas atbilst attiecīgajām valsts standarta specifikācijām, ar kurām īstenots attiecīgais piemērojamais standarts un/vai tehniskā specifikācija. ⇐

☒ Līdztekus pieredzei kvalitātes nodrošināšanas sistēmās ☒ ~~vismaz~~ vienam ☒ revīzijas ☒ ~~pārbaudes~~ grupas dalībniekam jābūt ar pieredzi attiecīgajā spiediena iekārtu ☒ jomā un spiediena iekārtu ☒ tehnoloģijas novērtēšanā ⇒, kā arī zināšanām par piemērojamām šīs direktīvas prasībām ⇐. ☒ Revīzijā ☒ ~~Novērtēšanas procedūrā~~ jāparedz ražotāja telpu ☒ novērtēšanas ☒ ~~pārbaudes~~ apmeklējums.

↓ jauns

Revīzijas grupa izskata 3.1. punkta piektajā ievilkumā minēto tehnisko dokumentāciju, lai pārliecinātos par ražotāja spēju noteikt atbilstīgās šīs direktīvas prasības un veikt nepieciešamās pārbaudes, lai nodrošināt spiediena iekārtas atbilstību šādām prasībām.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

Attiecīgais lēmums jāpaziņo ražotājam. Paziņojumā jāietver ☒ revīzijā ☒ ~~pārbaudē~~ gūtie atzinumi un argumentēts lēmuma novērtējums.

3.4. Ražotājam jāapņemas pildīt pienākumus, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes nodrošināšanas sistēmas, un ~~pienācīgi~~ ☒ atbilstīgi ☒ un efektīvi uzturēt to spēkā.

~~3.5. Ražotājam vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kas atzīts Kopienā, jāinformē ☒ paziņotā struktūra ☒ pilnvarotā iestāde, kura apstiprinājusi kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, par katru ☒ visām ☒ plānotajām kvalitātes nodrošināšanas sistēmas ☒ izmaiņām ☒ grozījumu.~~

☒ Paziņotā struktūra ☒ ~~Pilnvarotā iestāde~~ novērtē ierosinātās ☒ izmaiņas ☒ ~~grozījumus~~ un izlemj, vai ☒ izmainītā ☒ ~~grozītā~~ kvalitātes nodrošināšanas sistēma joprojām būs atbilstīga 3.2. punktā minētajām prasībām, vai arī ir vajadzīga pārvērtēšana.

Tai jāpaziņo savs lēmums ražotājam. Paziņojumā jāietver pārbaudē gūtie atzinumi un argumentēts lēmuma novērtējums.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

4. Uzraudzība, par kuru atbild ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~

4.1. Uzraudzības mērķis ir pārliecināties, ka ražotājs pienācīgi pilda pienākumus, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes nodrošināšanas sistēmas.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

4.2. Ražotājam jāļauj ☒ paziņotās struktūras ☒ ~~pilnvarotās iestādes~~ pārstāvjiem ☒ novērtēšanas nolūkā ☒ ~~pārbaudes nolūkos~~ apmeklēt ☒ ražošanas, ☒ pārbaudes, testēšanas un nolikta telpas un jāsniedz visa vajadzīgā informācija, proti:

↓ 97/23/EK

- kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācija,
- tehniskā dokumentācija,
- ar kvalitāti saistītu ziņu apkopojumi, piemēram, pārbaudīto ziņojumi un testu dati, kalibrācijas dati, ziņojumi par attiecīgā personāla kvalifikāciju utt.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

4.3. ☒ Paziņotā struktūra ☒ ~~Pilnvarotā iestāde~~ periodiski veic ☒ revīzijas ☒ ~~pārbaudes~~, lai pārliecinātos, ka ražotājs uztur spēkā un piemēro kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, un dara ražotājam zināmu ☒ revīzijas ☒ ~~pārbaudes~~ ziņojumu. Pārbaudes periodiski veic tik bieži, lai pilnīga pārvērtēšana tiktu veikta reizi trīs gados.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

4.4. Turklāt ☒ paziņotās struktūras ☒ ~~pilnvarotās iestādes~~ pārstāvji var apmeklēt ražotāju bez brīdinājuma.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

Vajadzība pēc šādiem papildu apmeklējumiem un to biežums tiek noteikts, pamatojoties uz apmeklējumu kontroles sistēmu, ko pārzina ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~. Apmeklējumu kontroles sistēmā jo īpaši jāņem vērā šādi faktori:

- attiecīgās ☒ spiediena ☒ iekārtas kategorija,
- iepriekšējo uzraudzības apmeklējumu iznākumi,
- vajadzība nodrošināt korigējošu ☒ darbību ☒ ~~pasākumu~~ izpildi,

↓ 97/23/EK

- vajadzības gadījumā – īpaši nosacījumi saistībā ar sistēmas apstiprināšanu,
- nozīmīgas izmaiņas ražošanas organizācijā, nostādnēs vai metodēs.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

Šādu apmeklējumu laikā ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~ vajadzības gadījumā var veikt ☒ produktu ☒ testus vai organizēt to veikšanu, lai pārbaudītu, vai kvalitātes nodrošināšanas sistēma darbojas pareizi. ☒ Paziņotajai struktūrai ☒ ~~Pilnvarotajai iestādei~~ jāsniedz ražotājam ziņojums par apmeklējumu, kā arī ziņojums par testu, ja tas ir veikts.

↓ jauns

5. CE zīme un ES atbilstības deklarācija

5.1. Katrai atsevišķai spiediena iekārtai, kas atbilst ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam tipam un piemērojamām šīs direktīvas prasībām, ražotājs uzliek nepieciešamo CE zīmi un 3.1. punktā minētās paziņotās struktūras identifikācijas numuru, tai uzņemoties par to atbildību.

5.2. Ražotājs rakstiski sagatavo katras spiediena iekārtas modeļa ES atbilstības deklarāciju un glabā to valsts iestāžu vajadzībām 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū. ES atbilstības deklarācijā identificē produkta modeli, kam šī deklarācija ir sagatavota.

ES atbilstības deklarācijas kopiju pēc pieprasījuma dara pieejamu attiecīgajām iestādēm.

↓ 97/23/EK (pielāgots)
⇒ jauns

5.6. Ražotājam ☒ laikposmu, kas beidzas ☒ 10 gadus pēc tam, kad ~~izlaista pēdējā~~ spiediena iekārta ☐ ir laista tirgū ☐, valsts iestāžu vajadzībām jāglabā:

- dokumentācija, kas minēta 3.1. ~~punktā iedaļas otrajā ievilkumā,~~
- ☒ apstiprinātās izmaiņas ☒ ~~grozījumi,~~ kas minēti 3.5. ~~punktā 4. iedaļas otrajā daļā,~~
- ☒ paziņotās struktūras ☒ ~~pilnvarotās iestādes~~ lēmumi un ziņojumi, kas minēti 3.3. ~~iedaļas beigu daļā, 3.5.4. iedaļas beigu daļā, 4.3. un 4.4. punktā iedaļā.~~

6.7. Katrai ☒ paziņotajai struktūrai ☒ ~~pilnvarotajai iestādei~~ ☐ jāinformē ☐ ~~jādara zināma pārējām dalībvalstīm attiecīgā informācija~~ ☐ iestāde, kas to ir paziņojusi, ☐ par kvalitātes nodrošināšanas sistēmu apstiprinājumiem, kurus tā ☒ izdevusi vai ☒ atsaukusi, un ☐ periodiski vai ☐ pēc pieprasījuma, ~~par tiem apstiprinājumiem, kurus tā ir izdevusi~~ ☐ jānodrošina iestādei, kas to ir paziņojusi, tādu kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumu saraksts, kuri ir noraidīti, kuru darbība ir pārtraukta vai citādi ierobežota ☐.

Katrai ☒ paziņotajai struktūrai ☒ ~~pilnvarotajai iestādei~~ ☐ jāinformē ☒ ~~tāpat jādara zināma pārējām~~ ☒ paziņotās struktūras ☒ ~~pilnvarotajām iestādēm attiecīgā informācija~~ par kvalitātes nodrošināšanas sistēmu apstiprinājumiem, kurus tā ☒ noraidījusi vai ☒ atsaukusi ☒ vai kuru darbību tā apturējusi ☒ ~~vai liegusi~~ ☐, un pēc pieprasījuma jāinformē par kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumiem, kurus tā ir izdevusi ☐.

↓ jauns

8. Pilnvarotais pārstāvis

Ražotāja saistības, kā noteikts 3.1., 3.5., 5. un 6. punktā, viņa uzdevumā un uz viņa atbildību var pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka šīs saistības ir precizētas pilnvarā.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

8. E1 MODULIS, ~~(RAŽOJUMU KVALITĀTES NODROŠINĀŠANA)~~ ☒ GALĪGĀS SPIEDIENA IEKĀRTU PĀRBAUDES UN TESTĒŠANAS KVALITĀTES NODROŠINĀŠANA ☒

↓ 97/23/EK

~~1. Šajā modulī ir aprakstīta procedūra, kā ražotājs, kas pilda 3. iedaļā noteiktos pienākumus, nodrošina un deklarē to, ka spiediena iekārtas atbilst uz tām attiecīgās direktīvas prasībām. Ražotājam vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kas atzīts Kopienā, uz katras spiediena iekārtas jāpiestiprina CE marķējums un rakstveidā jā sagatavo atbilstības deklarācija. CE marķējums jāpapildina ar tās pilnvarotās iestādes identifikācijas numuru, kas atbilst par 5. iedaļā norādīto uzraudzību.~~

↓ jauns

1. Galīgās spiediena iekārtu pārbaudes un testēšanas kvalitātes nodrošināšana ir tā atbilstības novērtēšanas procedūras daļa, ar kuru ražotājs izpilda 2., 4. un 7. punktā norādītās saistības un uz savu atbildību nodrošina un deklarē, ka attiecīgās spiediena iekārtas atbilst šīs direktīvas prasībām, kas uz tām attiecas.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

2. ~~Ražotājam jāizstrādā~~ Tehniskā dokumentācija, kas aprakstīta turpmāk.

☒ Ražotājs izstrādā tehnisko dokumentāciju. ☒ Tehniskā dokumentācijā ~~ir jāļauj~~
☒ ļauj ☒ novērtēt, vai spiediena iekārta atbilst ☒ attiecīgajām ☒ uz to attiecīgās šīs direktīvas prasībām ☒ , un ietver atbilstīgu riska/risku analīzi un novērtējumu. ☒
☒ Tehniskajā dokumentācijā norāda piemērojamās prasības, un ☒ ja tas ir vajadzīgs šādam novērtējumam, tajā jābūt datiem par spiediena iekārtas projektēšanu, ražošanu un darbību. ☒ Tehniskajā dokumentācijā, ja vien iespējams, iekļauj vismaz šādus elementus ☒ kā arī:

- spiediena iekārtas vispārēju aprakstu,
- projekta skices un ražošanas rasējumus, un sastāvdaļu, kompleksa daļu, strāvas slēgumu shēmas utt.,
- aprakstus un skaidrojumus, kas vajadzīgi minēto rasējumu un shēmu, kā arī spiediena iekārtas darbības izpratnei,
- to pilnīgi vai daļēji piemēroto ~~5. pantā minēto~~ ☒ saskaņoto ☒ standartu sarakstus ☒ , uz kuriem norādes ir publicētas *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī* ☒ un to risinājumu aprakstus, kuri pieņemti, lai izpildītu ☒ šīs ☒ direktīvas ☒ drošības pamatprasības ☒ būtiskās prasības, ja ~~5. pantā minētie~~ ☒ saskaņoties ☒ standarti nav piemēroti. ☒ ⇒ Ja saskaņotie standarti tiek piemēroti daļēji, tehniskajā dokumentācijā norāda piemērotās standartu daļas, ☒

- projektēšanas aprēķinu, veikto pārbažu iznākumus utt., ☐ un ☐
- testa ☐ ziņojumus ☐ protokolam.

↓ jauns

3. Ražotājs 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū nodrošina valsts iestādēm pieeju tehniskajai dokumentācijai.

↓ 97/23/EK (pielāgots)
⇒ jauns

34. ☐ Ražošana ☐

Ražotājam ☐ attiecīgo spiediena iekārtu ☐ ~~spiediena iekārtas~~ galīgajā ☐ produktu ☐ pārbaudē un izmēģinājumos jāpiemēro apstiprināta kvalitātes nodrošināšanas sistēma atbilstīgi 54. punktam iedaļai, un uz viņu attiecas uzraudzība, kas norādīta 65. punktā iedaļā.

45. Kvalitātes nodrošināšanas sistēma

45.1. Ražotājam jāiesniedz brīvi izvēlētai ☐ paziņotai struktūrai ☐ ~~pilnvarotai iestādei~~ pieteikums ☐ par attiecīgās spiediena iekārtas ☐ kvalitātes nodrošināšanas sistēmas novērtēšanu.

Šajā pieteikumā jāiekļauj:

↓ jauns

- ražotāja nosaukums un adrese un, ja pieteikumu iesniedz pilnvarots pārstāvis, arī viņa vārds vai nosaukums un adrese,
- rakstveida paziņojums, ka tāds pieteikums nav iesniegts nevienā citā pilnvarotā iestādē,

↓ 97/23/EK (pielāgots)
⇒ jauns

- visa informācija, kas attiecas uz ~~konkrēto~~ ☐ paredzēto ☐ spiediena iekārtas ~~tipu~~ ☐,
- kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācija ☐ un ☐
- ⇒ 2. punktā minētā tehniskā dokumentācija. ⇐

45.2. ⇒ Kvalitātes nodrošināšanas sistēmai jānodrošina spiediena iekārtas atbilstība šīs direktīvas prasībām, kas uz to attiecas. ⇐

Saskaņā ar kvalitātes nodrošināšanas sistēmu katra spiediena iekārta ir jāpārbauda un jāveic attiecīgie testi, kas izklāstīti attiecīgajā(-os) standartā(-os), kuri minēti šīs direktīvas 125. pantā, vai līdzvērtīgi testi, jo īpaši galīgā novērtēšana, kā norādīts I pielikuma

3.2. ~~punktā iedaļā~~, lai nodrošinātu atbilstību ~~ai piemērotām~~ šīs direktīvas prasībām, kas uz to attiecas.

Visi ražotāja pieņemtie principi, prasības un noteikumi sistemātiski un mērķtiecīgi rakstveidā jāapkopo nostādņu, procedūru un norādījumu veidā. Kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācijai ir jārada vienota kvalitātes programmu, plānu, rokasgrāmatu un pierakstu izpratne.

Tajā jo īpaši atbilstīgi jāaplūko:

↓ 97/23/EK

- paredzētā kvalitāte, kā arī vadības organizatoriskā struktūra, uzdevumi un pilnvaras attiecībā uz spiediena iekārtu kvalitāti,
- jo īpaši procedūras, ar ko tiek pastāvīgi savienotas daļas, kuras apstiprinātas saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. ~~punktā iedaļā~~,

↓ 97/23/EK

- pārbaudēm un testiem, ko veiks pēc ražošanas,

↓ 97/23/EK

- ar kvalitāti saistītu ziņu apkopojumi, tādi kā pārbažu ziņojumi un testēšanas dati, kalibrēšanas dati, ziņojumi par attiecīgā personāla kvalifikāciju vai apstiprinājumiem, jo īpaši tā personāla, kas veic spiediena iekārtas daļu pastāvīgo savienošanu saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. ~~punktā iedaļā~~,
- uzraudzības līdzekļiem, kas ļauj kontrolēt kvalitātes nodrošināšanas sistēmas efektīvu darbību.

↓ 97/23/EK (pielāgots)
⇒ jauns

45.3. ~~šīs~~ Paziņotajai struktūrai ~~ai Pilnvarotajai iestādei~~ jānovērtē kvalitātes nodrošināšanas sistēma, lai noteiktu, vai tā atbilst prasībām, kas minētas 54.2. ~~punktā iedaļā~~.

⇒ Tā pieņem, ka šīm prasībām atbilst tie ~~Uzskata, ka~~ kvalitātes nodrošināšanas sistēmas elementi, kas atbilst attiecīgajām ~~saskaņotiem standartiem, atbilst 4.2. iedaļā minētajām prasībām~~ valsts standarta specifikācijām, ar kurām īstenots attiecīgais saskaņotais standarts un/vai tehniskās specifikācijas.

~~Līdztekus~~ pieredzei kvalitātes nodrošināšanas sistēmās ~~vismaz~~ vienam ~~revīzijas pārbaudes~~ grupas dalībniekam jābūt ar pieredzi attiecīgajā spiediena iekārtu ~~jomā un spiediena iekārtu tehnoloģijas novērtēšanā~~, kā arī zināšanām par ~~piemērojamām šīs direktīvas prasībām~~. ~~Revīzijā Novērtēšanas procedūrā~~ jāparedz ražotāja telpu ~~novērtēšanas pārbaudes~~ apmeklējums.

↓ jauns

Revīzijas grupa izskata 2. punktā minēto tehnisko dokumentāciju, lai pārliecinātos par ražotāja spēju noteikt atbilstīgās šīs direktīvas prasības un veikt nepieciešamās pārbaudes, lai nodrošināt spiediena iekārtas atbilstību šādām prasībām.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

Attiecīgais lēmums jāpaziņo ražotājam. Paziņojumā jāietver ☒ revīzijā ☒ pārbaudē gūtie atzinumi un argumentēts lēmuma novērtējums. ~~Jāparedz apstrīdēšanas kārtība.~~

45.4. Ražotājam jāapņemas pildīt pienākumus, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes nodrošināšanas sistēmas, un ~~pienācīgi~~ ☒ atbilstīgi ☒ un efektīvi uzturēt to spēkā.

5.5. Ražotājam ~~vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kas atzīts Kopienā,~~ jāinformē ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde,~~ kura apstiprinājusi kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, par ~~katri~~ ☒ visām ☒ plānotajām kvalitātes nodrošināšanas sistēmas ☒ izmaiņām ☒ ~~grozījumu.~~

☒ Paziņotā struktūra ☒ ~~Pilnvarotā iestāde~~ novērtē ierosinātās ☒ izmaiņas ☒ ~~grozījumus~~ un izlemj, vai ☒ izmainītā ☒ ~~grozītā~~ kvalitātes nodrošināšanas sistēma joprojām būs atbilstīga 54.2. punktā minētajām prasībām, vai arī ir vajadzīga pārvērtēšana.

Tai jāpaziņo savs lēmums ražotājam. Paziņojumā jāietver pārbaudē gūtie atzinumi un argumentēts lēmuma novērtējums.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

56. Uzraudzība, par kuru atbild ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~

56.1. Uzraudzības mērķis ir pārliecināties, ka ražotājs pienācīgi pilda pienākumus, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes nodrošināšanas sistēmas.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

56.2. Ražotājam jāļauj ☒ paziņotās struktūras ☒ ~~pilnvarotās iestādes~~ pārstāvjiem ☒ novērtēšanas nolūkā ☒ ~~pārbaudes nolūkos~~ apmeklēt ☒ ražošanas, ☒ pārbaudes, testēšanas un noliktavu telpas un jāsniedz visa vajadzīgā informācija, proti:

- kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācija,
- ☒ 2. punktā minētā ☒ tehniskā dokumentācija,
- ar kvalitāti saistītu ziņu apkopojumi, piemēram, pārbaužu ziņojumi un testu dati, kalibrācijas dati, ziņojumi par attiecīgā personāla kvalifikāciju utt.

56.3. ☒ Paziņotā struktūra ☒ ~~Pilnvarotā iestāde~~ periodiski veic ☒ revīzijas ☒ ~~pārbaudes,~~ lai pārliecinātos, ka ražotājs uztur spēkā un piemēro kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, un

dara ražotājam zināmu ☒ revīzijas ☒ pārbaudes ziņojumu. ☒ Revīzijas ☒ Pārbaudes periodiski veic tik bieži, lai pilnīga pārvērtēšana tiktu veikta reizi trīs gados.

56.4. Turklāt ☒ paziņotās struktūras ☒ pilnvarotās iestādes pārstāvji var apmeklēt ražotāju bez brīdinājuma. Vajadzība pēc šādiem papildu apmeklējumiem un to biežums tiek noteikts, pamatojoties uz apmeklējumu kontroles sistēmu, ko pārzina ☒ paziņotā struktūra ☒ pilnvarotā iestāde. Apmeklējumu kontroles sistēmā jo īpaši jāņem vērā šādi faktori:

↓ 97/23/EK

- attiecīgās iekārtas kategorija,
- iepriekšējo uzraudzības apmeklējumu iznākumi,
- vajadzība nodrošināt koriģējošu pasākumu izpildi,
- vajadzības gadījumā – īpaši nosacījumi saistībā ar sistēmas apstiprināšanu,
- nozīmīgas izmaiņas ražošanas organizācijā, nostādnēs vai metodēs.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

Šādu apmeklējumu laikā ☒ paziņotā struktūra ☒ pilnvarotā iestāde vajadzības gadījumā var veikt ☒ produktu ☒ testus vai organizēt to veikšanu, lai pārbaudītu, vai kvalitātes nodrošināšanas sistēma darbojas pareizi. ☒ Paziņotajai struktūrai ☒ Pilnvarotajai iestādei jāsniedz ražotājam ziņojums par apmeklējumu, kā arī ziņojums par testu, ja tas ir veikts.

↓ jauns

7. CE zīme un ES atbilstības deklarācija

7.1. Ražotājs uzliek CE zīmi un uz 5.1. punktā minētās paziņotās struktūras atbildību arī šīs struktūras identifikācijas numuru katrai atsevišķai spiediena iekārtai, kura atbilst piemērojamajām šīs direktīvas prasībām.

7.2. Ražotājs rakstiski sagatavo katras spiediena iekārtas modeļa ES atbilstības deklarāciju un glabā to valsts iestāžu vajadzībām 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū. ES atbilstības deklarācijā identificē spiediena iekārtas modeli, kuram tā sagatavota.

ES atbilstības deklarācijas kopiju pēc pieprasījuma dara pieejamu attiecīgajām iestādēm.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

68. Ražotājam ☒ laikposmu, kas beidzas ☒ 10 gadus pēc tam, kad ~~izlaista pēdējā~~ spiediena iekārta ☒ laista tirgū ☒, valsts iestāžu vajadzībām jāglabā:

- ~~tehniskā dokumentācija, kas minēta 2. iedaļā,~~
- dokumentācija, kas minēta 54.1. punktā ~~iedaļas otrajā ievilkumā,~~

- ☒ apstiprinātās izmaiņas ☒ grozījumi, kas minēti 5.5. punktā ~~4.4. iedaļas otrajā daļā,~~
- ☒ paziņotās struktūras ☒ pilnvarotās iestādes lēmumi un ziņojumi, kas minēti ~~4.3. iedaļas beigu daļā, 5.5., 4.4. iedaļas beigu daļā, 6.3. un 6.4. punktā iedaļā.~~

79. Katrai ☒ paziņotajai struktūrai ☒ pilnvarotajai iestādei ☒ jāinformē ☒ jādara zināma ~~pārējām dalībvalstīm attiecīgā informācija~~ ☒ iestāde, kas to ir paziņojusi, ☒ par kvalitātes nodrošināšanas sistēmu apstiprinājumiem, kurus tā ☒ izdevusi vai ☒ atsaukusi, un ☒ periodiski vai ☒ pēc pieprasījuma, par tiem apstiprinājumiem, kurus tā ir izdevusi ☒ jānodrošina iestādei, kas to ir paziņojusi, tādu kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumu saraksts, kuri ir noraidīti, kuru darbība ir pārtraukta vai citādi ierobežota ☒.

Katrai ☒ paziņotajai struktūrai ☒ pilnvarotajai iestādei tāpat ☒ jāinformē ☒ jādara zināma ~~pārējām dalībvalstīm attiecīgā informācija~~ ☒ paziņotās struktūras ☒ pilnvarotajām iestādēm attiecīgā informācija par kvalitātes nodrošināšanas sistēmu apstiprinājumiem, kurus tā ☒ ir noraidījusi vai ☒ atsaukusi vai ☒ kuru darbību tā ir apturējusi, ☒ liegusi ☒ un pēc pieprasījuma jāinformē par kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumiem, kurus tā ir izdevusi ☒.

↓ jauns

10. Pilnvarotais pārstāvis

Ražotāja saistības, kā noteikts 3., 5.1., 5.5., 7. un 8. punktā, viņa uzdevumā un uz viņa atbildību var pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka šīs saistības ir precizētas pilnvarā.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

9. F MODULIS, ☒ ATBILSTĪBA TIPAM, PAMATOJOTIES UZ SPIEDIENA IEKĀRTU ☒ RAŽOJUMU VERIFIKĀCIJAI

1. Šajā modulī ir aprakstīta ☒ Atbilstība tipam, pamatojoties uz spiediena iekārtu verifikāciju ir atbilstības novērtēšanas ☒ procedūras ☒ daļa, ar kuru ☒ kā ražotājs vai viņa pilnvarots pārstāvis, kas atzīts Kopienā, ☒ izpilda saistības, kas paredzētas 2. un 5. punktā, un ☒ uz savu atbildību ☒ nodrošina un deklarē, ka ☒ attiecīgā ☒ spiediena iekārta, uz ko attiecas 3. punkts ~~iedaļā,~~ atbilst tipam, kas raksturots ☒ ES ☒ EK tipa pārbaudes sertifikātā, vai

~~EK projekta pārbaudes sertifikātā,~~

un atbilst ~~uz to attiecīgās~~ ☒ šīs ☒ direktīvas prasībām ☒, kas uz to attiecas ☒.

2. ☒ Ražošana ☒

Ražotājs veic visus pasākumus, kas vajadzīgi, lai ~~panāktu, ka~~ ražošanas process ☒ un tā uzraudzība nodrošinātu izgatavoto produktu ☒ ~~nodrošina spiediena iekārtas~~ atbilstību ☒ apstiprinātajam ☒ tipam, kas raksturots ☒ ES ☒ EK tipa pārbaudes sertifikātā, vai

~~EK projekta pārbaudes sertifikātā,~~

un atbilst ~~uz to attiecīgās~~ ☒ šīs ☒ direktīvas prasībām ☒ , kas uz to attiecas ☒ .

~~Ražotājs vai viņa pilnvarots pārstāvis, kas atzīts Kopienā, uz katras spiediena iekārtas
piestiprina CE marķējumu un rakstveidā sastāda atbilstības deklarāciju.~~

3. ☒ Verifikācija ☒

☒ Ražotāja izraudzīta paziņotā struktūra ☒ ~~Pilnvarotā iestāde~~ veic attiecīgas pārbaudes un testus, lai verificētu spiediena iekārtu atbilstību $\Rightarrow$ ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam apstiprinātajam tipam un $\Leftarrow$ attiecīgajām ☒ šīs ☒ direktīvas prasībām, ~~pārbaudot un izmēģinot katru ražojumu saskaņā ar 4. punktu.~~

↓ 97/23/EK

~~Ražotājam vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kurš atzīts Kopienā, jāglabā atbilstības deklarācijas kopija 10 gadus pēc tam, kad izlaista pēdējā spiediena iekārta.~~

↓ jauns

Pārbaudes un testus, ar kuriem pārbauda spiediena iekārtu atbilstību attiecīgajām prasībām, veic, pārbaudot un testējot katru produktu, kā noteikts 4. punktā.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

$\Rightarrow$ jauns

4. ☒ Atbilstības ☒ ~~v~~Verifikācija, pārbaudot un ☒ testējot ☒ ~~izmēģinot~~ katru spiediena iekārtu

4.1. ~~Katra~~ ☒ Visas ☒ spiediena iekārtas jāapskata atsevišķi, un ~~tām~~ jāveic attiecīgās ~~pārbaudes un testi~~, kas izklāstīti 5. pantā minētajā(-os) attiecīgā(-os) ☒ saskaņotā(-os) ☒ standartā(-os), vai līdzvērtīgas ~~pārbaudes un testus~~, lai pārlicinātos ☒ par atbilstību apstiprinātajam ☒ , vai tā atbilst tipam $\Rightarrow$, kas aprakstīts ES tipa pārbaudes sertifikātā, un attiecīgajām $\Leftarrow$ ~~un uz to attiecīgās~~ ☒ šīs ☒ direktīvas prasībām. $\Rightarrow$ Ja nav atbilstīga piemērojamā standarta, attiecīgā paziņotā struktūra lemj par to, kādi testi jāveic. $\Leftarrow$

Jo īpaši ☒ paziņotajai struktūrai ☒ ~~pilnvarotajai iestādei:~~

↓ 97/23/EK

- jāpārbauda, vai personāls, kas veic spiediena iekārtas daļu pastāvīgo savienošanu un nesagraujošos testus, ir kvalificēts vai apstiprināts saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. vai 3.1.3. ~~punktu iedaļu,~~
- jāpārbauda sertifikāts, ko izsniedzis materiālu ražotājs saskaņā ar I pielikuma 4.3. ~~punktu iedaļu,~~
- jāveic vai jābūt veikusiai galīgo pārbaudi un stiprības testu, kas minēts I pielikuma 3.2. ~~punktā iedaļā,~~ un vajadzības gadījumā jāpārbauda drošības ierīces.

↓ 97/23/EK (pielāgots)
⇒ jauns

4.2. ☒ Paziņotajai struktūrai ☒ ~~Pilnvarotajai iestādei~~ ⇒, pamatojoties uz veiktajām pārbaudēm un testiem, jāizdod atbilstības sertifikāts un ⇐ jāpiestiprina savs identifikācijas numurs vai ⇒ uz savu atbildību ⇐ jāorganizē tā piestiprināšana katrai ☒ apstiprinātajai ☒ spiediena iekārtai, ~~un rakstveidā jā sagatavo atbilstības sertifikāts, kas attiecas uz veiktajiem izmēģinājumiem.~~

↓ jauns

Ražotājs desmit gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū nodrošina valsts iestādēm iespēju pārbaudīt atbilstības sertifikātus.

↓ 97/23/EK

~~4.3. Ražotājam vai viņa pilnvarotajam pārstāvim, kas atzīts Kopienā, jānodrošina, lai pēc pieprasījuma varētu uzrādīt sertifikātus, ko izdevusi pilnvarotā iestāde.~~

↓ jauns

5. CE zīme un ES atbilstības deklarācija

5.1. Katrai atsevišķai spiediena iekārtai, kas atbilst ES tipa pārbaudes sertifikātā aprakstītajam apstiprinātajam tipam un piemērojamām šīs direktīvas prasībām, ražotājs uzliek nepieciešamo CE zīmi un 3. punktā minētās paziņotās struktūras identifikācijas numuru, tai ņemoties par to atbildību.

5.2. Ražotājs rakstiski sagatavo katras spiediena iekārtas modeļa ES atbilstības deklarāciju un glabā to valsts iestāžu vajadzībām 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū. ES atbilstības deklarācijā identificē spiediena iekārtas modeli, kuram tā sagatavota.

ES atbilstības deklarācijas kopiju pēc pieprasījuma dara pieejamu attiecīgajām iestādēm.

Ja 3. punktā minētā paziņotā struktūra tam piekrīt un ņemas par to atbildību, ražotājs spiediena iekārtām var uzlikt arī paziņotās struktūras identifikācijas numuru.

6. Ja paziņotā struktūra tam piekrīt un ņemas par to atbildību, ražotājs var uzlikt spiediena iekārtām paziņotās struktūras identifikācijas numuru ražošanas gaitā.

7. Pilnvarotais pārstāvis

Ražotāja saistības viņa uzdevumā un uz viņa atbildību var pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka šīs saistības ir precizētas pilnvarā. Pilnvarotais pārstāvis var nepildīt ražotāja saistības, kā noteikts 2. punktā.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

10. G MODULIS

~~10. G~~ ☒ ATBILSTĪBA, PAMATOJOTIES UZ ~~10. G~~ ☒ IEKARTAS VERIFIKACIJU

↓ 97/23/EK

~~1. Šajā modulī ir aprakstīta procedūra, kā ražotājs nodrošina un deklarē to, ka spiediena iekārta, par kuru izsniegts 4.1. iedaļā minētais sertifikāts, atbilst uz to attiecīgās direktīvas prasībām. Ražotājam jāpiestiprina spiediena iekārtai CE marķējums un jāsigatavo atbilstības deklarācija.~~

↓ jauns

1. Atbilstība, pamatojoties uz iekārtas verifikāciju, ir atbilstības novērtēšanas procedūra, ar kuru ražotājs izpilda 2., 3. un 5. punktā norādītās saistības un uz savu atbildību nodrošina un deklarē, ka spiediena iekārtas, uz kurām attiecas 4. punkta noteikumi, atbilst šīs direktīvas prasībām, kas uz tām attiecas.

↓ 97/23/EK

~~2. Ražotājam jāiesniedz brīvi izvēlētai pilnvarotajai iestādei iekārtas verifikācijas pieteikums.~~

~~Pieteikumā jābūt:~~

~~— ražotāja nosaukumam un adresei, kā arī vietai, kur atrodas spiediena iekārta,~~

~~— rakstveida deklarācijai par to, ka tāds pats pieteikums nav iesniegts nevienā citā pilnvarotā iestādē,~~

~~— tehniskai dokumentācijai.~~

↓ 97/23/EK (pielāgots)

32. ☒ Tehniskā dokumentācija ☒

↓ jauns

Ražotājs izstrādā tehnisko dokumentāciju un dara to pieejamu 4. punktā minētajai paziņotajai struktūrai.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

~~Tehniskai dokumentācijai ir jāļauj~~ ☒ ļauj ☒ novērtēt, vai spiediena iekārta atbilst attiecīgās direktīvas ☒ attiecīgajām ☒ prasībām, un ☒ ietver atbilstīgu riska/risku analīzi un novērtējumu. Tehniskajā dokumentācijā norāda piemērojamās prasības, un, ciktāl tas ir

vajadzīgs novērtēšanai, tā aptver ☐ jādārz izprast tās ☒ spiediena iekārtas projektēšanu ☒ konstrukciju, ražošanu un darbību.

Tehniskajā dokumentācijā ☒, ja vien tas iespējams, ☒ jābūt ☒ vismaz šādiem elementiem: ☒

↓ 97/23/EK

– spiediena iekārtas vispārējam aprakstam,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

- projekta skicēm un ražošanas rasējumiem, un sastāvdaļu, kompleksa daļu, strāvas slēgumu shēmām utt.,
- aprakstiem un skaidrojumiem, kas vajadzīgi minēto rasējumu un shēmu, kā arī spiediena iekārtas darbības izpratnei,
- to pilnīgi vai daļēji piemēroto ~~5. pantā minēto~~ ☒ saskaņoto ☒ standartu sarakstiem ☒, uz kuriem norādes ir publicētas *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*, ☒ un to risinājumu aprakstiem, kuri pieņemti, lai izpildītu ☒ šīs ☒ direktīvas ☒ drošības pamatprasības ☒ būtiskās prasības, ja ~~5. pantā minētie~~ ☒ minētie saskaņotie ☒ standarti nav piemēroti. ☒ Ja saskaņotie standarti tiek piemēroti daļēji, tehniskajā dokumentācijā norāda piemērotās standartu daļas, ☒
- projektēšanas aprēķinu, veikto pārbaužu iznākumiem utt.,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- testu ☒ ziņojumiem ☒ protokolam,
- attiecīgā ~~ma~~ ziņā ~~ma~~ par ražošanas un testa procedūru apstiprinājumu un par attiecīgo darbinieku kvalifikāciju vai apstiprinājumu saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. un 3.1.3. ~~punktu iedaļu~~.

↓ jauns

Ražotājs 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū nodrošina valsts iestādēm pieeju tehniskajai dokumentācijai.

3. Ražošana

Ražotājs veic visus vajadzīgos pasākumus, lai ražošanas process un tā pārraudzība nodrošinātu izgatavotās spiediena iekārtas atbilstību piemērojamajām šīs direktīvas prasībām.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

4. ☒ Verifikācija ☒

~~☒ Ražotāja izraudzītai paziņotai struktūrai ☒ Pilnvarotajai iestādei ☒ jāveic attiecīgās pārbaudes un ☒ jāpārbauda katras spiediena iekārtas projektēšana un konstrukcija un ražošanas laikā jāveic attiecīgi testi, kas izklāstīti direktīvas 5. pantā minētā(-os) ☒ saskaņotā(-os) ☒ standartā(-os), un/vai līdzvērtīgi testi un pārbaudes, lai ☒ pārliecinātos par ☒ nodrošinātu spiediena iekārtu atbilstību attiecīgajām ☒ šīs ☒ direktīvas prasībām, ☐ vai jāorganizē to veikšana. Ja nav šāda saskaņotā standarta, attiecīgā paziņotā struktūra lemj par to, kādi testi jāveic, piemērojot citas tehniskās specifikācijas. ☐~~

Jo īpaši ☒ paziņotajai struktūrai ☒ pilnvarotajai iestādei:

↓ 97/23/EK

- jāpārbauda tehniskā dokumentācija attiecībā uz projektēšanu un ražošanas procedūrām,
- jānovērtē izmantotie materiāli, ja tie neatbilst attiecīgiem saskaņotajiem standartiem vai Eiropas apstiprinājumam spiediena iekārtu materiāliem, un jāpārbauda sertifikāts, ko saskaņā ar I pielikuma 4.3. ~~punktā iedalā~~ izsniedzis materiāla ražotājs,
- jāapstiprina procedūras, ar kurām tiek pastāvīgi savienotas daļas, vai jāpārbauda, vai tās ir apstiprinātas iepriekš saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. ~~punktā iedalā~~,
- jāpārbauda kvalifikācijas vai apstiprinājumi, ko pieprasa saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. un 3.1.3. ~~punktā iedalā~~,
- jāveic galīgā pārbaude, kas minēta I pielikuma 3.2.1. ~~punktā iedalā~~, ja nav veikts, tad jāveic stiprības tests, kas minēts I pielikuma 3.2.2. ~~punktā iedalā~~, un vajadzības gadījumā jāpārbauda drošības ierīces.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

☐ jauns

~~4.1. ☒ Paziņotajai struktūrai ☒ Pilnvarotajai iestādei ☐, pamatojoties uz veiktajām pārbaudēm un testiem, jāizdod atbilstības sertifikāts un ☐ ☒ pie apstiprinātās spiediena iekārtas uz savu atbildību ☒ jāpiestiprina savs identifikācijas numurs vai jāorganizē tā piestiprināšana spiediena iekārtai, un par veiktajiem testiem jā sagatavo atbilstības sertifikāts. Šis sertifikāts ☐ Ražotājs glabā atbilstības sertifikātu valsts iestāžu vajadzībām ☐ jāglabā 10 gadus ☐ pēc attiecīgās spiediena iekārtas laišanas tirgū ☐.~~

↓ 97/23/EK

~~4.2. Ražotājam vai viņa pilnvarotajam pārstāvim, kas atzīts Kopienā, jānodrošina, lai pēc lūguma varētu tikt uzrādīti pilnvarotās iestādes izdotā atbilstības deklarācija un atbilstības sertifikāts.~~

↓ jauns

5. CE zīme un ES atbilstības deklarācija

5.1. Ražotājs uzliek CE zīmi un uz 4. punktā minētās paziņotās struktūras atbildību arī šīs struktūras identifikācijas numuru katrai spiediena iekārtai, kura atbilst piemērojamajām šīs direktīvas prasībām.

5.2. Ražotājs rakstiski sagatavo ES atbilstības deklarāciju un glabā to valsts iestāžu vajadzībām 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū. ES atbilstības deklarācijā identificē spiediena iekārtu, kurai tā sagatavota.

ES atbilstības deklarācijas kopiju pēc pieprasījuma dara pieejamu attiecīgajām iestādēm.

6. Pilnvarotais pārstāvis

Ražotāja saistības, kā noteikts 2. un 5. punktā, viņa uzdevumā un uz viņa atbildību var pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka šīs saistības ir precizētas pilnvarā.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

11. H MODULIS, ☒ ATBILSTĪBA, PAMATOJOTIES UZ ☒ PILNĪGU ☒ KVALITĀTES NODROŠINĀŠANU ☒

↓ 97/23/EK

~~1. Šajā modulī ir aprakstīta procedūra, kā ražotājs, kas pilda 2. iedaļā noteiktos pienākumus, nodrošina un deklarē to, ka spiediena iekārtas atbilst uz tām attiecīgās direktīvas prasībām. Ražotājam vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kas atzīts Kopienā, uz katras spiediena iekārtas jāpiestiprina CE marķējums un rakstveidā jā sagatavo atbilstības deklarācija. CE marķējums jāpapildina ar tās pilnvarotās iestādes identifikācijas numuru, kas atbild par 4. iedaļā norādīto uzraudzību.~~

↓ jauns

1. Atbilstība, pamatojoties uz pilnīgu kvalitātes nodrošināšanu, ir atbilstības novērtēšanas procedūra, ar kuru ražotājs izpilda 2. un 5. punktā norādītās saistības un uz savu atbildību nodrošina un deklarē, ka spiediena iekārtas atbilst šīs direktīvas prasībām, kas uz tām attiecas.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

2. ☒ Ražošana ☒

Ražotājam ☒ spiediena iekārtu ☒ projektēšanā, ražošanā, galīgajā ☒ produktu ☒ pārbaudē un testēšanā ir jāpiemēro apstiprināta kvalitātes nodrošināšanas sistēma atbilstīgi 3. ~~punktam iedaļā~~, un uz viņu attiecas uzraudzība, kas norādīta 4. ~~punktā iedaļā~~.

3. Kvalitātes nodrošināšanas sistēma

3.1. Ražotājam jāiesniedz brīvi izvēlētai ☒ paziņotai struktūrai ☒ pilnvarotai iestādei pieteikums ☒ par attiecīgās spiediena iekārtas ☒ kvalitātes nodrošināšanas sistēmas novērtēšanu.

Šajā pieteikumā jāiekļauj:

↓ 97/23/EK

~~visa informācija, kas attiecas uz konkrēto spiediena iekārtu,~~

↓ jauns

- ražotāja nosaukums un adrese un, ja pieteikumu iesniedz pilnvarots pārstāvis, arī viņa vārds vai nosaukums un adrese;
- tehnisko dokumentāciju vienam modelim no katras ražošanai paredzētās spiediena iekārtas kategorijas. tehniskajā dokumentācijā, ja vien tas iespējams, jāiekļauj vismaz šādi elementi:
 - spiediena iekārtu vispārīgs apraksts,
 - projekta skices, ražošanas rasējumi un detaļu, montāžas mezglu, strāvas slēgumu u. tml. shēmas,
 - apraksti un skaidrojumi, kas vajadzīgi minēto rasējumu un shēmu un spiediena iekārtas darbības izpratnei,
 - to pilnībā vai daļēji piemēroto saskaņoto standartu saraksts, uz kuriem ir publicētas atsauces *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*, un, ja minētie saskaņotie standarti nav piemēroti, to risinājumu apraksti, kas pieņemti šīs direktīvas drošības pamatprasību izpildei. Ja saskaņotie standarti tiek piemēroti daļēji, tehniskajā dokumentācijā norāda piemērotās standartu daļas,
 - projektēšanas aprēķinu, veikto pārbaužu iznākumi utt.,
 - testu ziņojumi;

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācija ☒ un ☒

↓ jauns

- rakstisku paziņojumu, ka tāds pats iesniegums nav iesniegts nevienai citai paziņotajai struktūrai.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

3.2. Kvalitātes nodrošināšanas sistēmai ir jānodrošina spiediena iekārtas atbilstība ☒ šīs ☒ attiecīgās direktīvas prasībām ☒, kas uz to attiecas ☒.

Visi ražotāja pieņemtie principi, prasības un noteikumi sistemātiski un mērķtiecīgi rakstveidā jāapkopo nostādņu, procedūru un norādījumu veidā. ☒ Minētajai ☒ kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācijai ir jārada vienota ~~procesu un kvalitātes pasākumu, proti, programmu, plānu, rokasgrāmatu un protokolu izpratne.~~

Tajā jo īpaši atbilstīgi jāaplūko:

- paredzētā kvalitāte, kā arī vadības organizatoriskā struktūra, uzdevumi un pilnvaras attiecībā uz ☒ projekta ☒ spiediena iekārtu un ☒ produktu ☒ to konstrukcijas kvalitāti,
- konstrukcijas tehniskās specifikācijas, to skaitā standarti, kas tiks piemēroti, un, ja ~~šā~~ ~~panākā minētos~~ ☒ attiecīgos saskaņotos ☒ standartus nepiemēros pilnībā, paņēmieni, kurus izmantos, lai nodrošinātu, ka ☒ tiks izpildītas ☒ ievēros šīs direktīvas ☒ pamatprasības ☒ būtiskās prasības, kas attiecas uz spiediena iekārtām,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

- projektēšanas kontroles un verifikācijas metodes, procesi un sistemātiskās ☒ darbības ☒ pasākumi, kas tiks izmantoti, projektējot ☒ attiecīgā produkta tipa ☒ spiediena iekārtu, jo īpaši attiecībā uz materiāliem saskaņā ar I pielikuma 4. ~~punktu iedaļu~~,
- ☒ attiecīgie ☒ ražošanas, kvalitātes kontroles un kvalitātes nodrošināšanas darba paņēmieni, procesi un sistemātiskās ☒ darbības ☒ pasākumi, kas tiks izmantoti, jo īpaši procedūras, ar kurām tiek pastāvīgi savienotas daļas, kuras apstiprinātas saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. ~~punktu iedaļu~~,

↓ 97/23/EK

- pārbaudes un testi, kas ir veicami pirms un pēc ražošanas, kā arī tās laikā, un to biežums,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

⇒ jauns

- ar kvalitāti saistītu ziņu apkopojumi, tādi kā pārbaudžu ziņojumi un testēšanas dati, kalibrēšanas dati, ziņojumi par attiecīgā personāla kvalifikāciju vai apstiprinājumiem, jo īpaši tā personāla, kas veic spiediena iekārtas daļu pastāvīgo savienošanu un nesagraujošos testus saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. vai 3.1.3. ~~punktu iedaļu~~ ☒ utt. ☒,
- uzraudzības līdzekļi, kas ļauj kontrolēt to, kā tiek ievērots ~~šā~~ ~~paredzētais~~ ☒ projekts un ☒ spiediena iekārtas ~~konstrukcija~~, kā arī ~~panākta~~ kvalitāte un ☒ panākta ☒ kvalitātes nodrošināšanas sistēmas efektīva darbība.

3.3. ☒ Paziņotajai struktūrai ☒ Pilnvarotajai iestādei jānovērtē kvalitātes nodrošināšanas sistēma, lai noteiktu, vai tā atbilst prasībām, kas minētas 3.2. ~~punktā iedaļā~~. ~~Uzskata, ka kvalitātes nodrošināšanas sistēmas elementi, kas atbilst attiecīgiem saskaņotiem standartiem, atbilst 3.2. iedaļā minētajām prasībām.~~ ⇒ Tā pieņem, ka šīm prasībām atbilst tie kvalitātes nodrošināšanas sistēmas elementi, kas atbilst attiecīgajām valsts standarta specifikācijām, ar kurām īstenots attiecīgais piemērojamais standarts un/vai tehniskā specifikācija. ⇐

☒ Līdztekus pieredzei kvalitātes nodrošināšanas sistēmās ☒ ~~vismaz~~ vienam ☒ revīzijas ☒ ~~pārbaudes~~ grupas dalībniekam jābūt ☒ pieredzei ☒ ~~ar pieredzi~~ attiecīgo spiediena iekārtu tehnoloģijas novērtēšanā ☒ un zināšanām par piemērojamām šīs direktīvas prasībām ☒ Revīzija ☒ ~~Novērtēšanas procedūra~~ jāparedz ražotāja telpu ☒ novērtēšanas ☒ ~~pārbaudes~~ apmeklējums.

↓ jauns

Revīzijas grupa izskata 3.1. punkta otrajā ievilkumā minēto tehnisko dokumentāciju, lai pārliecinātos par ražotāja spēju noteikt piemērojamās šīs direktīvas prasības un veikt nepieciešamās pārbaudes ar nolūku nodrošināt spiediena iekārtu atbilstību šādām prasībām.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

Attiecīgais lēmums jāpaziņo ražotājam ☒ vai viņa pilnvarotajam pārstāvim ☒. Paziņojumā jāietver ☒ revīzijā ☒ ~~pārbaudē~~ gūtie atzinumi un argumentēts lēmuma novērtējums. ~~Jāparedz apstiprināšanas kārtība.~~

3.4. Ražotājam jāapņemas pildīt pienākumus, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes nodrošināšanas sistēmas, un ~~pienācīgi~~ ☒ atbilstīgi ☒ un efektīvi uzturēt to spēkā.

Ražotājam ~~vai viņa pilnvarotam pārstāvim, kas atzīts Kopienā,~~ jāinformē ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~, kura apstiprinājusi kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, par ~~katru~~ ☒ visām ☒ plānotajām kvalitātes nodrošināšanas sistēmas ☒ izmaiņām ☒ ~~grozījumu~~.

☒ Paziņotā struktūra ☒ ~~Pilnvarotā iestāde~~ novērtē ierosinātās ☒ izmaiņas ☒ ~~grozījumus~~ un izlemj, vai ☒ izmainītā ☒ ~~grozītā~~ kvalitātes nodrošināšanas sistēma joprojām būs atbilstīga 3.2. punktā minētajām prasībām, vai arī ir vajadzīga pārvērtēšana.

Tai jāpaziņo savs lēmums ražotājam. Paziņojumā jāietver pārbaudē gūtie atzinumi un argumentēts lēmuma novērtējums.

4. Uzraudzība, par kuru atbild ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~

4.1. Uzraudzības mērķis ir pārliecināties, ka ražotājs pienācīgi pilda pienākumus, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes nodrošināšanas sistēmas.

4.2. Ražotājam jāļauj ☒ paziņotās struktūras ☒ ~~pilnvarotās iestādes~~ pārstāvjiem ☒ novērtēšanas ☒ ~~pārbaudes~~ nolūkos apmeklēt projektēšanas, ražošanas, pārbaudes, testēšanas un noliktavu telpas un jāsniedz visa vajadzīgā informācija, jo īpaši:

- kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācija,
- ar kvalitāti saistītu ziņu apkopojumi, ko paredz tā kvalitātes nodrošināšanas sistēmas daļa, kura attiecas uz konstrukciju, piemēram, analīžu, aprēķinu, testu iznākumi utt.,
- ar kvalitāti saistītu ziņu apkopojumi, ko paredz tā kvalitātes nodrošināšanas sistēmas daļa, kas attiecas uz ražošanu, piemēram, pārbaužu ziņojumi un ☒ testu ☒ ~~izmēģinājumu~~ dati, kalibrācijas dati, ziņojumi par attiecīgā personāla kvalifikāciju utt.

4.3. ☒ Paziņotā struktūra ☒ ~~Pilnvarotā iestāde~~ periodiski veic ☒ revīzijas ☒ ~~pārbaudes~~, lai pārliecinātos, ka ražotājs uztur spēkā un piemēro kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, un dara ražotājam zināmu ☒ revīzijas ☒ ~~pārbaudes~~ ziņojumu. ☒ Revīzijas ☒ ~~Pārbaudes~~ periodiski veic tik bieži, lai pilnīga pārvērtēšana tiktu veikta reizi trīs gados.

4.4. Turklāt paziņotās struktūras pārstāvji var ierasties pie ražotāja bez brīdinājuma.

Vajadzība pēc šādiem papildu apmeklējumiem un to biežums tiek noteikts, pamatojoties uz apmeklējumu kontroles sistēmu, ko pārzina ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~. Apmeklējumu kontroles sistēmā jo īpaši jāņem vērā šādi faktori:

↓ 97/23/EK

- attiecīgās iekārtas kategorija,
- iepriekšējo uzraudzības apmeklējumu iznākumi,
- vajadzība nodrošināt koriģējošu pasākumu izpildi,
- vajadzības gadījumā – īpaši nosacījumi saistībā ar sistēmas apstiprināšanu,
- nozīmīgas izmaiņas ražošanas organizācijā, nostādnēs vai metodēs.

↓ 97/23/EK (pielāgots)
⇒ jauns

Šādu apmeklējumu laikā ☒ paziņotā struktūra ☒ ~~pilnvarotā iestāde~~ vajadzības gadījumā var veikt ☒ produktu ☒ testus vai organizēt to veikšanu, lai pārbaudītu, vai kvalitātes nodrošināšanas sistēma darbojas pareizi. ~~Pilnvarotajai iestādei~~ ☒ Tai ☒ jāsniedz ražotājam ziņojums par apmeklējumu, kā arī ziņojums par ☒ testiem ☒ ~~testu~~, ja ☒ tie ir veikti ☒ ~~tas ir veikts~~.

↓ jauns

5. CE zīme un ES atbilstības deklarācija

5.1. Ražotājs uzliek CE zīmi un uz 3.1. punktā minētās paziņotās struktūras atbildību arī šīs struktūras identifikācijas numuru katrai atsevišķai spiediena iekārtai, kura atbilst piemērojamajām šīs direktīvas prasībām.

5.2. Ražotājs rakstiski sagatavo katras spiediena iekārtas modeļa ES atbilstības deklarāciju un glabā to valsts iestāžu vajadzībām 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū. ES atbilstības deklarācijā identificē spiediena iekārtas modeli, kuram tā sagatavota.

ES atbilstības deklarācijas kopiju pēc pieprasījuma dara pieejamu attiecīgajām iestādēm.

↓ 97/23/EK (pielāgots)
⇒ jauns

5.6. Ražotājam ☒ laikposmu, kas beidzas ☒ 10 gadus pēc tam, kad ~~izlaista pēdējā~~ spiediena iekārta ☒ laista tirgū ☒, valsts iestāžu vajadzībām jāglabā:

- ☒ tehniskā ☒ dokumentācija, kas minēta 3.1. punktā ~~iedaļas otrās daļas otrajā ievilkumā,~~
- ☒ dokumentācija par 3.1. punktā minēto kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, ☒
- ☒ apstiprinātās izmaiņas ☒ grozījumi, kas minēti 3.4. punktā ~~iedaļas otrajā daļā,~~
- ☒ paziņotās struktūras ☒ pilnvarotās iestādes lēmumi un ziņojumi, kas minēti 3.3. ~~iedaļas beigu daļā, 3.4. iedaļas beigu daļā, 4.3. un 4.4. punktā iedaļā.~~

67. Katrai ☒ paziņotajai struktūrai ☒ pilnvarotajai iestādei ~~jā dara zināma dalībvalstīm~~
☒ jāinformē iestāde, kas to ir paziņojusi, ☒ attiecīgā informācija par kvalitātes nodrošināšanas sistēmu apstiprinājumiem, kurus tā ☒ ir izdevusi vai ☒ atsaukusi, un, ☒ periodiski vai ☒ pēc pieprasījuma, ~~par tiem apstiprinājumiem, kurus tā ir izdevusi~~
☒ jānodrošina iestādei, kas to ir paziņojusi, tādu kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumu saraksts, kuri ir noraidīti, kuru darbība ir apturēta vai citādi ierobežota ☒.

Katrai ☒ paziņotajai struktūrai ☒ pilnvarotajai iestādei tāpat ☒ jāinformē ☒ ~~jā dara zināma~~ pārējām ☒ paziņotās struktūras ☒ pilnvarotajām iestādēm attiecīgā informācija par kvalitātes nodrošināšanas sistēmu apstiprinājumiem, kurus tā ☒ ir noraidījusi vai ☒ atsaukusi vai ☒ kuru darbību tā ir apturējusi, ☒ liegusi ☒ un pēc pieprasījuma jāinformē par kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumiem, kurus tā ir izdevusi ☒.

↓ jauns

8. Pilnvarotais pārstāvis

Ražotāja saistības, kā noteikts 3.1., 3.5., 5. un 6. punktā, viņa uzdevumā un uz viņa atbildību var pildīt pilnvarotais pārstāvis ar noteikumu, ka šīs saistības ir precizētas pilnvarā.

↓ 97/23/EK (pielāgots)

12. MODULIS H1, ☒ ATBILSTĪBA, PAMATOJOTIES UZ ☒ PILNĪGU ☒ KVALITĀTES NODROŠINĀŠANU ☒ UN PROJEKTA ☒ AR KONSTRUKCIJAS PĀRBAUDI UN GALĪGĀ NOVĒRTĒJUMA ĪPAŠU UZRAUDZĪBU

↓ 97/23/EK

1. Papildus II moduļa prasībām piemēro:

a) ražotājam jāiesniedz pilnvarotajai iestādei konstrukcijas pārbaudes pieteikums;

b) pieteikumam ir jābūt priekšstats par spiediena iekārtas konstrukciju, ražošanu un darbību, lai varētu novērtēt atbilstību attiecīgajām direktīvas prasībām.

Tajā jāiekļauj:

— tehniskie dati par konstrukciju, tostarp standartiem, kas piemēroti,

- pierādījumi, kas vajadzīgi, lai pierādītu konstrukcijas risinājuma piemērotību, jo īpaši, ja 5. pantā minētie standarti nav piemēroti pilnībā; Šajos

~~apstiprinošajos pierādījumos jābūt to testu iznākumiem, kurus veikusi apstiprināta ražotāja laboratorija vai kas veiktas viņa vārdā;~~

~~e) pilnvarotajai iestādei jāizskata pieteikums un, ja konstrukcija izpilda tās direktīvas prasības, kas uz to attiecas, pieteikuma iesniedzējam izdod EK projekta pārbaudes sertifikātu. Sertifikātā jābūt pārbaudes secinājumiem, tā derīguma nosacījumiem, datiem, kas vajadzīgi apstiprinātās konstrukcijas identifikācijai un, vajadzības gadījumā, spiediena iekārtas darbības aprakstam;~~

~~d) pieteikuma iesniedzējam ir jāinformē pilnvarotā iestāde, kas izdevusi EK projekta pārbaudes sertifikātu, par visām apstiprinātās konstrukcijas izmaiņām. Apstiprinātās konstrukcijas izmaiņas jāapstiprina no jauna pilnvarotajai iestādei, kas izdevusi EK projekta pārbaudes sertifikātu, ja šīs izmaiņas var iespaidot atbilstību šīs direktīvas būtiskajām prasībām vai noteiktos spiediena iekārtas lietošanas nosacījumus. Šis papildu apstiprinājums jāpiešķir kā papildinājums sākotnējam EK projekta pārbaudes sertifikātam;~~

~~e) katrai pilnvarotai iestādei tāpat ir pienākums darīt zināmu pārējām pilnvarotajām iestādēm attiecīgu informāciju par EK projekta pārbaudes sertifikātiem, kurus tā atsaukusi vai liegusi;~~

~~2. Uz galīgo novērtēšanu, kas minēta I pielikuma 3.2. iedaļā, attiecas pastiprināta uzraudzība, ko pilnvarotā iestāde īsteno, izdarot apmeklējumus bez brīdinājuma. Šādu apmeklējumu laikā pilnvarotās iestādes pārstāvjiem jāizdara spiediena iekārtu pārbaudes.~~

↓ jauns

1. Atbilstība, pamatojoties uz pilnīgu kvalitātes nodrošināšanu un projekta pārbaudi, kā arī galīgā novērtējuma īpašu uzraudzību, ir atbilstības novērtēšanas procedūra, ar kuru ražotājs izpilda 2. un 6. punktā norādītās saistības un uz savu atbildību nodrošina un deklarē, ka spiediena iekārtas atbilst šīs direktīvas prasībām, kas uz tām attiecas.

2. Ražošana

Ražotājs attiecīgo produktu projektēšanā, ražošanā, galīgajā produkta pārbaudē un testēšanā izmanto apstiprināto kvalitātes nodrošināšanas sistēmu atbilstīgi 3. punktam, un tas ir pakļauts uzraudzībai, kā noteikts 5. punktā. Spiediena iekārtu tehniskā projekta atbilstību pārbauda saskaņā ar 4. punktā minētajiem noteikumiem.

3. Kvalitātes nodrošināšanas sistēma

3.1. Ražotājs iesniedz paša izvēlētajai paziņotajai struktūrai pieteikumu novērtēt attiecīgo spiediena iekārtu kvalitātes nodrošināšanas sistēmu.

Iesniegumā jāiekļauj:

- ražotāja nosaukums un adrese un, ja pieteikumu iesniedz pilnvarots pārstāvis, arī viņa vārds vai nosaukums un adrese;
- tehniskā dokumentācija vienam modelim no katras ražošanai paredzētās spiediena iekārtas kategorijas. Tehniskajā dokumentācijā, ja vien tas iespējams, jāiekļauj vismaz šādi elementi:
 - spiediena iekārtu vispārīgs apraksts,

- projekta skices, ražošanas rasējumi un detaļu, montāžas mežglu, strāvas slēgumu u. tml. shēmas,
- apraksti un skaidrojumi, kas vajadzīgi minēto rasējumu un shēmu un spiediena iekārtas darbības izpratnei,
- to pilnībā vai daļēji piemēroto saskaņoto standartu saraksts, uz kuriem ir publicētas atsauces *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*, un, ja minētie saskaņotie standarti nav piemēroti, to risinājumu apraksti, kas pieņemti šīs direktīvas drošības pamatprasību izpildei. Ja saskaņotie standarti tiek piemēroti daļēji, tehniskajā dokumentācijā norāda piemērotās standartu daļas,
- projektēšanas aprēķinu, veikto pārbaužu iznākumi utt.,
- testu ziņojumi;
- kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācija;
- rakstisks paziņojums, ka tāds pats pieteikums nav iesniegts nevienai citai paziņotajai struktūrai.

3.2. Kvalitātes nodrošināšanas sistēmai jānodrošina spiediena iekārtas atbilstība šīs direktīvas prasībām, kas uz to attiecas.

Visiem elementiem, prasībām un noteikumiem, ko pieņemis ražotājs, jābūt sistemātiski un organizēti dokumentētiem rakstisku politiku, procedūru un instrukciju formā. Kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentācijai jārada vienota izpratne par kvalitātes nodrošināšanas programmām, plāniem, rokasgrāmatām un uzskaites datiem.

Tajā jo īpaši ietver atbilstīgu aprakstu par:

- kvalitātes nodrošināšanas mērķiem, kā arī vadības organizatorisko struktūru, pienākumiem un pilnvarām saistībā ar projekta un produktu kvalitāti,
- projekta tehniskajām specifikācijām, to skaitā saskaņotajiem standartiem, un, ja attiecīgie saskaņotie standarti netiek piemēroti pilnībā, izmantojamiem paņēmieniem, ar kādiem tiks nodrošināta spiediena iekārtas atbilstība attiecīgajām šīs direktīvas drošības pamatprasībām, kas uz to attiecas;
- projektēšanas kontroles un verifikācijas metodēm, procesiem un sistemātiskām darbībām, kas tiks izmantotas, projektējot attiecīgā spiediena iekārtu tipa spiediena iekārtas, jo īpaši attiecībā uz materiāliem saskaņā ar I pielikuma 4. punktu;
- ražošanas, kvalitātes kontroles un kvalitātes nodrošināšanas darba paņēmieniem, procesiem un sistemātiskām darbībām, kas tiks izmantotas, jo īpaši procedūras, ar kurām tiek pastāvīgi savienotas daļas, kuras apstiprinātas saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. punktu;
- pārbaudes un testi, kas ir veicami pirms un pēc ražošanas, kā arī tās laikā, un to biežums;

- ar kvalitāti saistītu ziņu apkopojumi, tādi kā pārbaužu ziņojumi un testēšanas dati, kalibrēšanas dati, ziņojumi par attiecīgā personāla kvalifikāciju vai apstiprinājumiem, jo īpaši tā personāla, kas veic spiediena iekārtas daļu pastāvīgo savienošanu un nesagraujošos testus saskaņā ar I pielikuma 3.1.2. vai 3.1.3. punktu utt.;
- uzraudzības līdzekļi, kas ļauj kontrolēt to, kā tiek ievērota projekta un paredzētā spiediena iekārtas kvalitāte un panākta kvalitātes nodrošināšanas sistēmas efektīva darbība.

3.3. Paziņotā struktūra novērtē kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, lai noteiktu, vai tā atbilst 3.2. punktā minētajām prasībām.

Tā pieņem, ka šīm prasībām atbilst tie kvalitātes nodrošināšanas sistēmas elementi, kas atbilst attiecīgajām valsts standarta specifikācijām, ar kurām īstenots attiecīgais saskaņotais standarts un/vai tehniskās specifikācijas. Līdztekus pieredzei kvalitātes nodrošināšanas sistēmās vismaz vienam revīzijas grupas loceklim ir pieredze attiecīgās spiediena iekārtas jomas un tehnoloģijas novērtēšanā un zināšanas par piemērojamajām šīs direktīvas prasībām. Revīzijā ietilpst atzinuma sniegšana par ražotāja telpu apmeklējumu.

Revīzijas grupa izskata 3.1. punkta otrajā ievilkumā minēto tehnisko dokumentāciju, lai pārliecinātos par ražotāja spēju noteikt piemērojamās šīs direktīvas prasības un veikt nepieciešamās pārbaudes ar nolūku nodrošināt spiediena iekārtu atbilstību šādām prasībām.

Par pieņemto lēmumu paziņo ražotājam vai tā pilnvarotajam pārstāvim.

Paziņojumā iekļauj revīzijas secinājumus un novērtējuma lēmuma pamatojumu.

3.4. Ražotājs apņemas pildīt saistības, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes nodrošināšanas sistēmas, kā arī nodrošina tās atbilstīgu un efektīvu darbu.

3.5. Ražotājs informē paziņoto struktūru, kas apstiprinājusi kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, par visām paredzētajām kvalitātes nodrošināšanas sistēmas izmaiņām.

Paziņotā struktūra novērtē jebkuras ierosinātās izmaiņas un izlemj, vai izmainītā kvalitātes nodrošināšanas sistēma joprojām būs atbilstīga 3.2. punktā minētajām prasībām vai arī ir vajadzīga pārvērtēšana.

Lēmumu tā paziņo ražotājam. Paziņojumā iekļauj pārbaudes secinājumus un novērtējuma lēmuma pamatojumu.

3.6. Katra paziņotā struktūra informē to paziņojušās iestādes par visiem izdotajiem un atsauktajiem kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumiem un periodiski vai pēc pieprasījuma iesniedz to paziņojušām iestādēm tādu kvalitātes nodrošināšanas sistēmu apstiprinājumu sarakstu, kuri ir noraidīti, kuru darbība ir apturēta vai citādi ierobežota.

Katra paziņotā struktūra informē pārējās paziņotās struktūras par tiem kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumiem, kurus šī struktūra ir noraidījusi, atsaukusi vai kuru darbību tā ir apturējusi, un pieprasījuma gadījumā arī par tiem kvalitātes nodrošināšanas sistēmas apstiprinājumiem, kurus tā ir izdevusi.

4. Projekta pārbaude

4.1. Ražotājs 3.1. punktā minētajai paziņotajai struktūrai iesniedz projekta pārbaudes pieteikumu par katru spiediena iekārtu, kurai neveic iepriekš minēto projekta pārbaudi.

4.2. Pieteikumam ir jānodrošina spiediena iekārtas projekta, ražošanas un darbības izpratne un jārada iespēja novērtēt atbilstību šīs direktīvas prasībām, kas uz to attiecas. Tajā jāiekļauj:

- ražotāja nosaukums un adrese,
- rakstveida paziņojums, ka tāds pieteikums nav iesniegts nevienā citā paziņotā struktūrā;
- tehniskā dokumentācija. Dokumentācija dara iespējamu spiediena iekārtas atbilstības attiecīgajām prasībām novērtēšanu un ietver atbilstīgu riska/risku analīzi un novērtējumu. Tehniskajā dokumentācijā norāda piemērojamās prasības, un, ciktāl tas ir nepieciešams novērtēšanai, tā aptver spiediena iekārtu projektēšanu un ekspluatāciju. Tehniskajā dokumentācijā, ja vien tas iespējams, jāiekļauj vismaz šādi elementi:
 - spiediena iekārtu vispārīgs apraksts,
 - projekta skices, ražošanas rasējumi un detaļu, montāžas mežglu, strāvas slēgumu u. tml. shēmas,
 - apraksti un skaidrojumi, kas vajadzīgi minēto rasējumu un shēmu un spiediena iekārtas darbības izpratnei,
 - to pilnībā vai daļēji piemēroto saskaņoto standartu saraksts, uz kuriem ir publicētas atsauces *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*, un, ja minētie saskaņotie standarti nav piemēroti, to risinājumu apraksti, kas pieņemti šīs direktīvas drošības pamatprasību izpildei. Ja saskaņotie standarti tiek piemēroti daļēji, tehniskajā dokumentācijā norāda piemērotās standartu daļas,
 - veikto projektēšanas aprēķinu, pārbaužu u. c. rezultātus un
 - testu ziņojumi;
- pierādījumi, kas apstiprina tehniskā projekta atbilstību. Šādos papildu pierādījumos norāda visus šim nolūkam izmantotos dokumentus, jo īpaši tad, ja attiecīgie saskaņotie standarti nav izmantoti pilnībā, un vajadzības gadījumā iekļauj to testu rezultātus, kas veikti attiecīgajā ražotāja laboratorijā vai citā testu laboratorijā ražotāja uzdevumā un ražotāja atbildībā.

4.3. Paziņotā struktūra izskata pieteikumu un izsniedz ražotājam ES projekta pārbaudes sertifikātu, ja spiediena iekārtas projekts atbilst attiecīgajām spiediena iekārtām piemērojamajām šīs direktīvas prasībām. Sertifikātā iekļauj ražotāja vārdu vai nosaukumu un adresi, secinājumus pēc pārbaudes, sertifikāta derīguma nosacījumus (ja tādi ir) un datus, kas vajadzīgi apstiprinātā projekta identifikācijai. Sertifikātam var būt viens vai vairāki pielikumi.

Sertifikātā un tā pielikumos ir visa attiecīgā informācija, kas ļauj novērtēt izgatavoto produktu atbilstību pārbaudītajam projektam un, ja vajadzīgs, arī pārbaudi lietošanas laikā.

Ja projekts neatbilst piemērojamajām šīs direktīvas prasībām, paziņotā struktūra neizdod projekta pārbaudes sertifikātu un informē pieteicēju par savu lēmumu, sniedzot detalizētu sertifikāta neizsniegšanas pamatojumu.

4.4. Paziņotā struktūra seko līdzi vispārpieņemto standartu pārmaiņām, kas norāda, ka apstiprinātais projekts varētu neatbilst piemērojamajām šīs direktīvas prasībām, un nosaka, vai šādu pārmaiņu rezultātā ir nepieciešams veikt sīkāku izpēti. Ja šāda izpēte ir nepieciešama, paziņotā struktūra par to informē ražotāju.

Ražotājs informē paziņoto struktūru, kura izsniegusi ES projekta pārbaudes sertifikātu, par visām apstiprinātā projekta izmaiņām, kas var ietekmēt atbilstību šajā direktīva noteiktajām drošības pamatprasībām vai sertifikāta derīguma nosacījumus. Šādām izmaiņām vajadzīgs papildu apstiprinājums no paziņotās struktūras, kura izsniegusi ES projekta pārbaudes sertifikātu, un tas ir papildinājums sākotnējam ES projekta pārbaudes sertifikātam.

4.5. Katra paziņotā struktūra informē iestādes, kas to paziņojušas, par izdotajiem un atsauktajiem ES projekta pārbaudes sertifikātiem un/vai to papildinājumiem un periodiski vai pēc pieprasījuma iesniedz iestādēm, kas to paziņojušas, tādu sertifikātu un/vai to papildinājumu sarakstu, kuri ir noraidīti vai kuru darbība ir apturēta vai citādi ierobežota.

Katra paziņotā struktūra informē pārējās paziņotās struktūras par tiem ES projekta pārbaudes sertifikātiem un/vai to papildinājumiem, kurus šī struktūra ir noraidījusi, atsaukusi vai kuru darbību tā ir apturējusi vai citādi ierobežojusi, un pieprasījuma gadījumā arī par tiem sertifikātiem un/vai to papildinājumiem, kurus tā ir izdevusi.

Komisija, dalībvalstis un pārējās paziņotās struktūras, iesniedzot pieprasījumu, var saņemt ES projekta pārbaudes sertifikātu un/vai to papildinājumu kopijas. Iesniedzot pieprasījumu, Komisija un dalībvalstis var saņemt tehniskās dokumentācijas un paziņotās struktūras veikto pārbaūžu rezultātu kopijas.

Paziņotā struktūra uzglabā ES projekta pārbaudes sertifikātu, tā pielikumus un papildinājumus, kā arī tehnisko lietu, ieskaitot ražotāja iesniegto dokumentāciju, kopijas līdz sertifikāta derīguma termiņa beigām.

4.6. Ražotājs uzglabā ES projekta pārbaudes sertifikāta, tā pielikumu un papildinājumu kopiju kopā ar tehnisko dokumentāciju valsts iestāžu vajadzībām vismaz desmit gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū.

5. Uzraudzība, par kuru atbild paziņotā struktūra

5.1. Uzraudzības mērķis ir pārliecināties, ka ražotājs pienācīgi pilda pienākumus, kas izriet no apstiprinātās kvalitātes nodrošināšanas sistēmas.

5.2. Ražotājs nodrošina paziņotās struktūras pārstāvjiem pieeju projektēšanas, ražošanas, pārbaūžu, testēšanas un noliktavu telpām pārbaudes nolūkā un sniedz visu vajadzīgo informāciju, jo īpaši:

- kvalitātes nodrošināšanas sistēmas dokumentāciju,
- kvalitātes pārbaudes datus, piemēram, analīžu, aprēķinu, testu u. tml. rezultātus, kā to paredz sistēma projektēšanas kvalitātes nodrošināšanai,

- datus par kvalitāti, tādus kā pārbaudes ziņojumi un testu dati, kalibrēšanas dati, ziņojumi par attiecīgā personāla kvalifikāciju u. tml., kā to paredz sistēma ražošanas kvalitātes nodrošināšanai.

5.3. Paziņotā struktūra periodiski veic revīziju, lai pārlicinātos, ka ražotājs uztur un izmanto kvalitātes nodrošināšanas sistēmu, un iesniedz ražotājam revīzijas ziņojumu. Pārbaudes periodiski veic tik bieži, lai pilnīga pārvērtēšana tiktu veikta reizi trīs gados.

5.4. Turklāt paziņotās struktūras pārstāvji var ierasties pie ražotāja bez brīdinājuma.

Vajadzība pēc šādiem papildu apmeklējumiem un to biežums tiek noteikts, pamatojoties uz apmeklējumu kontroles sistēmu, ko pārzina paziņotā struktūra. Apmeklējumu kontroles sistēmā jo īpaši jāņem vērā šādi faktori:

- attiecīgās iekārtas kategorija,
- iepriekšējo uzraudzības apmeklējumu iznākumi,
- vajadzība nodrošināt koriģējošu pasākumu izpildi,
- vajadzības gadījumā – īpaši nosacījumi saistībā ar sistēmas apstiprināšanu,
- nozīmīgas izmaiņas ražošanas organizācijā, nostādnēs vai metodēs.

Šajos apmeklējumos paziņotā struktūra vajadzības gadījumā var veikt vai uzticēt veikt testus, lai pārbaudītu, vai kvalitātes nodrošināšanas sistēma darbojas pareizi. Tā iesniedz ražotājam apmeklējuma ziņojumu un, ja ir veikti testi, arī testa ziņojumu.

5.5 Galīgā novērtējuma īpašā uzraudzība

Uz galīgo novērtēšanu, kas minēta I pielikuma 3.2. punktā, attiecas pastiprināta uzraudzība, ko paziņotā struktūra īsteno, dodoties apmeklējumā bez brīdinājuma. Šādu apmeklējumu laikā paziņotās struktūras pārstāvjiem jāizdara spiediena iekārtu pārbaudes.

Tā iesniedz ražotājam apmeklējuma ziņojumu un, ja ir veikti testi, arī testa ziņojumu.

6. CE zīme un ES atbilstības deklarācija

6.1. Ražotājs uzliek CE zīmi un uz 3.1. punktā minētās paziņotās struktūras atbildību arī šīs struktūras identifikācijas numuru katrai atsevišķai spiediena iekārtai, kura atbilst piemērojamajām šīs direktīvas prasībām.

6.2. Ražotājs rakstiski sagatavo katras spiediena iekārtas modeļa ES atbilstības deklarāciju un glabā to valsts iestāžu vajadzībām 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū. ES atbilstības deklarācijā norāda spiediena iekārtas modeli, kam tā ir sagatavota, un projekta pārbaudes sertifikāta numuru.

ES atbilstības deklarācijas kopiju pēc pieprasījuma dara pieejamu attiecīgajām iestādēm.

7. Ražotājs laikposmu, kas beidzas 10 gadus pēc spiediena iekārtas laišanas tirgū, valsts iestāžu vajadzībām glabā:

- dokumentāciju par 3.1. punktā minēto kvalitātes nodrošināšanas sistēmu,

- 3.5. punktā minētās apstiprinātās izmaiņas,
- 3.5., 5.3. un 5.4. punktā minētos paziņotās struktūras lēmumus un ziņojumus.

8. Pilnvarotais pārstāvis

Ražotāja pilnvarotais pārstāvis ražotāja uzdevumā un uz ražotāja atbildību var iesniegt 4.1. un 4.2. punktā minēto pieteikumu un pildīt saistības, kā noteikts 3.1., 3.5., 4.4., 4.6., 6. un 7. punktā, ar noteikumu, ka šīs saistības ir precizētas pilnvarā.

↓ 97/23/EK

IV PIELIKUMS

OBLIGĀTIE KRITĒRIJI, KAS JĀIEVĒRO, IZRAUGOTIES 12. PANTĀ MINĒTĀS PILNVAROTĀS IESTĀDES UN 13. PANTĀ MINĒTĀS ATZĪTĀS TREŠO PERSONU ORGANIZĀCIJAS

1. Iestāde, tās direktors un darbinieki, kas atbild par vērtēšanas un verificācijas darbībām, nevar būt nedz šīs iestādes pārbaudāmo spiediena iekārtu vai kompleksu projektētāji, ražotāji, piegādātāji, uzstādītāji vai lietotāji, nedz minēto pušu pilnvaroti pārstāvji. Tie nedrīkst būt tieši iesaistīti spiediena iekārtu vai kompleksu projektēšanā, ražošanā, tirdzniecībā vai apkalpošanā, tāpat tie nevar pārstāvēt šajās darbībās iesaistītās personas. Tas neliedz spiediena iekārtu vai kompleksu ražotājiem un pilnvarotai iestādei savstarpēji apmainīties ar tehnisku informāciju.

2. Iestāde un tās darbinieki veic vērtēšanu un verificāciju ar visaugstāko profesionalitāti un tehnisko kompetenci neatkarīgi no jebkāda spiediena un pamudinājumiem, galvenokārt finansiāliem, kas var ietekmēt viņu lēmumus vai pārbaudes rezultātus, īpaši no to personu vai personu grupu puses, kuras ir ieinteresētas verificāciju rezultātos.

3. Iestādes rīcībā ir vajadzīgie darbinieki un iekārtas, lai pareizi izpildītu administratīvos un tehniskos uzdevumus, kas saistīti ar pārbaudi un uzraudzību; tai jābūt pieejamām arī speciālajai verificācijai vajadzīgām iekārtām.

4. Darbiniekiem, kas atbild par pārbaudi, jābūt ar:

atbilstīgu tehnisko un profesionālo sagatavotību;

pietiekamu veicamo pārbaudžu prasību izpratni un attiecīgo pieredzi to izpildē;

spēju sagatavot sertifikātus, protokolus un ziņojumus, lai apliecinātu, ka pārbaudes ir notikušas.

5. Jāgarantē pārbaudes darbinieku objektivitāte. Inspektoru atalgojums nedrīkst būt atkarīgs no izdarīto pārbaudžu skaita vai to rezultātiem.

6. Iestādei jāapdrošina atbildība, ja atbildību saskaņā ar valsts tiesību aktiem neuzņemas valsts vai pati dalībvalsts tieši neatbild par pārbaudēm.

7. Iestādes darbiniekiem saskaņā ar šo direktīvu vai jebkuru valsts tiesību aktu, kas nosaka tās piemērošanu, jāglabā profesionālie noslēpumi, kuri attiecas uz informāciju, ko iegūst, veicot

~~iestādes uzdevumus, izņemot attiecībā pret tās valsts kompetentām iestādēm, kurā šos uzdevumus izpilda.~~

~~V PIELIKUMS~~

~~KRITĒRIJI, KURI JĀIEVĒRO, PILNVAROJOT 14. PANTĀ MINĒTOS LIETOTĀJU INSPEKTORUS~~

~~1. Lietotāju inspektoriem jābūt organizatoriski nošķirti un grupā jābūt noteiktām ziņošanas metodēm, kas nodrošinātu un pierādītu to objektivitāti. Tie nevar būt atbildīgi par spiediena iekārtu vai kompleksu projektēšanu, ražošanu, piegādi, uzstādīšanu, darbību vai apkopi un nedrīkst iesaistīties nekādos pasākumos, kas attiecībā uz pārbaudēm varētu apdraudēt viņu sprieduma neatkarību un godīgumu.~~

~~2. Lietotāju inspektori un to darbinieki veic vērtēšanu un verifikāciju ar visaugstāko profesionalitāti un tehnisko kompetenci neatkarīgi no jebkāda spiediena un pamudinājumiem, galvenokārt finansiāliem, kas var ietekmēt viņu lēmumus vai pārbaudes rezultātus, īpaši no to personu vai personu grupu puses, kuras ir ieinteresētas verifikāciju rezultātos.~~

~~3. Lietotāju inspektoru grupas rīcībā ir jābūt vajadzīgajiem darbiniekiem un infrastruktūrai, kas ļautu kārtīgi veikt tehniskos un administratīvos uzdevumus, kas saistīti ar pārbaudi un verifikāciju. Tai ir jābūt pieejamām arī iekārtām, kas vajadzīgas, lai veiktu īpašas verifikācijas.~~

~~4. Darbiniekiem, kas atbild par pārbaudi, jābūt ar:~~

~~atbilstīgu tehnisko un profesionālo sagatavotību,~~

~~pietiekamu veicamo pārbaužu prasību izpratni un attiecīgo pieredzi to izpildē,~~

~~spēju sagatavot sertifikātus, protokolus un ziņojumus, lai apliecinātu, ka pārbaudes ir notikušas.~~

~~5. Jāgarantē pārbaudes darbinieku objektivitāte. Inspektoru atalgojums nedrīkst būt atkarīgs no izdarīto pārbaužu skaita vai to rezultātiem.~~

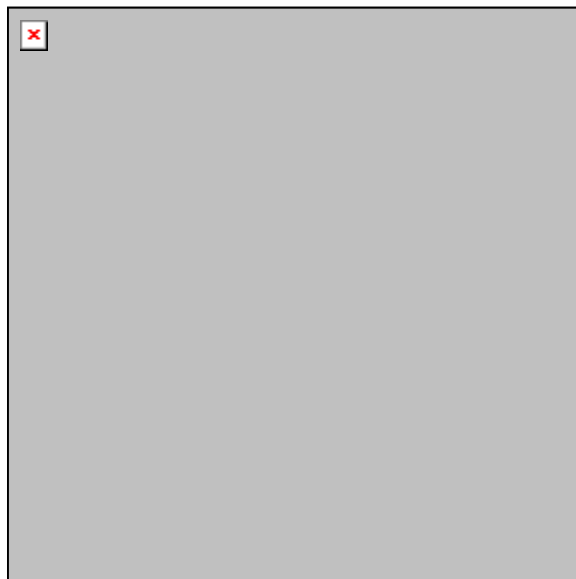
~~6. Lietotāju inspektoru atbildībai jābūt pienācīgi apdrošinātai, ja vien atbildību neuzņemas grupa, kuras daļa tie ir.~~

~~7. Lietotāju inspektoriem saskaņā ar šo direktīvu vai jebkuru valsts tiesību aktu, kas nosaka tās piemērošanu, jāglabā profesionālie noslēpumi, kuri attiecas uz informāciju, ko iegūst, veicot savus uzdevumus, izņemot attiecībā pret tās valsts kompetentām iestādēm, kurā šos uzdevumus izpilda.~~

VI PIELIKUMS

CE MARKĒJUMS

~~CE atbilstības marķējums sastāv no sākumburtiem CE, kuriem ir šāda forma:~~



~~Jā CE marķējumu samazina vai palielina, tad jā saglabā iepriekš redzamā zīmējuma proporcijas.~~

~~CE marķējuma komponentiem jābūt vienāda augstuma, un tas nedrīkst būt mazāks par 5 mm.~~

↓ 97/23/EK (pielāgots)

IV ~~VII~~ PIELIKUMS

☒ ES ☒ ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA

☒ ES ☒ ~~EK~~ atbilstības deklarācijā jāiekļauj šādas ziņas:

↓ jauns

1. Nr. ... (unikāls spiediena iekārtas identifikācijas numurs):

2. Spiediena iekārta/spiediena iekārtas modelis (produkta, partijas, tipa vai sērijas numurs):

↓ 97/23/EK (pielāgots)

2.3. Ražotāja ☒ un attiecīgā gadījumā ☒ ~~vai~~ viņa pilnvarota pārstāvja, kurš atzīts
Kopienā, vārds vai nosaukums un adrese:

↓ jauns

3. Šī atbilstības deklarācija ir izdota vienīgi uz ražotāja atbildību.

4. Deklarācijas priekšmets (spiediena iekārtas identifikācija, kas nodrošina tās izsekojamību. Ja tas nepieciešams spiediena iekārtas identifikācijai, var iekļaut attēlu.):

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- spiediena iekārtas ~~vai kompleksa~~ apraksts,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- veiktā atbilstības novērtēšanas procedūra,
- kompleksiem – to spiediena iekārtu apraksts, no kurām izveidots komplekss, un veiktās atbilstības novērtēšanas procedūras,
- ja vajadzīgs, ☒ paziņotās struktūras ☒ pilnvarotās iestādes, kas veikusi pārbaudi, nosaukums, ~~un~~ adrese ☒ un numurs un izdotā sertifikāta numurs ☒,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

- ja vajadzīgs, atsauce uz ☒ tipa ☒ ~~EK~~ tipa pārbaudes sertifikātu, ☒ ES ☒ ~~EK~~ projekta pārbaudes sertifikātu vai ☒ ES ☒ ~~EK~~ atbilstības sertifikātu.

↓ jauns

5. Iepriekš aprakstītais deklarācijas priekšmets atbilst attiecīgajam Savienības saskaņotajam tiesību aktam: (norāde uz citām piemērojamām Savienības direktīvām):

6. Norādes uz attiecīgajiem saskaņotajiem standartiem vai norādes uz specifikācijām, attiecībā uz ko tiek deklarēta atbilstība:

↓ 97/23/EK

~~ja vajadzīgs, nosaukums un adrese pilnvarotajai iestādei, kas pārbaudījusi ražotāja īstenoto kvalitātes nodrošināšanas sistēmu,~~

↓ jauns

8. Papildu informācija:

Parakstīts:

(izdošanas vieta un datums)

(vārds, uzvārds, amats) (paraksts)

↓ 97/23/EK

~~ja vajadzīgs, norādes uz piemērotiem saskaņotajiem standartiem,~~

– ja vajadzīgs, citi lietotie tehniskie standarti un specifikācijas,

↓ 97/23/EK (pielāgots)

– ☒ ja vajadzīgs, ☒ ziņas par personu, kas ir pilnvarota parakstīt juridiski saistošu deklarāciju ražotāja vai viņa pilnvarota pārstāvja, ~~kurš atzīts Kopienā, vietā~~
☒ vārdā ☒.

– ~~ja vajadzīgs, norādes uz citām piemērotajām Kopienas direktīvām,~~



V PIELIKUMS

A DAĻA

Atceltā direktīva ar tās secīgo grozījumu sarakstu
(minēts 50. pantā)

Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīva 97/23/EK	(OV L 181, 9.7.1997., 1. lpp.)
Eiropas Parlamenta un Padomes Regula (EK) Nr. 1882/2003	(OV L 284, 31.10.2003., 1. lpp.)
Eiropas Parlamenta un Padomes Regula (ES) Nr. 1025/2012	(OV L 316, 14.11.2012., 12. lpp.)

B DAĻA

Termiņi transponēšanai valsts tiesību aktos un piemērošanai
(minēti 15. pantā)

Direktīva	Termiņš transponēšanai	Piemērošanas datums
97/23/EK	1999. gada 29. maijs	1999. gada 29. novembris ⁴⁵

VI PIELIKUMS

ATBILSTĪBAS TABULA

Direktīva 97/23/EK	Šī direktīva
--------------------	--------------

⁴⁵

Saskaņā ar Direktīvas 97/23/EK 20. panta 3. punktu dalībvalstis ļauj nodot ekspluatācijā spiediena iekārtas un kompleksus, kas atbilst noteikumiem, kuri to teritorijā ir spēkā direktīvas piemērošanas dienā, arī pēc šīs dienas.

1. panta 1. punkts	1. panta 1. punkts
1. panta 2. punkts	2. panta 1. līdz 14. punkts
—	2. panta 15. līdz 31. punkts
1. panta 3. punkts	1. panta 2. punkts
2. pants	3. pants
3. pants	4. pants
4. pants	5. pants
—	6. pants
—	7. pants
—	8. pants
—	9. pants
—	10. pants
—	11. pants
5. panta 1. punkts	12. panta 2. punkts
5. panta 2. punkts	—
5. panta 3. punkts	
—	12. panta 1. punkts
7. panta 1. punkts	40. pants
7. panta 2. punkts	39. panta 1. punkts
—	39. panta 2. punkts
7. panta 3. punkts	39. panta 3. punkts
7. panta 4. punkts	39. panta 4. punkts
8. pants	—
9. panta 1. punkts	13. panta 1. punkta ievaddaļa
9. panta 2. punkta 1. punkts	—
—	13. panta 1. punkta a) apakšpunkts

9. panta 2. punkta 2. punkts	13. panta 1. punkta b) apakšpunkts
9. panta 3. punkts	13. panta 2. punkts
10. pants	14. pants
11. panta 1. punkts	15. panta 1. punkts
11. panta 2. punkts	15. panta 2. punkts
11. panta 3. punkts	15. panta 3. punkts
11. panta 4. punkts	12. panta 3. punkts
—	15. panta 4. punkts
11. panta 5. punkts	15. panta 5. punkts
—	15. panta 6. punkts
12. pants	—
13. pants	—
14. panta 1. punkts	16. panta 1. punkts
14. panta 2. punkts	5. panta 3. punkts
14. panta 3. līdz 8. punkts	16. panta 2. līdz 7. punkts
14. panta 9. un 10. punkts	—
—	17. pants
—	18. pants
15. panta 1. punkts	—
15. panta 2. punkts	19. panta 1. punkts
15. panta 3. punkts	19. panta 2. punkts
15. panta 4. un 5. punkts	—
—	19. panta 3. līdz 5. punkts
—	20. pants
—	21. pants
—	22. pants
—	23. pants

—	24. pants
—	25. pants
—	26. pants
—	27. pants
—	28. pants
—	29. pants
—	30. pants
—	31. pants
—	32. pants
—	33. pants
—	34. pants
—	35. pants
—	36. pants
—	37. pants
—	38. pants
16. pants	—
17. pants	—
18. pants	—
—	41. pants
—	42. pants
19. pants	—
20. panta 1. līdz 2. punkts	—
20. panta 3. punkts	43. panta 1. punkts
—	43. panta 2. un 3. punkts
—	44. pants
—	45. pants
—	46. pants

21. pants	47. pants
I pielikums	I pielikums
II pielikums	II pielikums
III pielikuma ievaddaļa	III pielikuma ievaddaļa
III pielikuma A modulis	III pielikuma 1. punkta A modulis
III pielikuma A1 modulis	III pielikuma 2. punkta A2 modulis
III pielikuma B modulis	III pielikuma 3.1. punkta B modulis, ES tipa pārbaude (produkcijas tipa un projekta tipa kombinācija)
III pielikuma B1 modulis	III pielikuma 3.2. punkta B modulis, ES tipa pārbaude (projekta tips)
III pielikuma C1 modulis	III pielikuma 4. punkta C2 modulis
III pielikuma D modulis	III pielikuma 5. punkta D modulis
III pielikuma D1 modulis	III pielikuma 6. punkta D1 modulis
III pielikuma E modulis	III pielikuma 7. punkta E modulis
III pielikuma E1 modulis	III pielikuma 8. punkta E1 modulis
III pielikuma F modulis	III pielikuma 9. punkta F modulis
III pielikuma G modulis	III pielikuma 10. punkta G modulis
III pielikuma H modulis	III pielikuma 11. punkta H modulis
III pielikuma H1 modulis	III pielikuma 12. punkta H1 modulis
IV pielikums	—
V pielikums	—
VI pielikums	—
VII pielikums	IV pielikums
—	V pielikums
—	VI pielikums