



EUROOPA
KOMISJON

Brüssel, 7.9.2016
COM(2016) 491 final

ANNEXES 1 to 7

LISAD

järgmise dokumendi juurde: Ettepanek:

Euroopa Parlamendi ja nõukogu määrus,

**millega kehtestatakse lennundusjulgestuses kasutatavaid läbivaatusseadmeid käsitlev
liidu sertifitseerimissüsteem**

{SWD(2016) 259 final}

{SWD(2016) 261 final}

LISAD

järgmise dokumendi juurde: Ettepanek:

Euroopa Parlamendi ja nõukogu määrus,

**millega kehtestatakse lennundusjulgestuses kasutatavaid läbivaatusseadmeid käsitlev
liidu sertifitseerimissüsteem**

LISADE LOETELU

I lisa	Toimimisnõuded
II lisa	ELi vastavussertifikaat
III lisa	ELi tüübikinnitustähis
IV lisa	Lennundusjulgestuses kasutatavate läbivaatusseadmete tüübikinnitamisel rakendatavad ühtsed katsemetoodikad
V lisa	ELi tüübikinnitustunnistus
VI lisa	Toodangu nõuetelevastavuse tagamise kord
VII lisa	Standardid, mida tehnilised teenistused peavad järgima

I lisa
TOIMIMISNÕUDED

Täita tuleb järgmisi toimimisinõudeid:

Euroopa Parlamendi ja nõukogu määruses (EÜ) nr 300/2008¹ ja selle täiendavates õigusaktides ja rakendusaktides sätestatud toimimisinõuded.

¹ Euroopa Parlamendi ja nõukogu määrus (EÜ) nr 300/2008, 11. märts 2008, mis käsitleb tsiviillennundusjulgestuse ühiseeskirju ja millega tunnistatakse kehtetuks määrus (EÜ) nr 2320/2002 (ELT L 97, 9.4.2008, lk 72).

II lisa

ELi VASTAVUSSERTIFIKAAT

1. ÜLDKIRJELDUS

Vastavussertifikaadi suurim formaat on A4 (210 × 297 mm) või A4 formaadis kaust. Paberkoopia võib asendada elektroonilise failiga.

ELi VASTAVUSSERTIFIKAAT

Allakirjutanu [..... (täielik nimi ja ametikoht)]

tõendab käesolevaga, et seade:

0.1. Mark (tootja ärinimi):

0.2. Tüüp:

0.3. Konfiguratsioon:

0.4. Kaubanduslik nimetus:

0.5. Seadme kategooria:

0.6. Tootja nimi ja aadress:

0.7. Seadme tunnusnumbri asukoht:

0.8. Tootja esindaja (kui on olemas) nimi ja aadress:

0.9. Seadme tunnusnumber:

vastab kõigis aspektides tüübile, mida on kirjeldatud tüübikinnituses (..... *ELi tüübikinnitustunnistuse number ja tüübikinnitustunnistuse laienduse number, kui see on olemas*), mis on välja antud (..... *väljaandmise kuupäev*), ning et selle võib liikmesriikides püsivalt kättesaadavaks teha või kasutusele võtta.

(Koht) (Kuupäev):

(Allkiri):

III lisa

ELi TÜÜBIKINNITUSTÄHIS

1. ELi tüübikinnitustähis koosneb järgmisest viiest osast. Kõigil juhtudel eraldatakse tüübikinnitustähise osad omavahel märgiga „*“.

1. osa: väiketäht „e“, millele järgneb ELi tüübikinnituse väljastanud liikmesriigi tunnusnumber:

1 - Saksamaa; 2 - Prantsusmaa; 3 - Itaalia; 4 - Madalmaad; 5 - Rootsi; 6 - Belgia; 7 - Ungari; 8 - Tšehhi Vabariik; 9 - Hispaania; 11 - Ühendkuningriik; 12 - Austria; 13 - Luksemburg; 17 - Soome; 18 - Taani; 19 - Rumeenia; 20 - Poola; 21 - Portugal; 23 - Kreeka; 24 - Iirimaa; 25 - Horvaatia; 26 - Sloveenia; 27 - Slovakkia; 29 - Eesti; 32 - Läti; 34 - Bulgaaria; 36 - Leedu; 49 - Küpros; 50 - Malta.

2. osa: alusdirektiivi või -määruse number.

3. osa: asjaomase seadme, millele kinnitus on antud, tunnusnumber või selle suhtes kehtiva uusima toimumisnõude täht.

4. osa: neljakohaline järjenumber (vajaduse korral on esimesteks numbriteks nullid), mis tähistab ELi tüübikinnituse põhinumbrit. Jada algab numbrist 0001.

5. osa: kahekohaline järjenumber (vajaduse korral on esimesteks numbriteks nullid), mis tähistab laiendust. Jada algab 00-st iga tüübikinnituse põhinumbri puhul.

2. Näide kolmanda tüübikinnituse kohta (millel ei ole veel laiendust), mille Prantsusmaa on väljastanud vastavalt komisjoni määrusele (EL) nr 185/2010:

e2*185/2010*ETD1*0003*00

IV lisa

LENNUNDUSJULGESTUSES KASUTATAVATE LÄBIVAATUSSEADMETE TÜÜBIKINNITAMISEL RAKENDATAVAD ÜHTSED KATSEMETOODIKAD

Artiklis 8 osutatud katsete tegemisel rakendatavad ühtsed katsemetoodikad on Euroopa Tsiviillennunduse Konverentsi (ECAC) heakskiidetud ühise hindamisprotsessi raames välja töötatud ühtsed katsemetoodikad.

V lisa
NÄIDIS

ELi TÜÜBIKINNITUSTUNNISTUSE

[LAIENDAMINE] [VÄLJASTAMISEST KEELDUMINE] [TÜHISTAMINE]

Suurim formaat: A4 (210 × 297 mm)

ELi LENNUNDUSJULGESTUSES KASUTATAVAD LÄBIVAATUSSEADMED

Tüübikinnitusasutuse pitser

Võttes arvesse määrust...

[ELi tüübikinnitusnumber:]

[Laiendamise põhjus] [Väljastamisest keeldumise põhjus] [Tühistamise põhjus]:

[ELi tüübikinnituse laienduse number:]

I JAGU

0.1. Mark (tootja ärinimi):

0.2. Tüüp:

0.2.1. Konfiguratsioon:

0.2.2. Kaubanduslik nimetus/nimetused²:

0.3. Tüübi ja konfiguratsiooni identifitseerimise vahendid, kui need on lennunduses kasutatavale läbivaatusseadmele märgitud:

0.3.1. Märgistus(t)e asukoht:

0.4. Seadme kategooria³:

² Kui ei ole teada tüübikinnituse väljastamise ajal, tuleb see punkt täita hiljemalt seadme turuletoomisel.

³ Vastavalt komisjoni 4. märtsi 2010. aasta määruses (EL) nr 185/2010, millega nähakse ette üksikasjalikud meetmed lennundusjulgestuse ühiste põhistandardite rakendamiseks, sätestatud määratlusele.

0.5. Tootja nimi ja aadress:

0.6. Koostetehas(t)e nimi(nimed) ja aadress(id):

0.7. Tootja esindaja (kui on olemas) nimi ja aadress:

II JAGU

Allakirjutanu kinnitab käesolevaga tootja andmete korrektsust lisatud teatises eespool kirjeldatud lennundusjulgestuses kasutatava läbivaatusseadme kohta ja lisatud katsetulemuste kehtivust seadmetüübi suhtes (kusjuures seadmetüübi näidise(d) valis ELi tüübikinnitusasutus ning tootja esitas selle (need) tootenäidis(t)ena).

[järgmist osa ei kasutata ELi tüübikinnitustunnistuse laienduse või paranduse korral.

1. Seadmetüüp vastab / ei vasta (1) [kõikides käesoleva määruse I lisas nimetatud asjakohastes õigusaktides esitatud] toimimismõuetele.

2. Tüübikinnitus antakse / tüübikinnituse andmisest keeldutakse / tüübikinnitus tühistatakse (1).

(Koht)

(Allkiri)

(Kuupäev)

Lisatud dokumendid:

Teatmik

Katsetulemused

Vastavussertifikaadi allkirjastamiseks volitatud isiku/isikute nimi/nimed ja allkirja(de) näidis(ed) ning tema/nende ametikohta tüübikinnitusasutuses käsitlev teatis.

VI LISA

TOODANGU NÕUETELEVASTAVUSE TAGAMISE KORD

Toodangu nõuetelevastavuse tagamise korra lahutamatu osa on kvaliteedijuhtimissüsteemide hindamine, mida nimetatakse allpool esialgseks hindamiseks, ning tüübikinnitusasutuse korraldatav kontroll ja toodanguga seotud kontrollid, mida nimetatakse toodangu nõuetelevastavuse tagamise meetmeteks.

1. Esialgne hindamine

1.1. Liikmesriigi tüübikinnitusasutus kontrollib, kas kehtestatud on piisavad meetmed ja menetlused, millega saab tõhusalt kontrollida toodetava seadme vastavust kinnitatud tüübile.

1.2. Hindamise juhised sisalduvad asjakohastes ühtlustatud standardites („Kvaliteedi- ja/või keskkonnajuhtimissüsteemide auditeerimise juhised”).

1.3. ELi tüübikinnitustunnistuse väljastanud tüübikinnitusasutus kontrollib punktis 1.1 nimetatud meetmeid ja menetlusi.

1.3.1. Esialgse hindamise ja/või toodangu nõuetelevastavuse tagamise meetmete kontrollimise teostab tüübikinnitust andev tüübikinnitusasutus või tüübikinnitusasutuse poolt selleks määratud asutus.

1.3.1.1. Korraldatava esialgse hindamise ulatust kavandades võib tüübikinnitusasutus võtta arvesse punktis 1.3.3 kirjeldatud tootja sertifitseerimisega seoses kättesaadavat teavet, mida ei ole nimetatud punkti raames arvesse võetud või tunnustatud.

1.3.2. Esialgse hindamise ja/või toodangu nõuetelevastavuse tagamise meetmete kontrollimise võib korraldada ka mõne teise liikmesriigi tüübikinnitusasutus või tüübikinnitusasutuse poolt selleks määratud asutus.

1.3.2.1. Sellisel juhul koostab teise liikmesriigi tüübikinnitusasutus vastavusavalduse, kus piiritletakse hinnanguga hõlmatud valdkonnad ja tootmisüksused, mis on seotud kinnitatava seadmetüübiga ja mis on olulised seoses õigusaktidega, mille alusel sellisele seadmele tüübikinnitus antakse.

1.3.2.2. Saades ELi tüübikinnitustunnistuse väljastanud liikmesriigi tüübikinnitusasutuselt vastavusavalduse taotluse, saadab teise liikmesriigi tüübikinnitusasutus viivitamata vastavusavalduse või teatab, et tal ei ole võimalik niisugust avaldust väljastada.

1.3.2.3. Vastavusavaldus peab sisaldama vähemalt järgmist:

a) kontsern või ettevõtte

b) konkreetne organisatsioon

c) tehased/tootmiskohad (nt seadmete tehas 1 (Ühendkuningriik))

d) seade (lõhkeaine jälgede avastamise seade)

e) kontrollitud dokumendid (nt ettevõtte ja tootmiskoha kvaliteedikäsiraamat ja kvaliteedi tagamise kord)

f) hindamise kuupäev (nt 18.–30.5.2009 korraldatud audit)

g) kavandatud kontrollkäik (nt oktoober 2010).

1.3.3. Tüübikinnitusasutus arvestab punktis 1 nimetatud esialgse hindamise nõuetele vastavana ka sobivaid ühtlustatud standardi EN ISO 9001:2008 või muu samaväärse ühtlustatud standardi kohaseid tootja sertifikaate. Tootja esitab sertifitseerimise kohta täpsed andmed ja kohustub teatama tüübikinnitusasutusele kõigist sertifitseerimise kehtivuse või ulatusega seotud muudatustest.

2. Toodangu nõuetelevastavuse tagamise meetmed

2.1. Liikmesriigi tüübikinnitusasutus kontrollib, et olemas on piisavad meetmed ja dokumenteeritud kontrollimiskavad, mis tuleb iga tüübikinnituse korral tootjaga kooskõlastada, et viia kindlaksmääratud ajavahemike järel läbi katsed või nendega seonduvad kontrollimised, sh õigusaktides määratud füüsilised katsed, mis on vajalikud, et tõendada jätkuvat vastavust kinnitatud tüübile.

2.2. ELi tüübikinnitustunnistuse omanik peab eelkõige:

2.2.1. tagama, et kehtestatud on kord toodete kinnitatud tüübile ja konfiguratsioonile vastavuse tõhusaks kontrollimiseks ning et seda rakendatakse;

2.2.2. omama juurdepääsu katseseadmetele või muudele asjakohastele seadmetele, mis on vajalikud igale kinnitatud tüübile ja konfiguratsioonile vastavuse kontrollimiseks;

2.2.3. tagama katse- või kontrollitulemuste dokumenteerimise ja katsetulemustega seotud võimalike lisatud dokumentide kättesaadavuse ajavahemiku vältel, mis määratakse kindlaks kokkuleppel tüübikinnitusasutusega. See ajavahemik ei tohi ületada kümmet aastat;

2.2.4. analüüsima igat liiki katse või kontrollimise tulemusi, et kontrollida tooteomadusi ning tagada nende stabiilsus, võttes arvesse tööstustoodangu korral lubatud kõikumisi;

2.2.5. tagama, et lennundusjulgestuses kasutatavate läbivaatusseadmete iga tüübi ja konfiguratsiooni korral kontrollitakse vähemalt õigesti üles ehitatud spetsifikatsioone seoses tüübikinnitusega ja II lisas sätestatud vastavussertifikaadi jaoks vajalikku teavet;

2.2.6. tagama, et kui kõnealust liiki katse või kontrollimise käigus ilmneb mis tahes näidise või katseeksemplari mittevastavus nõuetele, valitakse uued näidised ja katsetust või kontrollimist korratakse. Tuleb astuda kõik vajalikud sammud, et taastada asjaomase toodangu vastavus nõuetele.

3. Jätakuva nõuetelevastavuse kontrollimise meetmed

3.1. ELi tüübikinnitustunnistuse väljastanud asutus võib igal ajal kontrollida igas tootmisüksuses rakendatavaid nõuetelevastavuse kontrollimise meetodeid.

3.1.1. Tavalised meetmed hõlmavad punktides 1 ja 2 (esialgne hindamine ja toodangu nõuetelevastavuse tagamise meetmed) sätestatud menetluste jätkuva tõhususe jälgimist.

3.1.1.1. Teatatud tehniliste teenistuste korraldatud järelevalvetegevust peetakse piisavaks punkti 3.1.1 nõuete täitmiseks esialgse hindamisega seoses kehtestatud menetluste puhul.

3.1.1.2. Tüübikinnitusasutus teostab kontrolle (muid kui punktis 3.1.1.1 nimetatud) nii sageli, et see võimaldab tagada punktide 1 ja 2 kohaselt rakendatavate asjakohaste kontrollimenetluste ülevaatamise ajavahemike järel, mille määrab tüübikinnitusasutus varasemate kogemuste põhjal.

3.2. Igal ülevaatusel tuleb ülevaatajale kättesaadavaks teha katsete ja kontrollimiste protokollid ja tootmisaruanded, eriti punktis 2.2 nõutud katsete ja kontrollimiste protokollid.

3.3. Ülevaataja võib võtta juhusliku valiku alusel näidiseid katsetamiseks tootja laboris või tehnilise teenistuse ruumides. Sellisel juhul korraldatakse ainult füüsiline katse. Näidiste väikseima arvu saab kindlaks määrata tootja tehtud kontrollimiste tulemuste põhjal.

3.4. Kui kontrollimise tase osutub ebarahuldavaks või kui on vaja kontrollida punkti 3.2 alusel tehtud katsete kehtivust, valib ülevaataja välja näidised, mis saadetakse tehnilisele teenistusele füüsiliste katsete tegemiseks.

3.5. Kui selliste kontrollimiste või seireandmete läbivaatamise ajal saadakse ebarahuldavaid tulemusi, tagab tüübikinnitusasutus, et toodangu nõuetelevastavuse võimalikult kiireks taastamiseks astutakse kõik vajalikud sammud.

VII lisa

STANDARDID, MIDA TEHNILISED TEENISTUSED PEAVAD JÄRGIMA

1. Tehnilised teenistused peavad ELi tüübikinnitusega seotud katsete tegemisel järgima järgmisi standardeid:

1.1. A-kategooria (oma ruumides tehtavad katsed): asjakohased ühtlustatud standardid katse- ja kalibreerimislaborite pädevuse üldnõuete kohta. A-kategooria tegevuseks määratud tehniline teenistus võib korraldada või juhendada katseid tootja või kolmanda isiku ruumides.

1.2. B-kategooria (tootja või kolmanda isiku ruumides läbiviidavate katsete juhendamine): asjakohased ühtlustatud standardid eri tüüpi inspekteerimisasutuste toimimise üldkriteeriumide kohta. Enne katsete elluviimist või juhendamist tootja või kolmanda isiku ruumides kontrollib tehniline teenistus, kas katsekoht ja mõõtmisseadmed vastavad punktis 1.1 osutatud standardi asjakohastele nõuetele.

2. Tehnilised teenistused peavad toodangu nõuetelevastavuse kontrollimisega seotud katsete tegemisel järgima järgmisi standardeid:

2.1. C-kategooria (tootja kvaliteedijuhtimissüsteemi esialgse hindamise ja järelevalveauditite korraldamise kord): asjakohased ühtlustatud standardid nõuete kohta juhtimissüsteemide auditit ja sertifitseerimist teostavatele asutustele.

2.2. D-kategooria (tootenäidiste kontrollimine või katsetamine või selle juhendamine): asjakohased ühtlustatud standardid eri tüüpi inspekteerimisasutuste toimimise üldkriteeriumide kohta.