



ΕΥΡΩΠΑΪΚΗ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Βρυξέλλες, 7.9.2016
COM(2016) 491 final

ANNEXES 1 to 7

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

της πρότασης για

Κανονισμό του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου

**για τη θέσπιση ενωσιακού συστήματος για την πιστοποίηση του εξοπλισμού ελέγχου
ασφάλειας των αερομεταφορών**

{SWD(2016) 259 final}

{SWD(2016) 261 final}

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

της πρότασης για

Κανονισμό του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου

**για τη θέσπιση ενωσιακού συστήματος για την πιστοποίηση του εξοπλισμού ελέγχου
ασφάλειας των αερομεταφορών**

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΩΝ

Παράρτημα I	Απαιτήσεις επιδόσεων
Παράρτημα II	Πιστοποιητικό συμμόρφωσης ΕΕ
Παράρτημα III	Σήμα έγκρισης τύπου ΕΕ
Παράρτημα IV	Κοινές μεθοδολογίες δοκιμών για τους σκοπούς της έγκρισης τύπου του εξοπλισμού ελέγχου ασφάλειας των αερομεταφορών
Παράρτημα V	Πιστοποιητικό έγκρισης τύπου ΕΕ
Παράρτημα VI	Διαδικασίες συμμόρφωσης της παραγωγής
Παράρτημα VII	Πρότυπα προς τα οποία πρέπει να συμμορφώνονται οι τεχνικές υπηρεσίες

Παράρτημα Ι
ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΕΠΙΔΟΣΕΩΝ

Οι απαιτήσεις επιδόσεων που πρέπει να πληρούνται είναι οι εξής:

απαιτήσεις επιδόσεων, όπως ορίζονται στον κανονισμό (ΕΕ) αριθ. 300/2008 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου¹ και στις συμπληρωματικές και εκτελεστικές πράξεις του.

¹ Κανονισμός (ΕΕ) αριθ. 300/2008 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 11ης Μαρτίου 2008, για τη θέσπιση κοινών κανόνων στο πεδίο της ασφάλειας της πολιτικής αεροπορίας και την κατάργηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2320/2002 (ΕΕ L 97 της 9.4.2008, σ. 72)

Παράρτημα II
ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΕ

1. ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το πιστοποιητικό συμμόρφωσης συντάσσεται σε μέγιστο μέγεθος A4 (210 × 297 mm) ή είναι διπλωμένο στο μέγεθος αυτό. Το έντυπο αντίγραφο μπορεί να αντικαθίσταται από ηλεκτρονικό αρχείο.

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΕ

Ο υπογεγραμμένος [..... (Πλήρες ονοματεπώνυμο και ιδιότητα)]

πιστοποιώ ότι ο εξοπλισμός:

0.1. Μάρκα (εμπορική επωνυμία του κατασκευαστή):

0.2. Τύπος:

0.3 Διαμόρφωση:

0.4 Εμπορική ονομασία:

0.5. Κατηγορία εξοπλισμού:

0.6. Ονοματεπώνυμο και διεύθυνση κατασκευαστή

0.7. Θέση του αναγνωριστικού αριθμού του εξοπλισμού:

0.8. Επωνυμία και διεύθυνση του εκπροσώπου του κατασκευαστή (εάν υπάρχει):

0.9. Αναγνωριστικός αριθμός εξοπλισμού:

συμμορφώνεται από κάθε άποψη προς τον τύπο που περιγράφεται στην έγκριση (..... αριθμός του πιστοποιητικού έγκρισης τύπου ΕΕ συμπεριλαμβανομένου του αριθμού επέκτασης εάν υπάρχει) που εκδόθηκε στις (..... ημερομηνία έκδοσης) και μπορεί να διατίθεται μόνιμα ή να τίθεται σε λειτουργία στα κράτη μέλη.

(Τόπος) (Ημερομηνία):

(Υπογραφή):.....

Παράρτημα III
ΣΗΜΑ ΕΓΚΡΙΣΗΣ ΤΥΠΟΥ ΕΕ

1. Ο αριθμός έγκρισης τύπου ΕΕ αποτελείται από πέντε μέρη, ως εξής: Σε όλες τις περιπτώσεις, τα μέρη χωρίζονται με το στοιχείο «*».

Μέρος 1: Πεζός χαρακτήρας «e», ακολουθούμενος από τον διακριτικό αριθμό του κράτους μέλους που χορηγεί την έγκριση τύπου ΕΕ:

1 για τη Γερμανία· 2 για τη Γαλλία· 3 για την Ιταλία· 4 για τις Κάτω Χώρες· 5 για τη Σουηδία· 6 για το Βέλγιο· 7 για την Ουγγαρία· 8 για την Τσεχική Δημοκρατία· 9 για την Ισπανία· 11 για το Ηνωμένο Βασίλειο· 12 για την Αυστρία· 13 για το Λουξεμβούργο· 17 για τη Φινλανδία· 18 για τη Δανία· 19 για τη Ρουμανία· 20 για την Πολωνία· 21 για την Πορτογαλία· 23 για την Ελλάδα· 24 για την Ιρλανδία· 25 για την Κροατία· 26 για τη Σλοβενία· 27 για τη Σλοβακία· 29 για την Εσθονία· 32 για τη Λετονία· 34 για τη Βουλγαρία· 36 για τη Λιθουανία· 49 για την Κύπρο· 50 για τη Μάλτα.

Μέρος 2: Αριθμός της βασικής οδηγίας ή του βασικού κανονισμού.

Μέρος 3: Αναγνωριστικός αριθμός ή γράμμα της τελευταίας απαίτησης επιδόσεων που ισχύει για τον συγκεκριμένο εξοπλισμό για τον οποίο χορηγείται η έγκριση.

Μέρος 4: Τετραψήφια ακολουθία αριθμών (που αρχίζει από μηδέν κατά περίπτωση), η οποία δηλώνει τον βασικό αριθμό έγκρισης τύπου ΕΕ. Η ακολουθία αρχίζει από το 0001.

Μέρος 5: Διψήφια ακολουθία αριθμών (που αρχίζει από μηδέν κατά περίπτωση), η οποία χαρακτηρίζει την επέκταση. Η ακολουθία αρχίζει από το 00 για κάθε βασικό αριθμό έγκρισης.

2. Παράδειγμα τρίτης έγκρισης τύπου (χωρίς επέκταση μέχρι στιγμής) που εκδόθηκε από τη Γαλλία στον κανονισμό (ΕΕ) 185/2010 της Επιτροπής:

e2*185/2010*ETD1*0003*00

Παράρτημα IV

ΚΟΙΝΕΣ ΜΕΘΟΔΟΛΟΓΙΕΣ ΔΟΚΙΜΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΥΠΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΤΩΝ ΑΕΡΟΜΕΤΑΦΟΡΩΝ

Οι κοινές μεθοδολογίες δοκιμών που θα εφαρμοστούν για τις δοκιμές που αναφέρονται στο άρθρο 8 είναι οι κοινές μεθοδολογίες δοκιμών που έχουν αναπτυχθεί στο πλαίσιο της κοινής διαδικασίας αξιολόγησης (CEP) που εγκρίθηκε από την Ευρωπαϊκή Διάσκεψη Πολιτικής Αεροπορίας (ECAC).

Παράρτημα V

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ

[ΕΠΕΚΤΑΣΗ] [ΑΡΝΗΣΗ] [ΑΝΑΚΛΗΣΗ] ΤΟΥ

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΕΓΚΡΙΣΗΣ ΤΥΠΟΥ ΕΕ

Μέγιστο μέγεθος: A4 (210 × 297 mm)

ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΤΩΝ ΑΕΡΟΜΕΤΑΦΟΡΩΝ ΤΗΣ ΕΕ

Σφραγίδα της αρχής έγκρισης

Σχετικά με τον κανονισμό....

[Αριθμός έγκρισης τύπου ΕΕ:]

[Λόγοι επέκτασης] [Λόγοι απόρριψης] [Λόγοι ανάκλησης]:

[Αριθμός επέκτασης έγκρισης τύπου ΕΕ]

ΤΜΗΜΑ I

0.1. Μάρκα (εμπορική επωνυμία του κατασκευαστή):

0.2. Τύπος:

0.2.1. Διαμόρφωση:

0.2.2. Εμπορική(-ές) ονομασία(-ες)²:

0.3. Μέσα αναγνώρισης του τύπου και της διαμόρφωσης, εφόσον υπάρχει σχετική σήμανση στον εξοπλισμό ελέγχου ασφάλειας των αερομεταφορών:

0.3.1. Θέση της σήμανσης:

0.4. Κατηγορία εξοπλισμού³:

² Εάν δεν είναι διαθέσιμη κατά τη χρονική στιγμή χορήγησης της έγκρισης, το σημείο αυτό συμπληρώνεται, το αργότερο, με τη θέση του εξοπλισμού σε εμπορική κυκλοφορία.

³ Όπως ορίζεται στον κανονισμό (ΕΕ) αριθ. 185/2010 της Επιτροπής, της 4ης Μαρτίου 2010, σχετικά με τον καθορισμό λεπτομερών μέτρων εφαρμογής των κοινών βασικών προτύπων ασφάλειας των αερομεταφορών από έκνομες ενέργειες

0.5. Ονοματεπώνυμο και διεύθυνση του κατασκευαστή

0.6. Επωνυμία(-ες) και διεύθυνση(-εις) των εγκαταστάσεων συναρμολόγησης:

0.7. Επωνυμία και διεύθυνση του εκπροσώπου του κατασκευαστή (εάν υπάρχει):

ΤΜΗΜΑ II

Ο υπογεγραμμένος πιστοποιεί την ακρίβεια της περιγραφής του κατασκευαστή στο συνημμένο δελτίο πληροφοριών του εξοπλισμού ελέγχου ασφάλειας των αερομεταφορών που μνημονεύεται ανωτέρω [αφού έχει(-ουν) επιλεγεί δείγμα(-τα) από την αρμόδια αρχή έγκρισης ΕΕ και υποβληθεί από τον κατασκευαστή ως πρωτότυπο(-α) του τύπου εξοπλισμού] και ότι τα συνημμένα αποτελέσματα δοκιμών ισχύουν για τον τύπο και τη διαμόρφωση του εξοπλισμού.

[το ακόλουθο τμήμα δεν εφαρμόζεται σε περίπτωση επέκτασης ή αναθεώρησης του πιστοποιητικού έγκρισης τύπου ΕΕ:

1. Ο τύπος του εξοπλισμού πληροί/δεν πληροί (1) τις απαιτήσεις επιδόσεων [όλων των σχετικών κανονιστικών πράξεων του παραρτήματος I του παρόντος κανονισμού]

2. Η έγκριση χορηγείται/απορρίπτεται/ανακαλείται (1)].

(Τόπος)

(Υπογραφή)

(Ημερομηνία)

Συνημμένα:

Πακέτο πληροφοριών.

Αποτελέσματα δοκιμών

Ονοματεπώνυμο(-α) και δείγμα(-τα) της υπογραφής του (των) προσώπου(-ων) που είναι εξουσιοδοτημένο(-α) να υπογράψει(-ουν) πιστοποιητικά συμμόρφωσης και δήλωση της θέσης του (τους) στην αρχή έγκρισης.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ VI

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

Αναπόσπαστο μέρος των διαδικασιών συμμόρφωσης της παραγωγής είναι η αξιολόγηση των συστημάτων διαχείρισης της ποιότητας, η οποία αναφέρεται παρακάτω ως «αρχική αξιολόγηση», και η επαλήθευση από την αρχή έγκρισης και οι έλεγχοι που αφορούν το προϊόν, που αναφέρονται ως «διακανονισμοί συμμόρφωσης της παραγωγής».

1. Αρχική αξιολόγηση

1.1. Η αρχή έγκρισης κράτους μέλους επαληθεύει την ύπαρξη ικανοποιητικών διακανονισμών και διαδικασιών για τη διασφάλιση αποτελεσματικού ελέγχου, ούτως ώστε ο εξοπλισμός που παράγεται να συμμορφώνεται προς τον εγκεκριμένο τύπο.

1.2. Οδηγίες για τη διεξαγωγή αξιολογήσεων περιλαμβάνονται στις Κατευθυντήριες γραμμές για τον έλεγχο συστημάτων διαχείρισης της ποιότητας και/ή συστημάτων περιβαλλοντικής διαχείρισης που ορίζονται στα εναρμονισμένα πρότυπα.

1.3. Η αρχή έγκρισης που εκδίδει το πιστοποιητικό έγκρισης τύπου ΕΕ επαληθεύει τους διακανονισμούς και τις διαδικασίες που αναφέρονται στο σημείο 1.1

1.3.1. Η αρχική αξιολόγηση και/ή η επαλήθευση των μεθόδων συμμόρφωσης της παραγωγής διενεργείται από την αρχή έγκρισης που χορηγεί την έγκριση ή από τον φορέα που έχει οριστεί και ενεργεί για λογαριασμό της αρχής έγκρισης.

1.3.1.1. Όσον αφορά την έκταση της αρχικής αξιολόγησης που θα διενεργηθεί, η αρχή έγκρισης μπορεί να λάβει υπόψη τις διαθέσιμες πληροφορίες σχετικά με την πιστοποίηση του κατασκευαστή που περιγράφεται στο σημείο 1.3.3, οι οποίες δεν έχουν ληφθεί υπόψη ή αναγνωριστεί σύμφωνα με το εν λόγω σημείο.

1.3.2. Η αρχική αξιολόγηση και/ή η επαλήθευση των διακανονισμών συμμόρφωσης της παραγωγής μπορούν επίσης να διενεργηθούν από την αρχή έγκρισης άλλου κράτους μέλους ή από τον φορέα που έχει ορίσει για τον σκοπό αυτό η αρχή έγκρισης.

1.3.2.1. Στην περίπτωση αυτή, η αρχή έγκρισης του άλλου κράτους μέλους συντάσσει δήλωση συμμόρφωσης, στην οποία εμφανίζονται οι τομείς και οι παραγωγικές μονάδες που καλύπτονται από τη δήλωση ως σχετικές με τον εξοπλισμό που πρόκειται να λάβει έγκριση τύπου, και με τις κανονιστικές πράξεις σύμφωνα με τις οποίες ο εν λόγω εξοπλισμός θα λάβει έγκριση τύπου.

1.3.2.2. Μόλις της κατατεθεί αίτηση για τη χορήγηση δήλωσης συμμόρφωσης από την αρχή του άλλου κράτους μέλους που χορήγησε πιστοποιητικό έγκρισης τύπου ΕΕ, η αρχή έγκρισης του άλλου κράτους μέλους αποστέλλει αμέσως τη δήλωση συμμόρφωσης ή πληροφορεί ότι δεν είναι σε θέση να χορηγήσει τέτοια δήλωση.

1.3.2.3. Η δήλωση συμμόρφωσης θα πρέπει να περιλαμβάνει τουλάχιστον:

α) τον όμιλο ή την εταιρεία

β) τον επιμέρους οργανισμό

γ) τις μονάδες/εγκαταστάσεις (π.χ. μονάδα εξοπλισμού 1 (Ηνωμένο Βασίλειο))

δ) τον εξοπλισμό (π.χ. ETD - εξοπλισμός ανίχνευσης ιχνών εκρηκτικών)

ε) τα εξετασθέντα έγγραφα (π.χ. εγχειρίδιο και διαδικασίες ποιότητας της εταιρείας και της εγκατάστασης παραγωγής)

στ) την ημερομηνία αξιολόγησης (π.χ. Ο έλεγχος διενεργήθηκε το διάστημα 18 - 30.5.2009)

ζ) την προβλεπόμενη επίσκεψη παρακολούθησης (π.χ. Οκτώβριος 2010)

1.3.3. Η αρχή έγκρισης αποδέχεται επίσης την πιστοποίηση συμμόρφωσης του κατασκευαστή προς το εναρμονισμένο πρότυπο EN ISO 9001:2008 ή προς ισοδύναμο εναρμονισμένο πρότυπο, ως πιστοποίηση συμμόρφωσης προς τις απαιτήσεις της αρχικής αξιολόγησης του σημείου 1. Ο κατασκευαστής παρέχει λεπτομέρειες για την πιστοποίηση και αναλαμβάνει να ενημερώσει την αρχή έγκρισης για τυχόν αναθεωρήσεις που αφορούν την ισχύ ή το πεδίο εφαρμογής της πιστοποίησης.

2. Διακανονισμοί συμμόρφωσης της παραγωγής

2.1. Η αρχή έγκρισης κράτους μέλους επαληθεύει την ύπαρξη επαρκών διακανονισμών και τεκμηριωμένων σχεδίων ελέγχου, τα οποία συμφωνούνται με τον κατασκευαστή για κάθε έγκριση, για τη διεξαγωγή, σε καθορισμένα διαστήματα, των δοκιμών ή σχετικών ελέγχων με σκοπό την επαλήθευση της διαρκούς συμμόρφωσης προς τον εγκεκριμένο τύπο, περιλαμβανομένων συγκεκριμένα των πραγματικών δοκιμών που προσδιορίζονται στις κανονιστικές πράξεις.

2.2. Ο κάτοχος του πιστοποιητικού έγκρισης τύπου πρέπει ειδικότερα:

2.2.1 να διασφαλίζει την ύπαρξη και εφαρμογή διαδικασιών για τον αποτελεσματικό έλεγχο της συμμόρφωσης προϊόντων προς τον εγκεκριμένο τύπο και τη διαμόρφωση·

2.2.2. να έχει πρόσβαση στον εξοπλισμό δοκιμής ή άλλο κατάλληλο εξοπλισμό αναγκαίο για τον έλεγχο της συμμόρφωσης προς κάθε εγκεκριμένο τύπο και διαμόρφωση·

2.2.3. να διασφαλίζει ότι τα αποτελέσματα των δοκιμών ή ελέγχων καταγράφονται και ότι τα συνημμένα δικαιολογητικά σχετικά με τα αποτελέσματα των δοκιμών παραμένουν διαθέσιμα για χρονικό διάστημα που καθορίζεται σε συμφωνία με την αρχή έγκρισης. Το χρονικό αυτό διάστημα δεν υπερβαίνει τη δεκαετία·

2.2.4. να αναλύει τα αποτελέσματα κάθε τύπου δοκιμής ή ελέγχου, προκειμένου να επαληθεύει και να διασφαλίζει τη σταθερότητα των χαρακτηριστικών του προϊόντος, αφήνοντας περιθώρια για παραλλαγές της βιομηχανικής παραγωγής·

2.2.5. να εξασφαλίζει ότι, για κάθε τύπο και διαμόρφωση εξοπλισμού ελέγχου ασφάλειας των αερομεταφορών, επαληθεύεται τουλάχιστον η τήρηση των προδιαγραφών ορθής κατασκευής

που σχετίζονται με την έγκριση τύπου και με τις πληροφορίες που απαιτούνται για τα πιστοποιητικά συμμόρφωσης του παραρτήματος II·

2.2.6. να διασφαλίζει, εφόσον διαπιστωθεί για οποιοδήποτε σύνολο δειγμάτων ή δοκιμών, κατόπιν της σχετικής δοκιμής, ότι δεν υπάρχει συμμόρφωση, τη διενέργεια περαιτέρω δειγματοληψίας και δοκιμής ή ελέγχου. Λαμβάνονται όλα τα απαραίτητα μέτρα για την αποκατάσταση της συμμόρφωσης της αντίστοιχης παραγωγής.

3. Διακανονισμοί συνεχιζόμενης επαλήθευσης

3.1. Η αρχή η οποία έχει εκδώσει έγκριση τύπου ΕΕ μπορεί ανά πάσα στιγμή να επαληθεύσει τις μεθόδους ελέγχου της συμμόρφωσης οι οποίες εφαρμόζονται σε κάθε εγκατάσταση παραγωγής.

3.1.1. Ο συνήθης διακανονισμός προβλέπει την παρακολούθηση της συνεχούς αποτελεσματικότητας των διαδικασιών που ορίζονται στα μέρη 1 και 2 (αρχική αξιολόγηση και συμμόρφωση της παραγωγής).

3.1.1.1. Δραστηριότητες επιτήρησης διεξαγόμενες από κοινοποιημένες τεχνικές υπηρεσίες γίνονται δεκτές στη βάση ότι πληρούν τις απαιτήσεις του σημείου 3.1.1 σχετικά με τις διαδικασίες που καθορίζονται στην αρχική αξιολόγηση.

3.1.1.2. Η κανονική συχνότητα των επαληθεύσεων από την αρχή έγκρισης (πέραν εκείνων του σημείου 3.1.1.1) είναι τέτοια ώστε να διασφαλίζεται ότι οι σχετικοί έλεγχοι που διενεργούνται σύμφωνα με τα μέρη 1 και 2 του παρόντος παραρτήματος επανεξετάζονται εντός χρονικού διαστήματος εξαρτώμενου από το κλίμα εμπιστοσύνης που έχει δημιουργήσει η αρχή έγκρισης.

3.2. Σε κάθε επανεξέταση, τα μητρώα δοκιμών ή ελέγχων και τα μητρώα παραγωγής τίθενται στη διάθεση του επιθεωρητή· ειδικότερα δε τα μητρώα των δοκιμών ή ελέγχων που απαιτούνται σύμφωνα με το σημείο 2.2.

3.3. Ο επιθεωρητής μπορεί να επιλέξει τυχαία δείγματα τα οποία δοκιμάζονται στο εργαστήριο του κατασκευαστή ή στις εγκαταστάσεις της τεχνικής υπηρεσίας. Σε τέτοια περίπτωση μπορεί να διενεργηθεί μόνο πραγματική δοκιμή. Ο ελάχιστος αριθμός δειγμάτων μπορεί να καθοριστεί σύμφωνα με τα αποτελέσματα της επαλήθευσης του ίδιου του κατασκευαστή.

3.4. Όταν το επίπεδο ελέγχου φαίνεται ανεπαρκές ή όταν θεωρείται απαραίτητο να επαληθευτεί η εγκυρότητα των δοκιμών που διεξάγονται κατ' εφαρμογή του σημείου 3.2, ο επιθεωρητής επιλέγει δείγματα τα οποία αποστέλλονται στην τεχνική υπηρεσία με σκοπό τη διεξαγωγή πραγματικών δοκιμών.

3.5. Όταν κατά τη διάρκεια επιθεώρησης ή επανεξέτασης διαπιστώνονται μη ικανοποιητικά αποτελέσματα, η αρχή έγκρισης μεριμνά ώστε να λαμβάνονται όλα τα απαραίτητα μέτρα για την αποκατάσταση της συμμόρφωσης της παραγωγής το ταχύτερο δυνατό.

Παράρτημα VII

ΠΡΟΤΥΠΑ ΠΡΟΣ ΤΑ ΟΠΟΙΑ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΣΥΜΜΟΡΦΩΝΟΝΤΑΙ ΟΙ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ

1. Τα πρότυπα προς τα οποία πρέπει να συμμορφώνονται οι τεχνικές υπηρεσίες, για δραστηριότητες που σχετίζονται με δοκιμές έγκρισης τύπου ΕΕ, είναι τα εξής:

1.1. Κατηγορία Α (δοκιμές που πραγματοποιούνται σε ίδιες εγκαταστάσεις): τα εναρμονισμένα πρότυπα σχετικά με τις γενικές απαιτήσεις για την αρμοδιότητα των εργαστηρίων δοκιμών και βαθμονόμησης. Τεχνική υπηρεσία που έχει ορισθεί για δραστηριότητες της κατηγορίας Α μπορεί να πραγματοποιεί ή να εποπτεύει τις δοκιμές στις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή ή τρίτου μέρους.

1.2. Κατηγορία Β (εποπτεία δοκιμών που πραγματοποιούνται στις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή ή τρίτου μέρους): τα εναρμονισμένα πρότυπα σχετικά με τα γενικά κριτήρια λειτουργίας των διαφόρων τύπων φορέων που διενεργούν επιθεωρήσεις. Πριν από την πραγματοποίηση ή την εποπτεία οιασδήποτε δοκιμής στις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή ή τρίτου μέρους, η τεχνική υπηρεσία ελέγχει ότι οι εγκαταστάσεις των δοκιμών και οι συσκευές μέτρησης συμμορφώνονται προς τις σχετικές απαιτήσεις των προτύπων που αναφέρονται στο σημείο 1.1.

2. Τα πρότυπα προς τα οποία πρέπει να συμμορφώνονται οι τεχνικές υπηρεσίες, για δραστηριότητες που σχετίζονται με την επαλήθευση της συμμόρφωσης της παραγωγής, είναι τα εξής:

2.1. Κατηγορία Γ (διαδικασία για την αρχική αξιολόγηση και έλεγχοι εποπτείας του συστήματος ποιοτικής διαχείρισης του κατασκευαστή): τα εναρμονισμένα πρότυπα σχετικά με τις απαιτήσεις για τους φορείς που προβαίνουν στον έλεγχο και την πιστοποίηση των συστημάτων διαχείρισης.

2.2. Κατηγορία Δ (εποπτεία ή δοκιμή δειγμάτων παραγωγής ή επίβλεψή τους): τα εναρμονισμένα πρότυπα σχετικά με τα γενικά κριτήρια λειτουργίας των διαφόρων τύπων φορέων που διενεργούν επιθεωρήσεις.