



COMISIA
EUROPEANĂ

Bruxelles, 7.9.2016
COM(2016) 491 final

ANNEXES 1 to 7

ANEXE

la propunerea de

Regulament al Parlamentului European și al Consiliului

**de instituire a unui sistem de certificare al Uniunii pentru echipamentele de control de
securitate aeronautică**

{SWD(2016) 259 final}

{SWD(2016) 261 final}

ANEXE
la propunerea de
Regulament al Parlamentului European și al Consiliului
de instituire a unui sistem de certificare al Uniunii pentru echipamentele de control de
securitate aeronautică

LISTA ANEXELOR

Anexa I	Cerințele de performanță
Anexa II	Certificatul UE de conformitate
Anexa III	Marca de omologare UE de tip;
Anexa IV	Metodologiile comune de testare pentru omologarea de tip a echipamentelor de control de securitate aeronautică
Anexa V	Certificatul de omologare UE de tip
Anexa VI	Procedurile privind conformitatea producției
Anexa VII	Standardele pe care trebuie să le respecte serviciile tehnice

Anexa I
CERINȚELE DE PERFORMANȚĂ

Cerințele de performanță care trebuie îndeplinite sunt

cerințele de performanță prevăzute în Regulamentul (UE) nr. 300/2008 al Parlamentului European și al Consiliului¹ și în actele de completare și de punere în aplicare a acestuia.

¹ Regulamentul (CE) nr. 300/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 11 martie 2008 privind norme comune în domeniul securității aviației civile și de abrogare a Regulamentului (CE) nr. 2320/2002 (JO L 97, 9.4.2008, p. 72).

Anexa II

CERTIFICATUL UE DE CONFORMITATE

1. DESCRIERE GENERALĂ

Dimensiunile certificatului de conformitate nu le depășesc pe cele ale formatului A4 (210 × 297 mm) sau ale unui pliant de format A4. Documentele tipărite pot fi înlocuite cu un fișier în format electronic.

CERTIFICATUL UE DE CONFORMITATE

Subsemnatul [..... (*Numele complet și funcția*)]

certific prin prezenta că echipamentul:

0.1. Marca (denumirea comercială a producătorului):

0.2. Tipul:

0.3 Configurația:

0.4 Denumirea comercială:

0.5. Categoria echipamentului:

0.6. Numele și adresa producătorului:

0.7. Locul de amplasare a numărului de identificare a echipamentului:
.....

0.8. Numele și adresa reprezentantului producătorului (dacă este cazul):

0.9. Numărul de identificare al echipamentului:

este conform în toate privințele cu tipul descris în omologarea (... *numărul certificatului de omologare UE de tip, inclusiv numărul de extindere, dacă este cazul*) emis la (..... *data emiterii*) și poate fi pus la dispoziție în permanență sau pus în serviciu în statele membre.

(Locul) (Data):

(Semnătura):.....

Anexa III

MARCA DE OMOLOGARE UE DE TIP

1. Numărul omologării UE de tip constă din cinci secțiuni, după cum urmează: În toate cazurile, secțiunile sunt despărțite de caracterul „*”.

Secțiunea 1: Litera minusculă „e”, urmată de numărul distinctiv al statului membru care emite omologarea UE de tip:

1 pentru Germania; 2 pentru Franța; 3 pentru Italia; 4 pentru Țările de Jos; 5 pentru Suedia; 6 pentru Belgia; 7 pentru Ungaria; 8 pentru Republica Cehă; 9 pentru Spania; 11 pentru Regatul Unit; 12 pentru Austria; 13 pentru Luxemburg; 17 pentru Finlanda; 18 pentru Danemarca; 19 pentru România; 20 pentru Polonia; 21 pentru Portugalia; 23 pentru Grecia; 24 pentru Irlanda; 25 pentru Croația; 26 pentru Slovenia; 27 pentru Slovacia; 29 pentru Estonia; 32 pentru Letonia; 34 pentru Bulgaria; 36 pentru Lituania; 49 pentru Cipru; 50 pentru Malta;

Secțiunea 2: numărul directivei sau al regulamentului de bază.

Secțiunea 3: numărul sau litera de identificare a celor mai recente cerințe de performanță aplicabile aceluși echipament, pe baza cărora se acordă omologarea

Secțiunea 4: un număr de serie de patru cifre (cu zerouri inițiale, după caz) pentru a indica numărul omologării UE de tip de bază. Seria începe de la 0001.

Secțiunea 5: un număr de serie de două cifre (cu zerouri inițiale, după caz) pentru a indica extinderea. Seria începe de la 00 pentru fiecare număr de omologare de bază.

2. Exemplul unei omologări de tipul al treilea (care nu a fost încă extinsă), acordată de Franța în temeiul Regulamentului (UE) nr. 185/2010 al Comisiei:

e2*185/2010*ETD1*0003*00

Anexa IV

METODOLOGII COMUNE DE TESTARE PENTRU OMOLOGAREA DE TIP A ECHIPAMENTELOR DE CONTROL DE SECURITATE AERONAUTICĂ

Metodologiile comune de testare care urmează să fie aplicate în ceea ce privește testele menționate la articolul 8 sunt metodologiile comune de testare (MCT-uri), (*Common Testing Methodologies*) elaborate în cadrul procesului comun de evaluare (PCE) aprobat de Conferința Europeană a Aviației Civile (CEAC).

Anexa V

MODEL

[EXTINDEREA] [REFUZAREA] [RETRAGEREA]

CERTIFICATULUI DE OMOLOGARE UE DE TIP

Format maxim: A4 (210 × 297mm)

ECHIPAMENT DE CONTROL DE SECURITATE AERONAUTICĂ DIN UE

Ștampila autorității de omologare

Observații referitoare la regulamentul...

[Numărul omologării UE de tip:]

[Motivul extinderii] [Motivul refuzării] [Motivul retragerii]:

[Numărul extinderii omologării UE de tip:]

SECȚIUNEA I

0.1. Marca (denumirea comercială a producătorului):

0.2. Tipul:

0.2.1. Configurația:

0.2.2. Denumire (denumiri) comercială (comerciale)²:

0.3. Modalități de identificare a tipului și configurației, dacă sunt marcate pe echipamentul de control în domeniul aviației:

0.3.1. Amplasarea marcajului/marcajelor:

0.4. Categoria echipamentului³:

² Dacă nu este disponibil la momentul acordării omologării de tip, acest punct se completează, cel mai târziu, în momentul în care echipamentul este introdus pe piață.

³ Astfel cum a fost stabilită de Regulamentul (UE) nr. 185/2010 al Comisiei din 4 martie 2010 de stabilire a măsurilor detaliate de implementare a standardelor de bază comune în domeniul securității aviației

0.5. Numele și adresa producătorului:

0.6. Denumirea (denumirile) și adresa (adresele) fabricii (fabricilor) de asamblare

0.7. Numele și adresa reprezentantului producătorului (dacă este cazul):

SECȚIUNEA II

Subsemnatul/Subsemnata certific prin prezenta acuratețea descrierii prezentate de producător în documentul informativ anexat a echipamentului de control de securitate aeronautică prezentat mai sus (unul sau mai multe exemplare alese de autoritatea de omologare UE de tip și puse la dispoziție de producător ca prototipuri ale tipului de echipament), precum și aplicabilitatea la tipul și configurația echipamentului a rezultatelor anexate ale testărilor.

[secțiunea următoare nu se aplică în cazul extinderii sau revizuirii certificatului de omologare UE de tip:

1. Tipul de echipament îndeplinește/nu îndeplinește (1) cerințele de performanță din [toate actele de reglementare relevante din anexa I la prezentul regulament].

2. Se acordă/refuză/retrage omologarea (1).

(Locul)

(Semnătura)

(Data)

Anexe:

Pachetul cu informații.

Rezultatele testării

Numele și specimenul (specimenele) de semnătură(i) ale persoanei (persoanelor) autorizate să semneze certificatele de conformitate și funcția lor în cadrul autorității de omologare.

ANEXA VI

PROCEDURI PRIVIND CONFORMITATEA PRODUCȚIEI

Procedurile privind conformitatea producției includ în mod indisociabil evaluarea sistemelor de management al calității, denumită în continuare «evaluare inițială», precum și verificarea realizată de către autoritatea de omologare și controalele aferente produsului, denumite în continuare „măsurile privind conformitatea produselor”.

1. Evaluarea inițială

1.1. Autoritatea de omologare a unui stat membru verifică existența unor măsuri și proceduri satisfăcătoare pentru asigurarea unui control eficace, astfel încât echipamentul produs să fie în conformitate cu tipul omologat.

1.2. Orientările pentru desfășurarea evaluărilor pot fi găsite în orientările privind standardele armonizate pentru auditarea sistemelor de gestionare a calității și/sau a mediului.

1.3. Autoritatea de omologare care eliberează certificatul de omologare UE de tip verifică măsurile și procedurile menționate la punctul 1.1

1.3.1. Evaluarea inițială și/sau verificarea regulilor de conformitate a produsului se efectuează de către autoritățile de omologare care acordă omologarea sau de către un organism desemnat care acționează în numele autorității de omologare.

1.3.1.1 Atunci când analizează sfera de aplicare a evaluării inițiale, autoritățile de omologare pot lua în considerare informațiile disponibile cu privire la certificarea producătorului descrisă la punctul 1.3.3, care nu au fost luate în considerare sau recunoscute la acel punct.

1.3.2. Evaluarea inițială și/sau verificarea măsurilor de conformitate a produsului pot fi efectuate, de asemenea, și de autoritatea de omologare a altui stat membru sau de organismul desemnat în acest scop de autoritatea de omologare.

1.3.2.1 În acest caz, autoritatea de omologare din celălalt stat membru întocmește o declarație de conformitate în care evidențiază domeniile și condițiile de producție abordate și relevante pentru echipamentului căruia urmează să îi fie acordată omologarea de tip și pentru actele de reglementare în temeiul cărora urmează să îi fie acordată omologarea de tip acelui echipament.

1.3.2.2 La primirea unei cereri de furnizare a unei declarații de conformitate din partea autorității de omologare a unui stat membru care a eliberat un certificat de omologare UE de tip, autoritatea de omologare a altui stat membru trimite, fără întârziere, declarația de conformitate sau informează că nu poate furniza o astfel de declarație.

1.3.2.3 Declarația de conformitate cuprinde cel puțin următoarele elemente:

(a) Grupul sau societatea

(b) Organizația specifică

- (c) Instalații/locații [de exemplu, instalația de echipamente 1 (Regatul Unit)]
- (d) Echipamentul (de exemplu, ETD)
- (e) Documentele examinate (de exemplu, manualul și procedurile de calitate ale societății și ale locului de producție)
- (f) Data evaluării (de exemplu, audit efectuat între 18 și 30.5.2009)
- (g) Data vizitei de monitorizare planificate (de exemplu, octombrie 2010)

1.3.3. Autoritatea de omologare acceptă certificarea producătorului în raport cu standardul armonizat EN ISO 9001:2008 sau cu un standard echivalent armonizat, considerând că aceasta respectă cerințele evaluării inițiale precizate la punctul 1. Producătorul furnizează detalii privind certificarea și își asumă obligația de a informa autoritatea de omologare cu privire la orice modificare referitoare la valabilitatea sau la obiectul certificării.

2. Măsuri referitoare la conformitatea producției

2.1. Autoritatea de omologare a unui stat membru verifică existența unor măsuri și planuri de control documentate adecvate care urmează să fie stabilite de comun acord cu producătorul pentru fiecare omologare, pentru a efectua la intervale specificate acele testări sau controale aferente necesare verificării continuității conformității cu tipul omologat, inclusiv orice testări fizice relevante precizate în actele de reglementare.

2.2. În special, deținătorul certificatului de omologare UE de tip

2.2.1. asigură existența și aplicarea procedurilor pentru controlul efectiv al conformității produselor cu tipul și configurația omologate;

2.2.2 are acces la echipamentul de testare sau la alte echipamente corespunzătoare necesare pentru verificarea conformității cu fiecare tip și configurație omologate.

2.2.3. asigură înregistrarea datelor privind rezultatele testărilor și verificărilor, precum și accesul la documentele anexate aferente rezultatelor testării, pentru o perioadă de timp care se stabilește de comun acord cu autoritatea de omologare. Această perioadă nu trebuie să depășească 10 ani;

2.2.4. analizează rezultatele fiecărui tip de testare sau verificare, pentru a verifica și a asigura stabilitatea caracteristicilor produsului, cu toleranțele admise în cadrul producției industriale;

2.2.5. se asigură că, pentru fiecare tip și configurație a echipamentelor de control de securitate aeronautică, sunt verificate cel puțin specificațiile stabilite corect legate de omologare și informațiile necesare pentru certificatele de conformitate, precizate în anexa II;

2.2.6. garantează efectuarea unor noi eșantionări și testări sau verificări pentru orice set de eșantioane sau piese de testare în cazul cărora s-a evidențiat o neconformitate în ceea ce privește tipul de testare sau de verificare în cauză. Se iau toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității producției în cauză.

3. Măsuri privind verificarea continuă

3.1. Autoritatea care a eliberat un certificat de omologare UE de tip poate verifica în orice moment metodele de control al conformității aplicate în fiecare unitate de producție.

3.1.1. Scopul dispozițiilor este în mod normal verificarea eficacității permanente a procedurilor menționate la secțiunile 1 și 2 (dispoziții privind evaluarea inițială și măsurile de asigurare a conformității produsului).

3.1.1.1 Se consideră că activitățile de supraveghere desfășurate de serviciile tehnice desemnate îndeplinesc cerințele de la punctul 3.1.1 cu privire la procedurile stabilite la evaluarea inițială.

3.1.1.2 Frecvența normală a verificărilor efectuate de autoritatea de omologare (altele decât cele menționate la punctul 3.1.1.1) se stabilește în așa fel încât să se asigure revizuirea controalelor relevante, efectuate în conformitate cu secțiunile 1 și 2, la intervale de timp compatibile cu climatul de încredere instituit de autoritatea de omologare.

3.2. La fiecare revizuire se pun la dispoziția inspectorului evidențele testărilor sau verificărilor, precum și evidențele privind producția, în special evidențe ale testărilor sau verificărilor însoțite de documente, conform cerințelor de la punctul 2.2.

3.3. Inspectorul poate selecționa eșantioane în mod aleatoriu pentru a le supune unor testări în laboratorul producătorului sau în unitățile serviciului tehnic. Într-un astfel de caz se efectuează numai testări fizice. Numărul minim de eșantioane poate fi determinat în funcție de rezultatele verificării proprii efectuate de producător.

3.4. Atunci când nivelul controlului se dovedește a fi nesatisfăcător sau atunci când se consideră că este necesar să se verifice validitatea testărilor realizate în conformitate cu punctul 3.2, inspectorul alege eșantioane pentru a fi trimise unui serviciu tehnic care să efectueze testări fizice.

3.5. În cazul în care, în timpul unei inspecții sau al unei revizii de monitorizare se constată că rezultatele sunt nesatisfăcătoare, autoritatea de omologare se asigură că se iau toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității producției în cel mai scurt timp posibil.

Anexa VII

STANDARDELE PE CARE TREBUIE SĂ LE RESPECTE SERVICIILE TEHNICE

1. Standardele pe care trebuie să le respecte serviciile tehnice pentru activitățile aferente testărilor pentru omologarea UE de tip sunt următoarele:

1.1. Categoria A (testări efectuate în unitățile proprii): standardele relevante armonizate privind cerințele generale pentru competența laboratoarelor de testare și etalonare. Un serviciu tehnic desemnat pentru activități din categoria A poate efectua sau superviza testările în unitățile unui producător sau ale unei terțe părți.

1.2. Categoria B (supervizarea testărilor efectuate în unitățile producătorului sau în cele ale unei terțe părți): standardele relevante armonizate privind criteriile generale pentru funcționarea diferitelor tipuri de organisme care efectuează inspecții. Înainte de a efectua sau de a superviza o testare în unitățile producătorului sau ale unei terțe părți, serviciul tehnic verifică dacă instalațiile pentru testări și dispozitivele de măsurare respectă cerințele corespunzătoare ale standardului menționat la punctul 1.1.

2. Standardele pe care trebuie să le respecte serviciile tehnice pentru activitățile legate de verificarea conformității producției sunt următoarele:

2.1. Categoria C (procedura de evaluare inițială și auditurile de supraveghere a sistemului de management al calității al producătorului): standardele relevante armonizate privind cerințele pentru organismele de auditare și de certificare a sistemelor de management.

2.2. Categoria D (inspecția sau testarea eșantioanelor de producție ori supervizarea acestora): standardele relevante armonizate privind criteriile generale de funcționare a diferitelor tipuri de organisme care efectuează inspecții.