



EUROPOS
KOMISIJA

Briuselis, 2014 05 12
COM(2014) 258 final

ANNEXES 1 to 7

PRIEDAI

prie

Pasiūlymo dėl

EUROPOS PARLAMENTO IR TARYBOS REGLAMENTO

dėl dujinį kurą deginančių prietaisų

{SWD(2014) 150 final}

{SWD(2014) 151 final}

I PRIEDAS

ESMINIAI REIKALAVIMAI

ĮVADINĖS PASTABOS

1. Šiame reglamente nustatyti esminiai reikalavimai yra privalomi.
2. Esminius reikalavimus reikia aiškinti ir taikyti taip, kad projektuojant ir gaminant būtų atsižvelgiama į projektavimo ir gamybos naujoves ir dabartinę praktiką bei į techninius ir ekonominius aspektus, suderintus su griežtais energijos vartojimo efektyvumo, sveikatos ir saugos reikalavimais.

1. BENDRIEJI REIKALAVIMAI

1.1. Prietaisai projektuojami ir konstruojami taip, kad jie veiktų saugiai, ir kad juos naudojant įprastu būdu norimu veiksmingumo lygiu nekiltų pavojaus žmonėms, naminiams gyvūnams ar turtui.

Armatūra projektuojama ir konstruojama taip, kad įmontuota į prietaisą arba panaudota tokiame prietaisyje sumontuoti, veiktų teisingai pagal numatytą paskirtį.

1.2. Gamintojas privalo išnagrinėti ir nustatyti su jo prietaisu ar armatūra susijusią riziką. Tuomet gamintojas juos projektuoja ir konstruoja atsižvelgdamas į savo analizės rezultatus.

1.3. Rinkdamasis tinkamiausius sprendimus, prietaiso arba armatūros gamintojas laikosi toliau nurodytų principų tokia tvarka:

- (a) šalina arba kiek įmanoma mažina riziką (iš esmės saugus projektavimas ir konstravimas);
- (b) imasi būtinų apsaugos priemonių rizikai, kurios neįmanoma pašalinti, sumažinti;
- (c) įspėja naudotojus apie riziką, kurios nepavyko pašalinti dėl priimtų apsaugos priemonių trūkumų, ir nurodo, ar reikia imtis ypatingų atsargumo priemonių.

1.4. Projektuodamas ir konstruodamas prietaisą, taip pat rengdamas instrukcijas, gamintojas nurodo ne tik numatytą prietaiso naudojimo paskirtį, bet ir pagrįstai įmanomas naudojimo paskirtis.

1.5. Visi rinkai pateikti prietaisai yra:

- (a) su montuotojui skirtomis techninėmis instrukcijomis;
- (b) su naudotojui skirtomis naudojimo ir priežiūros instrukcijomis;
- (c) su atitinkamais įspėjamaisiais užrašais, kurie taip pat užrašomi ant pakuotės.

Instrukcijos ir įspėjamieji užrašai pateikiami vartotojams ir kitiems galutiniams naudotojams lengvai suprantama atitinkamos valstybės narės nustatyta kalba.

1.6.1. Montuotojui skirtose techninėse instrukcijose pateikiami visi įrengimo, derinimo ir priežiūros nurodymai, kurie yra būtini, siekiant teisingai atlikti tuos veiksmus ir saugiai naudoti prietaisą.

Įrengimo instrukcijose taip pat pateikiama informacija apie prietaiso ir jo įrengimo aplinkos sąveikos technines specifikacijas, kad būtų užtikrintas tinkamas prijungimas prie dujų tiekimo

tinklo, pagalbinės energijos tiekimas, degimo oro tiekimas ir dūmų dujų šalinimo sistemos veikimas.

1.6.2. Naudotojui skirtose naudojimo ir priežiūros instrukcijose pateikiama visa informacija, reikalinga užtikrinti saugų prietaiso naudojimą, visų pirma atkreipiant naudotojo dėmesį į naudojimo apribojimus.

Prietaiso gamintojas prie prietaiso pridedamose instrukcijose nurodo informaciją, kuri yra būtina siekiant prireikus suderinti sumontuoto prietaiso armatūrą, ją naudoti ir atlikti priežiūrą.

1.6.3. Įspėjamuosiuose užrašuose ant prietaiso ir jo pakuotės aiškiai nurodoma naudojamų dujų rūšis, dujų tiekimo slėgis, prietaiso kategorija bei visi prietaiso naudojimo apribojimai, visų pirma apribojimas, pagal kurį prietaisas įrengiamas tik pakankamai gerai vėdinamose patalpose, siekiant užtikrinti, kad jo keliama rizika būtų kiek įmanoma mažesnė.

1.7. Prie atitinkamos armatūros pridedamos montavimo arba surinkimo, derinimo, naudojimo ir priežiūros instrukcijos, kurios yra armatūros atitikties sertifikato dalis.

2. MEDŽIAGOS

2.1. Prietaisų arba armatūros medžiagos yra tinkamos numatytai jų paskirčiai ir atsparios galimoms mechaninėms, cheminėms ir šilumos sąlygoms.

2.2. Saugai reikšmingas medžiagų savybes užtikrina medžiagos gamintojas arba tiekėjas.

3. PROJEKTAVIMAS IR KONSTRAVIMAS

Prievolės, susijusios su šiame punkte prietaisams nustatytais esminiais reikalavimais, prireikus taip pat taikomos armatūrai.

3.1. Bendrosios nuostatos

3.1.1. Prietaisai projektuojami ir konstruojami taip, kad juos naudojant įprastu būdu neatsirastų nestabilumo, deformacijos, lūžimo arba susidėvėjimo, kurie galėtų pakenkti prietaisų saugai.

3.1.2. Pradedant naudoti ir (arba) naudojant prietaisus susidarantis kondensatas nekenkia prietaisų saugai.

3.1.3. Prietaisai projektuojami ir konstruojami taip, kad išorinės kilmės gaisro atveju sprogimo rizika būtų minimali.

3.1.4. Prietaisai projektuojami ir konstruojami taip, kad į dujų tiekimo sistemą nepatektų vanduo ir nereikalingas oras.

3.1.5. Įprastai svyruojant pagalbinės energijos tiekimo lygiui, prietaisai toliau saugiai veikia.

3.1.6. Neįprastai svyruojant pagalbinės energijos tiekimo lygiui, visai nutrūkus tokios energijos tiekimui arba jį atkūrus, nesaugi padėtis nesusidaro.

3.1.7. Prietaisai projektuojami ir konstruojami taip, kad būtų išvengta su dujomis susijusios rizikos, atsirandančios dėl elektros keliamo pavojaus. Prireikus atsižvelgiama į rezultatus, gautus atlikus atitikties vertinimą, susijusį su saugos reikalavimais, nustatytais Europos Parlamento ir Tarybos direktyvoje 1999/5/EB¹ dėl radijo ryšio įrenginių, arba saugos tikslais,

¹ 1999 m. kovo 9 d. Europos Parlamento ir Tarybos direktyva 1999/5/EB dėl radijo ryšio įrenginių ir telekomunikacijų galinių įrenginių bei abipusio jų atitikties pripažinimo (OL L 91, 1999 4 7, p. 10).

nustatytais Europos Parlamento ir Tarybos direktyvoje 2006/95/EB, susijusioje su elektrotechniniais gaminiais, skirtais naudoti tam tikrose įtampos ribose².

3.1.8. Prietaisai projektuojami ir konstruojami taip, kad būtų išvengta su dujomis susijusios rizikos, atsirandančios dėl elektromagnetinių reiškinių keliamo pavojaus. Prireikus atsižvelgiama į rezultatus, gautus atlikus atitikties vertinimą, susijusį su elektromagnetinio suderinamumo reikalavimais, nustatytais Europos Parlamento ir Tarybos direktyvoje 1995/5/EB arba Direktyvoje 2004/108/EB dėl elektromagnetinio suderinamumo³.

3.1.9. Visos slėginės prietaiso dalys yra atsparios mechaninėms ir šilumos apkrovoms ir nesideformuoja taip, kad tai keltų grėsmę saugai.

3.1.10. Prietaisai projektuojami ir konstruojami taip, kad sugedus apsauginiam, kontroliniam arba reguliavimo įtaisui nesusidarytų nesaugi padėtis.

3.1.11. Jeigu prietaise įrengti apsauginiai ir kontroliniai įtaisai, kontroliniai įtaisai neturi viršenybės apsauginių įtaisų veikimui.

3.1.12. Visos gamintojo sureguliuotos arba suderintos prietaiso dalys, kurių naudotojas arba montuotojas pats neturėtų reguliuoti, yra tinkamai apsaugomos.

3.1.13. Svirtys ir kiti kontroliniai ir nustatymo įtaisai yra aiškiai pažymėti pateikiant atitinkamus nurodymus, kuriais siekiama išvengti, kad jie veiktų netinkamai arba kad jais būtų naudojamosi neteisingai. Jie suprojektuoti taip, kad negalėtų veikti atsitiktinai.

3.2. Nesudegusių dujų nutekėjimas

3.2.1. Prietaisai projektuojami ir konstruojami taip, kad nutekančių dujų kiekis būtų nepavojingas.

3.2.2. Prietaisai projektuojami ir konstruojami taip, kad bet kuriuo veikimo etapu nutekančių dujų kiekis būtų ribotas ir kad būtų išvengta pavojingo nesudegusių dujų susikaupimo prietaise.

3.2.3. Uždarose ir gyvenamosiose patalpose skirti naudoti prietaisai projektuojami ir konstruojami taip, kad visais atvejais būtų išvengta nesudegusių dujų nutekėjimo, dėl kurio tokiose uždarose ir gyvenamosiose patalpose galėtų kauptis pavojingas nesudegusių dujų kiekis.

3.2.4. Prietaisai, suprojektuoti ir sukonstruoti deginti dujas su toksiškais komponentais, nekelia pavojaus šalia esančių žmonių ir naminių gyvūnų sveikatai.

3.3. Uždegimas

Prietaisai projektuojami ir konstruojami taip, kad juos naudojant įprastu būdu uždegimas ir pakartotinis uždegimas vyktų sklandžiai ir būtų garantuotas kryžminis uždegimas.

3.4. Degimas

3.4.1. Prietaisai projektuojami ir konstruojami taip, kad juos naudojant įprastu būdu degimo procesas būtų pastovus, o degimo produktuose nebūtų normos viršijančios sveikatai kenksmingų medžiagų koncentracijos.

² 2006 m. gruodžio 12 d. Europos Parlamento ir Tarybos direktyva 2006/95/EB dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su elektrotechniniais gaminiais, skirtais naudoti tam tikrose įtampos ribose, suderinimo (OL L 374, 2006 12 27, p. 10).

³ 2004 m. gruodžio 15 d. Europos Parlamento ir Tarybos direktyva 2004/108/EB dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su elektromagnetiniu suderinamumu, suderinimo, panaikinanti Direktyvą 89/336/EEB (OL L 390, 2004 12 31, p. 24).

3.4.2. Prietaisai projektuojami ir konstruojami taip, kad juos naudojant įprastu būdu atsitiktinai nenutekėtų degimo produktų.

3.4.3. Prietaisai, iš kurių degimo produktai šalinami per dūmtakį, projektuojami ir konstruojami taip, kad susidarius anomaliai traukai į atitinkamas uždaras ar gyvenamąsias patalpas nepatektų pavojingas degimo produktų kiekis.

3.4.4. Prietaisai projektuojami ir konstruojami taip, kad juos naudojant įprastu būdu dėl jų nesusidarytų sveikatai kenksminga medžiagų koncentracija, kuri galėtų kelti pavojų šalia esančių žmonių ir naminių gyvūnų sveikatai.

3.5. Racionalus energijos vartojimas

Prietaisai turi būti projektuojami ir konstruojami taip, kad būtų užtikrintas racionalus energijos vartojimas, atitinkantis šiuolaikinę technikos lygį ir saugos aspektus.

3.6. Temperatūra

3.6.1. Prietaisų dalys, skirtos įrengti arba pastatyti šalia paviršių, neįkaista iki pavojingos temperatūros.

3.6.2. Prietaisų dalių, skirtų liesti, paviršiaus temperatūra naudojant įprastu būdu nėra pavojinga naudotojui.

3.6.3. Prietaisų išorinių dalių, išskyrus šilumą perduodančius paviršius ar dalis, paviršiaus temperatūra prietaisui veikiant nėra pavojinga šalia esantiems asmenims, ypač vaikams ir pagyvenusiems žmonėms, į kurių tinkamos reakcijos trukmę atsižvelgiama.

3.7. Lietimasis su maistu ir žmonėms vartoti skirtu vandeniu

Nepažeidžiant Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (EB) Nr. 1935/2004⁴ dėl žaliavų ir gaminių, skirtų liestis su maistu, ir Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (ES) Nr. 305/2011⁵ dėl prietaisui sukonstruoti naudotų statybos produktų, medžiagų ir dalių, kurie gali liestis su maistu arba žmonėms vartoti skirtu vandeniu, kaip apibrėžta Tarybos direktyvos 98/83/EB dėl žmonėms vartoti skirto vandens kokybės⁶ 2 straipsnyje, nekenkia maisto ar vandens kokybei.

II PRIEDAS

VALSTYBIŲ NARIŲ PRANEŠIMŲ DĖL DUJŲ TIEKIMO SĄLYGŲ TURINYS

(1) 4 straipsnyje nurodytuose valstybių narių pranešimuose Komisijai ir kitoms valstybėms narėms pateikiama ši informacija:

- (a) i) viršutinis šilumingumas (GCV), išreikštas MJ/m³ mažiausias /
didžiausias;
- ii) *Wobbe* indeksas, išreikštas MJ/m³ mažiausias / didžiausias.
- (b) Dujų sudėtis pagal tūrį, išreikšta viso kiekio procentine dalimi (%):
 - C1–C5 kiekis % (suma) mažiausias didžiausias;

⁴ 2004 m. spalio 27 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentas (EB) Nr. 1935/2004 dėl žaliavų ir gaminių, skirtų liestis su maistu, ir panaikinant Direktyvas 80/590/EEB ir 89/109/EEB (OL L 338, 2004 11 13, p. 4).

⁵ 2011 m. kovo 9 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentas (ES) Nr. 305/2011, kuriuo nustatomos suderintos statybos produktų rinkodaros sąlygos ir panaikinama Tarybos direktyva 89/106/EEB (OL L 88, 2011 4 4, p. 5).

⁶ 1998 m. lapkričio 3 d. Tarybos direktyva 98/83/EB dėl žmonėms vartoti skirto vandens kokybės (OL L 330, 1998 12 5, p. 32).

- $N_2 + CO_2$ kiekis % mažiausias didžiausias;
- CO kiekis % mažiausias didžiausias;
- Nesočiųjų angliavandenilių (HC) kiekis mažiausias didžiausias;
- Vandenilio kiekis % mažiausias didžiausias.

(c) Informacija apie dujinio kuro sudėtyje esančius toksiškus komponentus.

Pranešimuose taip pat pateikiama bet kuri iš šių charakteristikų:

- (a) tiekimo slėgis prietaiso įleidimo angoje, išreikštas mbar: nominalus / mažiausias / didžiausias;
- (b) i) tiekimo slėgis prietaiso tiekimo angoje, išreikštas mbar: nominalus / mažiausias / didžiausias;
- ii) leistinas slėgio sumažėjimas galutinio naudotojo dujų įrenginyje, išreikštas mbar: nominalus / mažiausias / didžiausias.

(2) *Wobbe* indekso ir viršutinio šilumingumo norminės sąlygos:

- (a) degimo atskaitos temperatūra: 15° C;
- (b) tūrio matavimo atskaitos temperatūra: 15° C;
- (c) tūrio matavimo atskaitos slėgis: 1013,25 mbar.

III PRIEDAS

PRIETAISŲ IR ARMATŪROS ATITIKTIES VERTINIMO PROCEDŪROS

1. B MODULIS. ES TIPO TYRIMAS – PRODUKCIJOS TIPAS

1.1. ES tipo tyrimas yra atitikties vertinimo procedūros dalis, kurią atlikdama paskelbtoji įstaiga tiria techninį prietaiso arba armatūros projektą, taip pat patikrina ir patvirtina, kad techninis prietaiso arba armatūros projektas atitinka šio reglamento reikalavimus.

1.2. ES tipo tyrimą sudaro prietaiso arba armatūros atitikties techniniam projektui vertinimas, atliekant 1.3 punkte nurodytų techninių dokumentų ir patvirtinamųjų duomenų tyrimą, ir numatomos gatavo prietaiso arba armatūros produkcijos tipinio pavyzdžio tyrimas (produkcijos tipas).

1.3. Gamintojas ES tipo tyrimo paraišką pateikia tik vienai pasirinktai paskelbtajai įstaigai.

1.3.1. Paraiškoje pateikiama ši informacija ir pridedami šie dokumentai:

- (a) gamintojo pavadinimas ir adresas, o jei paraišką pateikia jo įgaliotasis atstovas, atstovo pavadinimas ir adresas;
- (b) rašytinis pareiškimas, kad ta pati paraiška nebuvo pateikta jokiai kitai paskelbtajai įstaigai;
- (c) techniniai dokumentai. Techniniai dokumentai parengiami taip, kad jais remiantis būtų galima įvertinti prietaiso arba armatūros atitiktį taikytiniams šio reglamento reikalavimams, be to, prie jų pridedama tinkama rizikos analizė ir rizikos vertinimas. Techniniuose dokumentuose nurodomi taikytini reikalavimai ir, kiek tai svarbu atliekant vertinimą, aprašomas prietaiso arba armatūros projektavimas, gamyba ir veikimas. Techninius dokumentus, kai tikslinga, sudaro bent šie dokumentai ir informacija:

- (1) bendras prietaiso arba armatūros aprašymas;
- (2) projekto eskizas ir sudedamųjų dalių, mazgų, grandinių ir kt. brėžiniai ir schemos;
- (3) tiems brėžiniams ir schemoms bei prietaiso ar armatūros veikimui suprasti būtini aprašymai bei paaiškinimai;
- (4) visiškai arba iš dalies taikomų darnųjų standartų ir (arba) kitų susijusių techninių specifikacijų, kurių nuorodos paskelbtos *Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje*, sąrašas ir, jei tie darnieji standartai nebuvo taikomi, sprendinių, kuriais užtikrinama atitikties esminiams šio reglamento saugos reikalavimams, aprašymas. Jeigu darnieji standartai taikyti iš dalies, techniniuose dokumentuose nurodomos taikytos dalys;
- (5) atliktų projektinių skaičiavimų, patikrinimų ir kt. rezultatai;
- (6) bandymų ataskaitos;
- (7) numatomos produkcijos tipiniai pavyzdžiai. Paskelbtoji įstaiga gali paprašyti pateikti daugiau pavyzdžių, jeigu jų reikia bandymų programai vykdyti;
- (8) techniniam projektui pasirinkto sprendinio tinkamumą patvirtinantys duomenys. Pateikiant šiuos patvirtinamuosius duomenis nurodomi visi naudoti dokumentai, ypač tais atvejais, kai buvo taikyti ne visi susiję standartai ir (arba) techninės specifikacijos, o tik tam tikros jų dalys. Prireikus į patvirtinamuosius duomenis įtraukiami atitinkamoje gamintojo laboratorijoje arba kitoje bandymų laboratorijoje jo vardu ir jo atsakomybe atliktų bandymų rezultatai;
- (9) prietaiso įrengimo ir naudojimo instrukcijos;
- (10) armatūros atitikties sertifikatas, kuriame pateiktos instrukcijos, kaip armatūra turėtų būti montuojama į prietaisą arba panaudojama tokiam prietaisui sumontuoti.

1.3.2. Atitinkamais atvejais prie projektavimo dokumentų pridedama:

- (a) ES tipo tyrimo sertifikatas ir armatūros atitikties sertifikatas, susijęs su į prietaisą įmontuota armatūra;
- (b) prietaiso arba armatūros gamybos ir (arba) tikrinimo ir (arba) stebėsenos metodų patvirtinimai ir sertifikatai;
- (c) kiti dokumentai, kuriais remdamasi paskelbtoji įstaiga galėtų atlikti tikslesnį vertinimą.

1.4. Paskelbtoji įstaiga:

vertindama prietaisą arba armatūrą:

1.4.1. išnagrinėja techninius dokumentus ir patvirtinamuosius duomenis, kad įvertintų prietaiso ar armatūros techninio projekto tinkamumą;

vertindama pavyzdį (-džius):

1.4.2. patikrina, ar pavyzdys (-džiai) pagamintas (-i) pagal techninius dokumentus ir nustato, kurie elementai suprojektuoti pagal taikytinas atitinkamų darnųjų standartų ir (arba) techninių specifikacijų nuostatas, o kurie suprojektuoti netaikant tų standartų atitinkamų nuostatų;

1.4.3. atlieka tinkamus tyrimus ir bandymus arba paveda juos atlikti, kad būtų nustatyta, ar tais atvejais, kai gamintojas pasirinko taikyti atitinkamuose darniuosiuose standartuose ir (arba) techninėse specifikacijose nustatytus sprendinius, tie sprendiniai buvo taikomi teisingai;

1.4.4. jei susijusiuose darniuosiuose standartuose ir (arba) techninėse specifikacijose nustatyti sprendiniai nebuvo taikomi, atlieka reikiamus tyrimus ir bandymus arba paveda juos atlikti, kad būtų patikrinta, ar gamintojo pasirinkti sprendiniai atitinka atitinkamus esminius šio reglamento reikalavimus;

1.4.5. susitaria su gamintoju dėl vietos, kurioje bus atliekami tyrimai ir bandymai.

1.5. Paskelbtoji įstaiga parengia vertinimo ataskaitą, kurioje nurodo pagal 1.4 punktą atliktus veiksmus ir jų rezultatus. Paskelbtoji įstaiga, nepažeisdama savo prievolių skelbiančiųjų institucijų atžvilgiu, visą tos ataskaitos turinį arba jo dalį paskelbia tik gavusi gamintojo sutikimą.

1.6. Jei prietaiso arba armatūros tipas atitinka šio reglamento reikalavimus, paskelbtoji įstaiga išduoda gamintojui ES tipo tyrimo sertifikatą. Sertifikate nurodomas gamintojo pavadinimas ir adresas, tyrimo išvados, jo galiojimo sąlygos (jei yra), patvirtinto tipo identifikavimui būtini duomenys ir, jei taikoma, gaminio veikimo aprašymas. Prie sertifikato gali būti pridėtas vienas ar daugiau priedų.

Sertifikate ir jo prieduose pateikiama visa reikiama informacija, kuria remiantis būtų galima įvertinti pagamintų prietaisų ar armatūros atitiktį ištirtam tipui ir atlikti veikimo patikrinimą.

Sertifikatas galioja ne ilgiau kaip dešimt metų nuo jo išdavimo dienos. Jei tipas neatitinka pagal šį reglamentą taikytinų reikalavimų, paskelbtoji įstaiga atsisako išduoti ES tipo tyrimo sertifikatą ir apie tai praneša pareiškėjui, nurodydama išsamias tokio atsisakymo priežastis.

1.7. Paskelbtoji įstaiga seka visuotinai pripažįstamas mokslo ir technikos naujoves, kurios rodo, kad patvirtintas tipas gali nebeatitikti taikytinų šio reglamento reikalavimų, ir sprendžia, ar dėl tokių pokyčių būtina atlikti papildomus tyrimus. Jei tyrimai reikalingi, paskelbtoji įstaiga apie tai praneša gamintojui.

Gamintojas paskelbtajai įstaigai, saugančiai su ES tipo tyrimo sertifikatu susijusius techninius dokumentus, praneša apie visus patvirtinto tipo pakeitimus, kurie gali turėti įtakos prietaiso ar armatūros atitikčiai esminiams šio reglamento reikalavimams arba sertifikato galiojimo sąlygoms. Tokiems pakeitimams reikalingas papildomas patvirtinimas, išduodamas kaip pirminio ES tipo tyrimo sertifikato papildymas.

1.8. Kiekviena paskelbtoji įstaiga informuoja ją paskelbusias institucijas ir kitas paskelbtąsias įstaigas apie jos išduotus ES tipo tyrimo sertifikatus ir (arba) jų papildymus.

Paskelbtoji įstaiga, kuri atsisako išduoti, panaikina, laikinai sustabdo arba kitaip apriboja ES tipo tyrimo sertifikatą, turi apie tai informuoti ją paskelbusias institucijas ir kitas paskelbtąsias įstaigas ir nurodyti savo sprendimo priežastis.

Komisija, valstybės narės ir kitos paskelbtosios įstaigos pateikusios prašymą gali gauti ES tipo tyrimo sertifikatą ir (arba) jų papildymų kopijas. Komisija ir valstybės narės pateikusios prašymą gali gauti techninių dokumentų kopijas ir paskelbtosios įstaigos atliktų tyrimų rezultatus. Paskelbtoji įstaiga saugo ES tipo tyrimo sertifikato, jo priedų ir papildymų kopijas, taip pat techninę bylą su gamintojo pateiktais dokumentais iki sertifikato galiojimo pabaigos.

1.9. Gamintojas saugo ES tipo tyrimo sertifikato, jo priedų bei papildymų kopijas ir techninius dokumentus 10 metų po prietaiso arba armatūros pateikimo rinkai, kad nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti.

1.10. Įgaliotasis gamintojo atstovas gali pateikti 1.3 punkte nurodytą paraišką ir vykdyti 1.7 ir 1.9 punktuose nurodytas prievoles, jei jos nurodytos įgaliojime.

2. C2 MODULIS. GAMYBOS VIDAUS KONTROLE IR PRIŽIŪRIMU PRIETAISO ARBA ARMATŪROS TIKRINIMU ATSTITIKTINIAIS INTERVALAIS PAGRĮSTA ATITIKTIS TIPUI

2.1. Gamybos vidaus kontrole ir prižiūrimu prietaiso arba armatūros tikrinimu atsitiktiniais intervalais pagrįsta atitiktis tipui yra atitikties vertinimo procedūros dalis, kurią taikydamas gamintojas įvykdo 2.2 ir 2.3 punktuose ir 2.4 arba 2.5 punkte nustatytas prievoles ir, prisiimdamas visą atsakomybę, užtikrina ir patvirtina, kad atitinkami prietaisai arba armatūra atitinka ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą tipą ir šio reglamento reikalavimus.

2.2. Gamyba

Gamintojas imasi visų būtinų priemonių, kad vykdant gamybos procesą ir jo stebėseną būtų užtikrinta pagamintų prietaisų arba armatūros atitiktis ES tipo tyrimo sertifikate aprašytam tipui ir šio reglamento reikalavimams.

2.3. Prietaiso arba armatūros tikrinimai

Kad patikrintų, ar kokybiškai atliekami prietaiso vidaus patikrinimai, gamintojo pasirinkta paskelbtoji įstaiga kartą per metus ar dažniau atlieka arba paveda atlikti prietaiso arba armatūros patikrinimus, atsižvelgdama į, *inter alia*, prietaisų arba armatūros technologijos sudėtingumą ir gamybos mastą. Tiriama pakankama gatavų prietaisų arba armatūros imtis, kurią paskelbtoji įstaiga paima gamybos vietoje prieš pateikiant juos rinkai, ir atliekami reikiami bandymai, nurodyti atitinkamose darnųjų standartų ir (arba) techninių specifikacijų dalyse, arba lygiaverčiai bandymai, kuriais tikrinama prietaiso arba armatūros atitiktis susijusiems šio reglamento reikalavimams. Kai imtis neatitinka priimtino kokybės lygio, paskelbtoji įstaiga imasi reikiamų priemonių, kad atitinkami prietaisai arba armatūra nebūtų pateikti rinkai.

Vertinant atitiktį taikytina atranka yra skirta nustatyti, ar prietaiso arba armatūros gamybos procesas neviršija priimtinių ribų, taip siekiant užtikrinti prietaiso arba armatūros atitiktį.

Gamintojas paskelbtosios įstaigos atsakomybe vykdydamas gamybos procesą gaminius pažymi tos įstaigos identifikaciniu numeriu.

2.4. Ženklėjimas CE ženklu ir ES atitikties deklaracija

2.4.1. Kiekvieną atskirą prietaisą, kuris atitinka ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą tipą ir taikytinus šio reglamento reikalavimus, gamintojas pažymi CE ženklu ir IV priede nurodytais užrašais.

2.4.2. Gamintojas parengia rašytinę prietaiso modelio ES atitikties deklaraciją ir saugo ją 10 metų nuo prietaiso pateikimo rinkai dienos, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti. ES atitikties deklaracijoje nurodomas prietaiso modelis, kuriam ji buvo parengta.

Atitinkamoms valdžios institucijoms paprašius, joms pateikiama ES atitikties deklaracijos kopija.

2.5. Armatūros atitikties sertifikatas

2.5.1. Kiekvieną atskirą armatūrą, kuri atitinka ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą tipą ir taikytinus šio reglamento reikalavimus, gamintojas pažymi IV priedo 3 punkte nurodytais užrašais.

2.5.2. Gamintojas parengia rašytinį armatūros modelio atitikties sertifikatą ir saugo jį 10 metų nuo armatūros pateikimo rinkai dienos, kad nacionalinės institucijos galėtų jį patikrinti. Prie

armatūros pridedamame armatūros atitikties sertifikate nurodomas armatūros modelis, kuriam tas sertifikatas buvo parengtas.

2.6. Įgaliotasis atstovas

2.4 arba 2.5 punktuose nustatytas gamintojo prievoles jo vardu ir jo atsakomybe gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas, jeigu jos nurodytos įgaliojime.

3. D MODULIS. GAMYBOS PROCESO KOKYBĖS UŽTIKRINIMU PAGRĮSTA ATITIKTIS TIPUI

3.1. Gamybos proceso kokybės užtikrinimu pagrįsta atitiktis tipui yra atitikties vertinimo procedūros dalis, kurią taikydamas gamintojas įvykdo 3.2 punkte ir 3.5 arba 3.6 punktuose nustatytas prievoles ir, prisiimdamas visą atsakomybę, užtikrina ir patvirtina, kad atitinkami prietaisai arba armatūra atitinka ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą tipą ir jiems taikomus šio reglamento reikalavimus.

3.2. Gamyba

Gamintojas naudoja patvirtintą kokybės sistemą, apimančią atitinkamų prietaisų arba armatūros gamybą, galutinį tikrinimą ir bandymą, kaip nurodyta 3.3 punkte, ir yra prižiūrimas, kaip nurodyta 3.4 punkte.

3.3. Kokybės sistema

3.3.1. Gamintojas pasirinktai paskelbtajai įstaigai pateikia paraišką įvertinti jo atitinkamų prietaisų arba armatūros kokybės sistemą.

Paraiškoje pateikiama ši informacija ir pridedami šie dokumentai:

- (a) gamintojo pavadinimas ir adresas, o jei paraišką pateikia jo įgaliotasis atstovas, atstovo pavadinimas ir adresas;
- (b) rašytinis pareiškimas, kad ta pati paraiška nebuvo pateikta jokiai kitai paskelbtajai įstaigai;
- (c) visa svarbi informacija, susijusi su pagal B modulį patvirtintu atitinkamu prietaisu arba armatūra;
- (d) su kokybės sistema susiję dokumentai;
- (e) patvirtinto tipo techniniai dokumentai ir ES tipo tyrimo sertifikato kopija.

3.3.2. Kokybės sistema užtikrinama prietaisų arba armatūros atitiktis ES tipo tyrimo sertifikate aprašytam tipui ir jiems taikomiems šio reglamento reikalavimams.

Visi gamintojo priimti principai, reikalavimai ir nuostatos sistemingai ir metodiškai įforminami rašytinių veiklos strategijų, procedūrų ir instrukcijų forma. Su kokybės sistema susiję dokumentai parengiami taip, kad jais remiantis būtų galima vienodai aiškinti kokybės programas, planus, vadovus ir įrašus.

Juose visų pirma tinkamai aprašoma:

- (a) kokybės tikslai ir organizacinė struktūra, vadovybės atsakomybė ir įgaliojimai prietaiso kokybės atžvilgiu;
- (b) atitinkami gamybos, kokybės kontrolės ir kokybės užtikrinimo metodai, procesai ir sistemingi veiksmai, kurie bus naudojami;
- (c) tyrimai ir bandymai, kurie bus atliekami prieš gamybą, gamybos metu ir po jos, ir jų atlikimo dažnumas;

- (d) su kokybe susiję įrašai, t. y. patikrinimų ataskaitos, bandymų ir kalibravimo duomenys, susijusio personalo kvalifikacijos ataskaitos ir t. t., ir
- (e) priemonės, skirtos stebėti, ar užtikrinama reikiama prietaisų kokybė ir ar veiksmingai veikia kokybės sistema.

3.3.3. Paskelbtoji įstaiga įvertina kokybės sistemą ir nustato, ar ji atitinka 3.2 punkte nurodytus reikalavimus.

Ji daro prielaidą, kad tuos reikalavimus atitinka tie kokybės sistemos elementai, kurie atitinka reikiamas susijusių darnųjų standartą ir (arba) techninę specifikaciją įgyvendinančio nacionalinio standarto specifikacijas.

Audito grupė turi kokybės valdymo sistemų srities patirties ir joje yra bent vienas narys, turintis patirties susijusio prietaiso arba armatūros vertinimo srityje ir išmanantis atitinkamo prietaiso arba armatūros technologiją, taip pat taikytinus šio reglamento reikalavimus. Atliekant auditą surengiamas tikrinamasis vizitas gamintojo patalpose. Audito grupė peržiūri 3.3.1 punkto e papunktyje nurodytus techninius dokumentus, kad patikrintų gamintojo gebėjimą identifikuoti taikytinus šio reglamento reikalavimus ir atlikti reikiamus tyrimus, kad užtikrintų prietaiso arba armatūros atitiktį tiems reikalavimams.

Apie sprendimą pranešama gamintojui. Pranešime pateikiamos audito išvados ir motyvuotas sprendimas dėl įvertinimo.

3.3.4. Gamintojas įsipareigoja vykdyti su patvirtinta kokybės sistema susijusias prievoles ir užtikrinti, kad sistema toliau veiktų tinkamai ir efektyviai.

3.3.5. Gamintojas praneša paskelbtajai įstaigai, kuri patvirtino kokybės sistemą, apie visus numatomus kokybės sistemos pakeitimus.

Paskelbtoji įstaiga įvertina siūlomus pakeitimus ir nusprendžia, ar pakeista kokybės sistema toliau atitiks 3.3.2 punkte nurodytus reikalavimus, ar ją reikia iš naujo įvertinti.

Apie sprendimą pranešama gamintojui. Pranešime pateikiamos tyrimo išvados ir motyvuotas sprendimas dėl įvertinimo.

3.4. Paskelbtosios įstaigos vykdoma priežiūra

3.4.1. Priežiūros tikslas yra užtikrinti, kad gamintojas deramai vykdytų prievoles, susijusias su patvirtinta kokybės sistema.

3.4.2. Gamintojas vertinimo tikslais leidžia paskelbtajai įstaigai patekti į gamybos, tikrinimo, bandymų bei sandėliavimo vietas ir jas įvertinti, taip pat pateikia jai visą būtiną informaciją, visų pirma:

- (a) su kokybės sistema susijusius dokumentus ir
- (b) su kokybe susijusius įrašus, t. y. patikrinimų ataskaitas, bandymų ir kalibravimo duomenis, susijusio personalo kvalifikacijos ataskaitas ir t. t.

3.4.3. Paskelbtoji įstaiga bent kartą per dvejus metus atlieka periodinį auditą, kad įsitikintų, jog gamintojas yra nustatęs ir taiko kokybės sistemą, ir pateikia audito ataskaitą gamintojui.

3.4.4. Be to, paskelbtoji įstaiga gali iš anksto nepranešusi atvykti pas gamintoją. Tokių apsilankymų metu paskelbtoji įstaiga prireikus gali atlikti prietaisų arba armatūros bandymus arba pavesti juos atlikti, kad patikrintų, ar kokybės sistema veikia tinkamai. Paskelbtoji įstaiga pateikia gamintojui savo apsilankymo ataskaitą ir, jeigu buvo atlikti bandymai, bandymų ataskaitą.

3.5. Ženklinimas CE ženklu ir ES atitikties deklaracija

3.5.1. Kiekvieną atskirą prietaisą, atitinkantį ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą tipą ir taikytinus šio reglamento reikalavimus, gamintojas pažymi CE ženklu, IV priede nurodytais užrašais ir 3.3.1 punkte nurodytos paskelbtosios įstaigos atsakomybe – jos identifikaciniu numeriu.

3.5.2. Gamintojas parengia rašytinę kiekvieno prietaiso ES atitikties deklaraciją ir saugo ją 10 metų nuo prietaiso pateikimo rinkai dienos, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti. ES atitikties deklaracijoje nurodomas prietaiso modelis, kuriam ji buvo parengta.

Atitinkamoms valdžios institucijoms paprašius, joms pateikiama ES atitikties deklaracijos kopija.

3.6. Armatūros atitikties sertifikatas

3.6.1. Kiekvieną atskirą armatūrą, atitinkančią ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą tipą ir taikytinus šio reglamento reikalavimus, gamintojas pažymi IV priedo 3 punkte nurodytais užrašais ir 3.3.1 punkte nurodytos paskelbtosios įstaigos atsakomybe – jos identifikaciniu numeriu.

3.6.2. Gamintojas parengia rašytinį armatūros atitikties sertifikatą ir saugo jį 10 metų nuo armatūros pateikimo rinkai dienos, kad nacionalinės institucijos galėtų jį patikrinti. Prie armatūros pridedamame armatūros atitikties sertifikate nurodomas armatūros modelis, kuriam tas sertifikatas buvo parengtas.

3.7. Gamintojas ne mažiau kaip 10 metų po prietaiso arba armatūros pateikimo rinkai saugo šią informaciją, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti:

- (a) 3.3.1 punkte nurodytus dokumentus;
- (b) 3.3.5 punkte nurodytus patvirtintus pakeitimus;
- (c) 3.3.5, 3.4.3 ir 3.4.4 punktuose nurodytus paskelbtosios įstaigos sprendimus ir ataskaitas.

3.8. Kiekviena paskelbtoji įstaiga informuoja ją paskelbusias institucijas apie panaikintus kokybės sistemos patvirtinimus ir periodiškai arba gavusi prašymą pateikia ją paskelbusioms institucijoms su kokybės sistemų vertinimu susijusią informaciją.

Kiekviena paskelbtoji įstaiga informuoja kitas paskelbtąsias įstaigas apie jos atsisakytus išduoti, laikinai sustabdytus, panaikintus ar kitaip apribotus kokybės sistemos patvirtinimus, nurodyma tokio sprendimo priežastis.

3.9. Įgaliotasis atstovas

3.3.1, 3.3.5 punktuose, 3.5 arba 3.6 punkte ir 3.7 punkte nustatytas gamintojo prievoles jo vardu ir jo atsakomybe gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas, jeigu jos nurodytos įgaliojime.

4. E MODULIS. PRIETAISO ARBA ARMATŪROS KOKYBĖS UŽTIKRINIMU PAGRĮSTA ATITIKTIS TIPUI

4.1. Prietaiso arba armatūros kokybės užtikrinimu pagrįsta atitiktis tipui yra atitikties vertinimo procedūros dalis, kurią taikydamas gamintojas įvykdo 4.2 ir 4.5 arba 4.6 punktuose nustatytas prievoles ir, prisiimdamas visą atsakomybę, užtikrina ir patvirtina, kad atitinkami prietaisai arba armatūra atitinka ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą tipą ir jiems taikomus šio reglamento reikalavimus.

4.2. Gamyba

Gamintojas naudoja patvirtintą kokybės sistemą, apimančią atitinkamų gatavų prietaisų arba armatūros tikrinimą ir bandymą, kaip nurodyta 4.3 punkte, ir yra prižiūrimas, kaip nurodyta 4.4 punkte.

4.3. Kokybės sistema

4.3.1. Gamintojas pasirinktai paskelbtajai įstaigai pateikia paraišką įvertinti jo atitinkamų prietaisų ir armatūros kokybės sistemą.

Paraiškoje pateikiama ši informacija ir pridedami šie dokumentai:

- (a) gamintojo pavadinimas ir adresas, o jei paraišką pateikia jo įgaliotasis atstovas, atstovo pavadinimas ir adresas;
- (b) rašytinis pareiškimas, kad ta pati paraiška nebuvo pateikta jokiai kitai paskelbtajai įstaigai;
- (c) visa svarbi informacija apie numatomą prietaiso kategoriją;
- (d) su kokybės sistema susiję dokumentai ir
- (e) patvirtinto tipo techniniai dokumentai ir ES tipo tyrimo sertifikato kopija.

4.3.2. Kokybės sistema užtikrinama prietaisų arba armatūros atitiktis ES tipo tyrimo sertifikate aprašytam tipui ir taikytiniems šio reglamento reikalavimams.

Visi gamintojo priimti principai, reikalavimai ir nuostatos sistemingai ir metodiškai įforminami rašytinių veiklos strategijų, procedūrų ir instrukcijų forma. Su kokybės sistema susiję dokumentai parengiami taip, kad jais remiantis būtų galima vienodai aiškinti kokybės programas, planus, vadovus ir įrašus.

Juose visų pirma tinkamai aprašoma:

- (a) kokybės tikslai ir organizacinė struktūra, vadovybės atsakomybė ir įgaliojimai produkto kokybės atžvilgiu;
- (b) tyrimai ir bandymai, kurie bus atliekami pagaminus gaminį;
- (c) su kokybe susiję įrašai, t. y. patikrinimų ataskaitos, bandymų ir kalibravimo duomenys, susijusio personalo kvalifikacijos ataskaitos ir t. t.;
- (d) priemonės, skirtos stebėti, ar veiksmingai veikia kokybės sistema.

4.3.3. Paskelbtoji įstaiga įvertina kokybės sistemą ir nustato, ar ji atitinka 4.3.2 punkte nurodytus reikalavimus.

Ji daro prielaidą, kad tuos reikalavimus atitinka tie kokybės sistemos elementai, kurie atitinka reikiamas susijusių darnųjų standartą ir (arba) techninę specifikaciją įgyvendinančio nacionalinio standarto specifikacijas.

Audito grupė turi kokybės valdymo sistemų srities patirties ir joje yra bent vienas narys, turintis patirties susijusio prietaiso arba armatūros vertinimo srityje ir išmanantis atitinkamo prietaiso arba armatūros technologiją, taip pat taikytinus šio reglamento reikalavimus. Atliekant auditą surengiamas tikrinamasis vizitas gamintojo patalpose. Audito grupė peržiūri 4.3.1 punkto e papunktyje nurodytus techninius dokumentus, kad patikrintų gamintojo gebėjimą identifikuoti taikytinus šio reglamento reikalavimus ir atlikti reikiamus tyrimus, kad užtikrintų prietaiso arba armatūros atitiktį tiems reikalavimams.

Apie sprendimą pranešama gamintojui. Pranešime pateikiamos audito išvados ir motyvuotas sprendimas dėl įvertinimo.

4.3.4. Gamintojas įsipareigoja vykdyti su patvirtinta kokybės sistema susijusias prievoles ir užtikrinti, kad sistema toliau veiktų tinkamai ir efektyviai.

4.3.5. Gamintojas praneša paskelbtajai įstaigai, kuri patvirtino kokybės sistemą, apie visus numatomus kokybės sistemos pakeitimus.

Paskelbtoji įstaiga įvertina siūlomus pakeitimus ir nusprendžia, ar pakeista kokybės sistema toliau atitiks 4.3.2 punkte nurodytus reikalavimus, ar ją reikia iš naujo įvertinti.

Apie sprendimą pranešama gamintojui. Pranešime pateikiamos tyrimo išvados ir motyvuotas sprendimas dėl įvertinimo.

4.4. Paskelbtosios įstaigos vykdoma priežiūra

4.4.1. Priežiūros tikslas yra užtikrinti, kad gamintojas deramai vykdytų prievoles, susijusias su patvirtinta kokybės sistema.

4.4.2. Gamintojas leidžia paskelbtajai įstaigai patekti į gamybos, tikrinimo, bandymų bei sandėliavimo vietas ir jas įvertinti, taip pat pateikia jai visą būtiną informaciją, visų pirma:

- (a) su kokybės sistema susijusius dokumentus;
- (b) su kokybe susijusius įrašus, t. y. patikrinimų ataskaitas, bandymų ir kalibravimo duomenis, susijusio personalo kvalifikacijos ataskaitas ir t. t.

4.4.3. Paskelbtoji įstaiga bent kartą per dvejus metus atlieka periodinį auditą, kad įsitikintų, jog gamintojas yra nustatęs ir taiko kokybės sistemą, ir pateikia audito ataskaitą gamintojui.

4.4.4. Be to, paskelbtoji įstaiga gali iš anksto nepranešusi atvykti pas gamintoją. Tokių apsilankymų metu paskelbtoji įstaiga prireikus gali atlikti prietaisų arba armatūros bandymus arba pavesti juos atlikti, kad patikrintų, ar kokybės sistema veikia tinkamai. Paskelbtoji įstaiga pateikia gamintojui savo apsilankymo ataskaitą ir, jeigu buvo atlikti bandymai, bandymų ataskaitą.

4.5. Ženklėjimas CE ženklu ir ES atitikties deklaracija

4.5.1. Kiekvieną atskirą prietaisą, atitinkantį ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą tipą ir taikytinus šio reglamento reikalavimus, gamintojas pažymi CE ženklu, IV priede nurodytais užrašais ir 4.3.1 punkte nurodytos paskelbtosios įstaigos atsakomybe – jos identifikaciniu numeriu.

4.5.2. Gamintojas parengia rašytinę kiekvieno prietaiso modelio ES atitikties deklaraciją ir saugo ją 10 metų nuo prietaiso pateikimo rinkai dienos, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti. ES atitikties deklaracijoje nurodomas prietaiso modelis, kuriam ji buvo parengta.

Atitinkamoms valdžios institucijoms paprašius, joms pateikiama ES atitikties deklaracijos kopija.

4.6. Armatūros atitikties sertifikatas

4.6.1. Kiekvieną atskirą armatūrą, atitinkančią ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą tipą ir taikytinus šio reglamento reikalavimus, gamintojas pažymi IV priedo 3 punkte nurodytais užrašais ir 4.3.1 punkte nurodytos paskelbtosios įstaigos atsakomybe – jos identifikaciniu numeriu.

4.6.2. Gamintojas parengia rašytinį kiekvieno armatūros modelio atitikties sertifikatą ir saugo jį 10 metų nuo armatūros pateikimo rinkai dienos, kad nacionalinės institucijos galėtų jį patikrinti. Prie armatūros pridedamame armatūros atitikties sertifikate nurodomas armatūros modelis, kuriam tas sertifikatas buvo parengtas.

4.7. Gamintojas ne mažiau kaip 10 metų po prietaiso arba armatūros pateikimo rinkai saugo šią informaciją, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti:

- (a) 4.3.1 punkte nurodytus dokumentus;
- (b) 4.3.5 punkte nurodytus patvirtintus pakeitimus;
- (c) 4.3.5, 4.4.3 ir 4.4.4 punktuose nurodytus paskelbtosios įstaigos sprendimus ir ataskaitas.

4.8. Kiekviena paskelbtoji įstaiga informuoja ją paskelbusias institucijas apie išduotus arba panaikintus kokybės sistemos patvirtinimus ir periodiškai arba gavusi prašymą pateikia ją paskelbusioms institucijoms atsisakytų išduoti, laikinai sustabdytų arba kitaip apribotų kokybės sistemos patvirtinimų sąrašą.

Kiekviena paskelbtoji įstaiga informuoja kitas paskelbtąsias įstaigas apie jos išduotus kokybės sistemos patvirtinimus. Kiekviena paskelbtoji įstaiga informuoja kitas paskelbtąsias įstaigas apie jos atsisakytus išduoti, laikinai sustabdytus arba panaikintus kokybės sistemos patvirtinimus, nurodydama tokio sprendimo priežastis.

4.9. Įgaliotasis atstovas

4.3.1, 4.3.5 ir 4.5 arba 4.6 bei 4.7 punktuose nustatytas gamintojo prievolės jo vardu ir jo atsakomybe gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas, jeigu jos nurodytos įgaliojime.

5. F MODULIS. PRIETAISO ARBA ARMATŪROS PATIKRA PAGRĮSTA ATITIKTIS TIPUI

5.1. Prietaiso arba armatūros patikra pagrįsta atitiktis tipui yra atitikties vertinimo procedūros dalis, kurią taikydamas gamintojas įvykdo 5.2, 5.5.1 punktuose ir 5.6 arba 5.7 punkte nustatytas prievolės ir, prisiimdamas visą atsakomybę, užtikrina ir patvirtina, kad atitinkami prietaisai arba armatūra, kuriems taikytos 5.3 punkto nuostatos, atitinka ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą tipą ir jiems taikomus šio reglamento reikalavimus.

5.2. Gamyba

Gamintojas imasi visų būtinų priemonių, kad vykdant gamybos procesą ir jo stebėseną būtų užtikrinta pagamintų prietaisų arba armatūros atitiktis ES tipo tyrimo sertifikate aprašytam patvirtintam tipui ir šio reglamento reikalavimams.

5.3. Patikra

Gamintojo pasirinkta paskelbtoji įstaiga atlieka arba paveda atlikti atitinkamus tyrimus ir bandymus, kad patikrintų prietaisų arba armatūros atitiktį ES tipo tyrimo sertifikate aprašytam patvirtintam tipui ir atitinkamiems šio reglamento reikalavimams.

Tyrimai ir bandymai, kuriais tikrinama prietaisų arba armatūros atitiktis atitinkamiems reikalavimams, gamintojui pasirinkus atliekami tiriant ir bandant kiekvieną prietaisą arba armatūrą, kaip nurodyta 5.4 punkte, arba tiriant ir bandant prietaisus arba armatūrą remiantis statistikos principais, kaip nurodyta 5.5 punkte.

5.4. Atitikties patikra tiriant ir bandant kiekvieną prietaisą arba armatūrą

5.4.1. Visi prietaisai arba armatūra tiriami atskirai ir atliekami tinkami jų bandymai, nurodyti atitinkamame (-uose) darniajame (-uosiuose) standarte (-uose) ir (arba) techninėse specifikacijose, arba lygiaverčiai bandymai, kad būtų patikrinta prietaisų ir armatūros atitiktis ES tipo tyrimo sertifikate aprašytam patvirtintam tipui ir atitinkamiems šio reglamento reikalavimams.

Jei tokio darniojo standarto nėra, dėl atliktinų bandymų sprendžia atitinkama paskelbtoji įstaiga.

5.4.2. Paskelbtoji įstaiga išduoda su atliktais tyrimais ir bandymais susijusį atitikties sertifikatą ir kiekvieną patvirtintą prietaisą arba armatūrą pažymi savo identifikaciniu numeriu arba paveda tai padaryti jos atsakomybe.

Gamintojas saugo atitikties sertifikatus 10 metų po prietaiso arba armatūros pateikimo rinkai, kad nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti.

5.5. Statistinė atitikties patikra

5.5.1. Gamintojas imasi visų būtinų priemonių, kad vykdant gamybos procesą ir jo stebėseną būtų užtikrintas kiekvienos pagamintos partijos vienuarūšiškumas, ir savo prietaisus arba armatūrą tikrinti pateikia vienuarūšėmis partijomis.

5.5.2. Imama kiekvienos partijos atsitiktinė imtis pagal šio reglamento reikalavimus. Kad būtų užtikrinta prietaisų arba armatūros atitiktis taikomiems šio reglamento reikalavimams ir nustatyta, ar partija yra priimama ar atmetama, atskirai tiriami visi imties prietaisai arba armatūra ir atliekami tinkami bandymai, nurodyti atitinkamame (-uose) darniajame (-uose) standarte (-uose) ir (arba) techninėse specifikacijose, arba lygiaverčiai bandymai. Jei tokio darniojo standarto nėra, dėl atliktinų bandymų sprendžia atitinkama paskelbtoji įstaiga.

5.5.3. Jei partija priimama, visi partijos prietaisai arba armatūra laikomi patvirtintais, išskyrus tuos imties prietaisus arba armatūrą, kurie neatitiko bandymų reikalavimų.

Paskelbtoji įstaiga išduoda su atliktais tyrimais ir bandymais susijusį atitikties sertifikatą ir kiekvieną patvirtintą prietaisą arba armatūrą pažymi savo identifikaciniu numeriu arba paveda tai padaryti jos atsakomybe.

Gamintojas saugo atitikties sertifikatus 10 metų po prietaiso arba armatūros pateikimo rinkai, kad nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti.

5.5.4. Jeigu partija atmetama, paskelbtoji įstaiga ar kompetentinga valdžios institucija imasi atitinkamų priemonių, kad ta partija nebūtų pateikta rinkai. Jei partijos atmetamos dažnai, paskelbtoji įstaiga gali sustabdyti statistinę patikrą ir imtis reikiamų priemonių.

5.6. Ženklinimas CE ženklu ir ES atitikties deklaracija

5.6.1. Kiekvieną atskirą prietaisą, atitinkantį ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą patvirtintą tipą ir taikytinus šio reglamento reikalavimus, gamintojas pažymi CE ženklu, IV priede nurodytais užrašais ir 5.3 punkte nurodytos paskelbtosios įstaigos atsakomybe – jos identifikaciniu numeriu.

5.6.2. Gamintojas parengia rašytinę kiekvieno prietaiso modelio ES atitikties deklaraciją ir saugo ją 10 metų nuo prietaiso pateikimo rinkai dienos, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti. ES atitikties deklaracijoje nurodomas prietaiso modelis, kuriam ji buvo parengta.

Atitinkamoms valdžios institucijoms paprašius, joms pateikiama ES atitikties deklaracijos kopija.

Jei 5.3 punkte nurodyta paskelbtoji įstaiga sutinka ir priima atsakomybę, gamintojas prietaisus taip pat gali pažymėti paskelbtosios įstaigos identifikaciniu numeriu.

5.7. Armatūros atitikties sertifikatas

5.7.1. Kiekvieną atskirą armatūrą, atitinkančią ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą patvirtintą tipą ir taikytinus šio reglamento reikalavimus, gamintojas pažymi IV priedo 3 punkte

nurodytais užrašais ir 5.3 punkte nurodytos paskelbtosios įstaigos atsakomybe – jos identifikaciniu numeriu.

5.7.2. Gamintojas parengia rašytinį kiekvieno armatūros modelio atitikties sertifikatą ir saugo jį 10 metų nuo armatūros pateikimo rinkai dienos, kad nacionalinės institucijos galėtų jį patikrinti. Prie armatūros pridedamame armatūros atitikties sertifikate nurodomas armatūros modelis, kuriam tas sertifikatas buvo parengtas.

Jei 5.3 punkte nurodyta paskelbtoji įstaiga sutinka ir prisiima atsakomybę, gamintojas armatūrą taip pat gali pažymėti paskelbtosios įstaigos identifikaciniu numeriu.

5.8. Jei paskelbtoji įstaiga sutinka ir prisiima atsakomybę, gamintojas vykdydamas gamybos procesą prietaisus arba armatūrą taip pat gali pažymėti paskelbtosios įstaigos identifikaciniu numeriu.

5.9. Įgaliotasis atstovas

Gamintojo prievoles jo vardu ir atsakomybe gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas, jeigu jos nurodytos įgaliojime. Įgaliotasis atstovas negali vykdyti 5.2 ir 5.5.1 punktuose nustatytų gamintojo prievolių.

6. G MODULIS. VIENETO PATIKRA PAGRĮSTA ATITIKTIS

6.1. Vieneto patikra pagrįsta atitiktis yra atitikties vertinimo procedūra, kurią taikydamas gamintojas įvykdo 6.2, 6.3 ir 6.5 punktuose nustatytas prievoles ir, prisiimdamas visą atsakomybę, užtikrina ir patvirtina, kad atitinkamas prietaisas, kuriam taikytos 6.4 punkto nuostatos, atitinka jam taikomus šio reglamento reikalavimus.

6.2. Techniniai dokumentai

Gamintojas parengia techninius dokumentus ir pateikia juos 6.4 punkte nurodytai paskelbtajai įstaigai. Dokumentai turi būti parengti taip, kad jais remiantis būtų galima įvertinti prietaiso atitiktį susijusiems reikalavimams, be to, prie jų pridedama tinkama rizikos analizė ir rizikos vertinimas. Techniniuose dokumentuose nurodomi taikytini reikalavimai ir, kiek tai svarbu atliekant vertinimą, aprašomas prietaiso projektavimas, gamyba ir veikimas.

6.2.1. Techninius dokumentus, kai tikslinga, sudaro bent šie dokumentai ir informacija:

- (a) bendras prietaiso aprašymas;
- (b) projekto eskizas ir sudedamųjų dalių, mazgų, grandinių ir kt. brėžiniai ir schemas;
- (c) tiems brėžiniams ir schemoms bei prietaiso veikimui suprasti būtini aprašymai bei paaiškinimai;
- (d) visiškai arba iš dalies taikomų darnųjų standartų ir (arba) kitų susijusių techninių specifikacijų, kurių nuorodos paskelbtos *Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje*, sąrašas ir, jei tie darnieji standartai nebuvo taikomi, sprendinių, kuriais užtikrinama atitiktis esminiams šio reglamento reikalavimams, aprašymas. Jeigu darnieji standartai taikyti iš dalies, techniniuose dokumentuose nurodomos taikytos dalys;
- (e) atliktų projektinių skaičiavimų, patikrinimų ir kt. rezultatai;
- (f) bandymų ataskaitos;
- (g) įrengimo ir naudojimo instrukcijos.

6.2.2. Atitinkamais atvejais prie projektavimo dokumentų pridedama:

- (a) atitikties sertifikatas, susijęs su įmontuota į prietaisą armatūra;

- (b) prietaiso gamybos, tikrinimo ir stebėsenos metodų patvirtinimai ir sertifikatai;
- (c) kiti dokumentai, kuriais remdamasi paskelbtoji įstaiga galėtų atlikti tikslesnį vertinimą.

Gamintojas saugo techninius dokumentus 10 metų po prietaiso pateikimo rinkai, kad susijusios nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti.

6.3. Gamyba

Gamintojas imasi visų būtinų priemonių, kad vykdant gamybos procesą ir jo stebėseną būtų užtikrinta pagamintų prietaisų atitiktis taikytiniams šio reglamento reikalavimams.

6.4. Patikra

Gamintojo pasirinkta paskelbtoji įstaiga atlieka arba paveda atlikti atitinkamus tyrimus ir bandymus, nurodytus atitinkamuose darniuosiuose standartuose ir (arba) techninėse specifikacijose, arba lygiaverčius bandymus, kad patikrintų prietaiso atitiktį taikytiniams šio reglamento reikalavimams. Jei tokio darniojo standarto ir (arba) techninės specifikacijos nėra, dėl atliktinų bandymų sprendžia atitinkama paskelbtoji įstaiga.

Patikrinimai ir bandymai gali būti atliekami įrengus prietaisą, jei paskelbtoji įstaiga mano, kad tai yra būtina.

Paskelbtoji įstaiga išduoda su atliktais tyrimais ir bandymais susijusį atitikties sertifikatą ir kiekvieną patvirtintą prietaisą pažymi savo identifikaciniu numeriu arba paveda tai padaryti jos atsakomybe.

Gamintojas saugo atitikties sertifikatus 10 metų po prietaiso pateikimo rinkai, kad nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti.

6.5. Ženklėjimas CE ženklu ir ES atitikties deklaracija

6.5.1. Kiekvieną prietaisą, atitinkantį taikytinus šio reglamento reikalavimus, gamintojas pažymi CE ženklu, IV priede nurodytais užrašais ir 6.4 punkte nurodytos paskelbtosios įstaigos atsakomybe – jos identifikaciniu numeriu.

6.5.2. Gamintojas parengia rašytinę ES atitikties deklaraciją ir saugo ją 10 metų po prietaiso pateikimo rinkai, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti. ES atitikties deklaracijoje nurodomas prietaisas, kuriam ji buvo parengta.

Atitinkamoms valdžios institucijoms paprašius, joms pateikiama ES atitikties deklaracijos kopija.

6.6. Įgaliotasis atstovas

6.2 ir 6.5 punktuose nustatytas gamintojo prievoles jo vardu ir atsakomybe gali vykdyti jo įgaliotas atstovas, jeigu jos nurodytos įgaliojime.

IV PRIEDAS

CE ŽENKLAS IR UŽRAŠAI

- (1) Prietaisas arba jo duomenų plokštelė žymimi CE ženklu, nurodytu Reglamento (EB) Nr. 765/2008 II priede, atliekant gamybos kontrolę dalyvavusios paskelbtosios įstaigos identifikaciniu numeriu ir paskutiniaisiais dviem metų, kuriais buvo pažymėta CE ženklu, skaitmenimis.
- (2) Ant prietaiso arba jo duomenų plokštelės nurodoma ši informacija:

- (a) gamintojo pavadinimas, registruotas prekės pavadinimas, registruotas prekės ženklas arba skiriamasis ženklas;
 - (b) prietaiso tipo, partijos arba serijos numeris ar kita informacija, pagal kurią būtų galima nustatyti jo tapatumą;
 - (c) naudotas elektros energijos tiekimo tipas, jei taikoma;
 - (d) prietaiso kategorijos ženklinimas;
 - (e) dujų tiekimo slėgis;
 - (f) atsižvelgiant į prietaiso pobūdį pridedama būtina informacija, kad būtų užtikrintas teisingas ir saugus jo įrengimas.
- (3) Ant armatūros arba jos duomenų plokštelės prireikus pateikiama 2 dalyje nurodyta informacija.

V PRIEDAS

ES ATITIKTIES DEKLARACIJA

ES atitikties deklaracijoje nurodoma ši informacija:

- (a) prietaisas / prietaiso modelis (gaminio, partijos, tipo ar serijos numeris);
- (b) gamintojo arba, kai taikytina, jo įgaliotojo atstovo pavadinimas ir adresas;
- (c) ši atitikties deklaracija išduota tik gamintojo atsakomybe;
- (d) deklaracijos objektas (prietaiso identifikavimo ženklas, pagal kurį jį galima atsekti. Prireikus gali būti pateikiamas atvaizdas, kad būtų galima prietaisą identifikuoti):
 - (1) prietaiso aprašymas;
 - (2) taikyta atitikties vertinimo procedūra;
 - (3) atitikties vertinimą atlikusios paskelbtosios įstaigos pavadinimas ir adresas;
 - (4) nuoroda į ES tipo tyrimo sertifikatą;
- (e) pirmiau aprašytas deklaracijos objektas atitinka susijusius derinamuosius Sąjungos teisės aktus: (nuoroda į kitus taikytus Sąjungos teisės aktus);
- (f) susijusių taikytų darnųjų standartų nuorodos arba specifikacijų, pagal kurias buvo deklaruota atitikties, nuorodos:
- (g) paskelbtoji įstaiga arba įstaigos... (pavadinimas, adresas, numeris) atliko ... (veiksmų aprašymas) ... ir išdavė sertifikatą (-us): ...
- (h) papildoma informacija:
 Už ką ir kieno vardu pasirašyta:
 (Išdavimo data ir vieta):
 (Vardas, pavardė, pareigos) (parašas):

VI PRIEDAS

Armatūros atitikties sertifikatas

Armatūros atitikties sertifikate nurodoma ši informacija:

- (a) armatūra / armatūros modelis (gaminio, partijos, tipo ar serijos numeris);

- (b) gamintojo arba, kai taikytina, jo įgaliotojo atstovo pavadinimas ir adresas;
- (c) šis armatūros atitikties sertifikatas išduotas tik armatūros gamintojo atsakomybe;
- (d) deklaracijos objektas (armatūros identifikavimo ženklas, pagal kurį ją galima atsekti. Prireikus gali būti pateikiamas atvaizdas, kad būtų galima armatūrą identifikuoti):
 - (1) armatūros aprašymas ir charakteristikos;
 - (2) taikyta atitikties vertinimo procedūra;
 - (3) atitikties vertinimą atlikusios paskelbtosios įstaigos pavadinimas ir adresas;
 - (4) nuoroda į ES tipo tyrimo sertifikatą;
- (e) pirmiau aprašytas armatūros atitikties sertifikato objektas atitinka Reglamentą dėl dujinį kurą deginančių prietaisų (nuoroda į šį reglamentą);
- (f) nuorodos į susijusius taikytus darniuosius standartus arba specifikacijas, pagal kurias buvo deklaruota atitiktis;
- (g) paskelbtoji įstaiga arba įstaigos... (pavadinimas, adresas, numeris) atliko ... (veiksmų aprašymas) ... ir išdavė sertifikatą (-us): ...
- (h) instrukcijos, kaip armatūra turėtų būti montuojama į prietaisą arba panaudojama tokiame prietaisyje sumontuoti, kad būtų užtikrinta atitiktis gataviems prietaisams taikomiems esminiams reikalavimams;
- (i) papildoma informacija:
 Už ką ir kieno vardu pasirašyta:;
 (Išdavimo data ir vieta):
 (Vardas, pavardė, pareigos) (parašas).

VII PRIEDAS

<i>ATITIKTIES LENTELĖ</i>	
Direktyva 2009/142/EB	Šis reglamentas
1 straipsnio 1 dalies pirma pastraipa	1 straipsnio 1 dalis
1 straipsnio 1 dalies antra pastraipa	1 straipsnio 3 dalies a punktas
1 straipsnio 2 dalis	2 straipsnio 1, 2 ir 5 dalys
1 straipsnio 3 dalis	1 straipsnio 2 dalis
—	2 straipsnio 3, 4 ir 6–31 dalys
2 straipsnio 1 dalis	3 straipsnio 1 dalis
—	3 straipsnio 2 dalis
2 straipsnio 2 dalis	4 straipsnio 1 dalis

—	4 straipsnio 2 dalis
3 straipsnis	5 straipsnis
4 straipsnis	6 straipsnis
—	7 straipsnis
—	8 straipsnis
—	9 straipsnis
—	10 straipsnis
—	11 straipsnis
—	12 straipsnis
—	13 straipsnis
5 straipsnio 1 dalies a punktas	—
5 straipsnio 1 dalies b punktas	—
5 straipsnio 2 dalis	—
6 straipsnis	—
7 straipsnis	—
8 straipsnio 1–4 dalys	14 straipsnio 1–5 dalys
8 straipsnio 5 dalis	—
—	14 straipsnio 6 dalis
8 straipsnio 6 dalis	14 straipsnio 7 dalis
—	15 straipsnis
—	16 straipsnis
—	17 straipsnis
9 straipsnis	—
10 straipsnio 1 dalis	18 straipsnio 1 dalis
10 straipsnio 2 dalis	—
11 straipsnis	—
12 straipsnis	—

—	18 straipsnio 2–5 dalys
—	19 straipsnis
—	20 straipsnis
—	21 straipsnis
—	22 straipsnis
—	23 straipsnis
—	24 straipsnis
—	25 straipsnis
—	26 straipsnis
—	27 straipsnis
—	28 straipsnis
—	29 straipsnis
—	30 straipsnis
—	31 straipsnis
—	32 straipsnis
—	33 straipsnis
—	34 straipsnis
—	35 straipsnis
—	36 straipsnis
—	37 straipsnis
—	38 straipsnis
—	39 straipsnis
—	40 straipsnis
13 straipsnis	—
14 straipsnis	—
15 straipsnis	—
16 straipsnis	—

—	41 straipsnis
I priedas	I priedas
—	II priedas
II priedas	III priedas
III priedas	IV priedas
IV priedas	—
V priedas	—
VI priedas	—
—	V priedas
—	VI priedas
—	VII priedas