



KOMISJA
EUROPEJSKA

Bruksela, dnia 22.3.2019 r.
COM(2019) 148 final

ANNEX

ZAŁĄCZNIK

do

wniosku dotyczącego decyzji Rady

w sprawie stanowiska, jakie ma zostać zajęte w imieniu Unii Europejskiej w ramach Komitetu UPG, ustanowionego na mocy Wstępnej umowy o partnerstwie gospodarczym między Wybrzeżem Kości Słoniowej, z jednej strony, a Wspólnotą Europejską i jej państwami członkowskimi, z drugiej strony, odnośnie do przyjęcia Protokołu 1 dotyczącego definicji pojęcia „produkty pochodzące” oraz metod współpracy administracyjnej

PROJEKT

DECYZJA NR .../2019 KOMITETU UPG

ustanowionego na mocy Wstępnej umowy o partnerstwie gospodarczym między Wybrzeżem Kości Słoniowej, z jednej strony, a Wspólnotą Europejską i jej państwami członkowskimi, z drugiej strony

z dnia [data]

w sprawie przyjęcia Protokołu nr 1 dotyczącego definicji pojęcia „produkty pochodzące” oraz metod współpracy administracyjnej

KOMITET UPG,

uwzględniając Wstępną umowę o partnerstwie gospodarczym między Wybrzeżem Kości Słoniowej, z jednej strony, a Wspólnotą Europejską i jej państwami członkowskimi, z drugiej strony (zwaną dalej „umową”), podpisaną w Abidżanie w dniu 26 listopada 2008 r. i tymczasowo stosowaną od dnia 3 września 2016 r., w szczególności jej art. 14 i 82,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Umowa ma zastosowanie z jednej strony do terytoriów, na których obowiązuje Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej, na warunkach określonych w tym Traktacie, oraz, z drugiej strony, do terytorium Wybrzeża Kości Słoniowej.
- (2) Zgodnie z art. 14 ust. 2 umowy Strony ustanowią wspólny i wzajemny system dotyczący reguł pochodzenia, na podstawie reguł pochodzenia określonych w umowie z Kotonu oraz przewidujący usprawnienia, biorąc pod uwagę cele rozwoju Strony Wybrzeże Kości Słoniowej. Ten system zostanie włączony do umowy decyzją Komitetu UPG.
- (3) Strony uzgodniły Protokół nr 1 dotyczący definicji pojęcia „produkty pochodzące” oraz metod współpracy administracyjnej.
- (4) Zgodnie z art. 82 umowy, protokół do niniejszej umowy stanowi jej integralną część,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

Przyjmuje się tekst protokołu nr 1 do umowy dotyczącego definicji pojęcia „produkty pochodzące” oraz metod współpracy administracyjnej, przedstawionego w załączniku do niniejszej decyzji.

Artykuł 2

Niniejsza decyzja wchodzi w życie z dniem jej podpisania.

Sporządzono w [...] dnia [...] r.

W imieniu Wybrzeża Kości Słoniowej

W imieniu Unii Europejskiej

ZAŁĄCZNIK

UMOWA O PARTNERSTWIE GOSPODARCZYM UE – WYBRZEŻE KOŚCI SŁONIOWEJ

Protokół nr 1 dotyczący definicji pojęcia „produkty pochodzące”
oraz metod współpracy administracyjnej

SPIS TREŚCI

TYTUŁ I: Postanowienia ogólne

Artykuły

1. Definicje

TYTUŁ II: Definicja pojęcia „produkty pochodzące”

Artykuły

2. Wymogi ogólne

3. Produkty całkowicie uzyskane

4. Produkty poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu

5. Niewystarczająca obróbka lub przetworzenie

6. Obróbka lub przetworzenie materiałów przywiezionych do Unii Europejskiej na warunkach bezcłowych

7. Kumulacja pochodzenia

8. Kumulacja z innymi krajami korzystającymi z bezcłowego i bezkontyngentowego dostępu do rynku Unii Europejskiej

9. Jednostka kwalifikacyjna

10. Akcesoria, części zapasowe i narzędzia

11. Zestawy

12. Elementy neutralne

13. Rozdzielność księgowa

TYTUŁ III: Wymogi terytorialne

Artykuły

- 14. Zasada terytorialności
- 15. Niewprowadzanie zmian
- 16. Wystawy

TYTUŁ IV Dowód pochodzenia

Artykuły

- 17. Wymogi ogólne
- 18. Procedura wystawiania świadectwa przewozowego EUR.1
- 19. Świadectwa przewozowe EUR.1 wystawiane z mocą wsteczną
- 20. Wystawianie duplikatu świadectwa przewozowego EUR.1
- 21. Warunki sporządzania deklaracji pochodzenia
- 22. Upoważniony eksporter
- 23. Termin ważności dowodu pochodzenia
- 24. Przedkładanie dowodu pochodzenia
- 25. Przywóz partiami
- 26. Zwolnienia z wymogu przedstawienia dowodu pochodzenia
- 27. Procedura informacyjna do celów kumulacji
- 28. Dokumenty uzupełniające
- 29. Przechowywanie dowodu pochodzenia i dokumentów uzupełniających
- 30. Niezgodności i błędy formalne
- 31. Kwoty wyrażone w euro

TYTUŁ V: Współpraca administracyjna

Artykuły

- 32. Warunki administracyjne, jakie muszą spełniać produkty, aby możliwe było korzystanie z niniejszej umowy
- 33. Powiadamianie organów celnych
- 34. Inne metody współpracy administracyjnej
- 35. Weryfikacja dowodów pochodzenia
- 36. Weryfikacja deklaracji dostawców
- 37. Rozstrzyganie sporów
- 38. Kary
- 39. Wolne obszary celne
- 40. Odstępstwa

TYTUŁ VI: Ceuta i Melilla

Artykuły

- 41. Warunki specjalne
- 42. Warunki szczególne

TYTUŁ VII: Postanowienia końcowe

Artykuły

- 43. Przegląd i stosowanie reguł pochodzenia
- 44. Załączniki
- 45. Wdrożenie protokołu
- 46. Postanowienia przejściowe dotyczące towarów w tranzycie lub składowanych

ZAŁĄCZNIKI DO PROTOKOŁU NR 1

ZAŁĄCZNIK I do protokołu nr 1:	Uwagi wprowadzające do wykazu znajdującego się w załączniku II do protokołu
ZAŁĄCZNIK II do protokołu nr 1:	Wykaz procesów obróbki lub przetwarzania, którym należy poddać materiały nie pochodzące, aby wytworzony produkt mógł uzyskać status pochodzenia
ZAŁĄCZNIK II-A do protokołu nr 1:	Odstępstwa od wykazu procesów obróbki lub przetwarzania, którym należy poddać materiały nie pochodzące, aby wytworzony produkt mógł uzyskać status pochodzenia
ZAŁĄCZNIK III do protokołu nr 1:	Formularz świadectwa przewozowego EUR.1
ZAŁĄCZNIK IV do protokołu nr 1:	Deklaracja pochodzenia
ZAŁĄCZNIK V-A do protokołu nr 1:	Deklaracja dostawcy dotycząca produktów posiadających preferencyjny status pochodzenia
ZAŁĄCZNIK V-B do protokołu nr 1:	Deklaracja dostawcy dotycząca produktów nieposiadających preferencyjnego statusu pochodzenia
ZAŁĄCZNIK VI do protokołu nr 1:	Świadectwo informacyjne
ZAŁĄCZNIK VII do Protokołu nr 1:	Formularz wniosku o odstępowo
ZAŁĄCZNIK VIII do protokołu nr 1:	Kraje i terytoria zamorskie
ZAŁĄCZNIK IX do protokołu nr 1:	Produkty, o których mowa w art. 7 ust. 4 protokołu
WSPÓLNA DEKLARACJA	dotycząca Księstwa Andory
WSPÓLNA DEKLARACJA	dotycząca Republiki San Marino

TYTUŁ I
POSTANOWIENIA OGÓLNE
ARTYKUŁ 1

Definicje

Do celów niniejszego protokołu:

- a) „wytwarzanie” oznacza każdy rodzaj obróbki lub przetworzenia łącznie z montażem i operacjami szczególnymi;
- b) „materiał” oznacza każdy składnik, surowiec, komponent lub część itd., użyte do wytworzenia produktu;
- c) „produkt” oznacza wytwarzany produkt, nawet jeśli jest on przeznaczony do dalszego użycia w innym procesie wytwarzania;
- d) „towary” oznaczają zarówno materiały, jak i produkty;
- e) „wartość celna” oznacza wartość ustaloną zgodnie z Porozumieniem w sprawie stosowania artykułu VII Układu ogólnego w sprawie taryf celnych i handlu (GATT) z 1994 r. (Porozumienie WTO w sprawie ustalania wartości celnej);
- f) „cena *ex-works*” oznacza cenę zapłaconą za produkt *ex-works* producentowi z Unii Europejskiej lub z Wybrzeża Kości Słoniowej, który dokonuje ostatniej obróbki lub przetworzenia, pod warunkiem że cena ta zawiera wartość wszystkich użytych materiałów, pomniejszoną o wszelkie podatki wewnętrzne, które są lub mogą być zwracane, jeżeli uzyskany produkt zostanie wywieziony;
- g) „wartość materiałów” oznacza wartość celną użytych materiałów nie pochodzących w chwili ich przywozu lub, jeśli nie jest ona znana i nie może zostać ustalona, pierwszą możliwą do ustalenia cenę zapłaconą za materiały w Unii Europejskiej lub w Wybrzeżu Kości Słoniowej;
- h) „wartość materiałów pochodzących” oznacza wartość takich materiałów, jak zdefiniowano w literze g), stosowanej odpowiednio;
- i) „wartość dodana” oznacza cenę *ex-works* pomniejszoną o wartość celną materiałów przywożonych z krajów trzecich do Unii Europejskiej, do państw AKP, które stosowały, przynajmniej tymczasowo, umowę o partnerstwie gospodarczym lub do KTZ; jeśli wartość celna nie jest znana lub nie może zostać ustalona, pierwszą możliwą do ustalenia cenę zapłaconą za materiały w Unii Europejskiej lub w Wybrzeżu Kości Słoniowej;
- j) „działy” i „pozycje” oznaczają działy i czterocyfrowe pozycje stosowane w nomenklaturze stanowiącej zharmonizowany system oznaczania i kodowania towarów (zwany dalej „zharmonizowanym systemem” lub „HS”);
- k) „klasyfikowany” odnosi się do klasyfikacji produktu lub materiału do określonej pozycji;
- l) „przesyłka” oznacza produkty, które są wysyłane łącznie od jednego eksportera do jednego odbiorcy lub są objęte jednolitym dokumentem przewozowym dotyczącym ich wysyłki od eksportera do odbiorcy lub, w przypadku braku takiego dokumentu, jednolitą fakturą;
- m) „terytoria” obejmują wody terytorialne;

- n) „KTZ” oznacza kraje i terytoria zamorskie określone w załączniku VIII do niniejszego protokołu;
- o) „Komitet” oznacza Komitet Specjalny ds. ułatwień handlowych i celnych, o którym mowa w art. 34 niniejszej Umowy, o ile nie określono inaczej.

TYTUŁ II

DEFINICJA POJĘCIA „PRODUKTY POCHODZĄCE”

ARTYKUŁ 2

Wymogi ogólne

- 1. Do celów niniejszej umowy następujące produkty uważa się za pochodzące z Unii Europejskiej:
 - a) produkty całkowicie uzyskane w Unii Europejskiej w rozumieniu art. 3 niniejszego protokołu;
 - b) produkty uzyskane w Unii Europejskiej zawierające materiały, które nie zostały tam całkowicie uzyskane, pod warunkiem że materiały takie zostały poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu w Unii Europejskiej w rozumieniu art. 4 niniejszego protokołu.
- 3. Do celów niniejszej umowy następujące produkty uważa się za pochodzące z Wybrzeża Kości Słoniowej:
 - a) produkty całkowicie uzyskane w Wybrzeżu Kości Słoniowej w rozumieniu art. 3 niniejszego protokołu;
 - b) produkty uzyskane w Wybrzeżu Kości Słoniowej zawierające materiały, które nie zostały tam całkowicie uzyskane, pod warunkiem że materiały takie zostały poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu w Wybrzeżu Kości Słoniowej w rozumieniu art. 4 niniejszego protokołu.

ARTYKUŁ 3

Produkty całkowicie uzyskane

- 1. Za całkowicie uzyskane w Wybrzeżu Kości Słoniowej lub w Unii Europejskiej uważa się:
 - a) żywe zwierzęta tam urodzone i wyhodowane;
 - b) produkty mineralne wydobyte z ich ziemi lub z ich dna morskiego;
 - c) owoce i produkty roślinne tam zebrane;
 - d) produkty pochodzące od żywych zwierząt tam wyhodowanych;
 - e) (i) produkty uzyskane przez polowania lub połowy tam przeprowadzone;
 - (ii) produkty akwakultury, w tym marikultury, w przypadku gdy zwierzęta zostały tam wyhodowane z jaj, ikry, larw lub narybku;
 - f) produkty rybołówstwa morskiego i inne produkty wydobyte z morza poza wodami terytorialnymi Unii Europejskiej lub Wybrzeża Kości Słoniowej przez ich statki;
 - g) produkty wytworzone na pokładzie ich statków przetwórci wyłącznie z produktów, o których mowa w lit. f);
 - h) używane artykuły tam zebrane, które nadają się tylko do odzyskiwania surowców;

- i) odpady i złom powstające w wyniku działalności wytwórczej tam przeprowadzonej;
 - j) produkty wydobyte z dna morskiego lub podglebia poza ich wodami terytorialnymi, pod warunkiem że mają wyłączne prawa do eksploatacji tego dna lub podglebia;
 - k) towary wytworzone tam wyłącznie z produktów wymienionych w lit. a)–j).
2. Określenia „ich statki” i „ich statki przetwórcze” użyte w ust. 1 lit. f) i g) niniejszego artykułu odnoszą się tylko do statków i statków przetwórczych:
- a) które są wpisane do rejestru lub zarejestrowane w państwie członkowskim Unii Europejskiej lub w Wybrzeżu Kości Słoniowej;
 - b) które pływają pod banderą państwa członkowskiego Unii Europejskiej lub Wybrzeża Kości Słoniowej; oraz
 - c) które spełniają jeden z poniższych warunków:
 - (i) są w co najmniej 50 % własnością obywateli państwa członkowskiego Unii Europejskiej lub Wybrzeża Kości Słoniowej lub
 - (ii) należą do przedsiębiorstw:
 - których główna siedziba lub główne miejsce prowadzenia działalności znajdują się w jednym z państw członkowskich Unii Europejskiej lub w Wybrzeżu Kości Słoniowej;
 - które są w co najmniej 50 % własnością jednego lub kilku państw członkowskich Unii Europejskiej lub Wybrzeża Kości Słoniowej, podmiotów publicznych lub obywateli jednego lub większej liczby tych państw.
3. Niezależnie od postanowień ust. 2 niniejszego artykułu, na wniosek Wybrzeża Kości Słoniowej statki czarterowane lub dzierżawione przez Wybrzeże Kości Słoniowej traktowane są jako „jego statek” lub „jego statki” podczas realizowania połowów w jego wyłącznej strefie ekonomicznej, pod warunkiem że wcześniej złożono ofertę podmiotom gospodarczym z Unii Europejskiej oraz przestrzegane są zasady wykonania określone uprzednio przez Komitet. Komitet zapewnia przestrzeganie warunków ustanowionych w niniejszym ustępie.
4. Warunki, o których mowa w ust. 2 niniejszego artykułu, mogą być spełniane w Wybrzeżu Kości Słoniowej i w państwach objętych różnymi umowami o partnerstwie gospodarczym, z którymi ma zastosowanie kumulacja. W takich przypadkach produkty uważa się za pochodzące z państwa bandery.

ARTYKUŁ 4

Produkty poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu

1. Na potrzeby stosowania art. 2 niniejszego protokołu produkty, które nie są całkowicie uzyskane, uważa się za poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu, jeśli spełnione są warunki określone w wykazie zawartym w załączniku II do niniejszego protokołu.

2. Do celów stosowania art. 2 niniejszego protokołu, niezależnie od postanowień ust. 1 niniejszego artykułu, produkty wymienione w załączniku II-A do niniejszego protokołu mogą być uznane za poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu, jeżeli spełnione są warunki określone w tym załączniku. Bez uszczerbku dla postanowień art. 43 ust. 2 niniejszego protokołu załącznik II-A do niniejszego protokołu ma zastosowanie wyłącznie do wywozu z Wybrzeża Kości Słoniowej, w okresie pięciu (5) lat od dnia wejścia w życie niniejszego protokołu.
3. Warunki, o których mowa w ust. 1 i 2 niniejszego artykułu, wskazują, w odniesieniu do wszystkich produktów objętych niniejszą umową, na obróbkę lub przetworzenie, którym muszą zostać poddane materiały nie pochodzące, użyte przy wytwarzaniu, i które są stosowane wyłącznie w odniesieniu do tych materiałów. W związku z tym jeśli produkt, który uzyskał status produktu pochodzącego poprzez spełnienie warunków określonych w jednym z tych wykazów, jest użyty do wytworzenia innego produktu, warunki odnoszące się do produktu, do którego wytworzenia został użyty, nie odnoszą się do niego i nie bierze się pod uwagę materiałów nie pochodzących, które mogły zostać użyte w procesie jego produkcji.
4. Niezależnie od postanowień ust. 1 i 2 niniejszego artykułu materiały nie pochodzące, które zgodnie z warunkami określonymi w załączniku II i załączniku II-A do niniejszego protokołu nie powinny być używane do produkcji danego produktu, mogą jednak zostać użyte, pod warunkiem że:
 - a) ich łączna wartość nie przekracza 10 % ceny *ex-works* produktu w przypadku produktów z Unii Europejskiej oraz 15% ceny *ex-works* produktu w przypadku produktów z Wybrzeża Kości Słoniowej;
 - b) żadna z wartości procentowych określonych w wykazie jako maksymalna wartość materiałów nie pochodzących nie została przekroczona wskutek zastosowania niniejszego ustępu.
5. Postanowienia ust. 4 niniejszego artykułu nie mają zastosowania do produktów z działów 50–63 systemu zharmonizowanego.
6. Ust. 1–5 niniejszego artykułu stosuje się z zastrzeżeniem postanowień art. 5 niniejszego protokołu.

ARTYKUŁ 5

Niewystarczająca obróbka lub przetworzenie

1. Następujące czynności są uważane za niewystarczającą obróbkę lub niewystarczające przetworzenie dla nadania statusu produktom pochodzącym, niezależnie od tego, czy wymogi określone w art. 4 niniejszego protokołu zostały spełnione:
 - a) czynności zabezpieczające mające na celu zapewnienie zachowania produktów w dobrym stanie podczas transportu i składowania;
 - b) proste czynności polegające na usuwaniu kurzu, odsiewaniu lub przesiewaniu, sortowaniu, segregowaniu, dopasowywaniu (włącznie z przygotowywaniem zestawów artykułów), myciu, czyszczeniu, malowaniu, polerowaniu, rozcinaniu;
 - c) usuwanie rdzy, oleju, farby lub innych powłok;
 - d) (i) zmiana opakowań oraz dzielenie i łączenie przesyłek;

- (ii) proste umieszczanie w butelkach, flakonach, puszkach, torbach, pokrowcach, pudełkach, mocowanie do kartonów lub desek itd. oraz wszystkie inne proste czynności związane z pakowaniem;
 - e) umieszczanie na produktach lub ich opakowaniach znaków, etykiet, logo i innych podobnych znaków odróżniających;
 - f) zwykłe mieszanie produktów, nawet różnych rodzajów; mieszanie cukru z innymi materiałami;
 - g) zwykły montaż części artykułu dla otrzymania kompletnego artykułu;
 - h) zwykły demontaż produktu na części;
 - i) prasowanie wyrobów włókienniczych;
 - j) łuskanie, częściowe lub całkowite bielenie, polerowanie zbóż i ryżu;
 - k) czynności polegające na dodawaniu środków barwiących lub aromatyzujących do cukru lub formowaniu kostek cukru; częściowe lub całkowite mielenie cukru kryształu;
 - l) obieranie ze skóry, drylowanie i łuskanie owoców, orzechów i warzyw;
 - m) ostrzenie, zwykłe szlifowanie lub przycinanie;
 - n) połączenie dwóch lub więcej operacji wymienionych w lit. a)–m);
 - o) ubój zwierząt.
2. Wszystkie takie czynności przeprowadzone w Unii Europejskiej lub w Wybrzeżu Kości Słoniowej w odniesieniu do danego produktu uwzględniane są łącznie do celów ustalenia, czy przetworzenie lub obróbka, jakim został poddany dany produkt, należy uznać za niewystarczające w rozumieniu ust. 1 niniejszego artykułu.

ARTYKUŁ 6

Obróbka lub przetworzenie materiałów przywiezionych do Unii Europejskiej na warunkach bezcłowych

1. Bez uszczerbku dla postanowień art. 2 niniejszego protokołu, materiały nie pochodzące, przywożone do Unii Europejskiej bez ceł poprzez zastosowanie taryf celnych opartych na klauzuli największego uprzywilejowania, zgodnie z unijną wspólną taryfą celną¹, uznaje się za materiały pochodzące z Wybrzeża Kości Słoniowej, jeżeli zostały włączone do produktu tam uzyskanego, pod warunkiem że zostały tam poddane obróbce lub przetworzeniu wykraczającemu poza operacje wymienione w art. 5 ust. 1 niniejszego protokołu.
2. W świadectwach przewozowych EUR.1 (pole 7) lub deklaracjach pochodzenia wydanych zgodnie z ust. 1 niniejszego artykułu umieszcza się następującą adnotację:
 - „Zastosowanie art. 6 ust. 1 protokołu nr 1 do umowy o partnerstwie gospodarczym UE z Wybrzeżem Kości Słoniowej”.
3. Unia Europejska co roku powiadamia Komitet o wykazie materiałów, do których mają zastosowanie postanowienia niniejszego artykułu. Po powiadomieniu wykaz zostaje

¹ Zob. załącznik I do rozporządzenia Rady (EWG) nr 2658/87 z dnia 23 lipca 1987 r. w sprawie nomenklatury taryfowej i statystycznej oraz w sprawie Wspólnej Taryfy Celnej (Dz.U. L 256 z 7.9.1987, s. 1) wraz ze wszystkimi późniejszymi zmianami.

opublikowany przez Komisję Europejską w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej (seria C) oraz przez Wybrzeże Kości Słoniowej zgodnie z jego własnymi procedurami.

4. Kumulacji przewidzianej w niniejszym artykule nie stosuje się do materiałów, które przy przywozie do Unii Europejskiej podlegają cłom antydumpingowym lub wyrównawczym jeżeli pochodzą z kraju objętego cłami antydumpingowymi lub wyrównawczymi.

ARTYKUŁ 7

Kumulacja pochodzenia

1. Bez uszczerbku dla postanowień art. 2 niniejszego protokołu materiały pochodzące z terytorium jednej ze Stron, z innych państw Afryki Zachodniej¹, które korzystają z bezcłowego i bezkontyngentowego dostępu do rynku Unii Europejskiej, z innych państw AKP, które stosowały, przynajmniej tymczasowo, umowę o partnerstwie gospodarczym lub z KTZ, uważane są za pochodzące z terytorium drugiej Strony, jeżeli są włączone do produktu tam uzyskanego, o ile obróbka lub przetworzenie dokonane na terytorium tej Strony wykraczają poza operacje wymienione w art. 5 ust. 1 niniejszego protokołu.

Jeśli obróbka lub przetworzenie dokonane na terytorium danej Strony nie wykraczają poza operacje wymienione w art. 5 ust. 1 niniejszego protokołu, uzyskany produkt uznaje się za pochodzący z terytorium tej Strony tylko wówczas, gdy wartość tam dodana przewyższa wartość użytych materiałów pochodzących z któregośkolwiek z pozostałych krajów lub terytoriów. W przeciwnym wypadku uzyskany produkt uznaje się za pochodzący z kraju lub terytorium, na które przypada największa wartość materiałów użytych do produkcji gotowego produktu.

Pochodzenie materiałów pochodzących z innych państw AKP, które stosowały, przynajmniej tymczasowo, umowę o partnerstwie gospodarczym oraz z KTZ, ustala się zgodnie z regułami pochodzenia mającymi zastosowanie na mocy umów preferencyjnych między Unią Europejską a tymi państwami i zgodnie z postanowieniami art. 28 niniejszego protokołu.

2. Bez uszczerbku dla postanowień art. 2 niniejszego protokołu, obróbkę lub przetwarzanie dokonane na terytorium jednej ze stron, w innych państwach AKP, które stosowały, przynajmniej tymczasowo, umowę o partnerstwie gospodarczym, lub w KTZ uważa się za dokonane na terytorium drugiej strony, gdy materiały zostały poddane dalszej obróbce lub przetworzeniu wykraczającym poza operacje wymienione w art. 5 ust. 1 niniejszego protokołu.

Jeśli obróbka lub przetworzenie dokonane na terytorium jednej ze Stron nie wykraczają poza operacje wymienione w art. 5 ust. 1 niniejszego protokołu, uzyskany produkt uznaje się za pochodzący z terytorium tej Strony tylko wówczas, gdy wartość tam dodana przewyższa wartość użytych materiałów pochodzących z któregośkolwiek z pozostałych krajów lub terytoriów. W przeciwnym wypadku uzyskany produkt uznaje się za pochodzący z kraju lub terytorium, na które przypada największa wartość materiałów użytych do produkcji gotowego produktu.

Pochodzenie produktu gotowego ustala się zgodnie z regułami pochodzenia określonymi w niniejszym protokole i zgodnie z postanowieniami jego art. 28.

¹ Do państw Afryki Zachodniej należą: Benin, Burkina Faso, Republika Zielonego Przylądka, Gambia, Ghana, Gwinea Bissau, Gwinea Konakry, Liberia, Mauretania, Mali, Niger, Nigeria, Senegal, Sierra Leone i Togo.

3. Kumulację przewidzianą w ust. 1 i 2 niniejszego artykułu można stosować w odniesieniu do innych państw Afryki Zachodniej, które korzystają z bezcłowego i bezkontyngentowego dostępu do rynku Unii Europejskiej, innych państw AKP, które stosowały, przynajmniej tymczasowo, umowę o partnerstwie gospodarczym, oraz w odniesieniu do KTZ tylko wtedy, gdy:
- a) strona będąca odbiorcą i wszystkie państwa i terytoria zaangażowane w uzyskanie statusu pochodzenia zawarły umowę lub uzgodnienie w sprawie wzajemnej współpracy administracyjnej, które zapewniają właściwe wykonanie niniejszego artykułu oraz zawierają odniesienie do stosowania odpowiednich dowodów pochodzenia;
 - b) Wybrzeże Kości Słoniowej i Unia Europejska przekazują sobie wzajemnie, za pośrednictwem Komisji Europejskiej i Komisji ECOWAS, szczegółowe informacje dotyczące umów w sprawie współpracy administracyjnej z innymi krajami lub terytoriami, o których mowa w niniejszym artykule. Komisja Europejska publikuje w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej (seria C), a Wybrzeże Kości Słoniowej publikuje zgodnie z jego własnymi procedurami datę, od której można stosować kumulację przewidzianą w niniejszym artykule wobec tych krajów lub terytoriów wymienionych w niniejszym artykule, które spełniły niezbędne warunki.
4. Kumulację przewidzianą w niniejszym artykule można stosować dopiero po dniu 1 października 2015 r. w odniesieniu do produktów wymienionych w załączniku IX do niniejszego protokołu, jeżeli materiały użyte do wytworzenia tych produktów pochodzą lub są poddane obróbce lub przetworzeniu w innym państwie AKP, które stosowało, przynajmniej tymczasowo, umowę o partnerstwie gospodarczym.
5. Kumulacja przewidziana w niniejszym artykule nie ma zastosowania do materiałów, które:
- a) są objęte pozycjami 1604 i 1605 systemu zharmonizowanego i pochodzą z państw Pacyfiku objętych umową o partnerstwie gospodarczym zgodnie z art. 6 ust. 6 protokołu II Umowy przejściowej o partnerstwie między Wspólnotą Europejską, z jednej strony, a państwami Pacyfiku, z drugiej¹;
 - b) są objęte pozycjami 1604 i 1605 systemu zharmonizowanego i pochodzą z państw Pacyfiku objętych umową o partnerstwie gospodarczym zgodnie z którymkolwiek postanowieniem przyszłej ogólnej umowy o partnerstwie gospodarczym między Unią Europejską, a państwami AKP regionu Pacyfiku;
 - c) są pochodzące z Republiki Południowej Afryki i których nie można bezpośrednio przywozić do Unii Europejskiej na warunkach bezcłowych i bez kontyngentów.
6. Unia Europejska co roku powiadamia Komitet o wykazie materiałów, do których mają zastosowanie postanowienia ust. 5 lit. c) niniejszego artykułu. Po powiadomieniu wykaz zostaje opublikowany przez Komisję Europejską w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej (seria C) oraz przez Wybrzeże Kości Słoniowej zgodnie z jego własnymi procedurami.

ARTYKUŁ 8

¹ Zob. decyzja Rady 2009/729/WE z dnia 13 lipca 2009 r. w sprawie podpisania i tymczasowego stosowania Umowy przejściowej o partnerstwie między Wspólnotą Europejską, z jednej strony, a państwami Pacyfiku, z drugiej (Dz.U. L 272 z 16.10.2009, s. 1).

Kumulacja z innymi krajami korzystającymi z bezcłowego
i bezkontyngentowego dostępu do rynku Unii Europejskiej

1. Bez uszczerbku dla postanowień art. 2 niniejszego protokołu, materiały pochodzące z państw i terytoriów, które:
 - a) korzystają ze „szczególnego rozwiązania dotyczącego krajów najsłabiej rozwiniętych” w ramach ogólnego systemu preferencji taryfowych (zwanego dalej „GSP”) Unii Europejskiej; lub
 - b) korzystają z bezcłowego i bezkontyngentowego dostępu do rynku Unii Europejskiej, na mocy ogólnych postanowień GSP,są uważane za materiały pochodzące z Wybrzeża Kości Słoniowej, jeżeli są włączone do produktu tam uzyskanego.

Nie jest konieczne poddanie takich materiałów wystarczającej obróbce lub przetworzeniu, pod warunkiem że zostały one tam poddane obróbce lub przetworzeniu wykraczającemu poza operacje wymienione w art. 5 ust. 1 niniejszego protokołu. Jeżeli produkt zawiera również materiały niepochodzące, każdy produkt, do którego włączono te materiały, może zostać uznany za pochodzący z Wybrzeża Kości Słoniowej jeżeli został poddany wystarczającej obróbce lub przetworzeniu zgodnie z art. 4 niniejszego protokołu.
- 1.2. Pochodzenie materiałów z innych państw lub terytoriów ustala się zgodnie z regułami pochodzenia mającymi zastosowanie w ramach systemu GSP Unii Europejskiej oraz zgodnie z postanowieniami art. 27 niniejszego protokołu.
- 1.3. Kumulacja przewidziana w niniejszym ustępie nie ma zastosowania do materiałów:
 - a) które przy przywozie do Unii Europejskiej podlegają cłom antydumpingowym lub wyrównawczym jeżeli pochodzą z kraju objętego cłami antydumpingowymi lub wyrównawczymi;
 - b) objętych podpozycjami 3302.10 i 3501.10 systemu zharmonizowanego;
 - c) będących produktami z tuńczyka klasyfikowanymi w dziale 3 systemu zharmonizowanego objętymi GSP Unii Europejskiej;
 - d) w odniesieniu do których preferencje taryfowe zostają usunięte (zniesienie preferencji) lub zawieszone (klauzula ochronna) w ramach GSP Unii Europejskiej.
2. Po powiadomieniu przez Wybrzeże Kości Słoniowej, bez uszczerbku dla postanowień art. 2 niniejszego protokołu i z zastrzeżeniem postanowień ust. 2.1, 2.2 i 5 niniejszego artykułu, materiały pochodzące z krajów lub terytoriów, które korzystają z umów lub uzgodnień zapewniających bezcłowy i bezkontyngentowy dostęp do rynku UE, uznaje się za materiały pochodzące z Wybrzeża Kości Słoniowej. Wybrzeże Kości Słoniowej przekazuje powiadomienie Unii Europejskiej za pośrednictwem Komisji Europejskiej. Kumulacja ma zastosowanie dopóki spełniane są warunki jej przyznania. Nie jest konieczne poddanie tych materiałów wystarczającej obróbce lub przetworzeniu, pod warunkiem że zostały one poddane obróbce lub przetworzeniu wykraczającemu poza operacje wymienione w art. 5 ust. 1 niniejszego protokołu.
- 2.1. Pochodzenie materiałów z innych państw lub terytoriów ustala się zgodnie z regułami pochodzenia mającymi zastosowanie w ramach umów lub uzgodnień preferencyjnych między Unią Europejską a tymi państwami i terytoriami oraz zgodnie z postanowieniami art. 28 niniejszego protokołu.

- 2.2. Kumulacja przewidziana w niniejszym ustępie nie ma zastosowania do materiałów:
- które objęte są działami 1 – 24 systemu zharmonizowanego lub wymienione w wykazie produktów zawartym w pkt 1 ppkt (ii) załącznika 1 do Porozumienia WTO w sprawie rolnictwa zawartego w GATT z 1994 r.;
 - które przy przywozie do Unii Europejskiej podlegają cłom antydumpingowym lub wyrównawczym jeżeli pochodzą z kraju objętego cłami antydumpingowymi lub wyrównawczymi;
 - które, na mocy umowy o wolnym handlu między Unią Europejską a państwem trzecim, podlegają środkom handlowym i środkom ochronnym lub wszelkim innym środkom, które zakazują bezcłowego i bezkontyngentowego dostępu do rynku Unii Europejskiej dla takich produktów.
3. Unia Europejska co roku powiadamia Komitet o wykazie materiałów i krajów, do których mają zastosowanie postanowienia ust. 1 niniejszego artykułu. Po powiadomieniu wykaz zostaje opublikowany przez Komisję Europejską w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej (seria C) oraz przez Wybrzeże Kości Słoniowej zgodnie z jego własnymi procedurami. Wybrzeże Kości Słoniowej co roku powiadamia Komitet o materiałach, w odniesieniu do których zastosowano kumulację przewidzianą w ust. 1 i 2 niniejszego artykułu.
4. W świadectwach przewozowych EUR.1 (pole 7) lub deklaracjach pochodzenia wydanych zgodnie z ust. 1 i 2 niniejszego artykułu umieszcza się następującą adnotację:
- „Zastosowanie art. 8 ust. 1 lub 2 protokołu nr 1 do umowy o partnerstwie gospodarczym UE z Wybrzeżem Kości Słoniowej”.
5. Kumulacja przewidziana w ust. 1 i 2 niniejszego artykułu ma zastosowanie tylko wówczas, gdy spełnione są następujące warunki:
- wszystkie państwa zaangażowane w uzyskanie statusu pochodzenia zawarły umowę lub uzgodnienie w sprawie wzajemnej współpracy administracyjnej, które zapewniają właściwe wykonanie niniejszego artykułu oraz zawierają odniesienie do stosowania odpowiednich dowodów pochodzenia;
 - Wybrzeże Kości Słoniowej, za pośrednictwem Komisji Europejskiej, przekaze Unii Europejskiej szczegółowe informacje dotyczące umów w sprawie współpracy administracyjnej z innymi krajami lub terytoriami, o których mowa w niniejszym artykule. Komisja Europejska publikuje w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej (seria C) datę, od której można stosować kumulację przewidzianą w niniejszym artykule wobec tych krajów lub terytoriów wymienionych w niniejszym artykule, które spełniły niezbędne warunki.

ARTYKUŁ 9

Jednostka kwalifikacyjna

- Jednostką kwalifikacyjną do celów stosowania postanowień niniejszego protokołu jest poszczególny produkt, który uważa się za jednostkę podstawową dla klasyfikacji w nomenklaturze systemu zharmonizowanego.

W związku z tym:

- a) jeśli produkt składający się z grupy lub zestawu artykułów jest – na warunkach przewidzianych w systemie zharmonizowanym – klasyfikowany w jednej pozycji, to jednostkę kwalifikacyjną stanowi całość;
 - b) jeżeli przesyłka składa się z szeregu identycznych produktów klasyfikowanych do tej samej pozycji systemu zharmonizowanego, to do celów stosowania postanowień niniejszego protokołu każdy produkt musi być traktowany indywidualnie.
2. Jeżeli, zgodnie z regułą ogólną 5 systemu zharmonizowanego, opakowania klasyfikowane są wraz z produktem, który zawierają, to do celów określania pochodzenia należy traktować je jako całość z tym produktem.

ARTYKUŁ 10

Akcesoria, części zapasowe i narzędzia

Akcesoria, części zapasowe i narzędzia wysyłane z urządzeniem, maszyną, aparaturą lub pojazdem, które są częścią typowego wyposażenia i są wliczone w ich cenę lub nie są oddzielnie fakturowane, są uważane za stanowiące całość z urządzeniem, maszyną, aparaturą lub pojazdem, o których mowa.

ARTYKUŁ 11

Zestawy

Zestawy, jak zdefiniowano w regule ogólnej 3 systemu zharmonizowanego, są uważane za pochodzące, jeżeli wszystkie elementy zestawu są produktami pochodzącymi. Niemniej jednak, jeżeli zestaw składa się z produktów pochodzących i niepochodzących, to jest on jako całość uważany za pochodzący, pod warunkiem że wartość produktów niepochodzących nie przekracza 15 % ceny *ex-works* zestawu.

ARTYKUŁ 12

Elementy neutralne

W celu ustalenia, czy produkt jest pochodzący, nie jest niezbędne ustalenie pochodzenia następujących składników, które mogły zostać użyte w procesie jego wytwarzania:

- a) energii i paliwa;
- b) sprzętu i wyposażenia;
- c) maszyn i narzędzi;
- d) towarów, które nie wchodzi i które nie są przeznaczone do wejścia w końcowy skład produktu.

ARTYKUŁ 13

Rozdzielność księgowa

1. W przypadku wystąpienia znacznych kosztów lub poważnych trudności związanych z oddzielnym magazynowaniem materiałów zamiennych pochodzących i niepochodzących, organy celne mogą, na pisemny wniosek zainteresowanych, zezwolić na stosowanie metody

tak zwanej „rozdzielności księgowej” (zwanej dalej „metodą”) przy zarządzaniu magazynowaniem takich materiałów.

2. Metoda ta ma również zastosowanie do cukru surowego niezawierającego dodatku środków aromatyzujących lub barwiących i przeznaczonego do rafinacji, zarówno pochodzącego, jak i niepochodzącego, objętych podpozycjami 1701 12, 1701 13 i 1701 14 systemu zharmonizowanego, który został fizycznie połączony lub zmieszany w Wybrzeżu Kości Słoniowej lub w Unii Europejskiej przed wywozem do odpowiednio Unii Europejskiej lub Wybrzeża Kości Słoniowej.
3. Metoda ta musi zapewniać, aby w dowolnym momencie ilość produktów uzyskanych, które można uznać za pochodzące z Wybrzeża Kości Słoniowej lub z Unii Europejskiej, była taka sama jak ilość, którą uzyskano by w przypadku fizycznego rozdzielania magazynowanych materiałów.
4. Organy celne mogą udzielić pozwolenia, o którym mowa w ust. 1 i 2 niniejszego artykułu, z zastrzeżeniem wszelkich warunków, które uznają za stosowne.
5. Metoda jest stosowana i jej stosowanie jest rejestrowane na podstawie ogólnych zasad rachunkowości mających zastosowanie w państwie wytworzenia produktu.
6. Zależnie od okoliczności korzystający z metody może sporządzać lub występować z wnioskiem o dowody pochodzenia w odniesieniu do ilości produktów, które można uznać za pochodzące. Na żądanie organów celnych korzystający składa oświadczenie dotyczące sposobu zarządzania tymi ilościami.
7. Organy celne kontrolują sposób korzystania z pozwolenia i mogą je cofnąć, w przypadku gdy korzystający w jakikolwiek sposób czyni z niego niewłaściwy użytek lub nie spełnia któregokolwiek z innych warunków określonych w niniejszym protokole.
8. Do celów ust. 1 i 2 niniejszego artykułu terminy „materiały zamienne” lub „produkty zamienne” oznaczają materiały lub produkty tego samego rodzaju i o tej samej jakości handlowej, mające te same właściwości techniczne i fizyczne, i których nie można odróżnić od siebie w celu określenia ich pochodzenia.

TYTUŁ III

WYMOGI TERYTORIALNE

ARTYKUŁ 14

Zasada terytorialności

1. Z wyjątkiem postanowień art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu warunki uzyskania statusu pochodzenia określone w tytule II niniejszego protokołu muszą być spełniane w Wybrzeżu Kości Słoniowej lub w Unii Europejskiej w sposób ciągły.
2. Z wyjątkiem postanowień art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu w przypadku powrotu towarów pochodzących, wywiezionych z Wybrzeża Kości Słoniowej lub z Unii Europejskiej do innego kraju, towary takie należy uznawać są za niepochodzące, chyba że zgodnie z wymogami organów celnych można wykazać, że:

- a) towary powracające są tymi samymi towarami, które zostały wywiezione; oraz
 - b) nie zostały one poddane żadnym czynnościom wykraczającym poza czynności niezbędne dla zachowania ich w dobrym stanie, gdy znajdowały się w kraju, do którego zostały wywiezione, lub gdy były przedmiotem wywozu.
3. Na uzyskanie statusu pochodzenia zgodnie z warunkami ustanowionymi w tytule II niniejszego protokołu nie ma wpływu obróbka ani przetworzenie – wykonane poza terytorium Unii Europejskiej lub Wybrzeża Kości Słoniowej – produktów wywiezionych z Unii Europejskiej lub z Wybrzeża Kości Słoniowej, a następnie tam ponownie przywiezionych, pod warunkiem że:
- a) produkty te zostały w całości uzyskane w Unii Europejskiej lub w Wybrzeżu Kości Słoniowej lub były przed wywozem poddane obróbce lub przetworzeniu wykraczającym poza operacje wymienione w art. 5 niniejszego protokołu oraz
 - b) można wykazać, zgodnie z wymogami organów celnych, że:
 - (i) obróbka lub przetworzenie dokonane poza Unią Europejską lub Wybrzeżem Kości Słoniowej zostały przeprowadzone w ramach procedury uszlachetniania biernego lub podobnych procedur;
 - (ii) towary ponownie przywiezione otrzymano poprzez obróbkę lub przetworzenie produktów wywiezionych oraz
 - (iii) wszystkie koszty powstałe poza terytorium Wybrzeża Kości Słoniowej lub Unii Europejskiej, w tym wartość użytych tam do produkcji materiałów, nie przekraczają 10 % ceny *ex-works* gotowego produktu, którego status pochodzenia jest określany.
4. W przypadku towarów spełniających warunki określone w ust. 3 niniejszego artykułu, wszystkie koszty powstałe poza terytorium Wybrzeża Kości Słoniowej lub Unii Europejskiej, w tym wartość użytych tam do produkcji materiałów, są traktowane jako materiały niepochodzące. Status pochodzenia towarów określa się następnie poprzez zastosowanie zasad określonych w załączniku II do niniejszego protokołu poprzez połączenie łącznej wartości materiałów niepochodzących użytych zarówno w Unii Europejskiej lub w Wybrzeżu Kości Słoniowej, jak i poza ich terytoriami.
5. Postanowienia ust. 3 i 4 niniejszego artykułu mają zastosowanie do produktów, których nie można uznać za poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu, tylko w przypadku gdy stosuje się ogólną tolerancję określoną w art. 4 ust. 4 niniejszego protokołu.
6. Postanowienia ust. 3 i 4 niniejszego artykułu nie mają zastosowania do produktów z działów 50–63 systemu zharmonizowanego.

ARTYKUŁ 15

Niewprowadzanie zmian

1. Produkty zgłoszone do dopuszczenia do swobodnego obrotu na terytorium jednej Strony muszą być tymi samymi produktami, co produkty wywiezione z terytorium drugiej strony, uznanego za kraj ich pochodzenia. Nie mogą one być zmienione, przekształcone w jakikolwiek sposób ani poddane czynnościom innym niż czynności służące zachowaniu ich w dobrym stanie lub innym niż dodawanie lub przymocowywanie znaków, etykiet, pieczęci lub jakiegokolwiek dokumentacji w celu zapewnienia zgodności z wymogami krajowymi

Strony dokonującej przywozu, zanim zostaną zgłoszone do dopuszczenia do swobodnego obrotu.

2. Przechowywanie produktów lub przesyłek może mieć miejsce, pod warunkiem że pozostają one pod dozorem celnym w państwie (państwach) tranzytu.
3. Bez uszczerbku dla postanowień tytułu V, dzielenie przesyłek może mieć miejsce, jeśli jest dokonywane przez eksportera lub na jego odpowiedzialność, i pod warunkiem że produkty pozostają pod dozorem celnym w państwie (państwach) tranzytu.
4. Wymogi przewidziane w ust. 1–3 uznaje się za spełnione, chyba że organy celne mają powody, by przyjąć przeciwne domniemanie; w takim przypadku organy celne mogą zażądać od zgłaszającego wykazania ich spełniania, przy czym można to wykazać za pomocą wszelkich środków, w tym umownego dokumentu przewozowego takiego jak konosament lub dowodów faktycznych lub materialnych takich jak oznakowanie lub numeracja opakowań bądź jakichkolwiek innych dowodów związanych z samymi towarami.

ARTYKUŁ 16

Wystawy

1. Produkty pochodzące wysłane w celu wystawienia w kraju lub na terytorium innym niż te, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, z którymi ma zastosowanie kumulacja i które to produkty po wystawie sprzedaje się w celu przywozu do Unii Europejskiej lub Wybrzeża Kości Słoniowej, korzystają przy przywozie z postanowień niniejszej umowy, pod warunkiem wykazania zgodnie z wymogami organów celnych, że:
 - a) eksporter wysłał te produkty z Wybrzeża Kości Słoniowej lub z Unii Europejskiej do kraju, w którym odbywa się wystawa, oraz że wystawiał tam te produkty;
 - b) produkty zostały sprzedane lub zbyte w inny sposób przez tego eksportera osobie w Wybrzeżu Kości Słoniowej lub w Unii Europejskiej;
 - c) produkty zostały odesłane w trakcie wystawy lub niezwłocznie po niej w stanie, w jakim zostały wysłane na wystawę; oraz
 - d) produkty nie były od momentu ich wysyłki na wystawę używane do celów innych niż prezentacja na wystawie.
2. Dowód pochodzenia musi zostać wystawiony lub sporządzony zgodnie z postanowieniami tytułu IV niniejszego protokołu i przedstawiony organom celnym państwa przywozu w normalnym trybie. Musi być w nim wskazana nazwa i adres wystawy. W razie potrzeby może być wymagana dodatkowa dokumentacja dotycząca warunków, na jakich produkty były wystawione.
3. Ust. 1 niniejszego artykułu stosuje się do wystaw handlowych, przemysłowych, rolniczych lub rzemieślniczych, targów lub podobnych wystaw publicznych albo pokazów, które nie są organizowane w celach prywatnych, w sklepach lub pomieszczeniach handlowych w celu sprzedaży produktów zagranicznych, podczas których dane produkty pozostają pod dozorem celnym.

TYTUŁ IV

DOWÓD POCHODZENIA

ARTYKUŁ 17

Wymogi ogólne

1. Produkty pochodzące z Unii Europejskiej przy przywozie do Wybrzeża Kości Słoniowej korzystają z postanowień umowy po przedstawieniu, w przypadkach określonych w art. 22 ust. 1, deklaracji, zwanej dalej „deklaracją pochodzenia”, sporządzonej przez eksportera na fakturze, specyfikacji wysyłkowej lub jakimkolwiek innym dokumencie handlowym opisującym dane produkty w sposób wystarczająco szczegółowy, aby można je było zidentyfikować. Tekst deklaracji pochodzenia zamieszczony jest w załączniku IV.
2. Produkty pochodzące z Wybrzeża Kości Słoniowej przy przywozie do Unii Europejskiej korzystają z postanowień umowy po przedstawieniu:
 - a) świadectwa przewozowego EUR.1, którego wzór znajduje się w załączniku III do niniejszego protokołu lub
 - b) w przypadkach określonych w art. 22 ust. 1 niniejszego protokołu – deklaracji pochodzenia sporządzonej przez eksportera na fakturze, specyfikacji wysyłkowej lub jakimkolwiek innym dokumencie handlowym opisującym dane produkty w sposób wystarczająco szczegółowy, aby można je było zidentyfikować. Tekst deklaracji pochodzenia zamieszczony jest w załączniku IV do niniejszego protokołu.
3. Postanowienia ust. 2 lit. a) mają zastosowanie przez okres 3 lat od wejścia w życie niniejszego protokołu. Po upływie tego terminu zastosowanie mają jedynie postanowienia lit. b).
4. Niezależnie od postanowień ust. 1 i 2 niniejszego artykułu produkty pochodzące w rozumieniu niniejszego protokołu korzystają, w przypadkach określonych w art. 26, z postanowień umowy bez konieczności przedkładania jakiegokolwiek z dokumentów, o których mowa w wymienionych ust. 1 i 2.
5. Do celów stosowania postanowień niniejszego tytułu eksporterzy dokładają starań, aby używać języka wspólnego zarówno dla Wybrzeża Kości Słoniowej, jak i dla Unii Europejskiej.

ARTYKUŁ 18

Procedura wystawiania świadectwa przewozowego EUR.1

1. Świadectwo przewozowe EUR.1 wystawiane jest przez organy celne kraju wywozu na pisemny wniosek sporządzony przez eksportera lub – na jego odpowiedzialność – przez jego upoważnionego przedstawiciela.
2. W tym celu eksporter lub jego upoważniony przedstawiciel wypełnia zarówno świadectwo przewozowe EUR.1, jak i formularz wniosku, których wzory znajdują się w załączniku III do niniejszego protokołu. Formularze te wypełnia się zgodnie z postanowieniami niniejszego protokołu. W przypadku gdy wnioski wypełniane są ręcznie, należy wypełniać je atramentem i literami drukowanymi. Opis produktów musi być zamieszczony w polu do tego przeznaczonym bez pozostawiania wolnych wierszy. Jeżeli pole nie jest wypełnione

w całości, należy nakreślić linię poziomą poniżej ostatniej linijki opisu oraz przekreślić puste miejsce.

3. Eksporter występujący z wnioskiem o wystawienie świadectwa przewozowego EUR.1 jest zobowiązany do przedłożenia – na każde żądanie organów celnych kraju wywozu, w którym świadectwo przewozowe EUR.1 jest wystawiane – wszystkich odpowiednich dokumentów potwierdzających status pochodzenia danych produktów i spełnianie pozostałych wymogów niniejszego protokołu.
4. Świadectwo przewozowe EUR.1 wystawiają organy celne państwa członkowskiego Unii Europejskiej lub Wybrzeża Kości Słoniowej, jeżeli dane produkty można uznać za produkty pochodzące z Unii Europejskiej, z Wybrzeża Kości Słoniowej lub z jednego z innych krajów lub terytoriów, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, oraz spełniające inne wymogi niniejszego protokołu.
5. Organy celne wystawiające świadectwo EUR.1 podejmują wszelkie niezbędne działania w celu zweryfikowania statusu pochodzenia produktów i spełniania pozostałych wymogów niniejszego protokołu. W tym celu mają one prawo zażądać przedstawienia wszelkich dowodów oraz przeprowadzić weryfikację ksiąg rachunkowych eksportera lub innego rodzaju kontrolę, którą uznają za stosowną. Organy celne wystawiające świadectwo zapewniają także, aby formularze, o których mowa w ust. 2 niniejszego artykułu, były należycie wypełnione. W szczególności sprawdzają, czy pole przeznaczone na opis produktów zostało wypełnione w sposób wykluczający możliwość dodania fałszywych wpisów.
6. Datę wystawienia świadectwa przewozowego EUR.1 wskazuje się w polu 11 świadectwa.
7. Świadectwo przewozowe EUR.1 wystawiają organy celne i udostępniają je eksporterowi od chwili faktycznego dokonania wywozu lub jego zapewnienia.

ARTYKUŁ 19

Świadectwa przewozowe EUR.1 wystawiane z mocą wsteczną

1. Niezależnie od postanowień art. 18 ust. 7 niniejszego protokołu świadectwo przewozowe EUR.1 może, w drodze wyjątku, zostać wystawione po dokonaniu wywozu produktów, do których się odnosi, jeżeli:
 - a) nie zostało wystawione w chwili dokonywania wywozu z powodu błędu lub niezamierzonych pominieć lub zaistnienia innych szczególnych okoliczności lub
 - b) wykazano, w sposób satysfakcjonujący organy celne, że świadectwo przewozowe EUR.1 zostało wystawione, ale z przyczyn technicznych nie zostało przyjęte przy przywozie.
2. W celu wykonania ust. 1 niniejszego artykułu eksporter musi wskazać w swoim wniosku miejsce i datę wywozu produktów, do których odnosi się świadectwo przewozowe EUR.1, oraz podać powody złożenia wniosku.
3. Organy celne mogą wystawić świadectwo przewozowe EUR.1 z mocą wsteczną jedynie po sprawdzeniu, że informacje zawarte we wniosku eksportera są zgodne z informacjami znajdującymi się w odpowiednich dokumentach.
4. W świadectwach przewozowych EUR.1 wystawionych z mocą wsteczną umieszcza się następującą adnotację:
„WYSTAWIONE RETROSPEKTYWNIE”.

5. Adnotację, o której mowa w ust. 4 niniejszego artykułu, umieszcza się w rubryce „Uwagi” świadectwa przewozowego EUR.1.

ARTYKUŁ 20

Wystawianie duplikatu świadectwa przewozowego EUR.1

1. W przypadku kradzieży, utraty lub zniszczenia świadectwa przewozowego EUR.1 eksporter może zwrócić się do organów celnych, które je wystawiły, z wnioskiem o wystawienie duplikatu w oparciu o dokumenty wywozowe znajdujące się w ich posiadaniu.
2. Duplikat wystawiony w ten sposób zawiera następującą adnotację:
„DUPLIKAT”.
3. Adnotację, o której mowa w ust. 2 niniejszego artykułu, umieszcza się w rubryce „Uwagi” duplikatu świadectwa przewozowego EUR.1.
4. Duplikat, który musi być opatrzony datą wystawienia oryginalnego świadectwa przewozowego EUR.1, zyskuje ważność od tej daty.

ARTYKUŁ 21

Warunki sporządzania deklaracji pochodzenia

1. Deklaracja pochodzenia może zostać sporządzona:
 - a) w przypadkach, o których mowa w art. 17 ust. 1, przez eksportera zarejestrowanego zgodnie z odpowiednimi przepisami Unii Europejskiej;
 - b) w przypadkach, o których mowa w art. 17 ust. 2 lit. b):
 - w okresie do 3 lat od wejścia w życie niniejszego protokołu przez upoważnionego eksportera w rozumieniu art. 22;
 - po upływie 3 lat od dnia wejścia w życie niniejszego protokołu przez eksportera zarejestrowanego zgodnie z odpowiednimi przepisami Wybrzeża Kości Słoniowej;
 - c) przez każdego eksportera przesyłki składającej się z jednego bądź kilku opakowań zawierających produkty pochodzące, których ogólna wartość nie przekracza 6 000 EUR.
2. Deklaracja pochodzenia może zostać sporządzona, jeżeli dane produkty można uznać za produkty pochodzące z Wybrzeża Kości Słoniowej lub z Unii Europejskiej, bądź z jednego z innych krajów lub terytoriów, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, oraz spełniające inne wymogi niniejszego protokołu.
3. Eksporter sporządzający deklarację pochodzenia jest zobowiązany do przedłożenia na każde żądanie organów celnych kraju wywozu wszystkich dokumentów potwierdzających status pochodzenia danych produktów oraz stanowiących dowód, że pozostałe wymogi niniejszego protokołu zostały spełnione.
4. Eksporter sporządza deklarację pochodzenia, wpisując na maszynie, stemplując lub drukując na fakturze, specyfikacji wysyłkowej lub innym dokumencie handlowym deklarację, której tekst zamieszczony jest w załączniku IV do niniejszego protokołu, w jednej z wersji językowych określonych w tym załączniku oraz zgodnie z krajowymi przepisami prawa kraju

wywozu. W przypadku gdy deklaracje sporządzane są odręcznie, należy wypełnić je atramentem i drukowanymi literami.

5. Deklaracje pochodzenia są opatrzone własnoręcznym podpisem eksportera. Od eksportera zarejestrowanego określonego w ust. 1 lub upoważnionego eksportera w rozumieniu art. 22 niniejszego protokołu nie wymaga się jednak podpisu na takich deklaracjach, pod warunkiem że złoży on organom celnym kraju wywozu pisemne zobowiązanie do przyjęcia pełnej odpowiedzialności za każdą deklarację pochodzenia, która go identyfikuje, tak jakby była podpisana przez niego własnoręcznie.
6. Deklaracja pochodzenia może zostać sporządzona przez eksportera w trakcie lub po dokonaniu wywozu produktów, do których się ona odnosi, pod warunkiem że zostanie ona przedstawiona w państwie przywozu nie później niż dwa (2) lata po dokonaniu przywozu produktów, do których się odnosi.

ARTYKUŁ 22

Upoważniony eksporter

1. Organy celne kraju wywozu mogą upoważnić eksportera, który dokonuje częstych wysyłek produktów objętych postanowieniami umowy dotyczącymi współpracy handlowej, który przedstawi, w sposób satysfakcjonujący organy celne, wszelkie gwarancje niezbędne do zweryfikowania pochodzenia produktów oraz spełnia wszystkie pozostałe wymogi niniejszego protokołu, do sporządzania deklaracji pochodzenia, niezależnie od wartości przedmiotowych produktów.
2. Organy celne mogą uzależnić przyznanie statusu upoważnionego eksportera od spełnienia wszelkich warunków, jakie uznają za właściwe.
3. Organy celne nadają upoważnionemu eksporterowi numer upoważnienia celnego, który jest umieszczany na deklaracji pochodzenia.
4. Organy celne monitorują sposób używania upoważnienia przez upoważnionego eksportera.
5. Organy celne mogą w każdej chwili cofnąć upoważnienie. Dokonują tego w przypadku, gdy upoważniony eksporter przestaje wywiązywać się z gwarancji, o których mowa w ust. 1, nie spełnia warunków, o których mowa w ust. 2 niniejszego artykułu, lub wykorzystuje przyznane mu upoważnienie w inny niewłaściwy sposób.

ARTYKUŁ 23

Termin ważności dowodu pochodzenia

1. Dowód pochodzenia jest ważny przez okres dziesięciu (10) miesięcy od daty wystawienia w kraju wywozu i musi być przedłożony w wymienionym okresie organom celnym kraju przywozu.
2. Dowody pochodzenia przedstawione organom celnym państwa przywozu po upływie terminu ich przedstawienia określonego w ust. 1 niniejszego artykułu mogą zostać przyjęte do celów zastosowania preferencyjnego traktowania, jeżeli nieprzedłożenie tych dokumentów przed upływem terminu było spowodowane wyjątkowymi okolicznościami.

3. W innych przypadkach przedłożenia dowodów z opóźnieniem organy celne państwa przywozu mogą przyjąć dowody pochodzenia, jeżeli produkty zostały im przedstawione przed upływem wspomnianego terminu.

ARTYKUŁ 24

Przedkładanie dowodu pochodzenia

Dowody pochodzenia przedkłada się organom celnym kraju przywozu zgodnie z procedurami stosowanymi w tym kraju. Organy te mogą zażądać tłumaczenia dowodu pochodzenia. Mogą one również wymagać, by do zgłoszenia przywozowego zostało dołączone oświadczenie importera, że produkty spełniają warunki wymagane dla wdrażania umowy.

ARTYKUŁ 25

Przywóz partiami

Jeżeli na wniosek importera i na warunkach określonych przez organy celne kraju przywozu produkty zdemontowane lub niezmontowane, w rozumieniu reguły ogólnej 2 a) systemu zharmonizowanego, należące do sekcji XVI i XVII lub objęte pozycjami 7308 i 9406 systemu zharmonizowanego przywożone są partiami, organom celnym przedstawiany jest jeden dowód pochodzenia przy przywozie pierwszej partii.

ARTYKUŁ 26

Zwolnienia z wymogu przedstawienia dowodu pochodzenia

1. Produkty wysyłane jako małe paczki od osób prywatnych do osób prywatnych lub stanowiące część bagażu osobistego podróżnych są uznawane za produkty pochodzące bez wymogu przedstawienia dowodu pochodzenia, pod warunkiem że takie produkty nie są przywożone w celach handlowych i zostały zgłoszone jako spełniające wymogi niniejszego protokołu oraz że nie ma żadnych wątpliwości co do wiarygodności takiego zgłoszenia. W przypadku przesyłek pocztowych takie oświadczenie może zostać umieszczone na zgłoszeniu celnym CN22/CN23 lub na załączonej do tego dokumentu kartce papieru.
2. Przywóz, który jest okazjonalny i dotyczy wyłącznie produktów do osobistego użytku ich odbiorców albo podróżnych lub ich rodzin, nie jest uważany za przywóz w celach handlowych, jeśli rodzaj i ilość produktów nie wskazuje na przeznaczenie handlowe.
3. Ponadto łączna wartość takich produktów nie może przekraczać 500 EUR w przypadku małych paczek lub 1 200 EUR w przypadku produktów stanowiących część bagażu osobistego podróżnych.

ARTYKUŁ 27

Procedura informacyjna do celów kumulacji

1. Jeżeli stosuje się art. 7 ust. 1 niniejszego protokołu dowodem statusu pochodzenia materiałów pochodzących z Wybrzeża Kości Słoniowej, z Unii Europejskiej, z innego państwa AKP, które stosowało, przynajmniej tymczasowo, umowę o partnerstwie gospodarczym lub z KTZ w rozumieniu niniejszego protokołu jest świadectwo przewozowe EUR.1, deklaracja pochodzenia lub deklaracja dostawcy, której wzór znajduje się w załączniku V-A do niniejszego protokołu, przedłożone przez eksportera w Wybrzeżu Kości Słoniowej lub w Unii Europejskiej, w zależności od tego, skąd pochodzą materiały.

2. Jeżeli stosuje się art. 7 ust. 2 niniejszego protokołu dowodem obróbki lub przetworzenia, przeprowadzonych w Wybrzeżu Kości Słoniowej, w Unii Europejskiej, w innym państwie AKP, które stosowało, przynajmniej tymczasowo, umowę o partnerstwie gospodarczym lub w KTZ jest deklaracja dostawcy, której wzór znajduje się w załączniku V-B do niniejszego protokołu, przedłożone przez eksportera w Wybrzeżu Kości Słoniowej lub w Unii Europejskiej, w zależności od tego, skąd pochodzą materiały.
3. Jeżeli stosuje się art. 8 ust. 1 niniejszego protokołu, dokumenty potwierdzające wymagane do udowodnienia pochodzenia określa się zgodnie z zasadami mającymi zastosowanie do krajów korzystających z systemu GSP¹.
4. Jeżeli stosuje się art. 8 ust. 2 niniejszego protokołu, dokumenty potwierdzające wymagane do udowodnienia pochodzenia określa się zgodnie z zasadami określonymi w odnośnych umowach lub uzgodnieniach.
5. Dostawca w przypadku każdej przesyłki towarów sporządza odrębną deklarację na fakturze handlowej dotyczącej tej wysyłki lub w załączniku do faktury lub w specyfikacji wysyłkowej, lub innym dokumencie handlowym dotyczącym tej wysyłki, opisującym przedmiotowe materiały w sposób umożliwiając ich identyfikację.
6. Deklarację dostawcy można sporządzić na gotowym formularzu.
7. Deklaracje dostawcy na fakturze opatrzone są własnoręcznym, oryginalnym podpisem dostawcy. Jednakże jeśli fakturę oraz deklarację dostawcy sporządza się przy użyciu metod elektronicznego przetwarzania danych, deklaracja dostawcy nie wymaga składania własnoręcznego podpisu, pod warunkiem że tożsamość pracownika odpowiedzialnego za sporządzenie deklaracji w przedsiębiorstwie dostawczym została określona w sposób zadowalający organy celne w państwie, w którym sporządza się deklarację dostawcy. Wspomniane organy celne mogą ustalić warunki wykonania niniejszego ustępu.
8. Deklaracje dostawcy przedkłada się właściwemu urzędowi celnemu w państwie wywozu, w którym złożono wniosek o wydanie świadectwa przewozowego EUR.1.
9. Dostawca sporządzający deklarację jest zobowiązany do przedłożenia na każde żądanie organów celnych kraju, w którym sporządzana jest deklaracja, wszystkich stosownych dokumentów potwierdzających, że informacje zawarte w deklaracji są zgodne z prawdą.
10. Zgodnie z art. 26 protokołu nr 1 do umowy z Kotonu deklaracje dostawców oraz świadectwa wystawione przed dniem wejścia w życie niniejszego protokołu zachowują ważność.

ARTYKUŁ 28

Dokumenty uzupełniające

Dokumenty, o których mowa w art. 18 ust. 3 i art. 21 ust. 3 niniejszego protokołu, wykorzystywane do celów potwierdzenia, że produkty objęte świadectwem przewozowym EUR.1 lub deklaracją pochodzenia mogą być uważane za produkty pochodzące z Wybrzeża Kości Słoniowej, z Unii Europejskiej lub z jednego z innych krajów lub terytoriów, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, oraz spełniające pozostałe wymogi niniejszego protokołu, mogą składać się między innymi z:

¹ Zob. rozporządzenie Komisji (EWG) nr 2454/93 z dnia 2 lipca 1993 r. ustanawiające przepisy w celu wykonania rozporządzenia Rady (EWG) nr 2913/92 ustanawiającego Wspólnotowy Kodeks Celny (Dz.U. L 253 z 11.10.1993, s. 1).

- a) bezpośredniego dowodu działań podejmowanych przez eksportera lub dostawcę, zmierzających do uzyskania danych towarów, znajdującego się np. w jego rachunkach lub księgach wewnętrznych;
- b) dokumentów potwierdzających status pochodzenia użytych materiałów, wystawionych lub sporządzonych w Wybrzeżu Kości Słoniowej, w Unii Europejskiej lub w jednym z innych krajów lub terytoriów, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, jeżeli dokumenty te wykorzystywane są zgodnie z prawem krajowym;
- c) dokumentów potwierdzających dokonanie obróbki lub przetworzenia materiałów w Wybrzeżu Kości Słoniowej, w Unii Europejskiej lub w jednym z innych krajów lub terytoriów, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, wystawionych lub sporządzonych w Wybrzeżu Kości Słoniowej, w Unii Europejskiej lub w jednym z innych krajów lub terytoriów, o których mowa w art. 6, 7 i 8, jeżeli dokumenty te wykorzystywane są zgodnie z prawem krajowym;
- d) świadectw przewozowych EUR.1 lub deklaracji pochodzenia, stanowiących dowód statusu pochodzenia użytych materiałów, wystawionych lub sporządzonych w Wybrzeżu Kości Słoniowej, w Unii Europejskiej lub w jednym z innych krajów lub terytoriów, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, oraz zgodnie z jego postanowieniami.

ARTYKUŁ 29

Przechowywanie dowodu pochodzenia i dokumentów uzupełniających

1. Eksporter występujący z wnioskiem o wystawienie świadectwa przewozowego EUR.1 przechowuje dokumenty, o których mowa w art. 18 ust. 3 niniejszego protokołu, przez okres co najmniej trzech (3) lat.
2. Eksporter sporządzający deklarację pochodzenia przechowuje kopię tej deklaracji pochodzenia, jak również dokumenty, o których mowa w art. 21 ust. 3 niniejszego protokołu, przez okres co najmniej trzech (3) lat.
3. Dostawca sporządzający deklarację dostawcy przechowuje kopie tej deklaracji i faktury, dowodu dostawy lub innego dokumentu handlowego, do którego dołączono tę deklarację, oraz dokumenty, o których mowa w art. 27 ust. 9 niniejszego protokołu, przez okres co najmniej trzech (3) lat.
4. Organy celne kraju wywozu wystawiające świadectwo przewozowe EUR.1 przechowują formularz wniosku, o którym mowa w art. 18 ust. 2 niniejszego protokołu, przez okres co najmniej trzech (3) lat.
5. Organy celne kraju przywozu przechowują przedstawione im świadectwa przewozowe EUR.1 i deklaracje pochodzenia przez okres co najmniej trzech (3) lat.

ARTYKUŁ 30

Niezgodności i błędy formalne

1. Stwierdzenie drobnych niezgodności między oświadczeniami zawartymi w dowodzie pochodzenia a oświadczeniami podanymi w dokumentach przedłożonych w urzędzie celnym w celu dopełnienia formalności związanych z przywozem produktów nie unieważnia tym

samym dowodu pochodzenia, jeżeli zostanie odpowiednio dowiedzione, że dany dokument rzeczywiście odpowiada przedstawionym produktom.

2. Oczywiste błędy formalne, takie jak błędy literowe na dowodzie pochodzenia, nie powinny powodować odrzucenia dokumentu, jeśli błędy te nie wzbudzają wątpliwości co do poprawności oświadczeń złożonych w dokumencie.

ARTYKUŁ 31

Kwoty wyrażone w euro

1. Do celów stosowania postanowień art. 21 ust. 1 lit. b) i art. 26 ust. 3 niniejszego protokołu, w przypadkach gdy produkty są fakturowane w walucie innej niż euro, kwoty wyrażone w walutach krajowych Wybrzeża Kości Słoniowej, państw członkowskich Unii Europejskiej lub innych krajów lub terytoriów, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, stanowiące równowartość kwot wyrażonych w euro, są określane corocznie przez zainteresowane kraje.
2. Przesyłka korzysta z postanowień art. 22 ust. 1 lit. b) lub art. 27 ust. 3 niniejszego protokołu poprzez odniesienie do waluty, w której sporządzona jest faktura, zgodnie z kwotą ustaloną dla zainteresowanego kraju.
3. Kwoty wyrażone w dowolnej walucie krajowej stanowią równowartość w tej walucie kwot wyrażonych w euro według kursu z pierwszego dnia roboczego października. Kwoty te zgłaszane są Komisji Europejskiej najpóźniej do dnia 15 października i obowiązują od dnia 1 stycznia następnego roku. Komisja Europejska informuje wszystkie zainteresowane kraje o wysokości kwot wyrażonych w walutach narodowych.
4. Kraj może zaokrąglić w górę lub w dół kwotę otrzymaną po przeliczeniu na swoją walutę krajową kwoty wyrażonej w euro. Kwota po zaokrągleniu nie może różnić się od kwoty otrzymanej po przeliczeniu o więcej niż 5 %. Kraj może pozostawić bez zmian kwoty wyrażone w walucie krajowej stanowiące równowartość kwot wyrażonych w euro, jeżeli w wyniku corocznego ich dostosowywania przewidzianego w ust. 3 niniejszego artykułu kwoty te po dokonaniu przeliczenia, a przed zaokrągleniem, ulegają podwyższeniu o nie więcej niż 15 % równowartości kwoty wyrażonej w walucie krajowej. Kwotę wyrażoną w walucie krajowej można pozostawić bez zmian, jeśli w wyniku przeliczenia zmniejszyłaby się równoważna kwota.
5. Kwoty wyrażone w euro są poddawane przeglądowi dokonywanemu przez Komitet na wniosek Unii Europejskiej lub Wybrzeża Kości Słoniowej. Przeprowadzając ten przegląd, Komitet rozważa celowość zachowania skutków przedmiotowych ograniczeń, uwzględniając wartości rzeczywiste. W tym celu może on podjąć decyzję o zmianie kwot wyrażonych w euro.

TYTUŁ V

WSPÓŁPRACA ADMINISTRACYJNA

ARTYKUŁ 32

Warunki administracyjne, jakie muszą spełniać produkty, aby możliwe było korzystanie z niniejszej umowy

Produkty pochodzące w rozumieniu niniejszego protokołu z Wybrzeża Kości Słoniowej lub z Unii Europejskiej korzystają, w chwili składania przywozowego zgłoszenia celnego, z preferencji wynikających z umowy jedynie pod warunkiem, że zostały wywiezione najwcześniej w dniu, w którym kraj wywozu spełnił warunki określone w art. 33, 34 i 45 niniejszego protokołu.

Umawiające się Strony powiadamiają się wzajemnie w sposób określony w art. 33.

ARTYKUŁ 33

Powiadamianie organów celnych

1. Wybrzeże Kości Słoniowej i państwa członkowskie Unii Europejskiej przekazują sobie wzajemnie, za pośrednictwem Komisji Europejskiej i Komisji ECOWAS, adresy organów celnych odpowiedzialnych za wydawanie i weryfikację świadectw przewozowych EUR.1, deklaracji pochodzenia oraz deklaracji dostawcy, wraz ze wzorami pieczęci używanych w urzędach celnych przy wystawianiu tych świadectw.

Świadectwa przewozowe EUR.1 oraz deklaracje pochodzenia lub deklaracje dostawców są akceptowane do celów stosowania preferencyjnego traktowania od dnia otrzymania informacji przez Komisję Europejską i Komisję ECOWAS.

2. Wybrzeże Kości Słoniowej i państwa członkowskie Unii Europejskiej niezwłocznie informują się wzajemnie o wszelkich zmianach w informacjach, o których mowa w ust. 1 niniejszego artykułu.
3. Organy, o których mowa w ust. 1 niniejszego artykułu, działają z upoważnienia rządu danego państwa. Organy odpowiedzialne za kontrolę i weryfikację stanowią część organów rządowych danego kraju.

ARTYKUŁ 34

Inne metody współpracy administracyjnej

1. W celu zapewnienia prawidłowego stosowania niniejszego protokołu Unia Europejska, Wybrzeże Kości Słoniowej i inne kraje, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, udzielają sobie wzajemnej pomocy, za pośrednictwem właściwych organów administracji celnej, w zakresie sprawdzania autentyczności świadectw przewozowych EUR.1, deklaracji pochodzenia lub deklaracji dostawcy oraz poprawności informacji podanych w tych dokumentach. Ponadto Wybrzeże Kości Słoniowej i państwa członkowskie Unii Europejskiej:
 - a) udzielają sobie wzajemnie niezbędnej współpracy administracyjnej w przypadku wniosku o monitorowanie dobrego zarządzania i kontroli niniejszego protokołu w danym kraju, łącznie z wizytami na miejscu;
 - b) dokonują weryfikacji, zgodnie z art. 35 niniejszego protokołu, statusu pochodzenia produktów i spełnienia innych wymogów niniejszego protokołu.
2. Organy, z którymi przeprowadza się konsultacje, dostarczają wszelkich istotnych informacji, dotyczących warunków, w których wytworzono produkt, wskazując w szczególności warunki, zgodnie z którymi w Wybrzeżu Kości Słoniowej, w Unii Europejskiej i innych krajach, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, przestrzegane są reguły pochodzenia.

ARTYKUŁ 35

Weryfikacja dowodów pochodzenia

1. Późniejsze weryfikacje dowodów pochodzenia przeprowadzane są na podstawie analizy ryzyka i wrywkowo lub za każdym razem, kiedy organy celne kraju przywozu mają uzasadnione wątpliwości co do autentyczności tych dokumentów, statusu pochodzenia danych produktów lub spełnienia innych wymogów niniejszego protokołu.
2. W celu wykonania postanowień ust. 1 niniejszego artykułu organy celne kraju przywozu zwracają organom celnym kraju wywozu świadectwo przewozowe EUR.1 oraz fakturę, jeżeli została przedłożona, deklarację pochodzenia lub kopię tych dokumentów, podając, w stosownych przypadkach, formalne lub merytoryczne powody wystąpienia z wnioskiem o przeprowadzenie weryfikacji. Wszelkie uzyskane dokumenty lub informacje wskazujące, iż informacje podane na dowodzie pochodzenia są nieprawdziwe, przekazywane są wraz z wnioskiem o przeprowadzenie weryfikacji.
3. Weryfikację przeprowadzają organy celne kraju wywozu. W tym celu mają one prawo zażądać przedstawienia wszelkich dowodów oraz przeprowadzić weryfikację ksiąg rachunkowych eksportera lub innego rodzaju kontrolę, którą uznają za stosowną.
4. Jeżeli w oczekiwaniu na wyniki weryfikacji organy celne kraju przywozu podejmą decyzję o zawieszeniu przyznania preferencyjnego traktowania w odniesieniu do danych produktów, stwarzają one importerowi możliwość zwolnienia tych produktów, z zastrzeżeniem podjęcia wobec nich wszelkich środków ostrożności, jakie uznają za konieczne.
5. Organy celne wnioskujące o weryfikację są informowane o jej wynikach najszybciej jak to możliwe. Wyniki te muszą wskazywać jednoznacznie, czy dokumenty są autentyczne i czy dane produkty można uznać za produkty pochodzące z Wybrzeża Kości Słoniowej lub z Unii Europejskiej, bądź z jednego z innych krajów lub terytoriów, o których mowa w art. 6, 7 i 8 niniejszego protokołu, oraz spełniające inne wymogi niniejszego protokołu.
6. Jeżeli w przypadkach, w których istnieją uzasadnione wątpliwości, brak jest odpowiedzi w ciągu dziesięciu (10) miesięcy od złożenia wniosku o przeprowadzenie weryfikacji lub jeżeli odpowiedź nie zawiera informacji wystarczających do stwierdzenia autentyczności danego dokumentu lub rzeczywistego pochodzenia produktów, wnioskujące organy celne odmawiają przyznania prawa do korzystania z preferencji, o ile nie zaistnieją wyjątkowe okoliczności.
7. Strony odwołują się do art. 7 protokołu nr 2 w sprawie wzajemnej pomocy administracyjnej w sprawach celnych w kwestii wspólnych postępowań dotyczących dowodów pochodzenia.

ARTYKUŁ 36

Weryfikacja deklaracji dostawców

1. Weryfikację deklaracji dostawcy przeprowadza się na podstawie analizy ryzyka i wrywkowo lub w każdym przypadku, kiedy organy celne kraju, w którym uwzględniono tego rodzaju deklaracje przy wydawaniu świadectwa przewozowego EUR.1 lub sporządzaniu deklaracji pochodzenia, mają uzasadnione wątpliwości co do autentyczności dokumentu lub prawdziwości zawartych w nim informacji.
2. Organy celne, którym przedłożono deklarację dostawcy mogą zażądać od organów celnych kraju, w którym sporządzono deklarację, wystawienia świadectwa, którego wzór znajduje się w załączniku VI do niniejszego protokołu. Organy poświadczające, którym przedłożono

deklarację dostawcy, mogą alternatywnie zażądać od eksportera przedstawienia świadectwa informacyjnego wystawionego przez organy celne państwa, w którym sporządzono deklarację.

Urząd wystawiający świadectwo informacyjne przechowuje jego kopię przez co najmniej trzy (3) lata.

3. Organy celne wnioskujące o weryfikację są informowane o jej wynikach najszybciej jak to możliwe. Wyniki muszą jednoznacznie wskazywać, czy informacje podane w deklaracji dostawcy są prawidłowe, i powinny umożliwiać ustalenie, czy i w jakim zakresie deklaracja dostawcy mogła zostać wykorzystana do celów wystawienia świadectwa przewozowego EUR.1 lub sporządzenia deklaracji pochodzenia.
4. Weryfikację przeprowadzają organy celne kraju, w którym sporządzono deklarację dostawcy. W tym celu mają one prawo zażądać przedstawienia wszelkich dowodów oraz przeprowadzić weryfikację ksiąg rachunkowych dostawcy lub wszelkie inne kontrole, które uznają za stosowne w celu zweryfikowania poprawności każdej deklaracji dostawcy.
5. Świadectwo przewozowe EUR.1 lub deklaracja pochodzenia, które zostały wystawione lub sporządzone na podstawie nieprawidłowej deklaracji dostawcy, uznawane są za nieważne.

ARTYKUŁ 37

Rozstrzyganie sporów

1. W razie wystąpienia sporu w związku z procedurami weryfikacji określonymi w art. 35 i 36 niniejszego protokołu, który nie może być rozstrzygnięty przez organy celne wnioskujące o przeprowadzenie weryfikacji oraz organy celne odpowiedzialne za przeprowadzenie tej weryfikacji, lub pojawienia się problemu dotyczącego interpretacji niniejszego protokołu, strony sporu przedkładają sprawę Komitetowi.
2. We wszystkich przypadkach rozstrzyganie sporów pomiędzy importerem a organami celnymi kraju przywozu podlega prawodawstwu tego kraju.

ARTYKUŁ 38

Kary

Na każdą osobę, która w celu uzyskania preferencyjnego traktowania produktów sporządza lub przyczynia się do sporządzenia dokumentu zawierającego nieprawdziwe informacje, nakłada się kary.

ARTYKUŁ 39

Wolne obszary celne

1. Wybrzeże Kości Słoniowej oraz Unia Europejska podejmują wszelkie niezbędne kroki w celu zapewnienia, by produkty znajdujące się w obrocie handlowym przy zastosowaniu dowodu pochodzenia lub deklaracji dostawcy, które w trakcie przewozu przebywają na terenie wolnego obszaru celnego położonego na ich terytorium, nie zostały zamienione na inne towary oraz by nie były poddawane żadnym czynnościom poza zwykłymi czynnościami mającymi na celu zapobieżenie ich zepsuciu.

2. W drodze odstępstwa od postanowień ust. 1 niniejszego artykułu, w przypadku gdy produkty pochodzące z Wybrzeża Kości Słoniowej lub z Unii Europejskiej są przywożone do wolnego obszaru celnego przy zastosowaniu dowodu pochodzenia i zostają poddane obróbce i przetwarzaniu, a przeprowadzone procesy obróbki lub przetworzenia są zgodne z postanowieniami niniejszego protokołu, właściwe organy wydają na wniosek eksportera nowe świadectwo przewozowe EUR.1.

ARTYKUŁ 40

Odstępstwa

1. Komitet może przyjąć odstępstwa od niniejszego protokołu jeżeli uzasadnia je rozwój istniejącego przemysłu lub tworzenie nowych gałęzi przemysłu w Wybrzeżu Kości Słoniowej. Wybrzeże Kości Słoniowej przed lub z chwilą przedstawienia sprawy Komitetowi informuje Unię Europejską o złożeniu wniosku o odstępstwo, podając powody złożenia wniosku zgodnie z ust. 2 niniejszego artykułu. Unia Europejska rozpatrzy pozytywnie wszystkie wnioski Wybrzeża Kości Słoniowej, które są należycie uzasadnione zgodnie z niniejszym artykułem i które nie mogą spowodować poważnego zagrożenia dla ustanowionego przemysłu Unii Europejskiej.
2. Aby ułatwić Komitetowi analizowanie wniosków o odstępstwo, za pomocą formularza podanego w załączniku VII do niniejszego protokołu Wybrzeże Kości Słoniowej przedstawia uzasadnienie wniosku, dostarczając możliwie najwięcej informacji obejmujących w szczególności następujące punkty:
 - a) opis produktu gotowego;
 - b) charakter oraz ilość materiałów pochodzących z kraju trzeciego,
 - c) charakter oraz ilość materiałów pochodzących z Wybrzeża Kości Słoniowej bądź krajów lub terytoriów, o których mowa w art. 7 niniejszego protokołu, lub materiałów tam przetworzonych;
 - d) procesy produkcji;
 - e) wartość dodana,
 - f) liczba pracowników w danym przedsiębiorstwie;
 - g) przewidywana wielkość wywozu do Unii Europejskiej;
 - h) inne możliwe źródła zaopatrzenia w surowce;
 - i) uzasadnienie wnioskowanego terminu w świetle dążeń prowadzących do znalezienia nowych źródeł zaopatrzenia;
 - j) inne uwagi.

Te same zasady stosuje się w odniesieniu do wszelkich wniosków o przedłużenie.

Komitet może wprowadzać zmiany w formularzu.

3. Przy analizowaniu wniosków uwzględnia się w szczególności:
 - a) poziom rozwoju lub położenie geograficzne Wybrzeża Kości Słoniowej;
 - b) przypadki, w których obowiązujące reguły pochodzenia miałyby znaczny wpływ na zdolność przemysłu istniejącego w Wybrzeżu Kości Słoniowej do kontynuowania

wywozu do Unii Europejskiej, w szczególności przypadki, gdy mogłoby to doprowadzić do zaprzestania działalności tego przemysłu;

- c) przypadki szczególne, w których można jasno wykazać, że reguły pochodzenia mogłyby w znacznym stopniu zakłócić inwestycje w przemyśle, i w których odstępstwo sprzyjające realizacji programu inwestycyjnego umożliwiłoby stopniowe przyjmowanie tych reguł.

4. W każdym przypadku analiza jest przeprowadzana w celu upewnienia się, czy rozwiązania problemu nie zapewniają reguły dotyczące kumulacji pochodzenia.
5. Podczas analizowania wniosków szczególną uwagę zwraca się, w każdym przypadku odrębnie, na możliwość przyznania statusu produktom pochodzącym tym produktom, w których skład wchodzi materiały pochodzące z sąsiadujących krajów rozwijających się, krajów najsłabiej rozwiniętych lub krajów rozwijających się, z którymi Wybrzeże Kości Słoniowej nawiązało szczególne stosunki, pod warunkiem że można nawiązać współpracę administracyjną.
6. Komitet podejmuje wszelkie kroki konieczne do jak najszybszego podjęcia decyzji, a w każdym przypadku nie później niż w ciągu siedemdziesięciu pięciu (75) dni roboczych od dnia otrzymania wniosku przez współprzewodniczącego Komitetu ze strony Unii Europejskiej. Jeśli Unia Europejska nie poinformuje Wybrzeża Kości Słoniowej o swoim stanowisku w sprawie wniosku w tym terminie, wniosek uznaje się za przyjęty.
7. a) Odstępstwo obowiązuje w okresie ustalonym przez Komitet, na ogół przez pięć (5) lat.
b) Decyzja o odstępstwie może przewidywać odnowienie odstępstwa bez konieczności podejmowania przez Komitet nowej decyzji, pod warunkiem że Wybrzeże Kości Słoniowej przedłoży, w terminie trzech (3) miesięcy przed upływem każdego terminu, dowód stwierdzający, że nadal nie jest w stanie spełnić warunków niniejszego protokołu, od których uzyskało odstępstwo.

W przypadku jakiegokolwiek sprzeciwu wobec przedłużenia okresu obowiązywania odstępstwa Komitet jak najszybciej analizuje i podejmuje decyzję w sprawie przedłużenia odstępstwa. Komitet postępuje zgodnie z procedurą przewidzianą w ust. 7 niniejszego artykułu. Wprowadza się wszelkie niezbędne środki mające na celu uniknięcie zakłóceń w stosowaniu odstępstwa.

- c) W okresach, o których mowa w lit. a) i b), Komitet może dokonać przeglądu warunków dotyczących stosowania odstępstwa, jeśli stwierdzi, iż w czynnikach zasadniczych regulujących decyzję o przyznaniu odstępstwa zaszła znacząca zmiana. Po zakończeniu przeglądu Komitet może podjąć decyzję o zmianie warunków swojej decyzji dotyczących zakresu odstępstwa lub każdego innego warunku ustalonego wcześniej.
8. Niezależnie od postanowień ust. 1 do 7 niniejszego artykułu automatyczne odstępstwa dotyczące tuńczyka w puszkach i filetów z tuńczyka z pozycji HS 1604 przyznaje się jedynie przez okres dwóch (2) lat od dnia wejścia w życie umowy, w ramach rocznego zmniejszającego się kontyngentu wynoszącego 2000 ton w pierwszym roku, 1000 ton w drugim roku dla tuńczyka w puszkach oraz rocznego kontyngentu 200 ton dla filetów z tuńczyka.

TYTUŁ VI

CEUTA I MELILLA

ARTYKUŁ 41

Warunki specjalne

1. Określenie „Unia Europejska” używane w niniejszym protokole nie obejmuje Ceuty i Melilli.
2. Produkty pochodzące z Wybrzeża Kości Słoniowej przy przywozie do Ceuty i Melilli korzystają pod każdym względem z takiej samej procedury celnej, jak ta, która ma zastosowanie do produktów pochodzących z obszaru celnego Unii Europejskiej na podstawie protokołu 2 do Aktu przystąpienia Królestwa Hiszpanii i Republiki Portugalskiej do Wspólnot Europejskich. Wybrzeże Kości Słoniowej stosuje wobec przywozu produktów objętych niniejszą umową oraz pochodzących z Ceuty i Melilli taką samą procedurę celną, jak ta, która ma zastosowanie do produktów przywożonych oraz pochodzących z Unii Europejskiej.
3. Do celów stosowania ustępu 2 niniejszego artykułu dotyczącego produktów pochodzących z Ceuty i Melilli niniejszy protokół stosuje się odpowiednio z zastrzeżeniem warunków specjalnych określonych w artykule 42 niniejszego protokołu.

ARTYKUŁ 42

Warunki szczególne

1. Następujące produkty, jeżeli zostały przetransportowane bezpośrednio, zgodnie z postanowieniami art. 15 niniejszego protokołu, uważa się za:
 - 1) produkty pochodzące z Ceuty i Melilli:
 - a) produkty całkowicie uzyskane w Ceucie i Melilli;
 - b) produkty uzyskane w Ceucie i Melilli, do wytwarzania których wykorzystano produkty inne niż wymienione w lit. a), pod warunkiem że:
 - (i) wspomniane produkty zostały poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu w rozumieniu art. 4 niniejszego protokołu oraz
 - (ii) produkty te pochodzą z Wybrzeża Kości Słoniowej lub z Unii Europejskiej, pod warunkiem że zostały poddane obróbce lub przetworzeniu wykraczającym poza operacje określone w art. 5 niniejszego protokołu;
 - 2) produkty pochodzące z Wybrzeża Kości Słoniowej:
 - a) produkty całkowicie uzyskane w Wybrzeżu Kości Słoniowej;
 - b) produkty uzyskane w Wybrzeżu Kości Słoniowej, do wytwarzania których wykorzystano produkty inne niż wymienione w lit. a), pod warunkiem że:
 - (i) wspomniane produkty zostały poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu w rozumieniu art. 4 niniejszego protokołu; oraz
 - (ii) produkty te pochodzą w rozumieniu niniejszego protokołu z Ceuty i Melilli lub z Unii Europejskiej, pod warunkiem że zostały poddane obróbce lub przetworzeniu wykraczającym poza operacje określone w art. 5 niniejszego protokołu.

2. Ceutę i Melillę uważa się za jedno terytorium.
3. Eksporter lub jego upoważniony przedstawiciel umieszcza adnotację „....” i „Ceuta i Melilla” w polu 2 świadectwa przewozowego EUR.1 lub na deklaracji pochodzenia. Ponadto w przypadku produktów pochodzących z Ceuty i Melilli status pochodzenia zaznacza się w polu 4 świadectw przewozowych EUR1 lub na deklaracji pochodzenia.
4. Organy celne Hiszpanii są odpowiedzialne za stosowanie niniejszego protokołu w Ceucie i Melilli.

TYTUŁ VII

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

ARTYKUŁ 43

Przegląd i stosowanie reguł pochodzenia

1. Zgodnie z postanowieniami art. 73 niniejszej umowy Wspólny Komitet UPG Wybrzeże Kości Słoniowej – Unia Europejska może, na wniosek Wybrzeża Kości Słoniowej lub Unii Europejskiej, zbadać stosowanie postanowień niniejszego protokołu i ich skutków gospodarczych w celu ich dostosowania lub, w razie potrzeby, ich zmiany. Wspólny Komitet UPG Wybrzeże Kości Słoniowej – Unia Europejska bierze pod uwagę, między innymi, wpływ rozwoju technologicznego na reguły pochodzenia.
2. Niezależnie od postanowień ust. 1 niniejszego artykułu, niniejszy protokół i załączniki do niego zostaną ponownie zbadane i w razie konieczności zmienione przed upływem pięciu (5) lat od dnia wejścia w życie niniejszego protokołu, zgodnie ze zobowiązaniami określonymi w art. 6 niniejszej umowy. Przegląd ten obejmuje również załącznik II-A do niniejszego protokołu, aby zdecydować o jego ewentualnym przedłużeniu.
3. Zgodnie z art. 34 niniejszej umowy Komitet Specjalny ds. ułatwień handlowych i celnych monitoruje wdrażanie postanowień niniejszego protokołu i zarządzanie nimi oraz podejmuje decyzje dotyczące między innymi:
 - a) kumulacji, zgodnie z warunkami określonymi w art. 8 niniejszego protokołu;
 - b) odstępstw od postanowień niniejszego protokołu, zgodnie z warunkami określonymi w art. 40 niniejszego protokołu;
 - c) automatycznego odstępstwa dotyczącego tuńczyka w puszkach i filetów z tuńczyka przewidzianego w art. 40 ust. 8 oraz zgodnie z warunkami określonymi w art. 40;
 - d) przedłużenia trzyletniego okresu, o którym mowa w art. 21 ust. 1 lit. b), w oparciu o dowody, że Wybrzeże Kości Słoniowej nie jest gotowe do wdrożenia prawodawstwa dotyczącego zarejestrowanych eksporterów;
 - e) pułapu 6 000 EUR, o którym mowa w art. 21 ust. 1 lit. c).

ARTYKUŁ 44

Załączniki

Załączniki do niniejszego protokołu stanowią jego integralną część.

ARTYKUŁ 45

Wdrożenie niniejszego protokołu

Unia Europejska i Wybrzeże Kości Słoniowej, każde w swoim zakresie, podejmują kroki niezbędne do wdrożenia niniejszego protokołu, w tym:

- a) niezbędne uzgodnienia krajowe i regionalne wymagane dla wykonania oraz egzekwowania zasad i procedur przewidzianych w niniejszym protokole, w szczególności uzgodnienia konieczne dla wykonania artykułów dotyczących kumulacji;
- b) stworzenie struktur i systemów administracyjnych niezbędnych do właściwego zarządzania pochodzeniem produktów.

ARTYKUŁ 46

Postanowienia przejściowe dotyczące towarów w tranzycie lub składowanych

Postanowienia umowy można stosować w odniesieniu do towarów spełniających postanowienia niniejszego protokołu, które w dniu jego wejścia w życie są w tranzycie lub znajdują się w Unii Europejskiej lub w Wybrzeżu Kości Słoniowej jako tymczasowo składowane w składach celnych lub strefach wolnocłowych, pod warunkiem przedłożenia organom celnym kraju przywozu, w okresie dziesięciu (10) miesięcy od tej daty, świadectwa przewozowego EUR.1 wydanego retrospektywnie przez organy celne kraju wywozu, łącznie z dokumentami potwierdzającymi, że towary zostały przetransportowane bezpośrednio zgodnie z art. 15 niniejszego protokołu.

ZAŁĄCZNIK I DO PROTOKOŁU NR 1

UWAGI WPROWADZAJĄCE DO WYKAZU ZAWARTEGO W ZAŁĄCZNIKU II DO PROTOKOŁU

Uwaga 1:

W wykazie zawartym w załączniku II do niniejszego protokołu określono warunki, które muszą spełniać wszystkie produkty, aby mogły zostać uznane za poddane wystarczającej obróbce lub przetworzeniu w rozumieniu art. 4 protokołu.

Uwaga 2:

1. Pierwsze dwie kolumny w wykazie opisują produkt uzyskany. Pierwsza kolumna podaje numer pozycji lub numer działu stosowany w systemie zharmonizowanym, natomiast druga zawiera opis towarów zastosowany w tym systemie w odniesieniu do danej pozycji lub danego działu. W kolumnach 3 lub 4 określa się regułę dotyczącą każdego wpisu w pierwszych dwóch kolumnach. W przypadku gdy wpis w pierwszej kolumnie poprzedzony jest, w niektórych przypadkach, przedrostkiem „ex”, oznacza to, że reguły podane w kolumnach 3 lub 4 stosuje się wyłącznie do części tej pozycji, która jest opisana w kolumnie 2.
2. W przypadku gdy w kolumnie 1 zgrupowano kilka numerów pozycji lub podano numer działu, w związku z czym opis produktów w kolumnie 2 ma charakter ogólny, odpowiednie reguły zawarte w kolumnach 3 i 4 mają zastosowanie do wszystkich produktów, które są w systemie zharmonizowanym klasyfikowane do pozycji danego działu lub do którejkolwiek pozycji zgrupowanych w kolumnie 1.
3. W przypadku gdy do różnych produktów objętych tą samą pozycją mają zastosowanie różne reguły podane w wykazie, w każdym tiret zawarto opis tej części pozycji, której dotyczy odpowiednia reguła z kolumny 3 lub 4.
4. W przypadku gdy wpisowi w pierwszych dwóch kolumnach odpowiada reguła wyszczególniona zarówno w kolumnie 3, jak i 4, eksporter może wybrać zastosowanie albo reguły określonej w kolumnie 3, albo reguły określonej w kolumnie 4. Jeżeli kolumna 4 nie zawiera reguły dotyczącej pochodzenia, należy zastosować regułę określoną w kolumnie 3.

Uwaga 3:

1. Postanowienia art. 4 niniejszego protokołu dotyczące produktów, które nabyły status pochodzenia, używanych do wytwarzania innych produktów stosuje się bez względu na to, czy status ten został nabyty w zakładzie, w którym wykorzystuje się te produkty, czy w innym zakładzie na terytorium Unii Europejskiej lub Wybrzeża Kości Słoniowej.

Na przykład:

Silnik objęty pozycją 8407, dla którego reguła określa, że wartość materiałów niepochodzących, które mogą wchodzić w jego skład, nie może przekraczać 40 % ceny *ex-works* produktu, wytwarzany jest z „pozostałej stali stopowej wstępnie formowanej przez kucie” objętej pozycją ex 7224.

Jeżeli odkuwka została wykonana w Unii Europejskiej z nie pochodzącej wlewki, to nabyła ona już status pochodzenia w oparciu o regułę dla pozycji ex 7224 w wykazie. W związku z tym przy obliczaniu wartości silnika odkuwkę można potraktować jako proces o statusie pochodzenia bez względu na to, czy silnik został wyprodukowany w tym samym zakładzie, czy w innym zakładzie w Unii Europejskiej. Wartość nie pochodzącej wlewki nie jest więc brana pod uwagę przy sumowaniu wartości użytych materiałów nie pochodzących.

2. Reguła podana w wykazie określa minimalny wymagany zakres obróbki lub przetwarzania, a przeprowadzanie dalszej obróbki lub dalszego przetwarzania również powoduje nadanie statusu pochodzenia; natomiast przeprowadzenie obróbki lub przetworzenia w mniejszym zakresie nie nadaje produktowi statusu pochodzenia. W związku z tym, jeżeli reguła określa, że na pewnym etapie wytwarzania można użyć materiału nie pochodzącego, użycie takiego materiału na wcześniejszym etapie wytwarzania jest dozwolone, natomiast nie jest dozwolone na późniejszym etapie wytwarzania.
3. Bez uszczerbku dla uwagi 3.2, w przypadku gdy reguła stanowi, że mogą być użyte „materiały objęte dowolną pozycją”, to materiały objęte tą samą pozycją co produkt mogą być również użyte, jednak z uwzględnieniem specyficznych ograniczeń, jakie mogą być również zawarte w regule. Wyrażenie „wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją ...” oznacza jednak, że można użyć wyłącznie materiałów klasyfikowanych do tej samej pozycji co produkt, których opis różni się od opisu danego produktu w kolumnie 2 wykazu.
4. Jeżeli reguła podana w wykazie określa, że produkt może zostać wytworzony z więcej niż jednego materiału, oznacza to, że można użyć jeden, dowolny materiał, lub większą liczbę materiałów. Nie oznacza to, że należy użyć wszystkich materiałów.

Na przykład:

Reguła dotycząca tkanin objętych pozycjami 5208 do 5212 przewiduje, że można użyć włókien naturalnych oraz że spośród innych materiałów można również użyć materiałów chemicznych. Reguła ta nie oznacza, że należy używać zarówno włókien naturalnych, jak i materiałów chemicznych; możliwe jest wykorzystanie jednego, dowolnego materiału lub obu rodzajów materiałów.

5. W przypadku gdy zamieszczona w wykazie reguła przewiduje, że produkt musi być wytworzony z określonego materiału, warunek ten nie wyklucza używania innych materiałów, które ze względu na właściwe im cechy nie mogą spełnić warunków reguły (zob. również uwaga 6.3 poniżej w odniesieniu do wyrobów włókienniczych).

Na przykład:

Reguła dotycząca przetworów spożywczych objętych pozycją 1904, która konkretnie wyklucza zboża i ich pochodne, nie wyklucza użycia soli mineralnych, środków chemicznych i innych dodatków, które nie są produktami zbożowymi.

Nie ma to jednak zastosowania do produktów, które nie mogą być wytwarzane z danych materiałów określonych w wykazie, mogą jednak być wytwarzane z materiałów tego samego rodzaju użytych na wcześniejszym etapie wytwarzania.

Na przykład:

W przypadku artykułów odzieżowych objętych działem ex 62 systemu zharmonizowanego, wytworzonych z materiałów nietkanych, jeżeli dla tej klasy artykułów dozwolone jest używanie wyłącznie nie pochodzącej przędzy, to nie jest możliwe użycie jako materiału

wyjściowego materiału nietkanego – nawet jeżeli materiału nietkanego nie można wykonać z przędzy. W takich przypadkach materiał wyjściowy będzie zazwyczaj na etapie przed przędzą, tj. na etapie włókna.

6. W przypadku gdy podana w wykazie reguła przewiduje dwie wartości procentowe dla maksymalnej wartości materiałów nie pochodzących, które mogą zostać użyte, tych wartości procentowych nie sumuje się. Innymi słowy, maksymalna wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nigdy nie może przekroczyć najwyższej z podanych wartości procentowych. Ponadto nie można przekroczyć określonej wartości procentowej podanej w stosunku do materiału, do którego ma ona zastosowanie.

Uwaga 4:

1. Termin „włókna naturalne” odnosi się w wykazie do włókien innych niż włókna sztuczne lub syntetyczne. Jest on zastrzeżony dla etapów produkcji mających miejsce przed przędzeniem, w tym dla odpadów oraz, o ile nie określono inaczej, obejmuje on włókna zgrzeblone, czesane lub w inny sposób przetwarzane, ale nieprzędzone.
2. Termin „włókna naturalne” obejmuje włosie końskie objęte pozycją 0511, jedwab objęty pozycjami 5002 i 5003 oraz włókna wełniane, z cienkiej albo grubej sierści zwierzęcej objęte pozycjami 5101–5105, włókna bawełniane objęte pozycjami 5201–5203 i pozostałe włókna roślinne objęte pozycjami 5301–5305.
3. Terminy „pulpa włókiennicza”, „materiały chemiczne” oraz „materiały do wytwarzania papieru” są stosowane w wykazie do opisu materiałów nieklasyfikowanych do działów od 50 do 63 systemu zharmonizowanego, które mogą zostać użyte do produkcji włókien sztucznych, syntetycznych lub papierowych lub przędz.
4. Termin „włókna odcinkowe chemiczne” odnosi się w wykazie do kabli z włókna syntetycznego lub sztucznego, włókien odcinkowych lub odpadów objętych pozycjami 5501–5507.

Uwaga 5:

1. W przypadku gdy w wykazie znajduje się odniesienie do niniejszej uwagi w stosunku do danego produktu, warunki określone w kolumnie 3 nie mają zastosowania do podstawowych materiałów włókienniczych używanych do wytwarzania tego produktu, które stanowią w sumie najwyżej 10 % ogólnej masy wszystkich użytych materiałów włókienniczych (Zob. również uwagi 5.3 i 5.4 poniżej).
2. Margines tolerancji, o którym mowa w uwadze 5.1, może być jednak stosowany wyłącznie do produktów mieszanych, wytworzonych z dwóch lub większej liczby podstawowych materiałów włókienniczych.

Podstawowymi materiałami włókienniczymi są:

- jedwab,
- wełna,
- gruba sierść zwierzęca,
- cienka sierść zwierzęca,
- włosie końskie,
- bawełna,

- materiały do wytwarzania papieru i papier,
- len,
- konopie siewne,
- juta i inne włókna tekstylne łykowe,
- sizal i inne włókna tekstylne z rodzaju Agave,
- włókno kokosowe, manila, ramia i pozostałe włókna tekstylne roślinne,
- włókna ciągłe syntetyczne,
- włókna ciągłe sztuczne,
- włókna przewodzące prąd,
- włókna odcinkowe syntetyczne z polipropylenu,
- włókna odcinkowe syntetyczne z poliestru,
- syntetyczne chemiczne włókna odcinkowe z poliamidu,
- syntetyczne chemiczne włókna odcinkowe z poliakrylonitrylu,
- syntetyczne chemiczne włókna odcinkowe z poliimidu,
- syntetyczne chemiczne włókna odcinkowe z politetrafluoroetyleny,
- syntetyczne chemiczne włókna odcinkowe z polifenylenu sulfonowego,
- syntetyczne chemiczne włókna odcinkowe z polichlorku winylu,
- pozostałe syntetyczne chemiczne włókna odcinkowe,
- włókna odcinkowe sztuczne z wiskozy,
- pozostałe włókna odcinkowe sztuczne,
- przędza z poliuretanu uzupełniona elastycznymi segmentami z polieteru, nawet rdzeniowa,
- przędza z poliuretanu uzupełniona elastycznymi segmentami z poliestru, nawet rdzeniowa,
- produkty objęte pozycją 5605 (przędza metalizowana), zawierające taśmę składającą się z rdzenia z folii aluminiowej lub rdzenia z folii z tworzyw sztucznych, nawet pokrywaną proszkiem aluminiowym, o szerokości nieprzekraczającej 5 mm, wprowadzoną za pomocą substancji kleistej między dwie warstwy folii z tworzywa sztucznego,
- pozostałe produkty objęte pozycją 5605.

Na przykład:

Przędza objęta pozycją 5205, wykonana z włókien bawełnianych objętych pozycją 5203 i z włókien odcinkowych syntetycznych objętych pozycją 5506, jest przędzą mieszaną. W związku z tym niepochozące włókna odcinkowe syntetyczne, niespełniające reguł pochodzenia (wymagających wytwarzania z materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej), można użyć pod warunkiem, że ich łączna masa nie przekracza 10 % masy przędzy.

Na przykład:

Tkanina wełniana objęta pozycją 5112, wykonana z przędzy wełnianej objętej pozycją 5107 i przędzy syntetycznej z włókien odcinkowych objętej pozycją 5509, jest tkaniną mieszaną. W związku z tym można użyć przędzy syntetycznej, która nie spełnia reguł pochodzenia (wymagających wytwarzania z materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej) lub przędzy wełnianej, która nie spełnia reguł pochodzenia (wymagających wytwarzania z włókien naturalnych niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia), lub zastosować połączenie tych dwóch włókien, pod warunkiem że ich łączna masa nie przekracza 10 % masy tkaniny.

Na przykład:

Materiał włókienniczy igłowy objęty pozycją 5802, wykonany z przędzy bawełnianej objętej pozycją 5205 oraz z tkaniny bawełnianej objętej pozycją 5210, jest produktem mieszanym tylko wówczas, gdy sama tkanina bawełniana jest tkaniną mieszaną, wykonaną z przędzy klasyfikowanej do dwóch oddzielnych pozycji, lub jeżeli użyta przędza bawełniana sama jest mieszaną.

Na przykład:

Jeżeli dany materiał włókienniczy igłowy został wykonany z przędzy bawełnianej objętej pozycją 5205 i tkaniny syntetycznej objętej pozycją 5407, zastosowane przędzie są dwoma odrębnymi materiałami włókienniczymi, w związku z czym materiał włókienniczy igłowy jest produktem mieszanym.

3. W przypadku produktów zawierających „przędzę z poliuretanu uzupełnioną elastycznymi segmentami z polieteru, nawet rdzeniową” tolerancja w odniesieniu do tej przędzy wynosi 20 %.
4. W przypadku produktów zawierających „taśmę składającą się z rdzenia z folii aluminiowej lub rdzenia z folii z tworzyw sztucznych, nawet pokrywaną proszkiem aluminiowym, o szerokości nieprzekraczającej 5 mm, wprowadzoną za pomocą substancji kleistej między dwie warstwy folii z tworzywa sztucznego” tolerancja w odniesieniu do tej taśmy wynosi 30 %.

Uwaga 6:

1. W przypadku produktów włókienniczych, dla których dokonuje się odesłania do niniejszej uwagi, można użyć włókienniczych materiałów wykończeniowych i dodatków, które nie spełniają warunków reguły podanej w kolumnie 3 wykazu dotyczącej wytwarzania omawianych produktów, pod warunkiem że ich masa nie przekracza 10 % ogólnej masy wszystkich zawartych materiałów włókienniczych.

Włókiennicze materiały wykończeniowe i dodatki są klasyfikowane do działów 50–63 systemu zharmonizowanego. Za wykończenia i dodatki nie uznaje się podszewek i międzypodszewek.

2. Niewłókiennicze materiały wykończeniowe i dodatki lub inne użyte materiały zawierające materiały włókiennicze nie muszą spełniać warunków określonych w kolumnie 3, nawet jeżeli wykraczają poza zakres uwagi 3.5.
3. Zgodnie z uwagą 3.5 wszelkie nie pochodzące niewłókiennicze materiały wykończeniowe i dodatki lub inne produkty, które nie zawierają żadnych materiałów tekstylnych, mogą być swobodnie używane, jeśli ich wykonanie z materiałów określonych w kolumnie 3 nie jest możliwe.

Przykładowo¹, jeżeli reguła podana w wykazie przewiduje, że do danego wyrobu włókienniczego takiego jak bluzka musi być użyta przędza, nie wyklucza to stosowania elementów metalowych takich jak guziki, z tego powodu, że nie można ich wykonać z materiałów włókienniczych.

4. Przy obliczaniu wartości materiałów nie pochodzących, a wchodzących w skład produktu, z zastosowaniem normy procentowej, konieczne jest uwzględnienie wartości materiałów wykończeniowych i dodatków.

Uwaga 7:

1. Do celów pozycji ex 2707, 2713 do 2715, ex 2901, ex 2902 i ex 3403 „procesami specyficznymi” są:
 - a) destylacja próżniowa;
 - b) redestylacja przez bardzo dokładny proces frakcjonowania (²);
 - c) kraking;
 - d) reforming;
 - e) ekstrakcja przy użyciu selektywnych rozpuszczalników;
 - f) proces obejmujący wszystkie następujące operacje: traktowanie stężonym kwasem siarkowym, oleum lub bezwodnikiem siarkowym; neutralizacja środkami alkalicznymi; odbarwianie i oczyszczanie naturalnymi ziemiemi aktywnymi, ziemiemi aktywowanymi i aktywowanym węglem drzewnym lub boksytem;
 - g) polimeryzacja;
 - h) alkilowanie;
 - i) izomeryzacja.
2. Do celów pozycji 2710 do 2712 „procesami specyficznymi” są:
 - a) destylacja próżniowa;
 - b) redestylacja przez bardzo dokładny proces frakcjonowania (³);
 - c) kraking;

¹ Przykład ten podano wyłącznie do celów wyjaśnienia. Nie jest one prawnie wiążący.

² Zob. dodatkowa uwaga wyjaśniająca 5 b) do działu 27 Nomenklatury scalonej.

³ Zob. dodatkowa uwaga wyjaśniająca 5 b) do działu 27 Nomenklatury scalonej.

- d) reforming;
 - e) ekstrakcja przy użyciu selektywnych rozpuszczalników;
 - f) proces obejmujący wszystkie następujące operacje: traktowanie stężonym kwasem siarkowym, oleum lub bezwodnikiem siarkowym; neutralizacja środkami alkalicznymi; odbarwianie i oczyszczanie naturalnymi ziemiemi aktywnymi, ziemiemi aktywowanymi i aktywowanym węglem drzewnym lub boksytem;
 - g) polimeryzacja;
 - h) alkiłowanie;
 - i) izomeryzacja;
 - j) (tylko w odniesieniu do olejów ciężkich objętych pozycją ex 2710) odsiarczanie wodorem dające redukcję przynajmniej 85 % zawartości siarki w przetwarzanych produktach (metoda ASTM D 1266–59 T);
 - k) (tylko w odniesieniu do produktów objętych pozycją 2710) odparafinowanie w innym procesie niż filtrowanie;
 - l) (tylko w odniesieniu do olejów ciężkich objętych pozycją ex 2710) traktowanie wodorem przy ciśnieniu większym niż 20 barów i temperaturze wyższej niż 250 °C przy użyciu katalizatora, do innego celu niż odsiarczanie, gdy wodór stanowi czynnik aktywny w reakcji chemicznej. Dalsze traktowanie wodorem olejów smarowych objętych pozycją ex 2710 (np. wykańczanie metodą wodorową lub odbarwianie), szczególnie w celu ulepszenia koloru lub stabilności, nie będzie jednak uważane za proces specyficzny;
 - m) (tylko w odniesieniu do olejów opałowych objętych pozycją ex 2710) destylacja atmosferyczna, pod warunkiem że mniej niż 30 % objętościowo tych produktów zostanie oddestylowane, włącznie ze stratami, w temperaturze 300 °C przy zastosowaniu metody ASTM D 86;
 - n) (tylko w odniesieniu do olejów ciężkich innych niż oleje napędowe i oleje opałowe objęte pozycją ex 2710) obróbka przy pomocy elektrycznych wyładowań snopiastych wysokiej częstotliwości.
3. Do celów pozycji ex 2707, 2713 do 2715, ex 2901, ex 2902 i ex 3403 proste operacje, takie jak oczyszczanie, przelewanie, odsalanie, odwadnianie, filtrowanie, barwienie, otrzymywanie zawartości siarki jako rezultat mieszania produktów o różnej zawartości siarki lub jakakolwiek kombinacja tych czy podobnych operacji nie nadaje pochodzenia.

ZAŁĄCZNIK II do PROTOKOŁU NR 1

WYKAZ PROCESÓW OBRÓBK I LUB PRZETWARZANIA, KTÓRYM NALEŻY PODDAĆ MATERIAŁY NIEPOCHODZĄCE, ABY WYTWORZONY PRODUKT MÓGŁ UZYSKAĆ STATUS POCHODZENIA

Niektóre produkty wymienione w wykazie poniżej mogą nie być objęte umową. Konieczne jest zatem sprawdzenie innych części umowy.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 1	Zwierzęta żywe	Wszystkie zwierzęta objęte działem 1 muszą być całkowicie uzyskane	
Dział 2	Mięso i podroby jadalne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działami 1 i 2 muszą być całkowicie uzyskane	
ex Dział 3	Ryby i skorupiaki, mięczaki i pozostałe bezkręgowce wodne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 3 muszą być całkowicie uzyskane	
0304	Filety rybne i pozostałe mięso rybne (nawet rozdrobnione), świeże, schłodzone lub zamrożone	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 3 nie przekracza 15 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
0305	Ryby suszone, solone lub w solance; ryby wędzone, nawet gotowane przed lub podczas procesu wędzenia; maki, mączki i granulki, z ryb, nadające się do spożycia przez ludzi	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 3 nie przekracza 15 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
0306	Skorupiaki, nawet w skorupach, żywe, świeże, schłodzone, zamrożone, suszone, solone lub w solance; skorupiaki wędzone, nawet w skorupach, nawet gotowane przed lub w trakcie procesu wędzenia; skorupiaki, w skorupach, gotowane na parze lub w wodzie, nawet schłodzone, zamrożone, suszone, solone lub w solance; mąki, mączki i granulki, ze skorupiaków, nadające się do spożycia przez ludzi	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 3 nie przekracza 15 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
0307	Mięczaki, nawet w skorupach, żywe, świeże, schłodzone, zamrożone, suszone, solone lub w solance; mięczaki wędzone, nawet w skorupach, nawet gotowane przed lub w trakcie procesu wędzenia; mąki, mączki i granulki z mięczaków, nadające się do spożycia przez ludzi	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 3 nie przekracza 15 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
0308	Bezkęgowce wodne, inne niż skorupiaki i mięczaki, żywe, świeże, schłodzone, zamrożone, suszone, solone lub w solance; wędzone bezkręgowce wodne, inne niż skorupiaki i mięczaki, nawet gotowane przed lub w trakcie procesu wędzenia; mąki, mączki i granulki, z bezkręgowców wodnych, innych niż skorupiaki i mięczaki, nadające się do spożycia przez ludzi	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 3 nie przekracza 15 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex Dział 4	Produkty mleczarskie; jaja ptasie; miód naturalny; jadalne produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 4 muszą być całkowicie uzyskane
0403	Maślanka, mleko zsiadłe i śmietana ukwaszona, jogurt, kefir i inne sfermentowane lub zakwaszone mleko i śmietana, nawet zagęszczone lub zawierające dodatek cukru lub innego środka słodzącego, lub aromatyzowane lub zawierające dodatek owoców, orzechów lub kakao	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały objęte działem 4 muszą być całkowicie uzyskane; - wszelkie użyte soki owocowe (z wyjątkiem soku ananasowego, z limonek i grejpfrutowego) objęte pozycją 2009 muszą już być pochodzące; oraz - wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 5 ex 0502	Produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; wyłączając: Przygotowana szczecina i sierść świń lub dzików	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 5 muszą być całkowicie uzyskane Czyszczenie, dezynfekcja, sortowanie i prostowanie szczeciny i sierści	
Dział 6	Drzewa żywe i pozostałe rośliny; bulwy, korzenie i podobne; kwiaty cięte i liście ozdobne	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały objęte działem 6 muszą być całkowicie uzyskane; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
Dział 7	Warzywa oraz niektóre korzenie i bulwy, jadalne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 7 muszą być całkowicie uzyskane	
Dział 8	Owoce i orzechy jadalne; skórki owoców cytrusowych lub melonów	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte owoce i orzechy muszą być całkowicie uzyskane; oraz - wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 9	Kawa, herbata, maté (herbata paragwajska) i przyprawy; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 9 muszą być całkowicie uzyskane	
0901	Kawa, nawet palona lub bezkofeinowa; łupinki i łuski kawy; substytuty kawy zawierające kawę w każdej proporcji	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją	
0902	Herbata, nawet aromatyzowana	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją	
ex 0910	Mieszanki przypraw	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją	
Dział 10	Zboża	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 10 muszą być całkowicie uzyskane	
ex Dział 11	Produkty przemysłu młynarskiego; słoć; skrobie; inulina; gluten pszeniczny; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte zboża, warzywa, korzenie i bulwy jadalne objęte pozycją 0714 lub owoce muszą być całkowicie uzyskane	
ex 1106	Mąka, mączka i proszek, z suszonych, łuskanych warzyw strączkowych objętych pozycją 0713	Suszenie i mielenie warzyw strączkowych objętych pozycją 0708	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 12	Nasiona i owoce oleiste; ziarna, nasiona i owoce różne; rośliny przemysłowe lub lecznicze; słoma i pasza	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 12 muszą być całkowicie uzyskane	
1301	Szelak; gumy naturalne, żywice, gumożywice i oleożywice (na przykład balsamy)	Wytwarzanie, w którym wartość żadnego z użytych materiałów objętych pozycją 1301 nie może przekraczać 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
1302	Soki i ekstrakty roślinne; substancje pektynowe, pektyniany i pektany; agar-agar i pozostałe śluzy i zagęszczacze, nawet modyfikowane, pochodzące z produktów roślinnych: - śluzy i zagęszczacze, nawet modyfikowane, pochodzące z produktów roślinnych - pozostałe	Wytwarzanie z niemodyfikowanych śluzów i zagęszczaczy Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
Dział 14	Materiały roślinne do wyplatania; produkty pochodzenia roślinnego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 14 muszą być całkowicie uzyskane	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 15 1501	Tłuszcze i oleje pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego oraz produkty ich rozkładu; gotowe tłuszcze jadalne; woski pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego; wyłączając: Tłuszcz ze świń (włącznie ze smalcem) i tłuszcz z drobiu, inne niż te objęte pozycją 0209 lub 1503: - tłuszcz z kości lub odpadów - pozostałe	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 0203, 0206 lub 0207 oraz kości objętych pozycją 0506 Wytwarzanie z mięsa lub podrobów jadalnych ze świń objętych pozycjami 0203 lub 0206 lub mięsa i podrobów jadalnych z drobiu objętych pozycją 0207	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
1502	Tłuszcze z bydła, owiec lub kóz, inne niż te objęte pozycją 1503: - tłuszcz z kości lub odpadów - pozostałe	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 0201, 0202, 0204 lub 0206 oraz kości objętych pozycją 0506 Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 2 muszą być całkowicie uzyskane	
1504	Tłuszcze i oleje i ich frakcje, z ryb lub ze ssaków morskich, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie: - frakcje stałe - pozostałe	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 1504 Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działami 2 i 3 muszą być całkowicie uzyskane	
ex 1505	Rafinowana lanolina	Wytwarzanie z surowego tłuszczu z wełny objętego pozycją 1505	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
1506	Pozostałe tłuszcze i oleje zwierzęce oraz ich frakcje, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie: - frakcje stałe - pozostałe	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 1506 Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 2 muszą być całkowicie uzyskane	
1507 do 1515	Oleje roślinne i ich frakcje: - olej sojowy, olej z orzeszków ziemnych, olej palmowy, olej kokosowy (z kopry), olej z ziaren palmowych, olej babassu, olej tungowy, olej oiticica, воск mirtowy, воск japoński, frakcje oleju jojoba oraz olejów do zastosowań technicznych lub przemysłowych innych niż wytwarzanie środków spożywczych przeznaczonych do spożycia przez ludzi	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
1516	- frakcje stałe, z wyjątkiem oleju jojoba - pozostałe Tłuszcze i oleje, zwierzęce lub roślinne i ich frakcje, częściowo lub całkowicie uwodornione, estryfikowane wewnątrznie, reestryfikowane lub elaidynizowane, nawet rafinowane, ale dalej nieprzetworzone	Wytwarzanie z innych materiałów objętych pozycjami 1507–1515 Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały roślinne muszą być całkowicie uzyskane Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały objęte działem 2 muszą być całkowicie uzyskane; oraz - wszystkie użyte materiały roślinne muszą być całkowicie uzyskane. Można jednakże użyć materiałów objętych pozycjami 1507, 1508, 1511 oraz 1513.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
1517	Margaryna; jadalne mieszaniny lub produkty z tłuszczów lub olejów, zwierzęcych lub roślinnych, lub z frakcji różnych tłuszczów lub olejów, z niniejszego działu, inne niż jadalne tłuszcze lub oleje lub ich frakcje, objęte pozycją 1516	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały objęte działami 2 i 4 muszą być całkowicie uzyskane; oraz - wszystkie użyte materiały roślinne muszą być całkowicie uzyskane. Można jednakże użyć materiałów objętych pozycjami 1507, 1508, 1511 oraz 1513.	
Dział 16 1604 oraz 1605	Przetwory z mięsa, ryb lub skorupiaków, mięczaków lub pozostałych bezkręgowców wodnych Ryby przetworzone lub zakonserwowane; kawior i namiastki kawioru przygotowane z ikry rybiej; Skorupiaki, mięczaki i pozostałe bezkręgowce wodne, przetworzone lub zakonserwowane	Wytwarzanie ze zwierząt objętych działem 1 Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 3 nie przekracza 15 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex Dział 17	Cukry i wyroby cukiernicze; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 1701	Cukier trzcinowy lub buraczany i chemicznie czysta sacharoza, w postaci stałej, zawierający dodatek środków aromatyzujących lub barwiących	Wytwarzanie, w którym wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu.	
1702	Pozostałe cukry, włącznie z chemicznie czystymi: laktozą, maltozą, glukozą i fruktozą, w postaci stałej; syropy cukrowe niezawierające dodatku środków aromatyzujących lub barwiących; miód sztuczny, nawet zmieszany z miodem naturalnym; karmel: - chemicznie czyste maltoza i fruktoza - inne cukry w postaci stałej, aromatyzowane lub barwione	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 1702 Wytwarzanie, w którym wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu.	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 1703	- pozostałe Melasy powstałe z ekstrakcji lub rafinacji cukru, aromatyzowane lub barwione	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały muszą już być pochodzące	
1704	Wyroby cukiernicze (włącznie z białą czekoladą), niezawierające kakao	Wytwarzanie, w którym wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu. Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 18	Kakao i przetwory z kakao	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
1901	Ekstrakt słodowy; przetwory spożywcze z mąki, kasz, mączki, skrobi lub z ekstraktu słodowego, niezawierające kakao lub zawierające mniej niż 40 % masy kakao, obliczone w stosunku do całkowicie odtłuszczonej bazy, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; przetwory spożywcze z towarów objętych pozycjami od 0401 do 0404, niezawierające kakao lub zawierające mniej niż 5 % masy kakao, obliczone w stosunku do całkowicie odtłuszczonej bazy, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone:		

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
1902	- ekstrakt słodowy - pozostałe Makarony, nawet poddane obróbce cieplnej lub nadziewane (mięsem lub innymi substancjami), lub przygotowane inaczej, takie jak spaghetti, rurki, nitki, lasagne, gnocchi, ravioli, cannelloni; kuskus, nawet przygotowany: - zawierające najwyżej 20 % masy mięsa, podrobów, ryb, skorupiaków lub mięczaków	Wytwarzanie ze zbóż objętych działem 10 Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte zboża i ich pochodne (z wyjątkiem pszenicy durum i jej pochodnych) muszą być całkowicie uzyskane

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
1903	- zawierające więcej niż 20 % masy mięsa, podrobów, ryb, skorupiaków lub mięczaków Tapioka i jej namiastki, przygotowane ze skrobi, w postaci płatków, ziaren, perełek, odsiewu lub w podobnych postaciach	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte zboża i ich pochodne (z wyjątkiem pszenicy durum i jej pochodnych) muszą być całkowicie uzyskane; oraz - wszystkie użyte materiały objęte działami 2 i 3 muszą być całkowicie uzyskane	
1904	Przetwory spożywcze otrzymane przez spęcznianie lub prażenie zbóż, lub produktów zbożowych (na przykład płatki kukurydziane); zboża inne niż kukurydza w postaci ziarna lub w postaci płatków, lub inaczej przetworzonego ziarna (z wyjątkiem mąki, kasz i mączki), wstępnie obgotowane lub inaczej przygotowane, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 1806, - w którym wszystkie użyte zboża i mąki (z wyjątkiem pszenicy durum i jej pochodnych oraz kukurydzy Zea mays) muszą być całkowicie uzyskane; oraz - w którym wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
1905	Chleb, bułki, pieczywo cukiernicze, ciasta i ciastka, herbatniki i pozostałe wyroby piekarnicze, nawet zawierające kakao; opłatki sakralne, puste kapsułki stosowane do celów farmaceutycznych, wafle wytłaczane, papier ryżowy i podobne wyroby	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem materiałów objętych działem 11	
ex Dział 20	Przetwory z warzyw, owoców, orzechów lub pozostałych części roślin; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte owoce, orzechy lub warzywa muszą być całkowicie uzyskane	
ex 2001	Ignamy, słodkie ziemniaki i podobne jadalne części roślin, zawierające 5 % masy skrobi lub więcej, przetworzone lub zakonserwowane octem lub kwasem octowym	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
ex 2004 oraz ex 2005	Ziemniaki w postaci mąki, mączki lub płatków, przetworzone lub zakonserwowane inaczej niż octem lub kwasem octowym	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2006	Warzywa, owoce, orzechy, skórki z owoców i pozostałe części roślin, zakonserwowane cukrem (odsączone, lukrowane lub kandyzowane)	Wytwarzanie, w którym wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu.	
2007	Dżemy, galaretki owocowe, marmolady, przeciery i pasty owocowe lub orzechowe, otrzymane w wyniku obróbki cieplnej, nawet zawierające dodatek cukru lub innej substancji słodzącej	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex 2008	- Orzechy, niezawierające dodatku cukru ani alkoholu	Wytwarzanie, w którym wartość użytych orzechów i nasion oleistych pochodzących, objętych pozycjami 0801, 0802 i 1202–1207 przekracza 60 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
2009	- Masło orzechowe; mieszanki na bazie zbóż; rdzenie palmowe; kukurydza - Pozostałe z wyjątkiem owoców i orzechów gotowanych inaczej niż na parze lub w wodzie, niezawierające dodatku cukru, mrożone Soki owocowe (włączając moszcz gronowy) i soki warzywne, niesfermentowane i niezawierające dodatku alkoholu, nawet z dodatkiem cukru lub innej substancji słodzącej	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
ex Dział 21	Różne przetwory spożywcze; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt
2101	Ekstrakty, esencje i koncentraty kawy, herbaty lub maté (herbaty paragwajskiej) oraz przetwory na bazie tych produktów lub na bazie kawy, herbaty lub maté (herbaty paragwajskiej); cykoria palona i pozostałe palone namiastki kawy oraz ich ekstrakty, esencje i koncentraty	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - cała użyta cykoria musi być całkowicie uzyskana
2103	Sosy i preparaty do nich; zmieszane przyprawy i zmieszane przyprawy korzenne; mąka i mączka, z gorczycy oraz gotowa musztarda: - sosy i preparaty do nich; zmieszane przyprawy i zmieszane przyprawy korzenne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Można jednakże użyć mąki lub mączki z gorczycy lub gotowej musztardy

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 2104	- mąka i mączka, z gorczycy oraz gotowa musztarda Zupy i buliony i preparaty do nich	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem przetworzonych lub zakonserwowanych warzyw objętych pozycjami od 2002 do 2005	
2106	Przetwory spożywcze, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
ex Dział 22	Napoje bezalkoholowe, alkoholowe i ocet; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wszystkie użyte winogrona i materiały pochodzące z winogron muszą być całkowicie uzyskane
2202	Wody, włącznie z wodami mineralnymi i wodami gazowanymi, zawierające dodatek cukru lub innego środka słodzącego, lub wody aromatyzowane i pozostałe napoje bezalkoholowe, z wyłączeniem soków owocowych i warzywnych, objętych pozycją 2009	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. - wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - wszelkie użyte soki owocowe (z wyjątkiem soku ananasowego, z limonek i grejpfrutowego) muszą być już pochodzące

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2207	Alkohol etylowy nieskażony o objętościowej mocy alkoholu 80 % obj. lub większej; alkohol etylowy i pozostałe wyroby alkoholowe, o dowolnej mocy, skażone	Wytwarzanie: - z materiałów nieklasyfikowanych do pozycji 2207 lub 2208; oraz - w którym wszystkie użyte winogrona lub materiały pochodzące z winogron muszą być całkowicie uzyskane lub, jeżeli wszystkie inne użyte materiały są już pochodzące, można użyć araku w proporcji nieprzekraczającej 5 % objętości	
2208	Alkohol etylowy nieskażony o objętościowej mocy alkoholu mniejszej niż 80 % obj.; wódki, likiery i pozostałe napoje spirytusowe		

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 23	Pozostałości i odpady przemysłu spożywczego; gotowa karma dla zwierząt; wyłączać:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
ex 2301	Mączka z wielorybów; mąki, mączki i granulki, z ryb lub ze skorupiaków, mięczaków lub pozostałych bezkręgowców wodnych, nienadające się do spożycia przez ludzi	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działami 2 i 3 muszą być całkowicie uzyskane	
ex 2303	Pozostałości z produkcji skrobi z kukurydzy (z wyłączeniem stężonych płynów z rozmiękczenia), o zawartości białka w przeliczeniu na suchy produkt przekraczającej 40 % masy	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyta kukurydza musi być całkowicie uzyskana	
ex 2306	Makuchy i inne pozostałości stałe z ekstrakcji oliwy z oliwek, zawierające więcej niż 3 % oliwy	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte oliwki muszą być całkowicie uzyskane	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
2309	Preparaty, stosowane do karmienia zwierząt w rodzaju	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte zboża, cukier lub melasy, mięso lub mleko muszą już być pochodzące; oraz - wszystkie użyte materiały objęte działem 3 muszą być całkowicie uzyskane
ex Dział 24	Tytoń i przemysłowe namiastki tytoniu; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 24 muszą być całkowicie uzyskane
ex 2402	Cygara, nawet z obciętymi końcami, cygaretki i papierosy, z tytoniu lub namiastek tytoniu	Wytwarzanie, w którym co najmniej 70 % masy użytego nieprzetworzonego tytoniu lub odpadów tytoniowych objętych pozycją 2401 musi już być pochodzące
ex 2403	Tytoń do palenia	Wytwarzanie, w którym co najmniej 70 % masy użytego nieprzetworzonego tytoniu lub odpadów tytoniowych objętych pozycją 2401 musi już być pochodzące

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
ex Dział 25	Sól; siarka; ziemie i kamienie; materiały gipsowe, wapno i cement; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt
ex 2504	Naturalny krystaliczny grafit, ze zwiększoną zawartością węgla, oczyszczony i zmielony	Zwiększanie zawartości węgla, oczyszczanie i mielenie surowego grafitu krystalicznego
ex 2515	Marmur, tylko pocięty przez piłowanie lub inaczej na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (włączając kwadratowy), o grubości nieprzekraczającej 25 cm	Cięcie marmuru o grubości przekraczającej 25 cm (nawet uprzednio pociętego) przez piłowanie lub inaczej
ex 2516	Granit, porfir, bazalt, piaskowiec oraz pozostałe kamienie pomnikowe i budowlane, tylko pocięte przez piłowanie lub inaczej na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (włączając kwadratowy), o grubości nieprzekraczającej 25 cm	Cięcie kamienia o grubości przekraczającej 25 cm (nawet uprzednio pociętego) przez piłowanie lub inaczej
ex 2518	Dolomit kalcynowany	Kalcynacja dolomitu niekalcynowanego

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 2519	Kruszony naturalny węglan magnezu (magnezyt), w szczelnie zamkniętych pojemnikach, tlenek magnezu, nawet czysty, inny niż magnezja topiona lub całkowicie wypalona (spiekana)	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć naturalnego węglanu magnezu (magnezytu).	
ex 2520	Spoiwa gipsowe specjalnie przygotowane do celów dentystycznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex 2524	Naturalne włókna azbestowe	Wytwarzanie z koncentratu azbestu	
ex 2525	Proszek miki	Rozdrabnianie miki i odpadów miki	
ex 2530	Pigmenty mineralne, kalcynowane lub sproszkowane	Kalcynacja lub mielenie pigmentów mineralnych	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 26	Rudy metali, żużel i popiół	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
ex Dział 27	Paliwa mineralne, oleje mineralne i produkty ich destylacji; substancje bitumiczne; woski mineralne; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 2707	Oleje, w których masa składników aromatycznych jest większa niż składników niearomatycznych, podobne do olejów mineralnych uzyskiwanych z destylacji wysokotemperaturowej smoły węglowej, których więcej niż 65 % objętościowo destyluje w temperaturze do 250 °C (łącznie z mieszaninami benzyny lakowej i benzolu), przeznaczone do stosowania jako paliwo zasilające lub do ogrzewania	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych ¹	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do innej pozycji niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 2709	Oleje surowe otrzymywane z minerałów bitumicznych	Destrukcyjna destylacja materiałów bitumicznych	

¹ Specjalne warunki dotyczące „procesów specyficznych” zostały omówione w uwagach wprowadzających 7.1 i 7.3.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2710	Oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych, inne niż surowe; preparaty gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, zawierające 70 % masy lub więcej olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych, których te oleje stanowią składniki zasadnicze preparatów	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych ¹	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do innej pozycji niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące „procesów specyficznych” zostały omówione w uwadze wprowadzającej 7.2.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2711	Gaz ziemny (mokry) i pozostałe węglowodory gazowe	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych ¹	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do innej pozycji niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące „procesów specyficznych” zostały omówione w uwadze wprowadzającej 7.2.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2712	Wazelina; parafina, воск mikrokrystaliczny, гач parafinowy, озокерит, воск montanowy, воск торфowy, pozostałe воски mineralne i podobne produkty otrzymywane w drodze syntezy lub innych procesów, nawet barwione	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych ¹	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do innej pozycji niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące „procesów specyficznych” zostały omówione w uwadze wprowadzającej 7.2.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2713	Koks naftowy, bitum naftowy oraz inne pozostałości olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych ¹	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do innej pozycji niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące „procesów specyficznych” zostały omówione w uwagach wprowadzających 7.1 i 7.3.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2714	Bitum i asfalt, naturalne; łupek bitumiczny lub naftowy i piaski bitumiczne; asfaltyty i skały asfaltowe	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych ¹	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do innej pozycji niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące „procesów specyficznych” zostały omówione w uwagach wprowadzających 7.1 i 7.3.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2715	Mieszanki bitumiczne na bazie naturalnego asfaltu, naturalnego bitumu, bitumu naftowego, smoły mineralnej lub mineralnego paku smołowego (na przykład masy uszczelniające bitumiczne, fluksy)	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych ¹	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do innej pozycji niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące „procesów specyficznych” zostały omówione w uwagach wprowadzających 7.1 i 7.3.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 28	Chemikalia nieorganiczne; organiczne lub nieorganiczne związki metali szlachetnych, metali ziem rzadkich, pierwiastków promieniotwórczych lub izotopów; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 2805	„Mischmetall” (stop metali ziem rzadkich)	Wytwarzanie poprzez obróbkę elektrolityczną lub termiczną, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex 2811	Tritlenek siarki	Wytwarzanie z ditlenku siarki	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 2833	Siarczan glinu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex 2840	Nadboran sodu	Wytwarzanie z pentahydratu tetraboranu disodu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 2852	Związki rtęci z eterami wewnętrznymi i ich fluorowcowanymi, sulfonowanymi, nitrowanymi lub nitrozowanymi pochodnymi	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 2909 nie może przekraczać 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
	Związki rtęci z kwasami nukleinowymi i ich solami, nawet niezdefiniowanymi chemicznie; pozostałe związki heterocykliczne	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932, 2933 i 2934 nie może przekraczać 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
	Związki rtęci dla odczynników diagnostycznych lub laboratoryjnych na podłożach, gotowe odczynniki diagnostyczne lub laboratoryjne, nawet na podłożach, inne niż te objęte pozycją 3002 lub 3006; certyfikowane materiały wzorcowe Kwasy nukleinowe i ich sole, nawet niezdefiniowane chemicznie; pozostałe związki heterocykliczne Związki rtęci dla produktów chemicznych i preparatów przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych (włączając te składające się z mieszanin produktów naturalnych), gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932, 2933 i 2934 nie może przekraczać 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 29	Chemikalia organiczne; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 2901	Węglowodory alifatyczne przeznaczone do stosowania jako paliwo napędowe lub do ogrzewania	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych ¹	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do innej pozycji niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące „procesów specyficznych” zostały omówione w uwagach wprowadzających 7.1 i 7.3.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 2902	Cykloalkany i cykloalkeny (inne niż azuleny), benzen, toluen i ksyleny, przeznaczone do stosowania jako paliwo napędowe lub do ogrzewania	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych ¹	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do innej pozycji niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 2905	Alkoholany metali z alkoholi objętych niniejszą pozycją i z etanolu	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 2905. Można jednakże użyć alchoholanów metali objętych tą pozycją, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące „procesów specyficznych” zostały omówione w uwagach wprowadzających 7.1 i 7.3.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2915	Nasycone alifatyczne kwasy monokarboksylowe i ich bezwodniki, halogenki, nadtlenki i nadtlenokwasy; ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2915 i 2916 nie może przekraczać 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 2932	Etery wewnętrzne i ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 2909 nie może przekraczać 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
	Acetale cykliczne i półacetale wewnętrzne i ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją.	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
2933	Związki heterocykliczne tylko z heteroatomem(-ami) azotu	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932 i 2933 nie może przekraczać 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
2934	Kwasy nukleinowe i ich sole; pozostałe związki heterocykliczne	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932, 2933 i 2934 nie może przekraczać 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
293980	Alkaloidy pochodzenia innego niż roślinne		
	Związki heterocykliczne tylko z heteroatomem(-ami) azotu	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932 i 2933 nie może przekraczać 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu]	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
	Kwasy nukleinowe i ich sole; pozostałe związki heterocykliczne	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932, 2933 i 2934 nie może przekraczać 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex Dział 30	Produkty farmaceutyczne; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex3002	Krew ludzka; krew zwierzęca preparowana do celów terapeutycznych, profilaktycznych lub diagnostycznych; antysurowice, pozostałe frakcje krwi i produkty immunologiczne, nawet modyfikowane lub otrzymywane w procesach biotechnologicznych; szczepionki, toksyny, hodowle mikroorganizmów (z wyłączeniem drożdży) oraz podobne produkty:		

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
	- produkty składające się z dwóch lub więcej składników, które zostały zmieszane do stosowania terapeutycznego lub profilaktycznego, lub produkty niez mieszane do tych zastosowań, w odmierzonych dawkach albo w formach lub opakowaniach przeznaczonych do sprzedaży detalicznej - pozostałe: - krew ludzka	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3002. Możliwe jest również użycie materiałów odpowiadających temu opisowi, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3002. Możliwe jest również użycie materiałów odpowiadających temu opisowi, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
	-- krew zwierzęca przygotowana do stosowania terapeutycznego lub profilaktycznego -- frakcje krwi inne niż antysurowice, hemoglobina, globulina krwi i globulina surowicy -- hemoglobina, globulina krwi i globulina surowicy	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3002. Możliwe jest również użycie materiałów odpowiadających temu opisowi, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3002. Możliwe jest również użycie materiałów odpowiadających temu opisowi, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3002. Możliwe jest również użycie materiałów odpowiadających temu opisowi, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	-- pozostałe	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3002. Możliwe jest również użycie materiałów odpowiadających temu opisowi, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
	Związki heterocykliczne tylko z heteroatomem(-ami) azotu	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932 i 2933 nie może przekraczać 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
	Kwasy nukleinowe i ich sole, nawet niezdefiniowane chemicznie; pozostałe związki heterocykliczne	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją. Jednakże wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycjami 2932, 2933 i 2934 nie może przekraczać 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3003 oraz 3004	Leki (z wyłączeniem produktów objętych pozycją 3002, 3005 lub 3006): - otrzymane z amikacyny objętej pozycją 2941	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Można jednakże użyć materiałów objętych pozycjami 3003 lub 3004, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- pozostałe	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Można jednakże użyć materiałów objętych pozycjami 3003 lub 3004, pod warunkiem że ich całkowita wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex3006	Wyroby identyfikowalne jako stosowane do stomii, z tworzyw sztucznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex Dział 31	Nawozy; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 3105	Nawozy mineralne lub chemiczne, zawierające dwa lub trzy pierwiastki nawozowe: azot, fosfor i potas; pozostałe nawozy; towary niniejszego działu w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto nieprzekraczającej 10 kg, wyłączając: - azotan sodu - cyjanamid wapnia - siarczan potasu - siarczan magnezu-potasu	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex Dział 32	Ekstrakty garbników lub środków barwiących; garbniki i ich pochodne; barwniki, pigmenty i pozostałe środki barwiące; farby i lakiery; kit i pozostałe masy uszczelniające; atramenty; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 3201	Garbniki i ich sole, etery, estry i pozostałe pochodne	Wytwarzanie z ekstraktów garbników pochodzenia roślinnego	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
3205	Laki barwnikowe; preparaty na bazie laków barwnikowych wymienionych w uwadze 3 do niniejszego działu ¹	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 3203, 3204 i 3205. Jednakże materiały objęte pozycją 3205 mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Uwaga 3 do działu 32 wskazuje, że są to preparaty w rodzaju stosowanych do barwienia dowolnych materiałów lub stosowanych jako elementy składowe w produkcji preparatów barwiących, jeżeli nie są klasyfikowane do innej pozycji w dziale 32.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 33	Olejki eteryczne i rezinoidy; preparaty perfumeryjne, kosmetyczne lub toaletowe; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
3301	Olejki eteryczne (nawet pozbawione terpenów), włącznie z konkretami i absolutami; rezinoidy; wyekstrahowane oleożywice; koncentraty olejków eterycznych w tłuszczach, ciekłych olejach, woskach lub tym podobnych, otrzymanych w procesie maceracji tłuszczami (enfleurage) lub maceracji; terpenowe produkty uboczne deterpenacji olejków eterycznych; wodne destylaty i wodne roztwory olejków eterycznych	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, w tym z materiałów z innej „grupy” ¹ w obrębie tej pozycji. Jednakże materiały z tej samej grupy mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Pod określeniem „grupa” rozumie się dowolną część pozycji oddzieloną od pozostałej części średnikiem.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 34	Mydło, organiczne środki powierzchniowo czynne, preparaty piorące, preparaty smarowe, woski syntetyczne, woski preparowane, preparaty do czyszczenia lub szorowania, świece i artykuły podobne, pasty modelarskie, „woski dentystyczne” oraz preparaty dentystyczne produkowane na bazie gipsu; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 3403l	Preparaty smarowe zawierające oleje ropy naftowej lub oleje otrzymane z minerałów bitumicznych, pod warunkiem że stanowią one mniej niż 70 % masy	Operacje rafinacji lub jeden lub większa liczba procesów specyficznych ¹	Inne operacje, w których wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do innej pozycji niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące „procesów specyficznych” zostały omówione w uwagach wprowadzających 7.1 i 7.3.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3404	Woski sztuczne i woski preparowane: - na bazie parafiny, wosków, wosków otrzymywanych z minerałów bitumicznych, gaczu parafinowego lub parafiny w łuskach	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- pozostałe	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem: - olejów uwodornionych o charakterze wosków objętych pozycją 1516; - kwasów tłuszczowych o nieokreślonym składzie chemicznym i przemysłowych alkoholi tłuszczowych o charakterze wosków objętych pozycją 3823; oraz - materiałów objętych pozycją 3404 Jednakże materiały te mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex Dział 35	Substancje białkowe; skrobie modyfikowane; kleje; enzymy; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3505	Dekstryny i pozostałe skrobie modyfikowane (na przykład skrobie wstępnie żelatynizowane lub estryfikowane); kleje oparte na skrobiach, na dekstrynach lub pozostałych skrobiach modyfikowanych: - skrobie, estryfikowane lub eteryfikowane - pozostałe	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3505 Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 1108	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 3507	Preparaty enzymatyczne, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 36	Materiały wybuchowe; wyroby pirotechniczne; zapalki; stopy piroforyczne; niektóre materiały łatwo palne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex Dział 37	Materiały fotograficzne lub kinematograficzne; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
3701	Film i płyty fotograficzne płaskie, światłoczułe, nienaświetlone, z dowolnego materiału innego niż papier, tektura lub tekstylia; film płaski do natychmiastowych odbitek, światłoczuły, nienaświetlony, nawet w kasetach:		

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3702	- film do natychmiastowych odbitek do fotografii kolorowej	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż pozycje 3701 lub 3702. Jednakże materiały objęte pozycją 3702 mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
	- pozostałe	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż pozycje 3701 lub 3702. Jednakże materiały objęte pozycją 3701 i 3702 mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
	Film fotograficzny w rolkach, światłoczuły, nienaświetlony, z dowolnego materiału innego niż papier, tektura lub tekstylia; film w rolkach do natychmiastowych odbitek, światłoczuły, nienaświetlony	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż pozycje 3701 lub 3702	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3704	Płyty fotograficzne, film, papier, tektura i materiały włókiennicze, naświetlone, ale niewywołane	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż pozycje 3701–3704	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex Dział 38	Produkty chemiczne różne; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 3801	- Grafit koloidalny w zawiesinie olejowej i grafit półkoloidalny; pasty węglowe do produkcji elektrod	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 3803	- Grafit w formie pasty, będący mieszaniną ponad 30 % grafitu według wagi z olejami mineralnymi Olej talowy oczyszczony	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 3403 nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 3805	Olejki terpentyny siarczanowej, oczyszczone	Rafinowanie surowego oleju talowego	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 3806	Żywice estrowe	Oczyszczanie przez destylację lub rafinowanie surowej terpentyny siarczanowej	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
		Wytwarzanie z kwasów żywicznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 3807	Smoła drzewna (pak smoły drzewnej)	Destylacja paku smołowego	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
3808	Środki owadobójcze, gryzoniobójcze, grzybobójcze, chwastobójcze, opóźniające kiełkowanie, regulatory wzrostu roślin, środki odkażające i podobne produkty, pakowane do postaci lub w opakowania do sprzedaży detalicznej, lub w postaci preparatów lub artykułów (na przykład taśm nasyconych siarką, knotów i świec oraz lepów na muchy)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktów	
3809	Środki wykańczalnicze, nośniki barwników przyśpieszające barwienie, utrwalcze barwników i pozostałe preparaty (na przykład klejonki i zaprawy), w rodzaju stosowanych w przemysłach włókienniczym, papierniczym, skórzanym i podobnych, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktów	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
3810	Preparaty do wytrawiania powierzchni metali; topniki i pozostałe preparaty pomocnicze do lutowania, lutowania twardego lub spawania; proszki i pasty do lutowania, lutowania twardego lub spawania, złożone z metalu i innych materiałów; preparaty, w rodzaju stosowanych jako rdzenie lub otuliny elektrod lub prętów spawalniczych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktów
3811	Środki przeciwstukowe, inhibitory utleniania, inhibitory tworzenia się żywic, dodatki zwiększające lepkość, preparaty antykorozyjne oraz pozostałe preparaty dodawane do olejów mineralnych (włącznie z benzyną) lub do innych cieczy, stosowanych do tych samych celów, co oleje mineralne: - przygotowane dodatki do olejów smarowych zawierające oleje z ropy naftowej lub oleje otrzymane z minerałów bitumicznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 3811 nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
3812	- pozostałe Gotowe przyspieszacze wulkanizacji; złożone plastyfikatory do gumy (kautczuku) lub tworzyw sztucznych, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; preparaty przeciwutleniające oraz pozostałe związki stabilizujące do gumy lub tworzyw sztucznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu
3813	Preparaty i ładunki do gaśnic przeciwpożarowych; granaty gaśnicze	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu
3814	Organiczne złożone rozpuszczalniki i rozcieńczalniki, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; gotowe zmywacze farb i lakierów	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3818	Pierwiastki chemiczne domieszkowane do stosowania w elektronice, w postaci krążków, płytek lub podobnych postaciach; związki chemiczne domieszkowane, do stosowania w elektronice	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
3819	Hydrauliczne płyny hamulcowe i pozostałe gotowe płyny do hydraulicznych skrzyń biegów, niezawierające lub zawierające mniej niż 70 % masy olejów ropy naftowej lub olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
3820	Środki zapobiegające zamarzaniu i gotowe płyny przeciwoblodzeniowe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex 3821	Gotowe pożywki do odżywiania drobnoustrojów (włącznie z wirusami i tym podobnymi) lub komórek roślinnych, ludzkich lub zwierzęcych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3822	Odczynniki diagnostyczne lub laboratoryjne na podłożach, gotowe odczynniki diagnostyczne lub laboratoryjne, nawet na podłożach, inne niż te objęte pozycją 3002 lub 3006; certyfikowane materiały wzorcowe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
3823	Przemysłowe monokarboksylowe kwasy tłuszczowe; kwaśne oleje z rafinacji; przemysłowe alkohole tłuszczowe: - przemysłowe monokarboksylowe kwasy tłuszczowe; kwaśne oleje z rafinacji - przemysłowe alkohole tłuszczowe	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 3823	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3824	Gotowe spoiwa do form odlewniczych lub rdzeni; produkty chemiczne i preparaty przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych (włączając te składające się z mieszanin produktów naturalnych), gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; produkty odpadowe przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone: - następujące produkty objęte tą pozycją: -- gotowe spoiwa do form odlewniczych lub rdzeni na bazie naturalnych produktów żywniczych -- kwasy naftenowe, ich sole nierozpuszczalne w wodzie oraz ich estry -- sorbit, inny niż ten objęty podpozycją 2905	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	-- produkty sulfonowania przy rafinacji ropy, z wyłączeniem sulfonianów metali alkalicznych, amonowych lub etanoloaminowych; tiofenowane kwasy sulfonowe z olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych oraz ich sole -- wymienniki jonowe -- pochłaniacze gazów do lamp próżniowych -- alkaliczny tlenek żelaza do oczyszczania gazów -- woda amoniakalna i odpadowy tlenek produkowany w czasie oczyszczania gazu węglowego -- kwasy sulfonaftenowe, ich sole nierozpuszczalne w wodzie oraz ich estry -- olej fuzlowy i olej kostny -- mieszaniny soli mających różne aniony -- pasty kopiarskie na bazie żelatyny, nawet na podłożu papierowym lub tekstylnym		

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3826	- pozostałe Biodiesel i jego mieszaniny, niezawierające lub zawierające mniej niż 70 % masy olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
3901 do 3915	Tworzywa sztuczne w formach podstawowych, odpady, ścinki i braki z tworzyw sztucznych; z wyjątkiem pozycji <i>ex</i> 3907 i 3912, do których zastosowanie mają poniższe reguły:	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
	- produkty homopolimeryzacji addycyjnej, w których pojedynczy monomer stanowi więcej niż 99 % masy całego polimeru - pozostałe	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 39 nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu¹ Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 39 nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu¹
		Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ W przypadku produktów składających się z materiałów klasyfikowanych zarówno do pozycji 3901–3906 z jednej strony, jak i do pozycji 3907–3911 z drugiej strony, ograniczenie to ma zastosowanie tylko do tej grupy materiałów, która przeważa w masie produktu.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
ex 3907	- Kopolimery uzyskane z poliwęglanów i kopolimerów akrylonitrylowo-butadienowo-styrenowych (ABS) - Poliester	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu¹ Wytwarzanie, w którym wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 39 nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu lub wytwarzanie z poliwęglanu lub tetrabromo-(bisfenolu A)

¹ W przypadku produktów składających się z materiałów klasyfikowanych zarówno do pozycji 3901–3906 z jednej strony, jak i do pozycji 3907–3911 z drugiej strony, ograniczenie to ma zastosowanie tylko do tej grupy materiałów, która przeważa w masie produktu.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
3912	Celuloza i jej pochodne chemiczne, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, w formach podstawowych	Wytwarzanie, w którym wartość wszelkich materiałów klasyfikowanych do tej samej pozycji co produkt nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
3916 do 3921	Półfabrykaty i artykuły z tworzyw sztucznych; z wyjątkiem objętych pozycjami ex 3916, ex 3917, ex 3920 oraz ex 3921, dla których obowiązują poniższe reguły: - produkty płaskie, poddane dalszej obróbce niż tylko obróbce powierzchniowej lub pocięte na kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratowymi) - pozostałe:	Wytwarzanie, w którym wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 39 nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu.	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
	-- produkty homopolimeryzacji addycyjnej, w których pojedynczy monomer stanowi więcej niż 99 % masy całego polimeru	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - wartość wszelkich użytych materiałów objętych działem 39 nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu ¹
	-- pozostałe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych działem 39 nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu ¹

¹ W przypadku produktów składających się z materiałów klasyfikowanych zarówno do pozycji 3901–3906 z jednej strony, jak i do pozycji 3907–3911 z drugiej strony, ograniczenie to ma zastosowanie tylko do tej grupy materiałów, która przeważa w masie produktu.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 3916 oraz ex 3917	Kształtowniki profilowane i rury	Wytwarzanie, w którym: - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - wartość wszelkich materiałów klasyfikowanych do tej samej pozycji co produkt nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 3920	- Arkusze lub folie jonomerowe	Wytwarzanie z termoplastycznej soli cząstkowej, która jest kopolimerem etylenu i kwasu metakrylowego częściowo zobojętnionego jonami metali, głównie cynku i sodu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu
	-Arkusze z celulozy regenerowanej, poliamidów lub polietylenu	Wytwarzanie, w którym wartość wszelkich materiałów klasyfikowanych do tej samej pozycji co produkt nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 3921	Metalizowane folie z tworzyw sztucznych	Wytwarzanie z folii poliestrowych o wysokiej przezroczystości, o grubości poniżej 23 mikronów ¹	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu
3922 do 3926	Artykuły z tworzyw sztucznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex Dział 40	Kauczuk i artykuły z kauczuku; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
ex 4001	Laminowane płyty z krepki na podeszwy butów	Laminowanie arkuszy kauczuku naturalnego	

¹ Za folie o wysokiej przezroczystości uważa się folie, w przypadku których ściemnienie optyczne mierzone zgodnie z ASTM-D 1003-16 miernikiem Gardnera (tzn. miernik Hazefactor) jest mniejsze niż 2 %.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
4005	Mieszanki kauczukowe (gumowe), niewulkanizowane, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów, z wyłączeniem kauczuku naturalnego, nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
4012	Opony pneumatyczne bieżnikowane lub używane, gumowe; opony pełne lub z poduszką powietrzną, bieżniki opon, ochraniacze dętek, gumowe: - opony pneumatyczne bieżnikowane, pełne lub z poduszką powietrzną gumowe - pozostałe	Bieżnikowanie używanych opon Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 4011 lub 4012	
ex 4017	Artykuły z ebonitu	Wytwarzanie z ebonitu	
ex Dział 41	Skóry i skórki surowe (inne niż skóry futerkowe) oraz skóry wyprawione; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
ex 4102	Surowe skóry owcze lub jagnięce, bez wełny	Usuwanie wełny ze skór owczych lub jagnięcych	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
4104 do 4106	Skóry i skórki z pozostałych zwierząt, garbowane lub „crust”, bez wełny lub włosa, nawet dwojone, ale dalej nieprzetworzone	Dogarbowywanie garbowanych skór	wstępnie Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt
4107, 4112 oraz 4113	Skóra wyprawiona dalej przetworzona po garbowaniu lub kondycjonowaniu, włączając skórę wyprawioną na pergamin, bez wełny lub włosa, nawet dwojona, inna niż skóra wyprawiona objęta pozycją 4114	Dogarbowywanie garbowanych skór	wstępnie Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt
ex4114	Skóra lakierowana i skóra lakierowana laminowana; skóra metalizowana	Wytwarzanie ze skór objętych pozycjami 4104–4107, 4112 lub 4113, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 50 % ceny ex-works produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 42	Artykuły ze skóry wyprawionej; wyroby siodlarskie i rymarskie; artykuły podróżne, torebki i podobne pojemniki; artykuły z jelit zwierzęcych (innych niż jelita jedwabników)	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
ex Dział 43 ex 4302	Skóry futerkowe i futra sztuczne; wyroby z nich; wyłączając: Skóry futerkowe garbowane lub wykończone, połączone: - płyty, krzyże i podobne kształty - pozostałe	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt Wybielanie lub barwienie, wraz z cięciem i łączeniem niepołączonych garbowanych lub wykończonych skór futerkowych Wytwarzanie z niepołączonych skór futerkowych, garbowanych lub wykończonych	
4303	Artykuły odzieżowe, dodatki odzieżowe i pozostałe artykuły ze skór futerkowych	Wytwarzanie z niepołączonych skór futerkowych, garbowanych lub wykończonych, objętych pozycją 4302	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 44	Drewno i artykuły z drewna; węgiel drzewny; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
ex 4403	Drewno zgrubnie obrobione	Wytwarzanie z drewna surowego, nawet pozbawionego kory lub zaledwie zgrubnie obrobionego	
ex 4407	Drewno przetarte lub strugane wzdłużnie, skrawane warstwami lub obwodowo, strugane, szlifowane lub łączone stykowo, o grubości przekraczającej 6 mm	Struganie, szlifowanie lub łączenie stykowe	
ex 4408	Arkusze na forniry i na sklejkę, o grubości nieprzekraczającej 6 mm, łączone, i inne drewno przetarte wzdłużnie, skrawane warstwami lub obwodowo, o grubości nieprzekraczającej 6 mm, strugane, szlifowane lub łączone stykowo	Łączenie, struganie, szlifowanie lub łączenie stykowe	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 4409	Drewno kształtowane w sposób ciągły wzdłuż dowolnej krawędzi lub powierzchni, nawet strugane, szlifowane lub łączone stykowo: - szlifowane lub łączone stykowo - Kształtki i profile	Szlifowanie lub łączenie stykowe	
ex 4410 ex 4413	do Kształtki i profile łącznie z listwami przypodłogowymi oraz inne deski profilowane	Frezowanie lub profilowanie	
ex 4415	Skrzynie, pudła, klatki, bębny i podobne opakowania, z drewna	Wytwarzanie z desek nieciętych do wymiaru	
ex 4416	Beczki, baryłki, kadzie, cebry i pozostałe wyroby bednarskie oraz ich części, z drewna	Wytwarzanie z klepek bednarskich, nieobrobionych więcej niż przepiłowanie na dwóch podstawowych powierzchniach	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 4418	- Wyroby stolarskie i ciesielskie budowlane, z drewna	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć komórkowych płyt drewnianych, gontów i dachówek	
ex 4421	- Kształtki i profile Drewienka na zapalki; drewniane kołki lub szpilki do obuwia	Frezowanie lub profilowanie Wytwarzanie z drewna objętego dowolną pozycją, z wyjątkiem drewna ciągniętego objętego pozycją 4409	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 45 4503 Dział 46	Korek i artykuły z korka; wyłączając: Artykuły z korka naturalnego Wyroby ze słomy, z esparto lub pozostałych materiałów do wyplatania; wyroby koszykarskie oraz wyroby z wikliny	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt Wytwarzanie z korka objętego pozycją 4501 Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
Dział 47	Masa włóknista z drewna lub z pozostałego włóknistego materiału celulozowego; papier lub tektura, z odzysku (makulatura i odpady)	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
ex Dział 48	Papier i tektura; artykuły z masy papierniczej, papieru lub tektury; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 4811	Papier i tektura, tylko liniowane, kreskowane lub kratkowane	Wytwarzanie z materiałów do wytwarzania papieru objętych działem 47	
4816	Kalka maszynowa, papier samokopiujący oraz pozostałe papiery do kopiowania lub papiery przedrukowe (inne niż te objęte pozycją 4809), matryce powielaczowe i płyty offsetowe, z papieru, nawet pakowane w pudełka	Wytwarzanie z materiałów do wytwarzania papieru objętych działem 47	
4817	Koperty, karty listowe, karty pocztowe i karty korespondencyjne, z papieru lub tektury; pudełka, torby, portfele i zestawy piśmienne, z papieru lub tektury, zawierające asortyment piśmiennych artykułów papierniczych	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex 4818	Papier toaletowy	Wytwarzanie z materiałów do wytwarzania papieru objętych działem 47	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 4819	Kartony, pudła, pudełka, torby i pozostałe pojemniki do pakowania, z papieru, tektury, waty celulozowej lub wstęg z włókien celulozowych	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex 4820	Bloki listowe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex 4823	Pozostały papier, tektura, wata celulozowa i wstęgi z włókien celulozowych, pocięte do wymiaru lub kształtu	Wytwarzanie z materiałów do wytwarzania papieru objętych działem 47	
ex Dział 49	Książki, gazety, obrazki i pozostałe wyroby przemysłu poligraficznego, drukowane; manuskrypty, maszynopisy i plany; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
4909	Karty pocztowe drukowane lub ilustrowane; drukowane karty z osobistymi pozdrowieniami, wiadomościami lub ogłoszeniami, nawet ilustrowane, z kopertami lub ozdobami, lub bez nich	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 4909 lub 4911	
4910	Kalendarze wszelkich rodzajów, drukowane, włączając bloki kalendarzowe: - kalendarze typu „wiecznego” lub z wymiennymi blokami zamontowane na podstawie wykonanej z materiału innego niż papier lub tektura - pozostałe	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 4909 lub 4911	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 50 ex 5003	Jedwab; wyłączając: Odpady jedwabiu (włącznie z kokonami nienadającymi się do motania, odpadami przędzy i szarpanką rozwłóknioną), zgrzeblone lub czesane	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt Zgrzeblanie lub czesanie odpadów jedwabiu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5004 do ex 5006	Przędza jedwabna i nitka wyczeskowa z odpadów jedwabiu	Wytwarzanie z ¹ : - surowego jedwabiu lub odpadów jedwabiu, zgrzeblonego lub czesanego lub inaczej przygotowanego do przędzenia, - innych włókien naturalnych niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub - materiałów do wytwarzania papieru	

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5007	Tkaniny jedwabne lub z odpadów jedwabiu	Wytwarzanie z przędzy ¹	Drukowanie połączone przynajmniej z dwiema czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 51 5106 do 5110	Wełna, cienka lub gruba sierść zwierzęca; przędza i tkanina z włosia końskiego; wyłączając: Przędza z wełny, z cienkiej lub grubej sierści zwierzęcej lub z włosia końskiego	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt Wytwarzanie z ¹ : - surowego jedwabiu lub odpadów jedwabiu, zgrzeblonego lub czesanego lub inaczej przygotowanego do przędzenia, - włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub - materiałów do wytwarzania papieru	
5111 do 5113	Tkaniny z wełny, cienkiej lub grubej sierści zwierzęcej lub włosia końskiego	Wytwarzanie z przędzy ²	Drukowanie połączone przynajmniej z dwiema czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

² Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 52 5204 do 5207	Bawełna; wyłączając: Przędza i nici bawełniane	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt Wytwarzanie z ¹ : - surowego jedwabiu lub odpadów jedwabiu, zgrzeblonego lub czesanego lub inaczej przygotowanego do przędzenia, - włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub - materiałów do wytwarzania papieru	

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5208 do 5212	Tkaniny bawełniane	Wytwarzanie z przędzy ¹	Drukowanie połączone przynajmniej z dwiema czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 53 5306 do 5308	Pozostałe włókna roślinne; przędza papierowa i tkaniny z przędzy papierowej; wyłączając: Przędza z pozostałych włókien tekstylnych roślinnych; przędza papierowa	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt Wytwarzanie z ¹ : - surowego jedwabiu lub odpadów jedwabiu, zgrzeblonego lub czesanego lub inaczej przygotowanego do przędzenia, - włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub - materiałów do wytwarzania papieru	

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5309 do 5311	Tkaniny z pozostałych włókien tekstylnych roślinnych; tkaniny z przędzy papierowej	Wytwarzanie z przędzy ¹	Drukowanie połączone przynajmniej z dwiema czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5401 do 5406	Przędza, monofilament i nici z włókien ciągłych chemicznych	Wytwarzanie z ¹ : - surowego jedwabiu lub odpadów jedwabiu, zgrzeblonego lub czesanego lub inaczej przygotowanego do przędzenia, - włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub - materiałów do wytwarzania papieru	

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5407 oraz 5408	Tkaniny z przędzy z włókien ciągłych chemicznych	Wytwarzanie z przędzy ¹	Drukowanie połączone przynajmniej z dwiema czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5501 do 5507	Włókna odcinkowe chemiczne	Wytwarzanie z materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej	
5508 do 5511	Nici do szycia z włókien odcinkowych chemicznych	Wytwarzanie z ¹ : - surowego jedwabiu lub odpadów jedwabiu, zgrzeblonego lub czesanego lub inaczej przygotowanego do przędzenia, - włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub - materiałów do wytwarzania papieru	

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5512 do 5516	Tkaniny z włókien odcinkowych chemicznych	Wytwarzanie z przędzy ¹	Drukowanie połączone przynajmniej z dwiema czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 56	Wata, filc i włókniny; przędze specjalne; szpagat, powrozy, linki i liny oraz artykuły z nich; wyłączając:	Wytwarzanie z ¹ : - przędzy z włókna kokosowego, - włókien naturalnych, - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub - materiałów do wytwarzania papieru	
5602	Filc, nawet impregnowany, powleczone, pokryty lub laminowany:		

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- filc igłowany - pozostałe	Wytwarzanie z ¹ : - włókien naturalnych, lub - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej Wytwarzanie z ¹ : - włókien naturalnych, - włókien odcinkowych sztucznych lub - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej	

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5604	Nić gumowa i sznurek, pokryte materiałem włókienniczym; przędza włókiennicza oraz pasek i temu podobne, objęte pozycją 5404 lub 5405, impregnowane, powleczone, pokryte lub otulane gumą, lub tworzywami sztucznymi: - nić gumowa i sznurek, pokryte materiałem włókienniczym	Wytwarzanie z nici gumowej lub sznurka, niepokrytych materiałem włókienniczym	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- pozostałe	Wytwarzanie z ¹ : - włókien naturalnych, niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub - materiałów do wytwarzania papieru	

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5605	Przędza metalizowana, nawet rdzeniowa, będąca przędzą włókienniczą lub paskiem, lub tym podobnym, objętym pozycją 5404 lub 5405, połączona z metalem w postaci nici, taśmy lub proszku, lub pokryta metalem	Wytwarzanie z ¹ : - włókien naturalnych, - włókien odcinkowych chemicznych niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub - materiałów do wytwarzania papieru	

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5606	Przędza rdzeniowa oraz pasek i tym podobne, objęte pozycją 5404 lub 5405 (inne niż te objęte pozycją 5605 oraz przędza rdzeniowa z włosia końskiego); przędza szenilowa (włącznie z przędzą szenilową kosmykową); przędza pętłkowa	Wytwarzanie z ¹ : - włókien naturalnych, - włókien odcinkowych chemicznych niezgrzeblonych ani nieczesanych, ani w żaden inny sposób nieprzygotowanych do przędzenia, - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej, lub - materiałów do wytwarzania papieru	

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- Pozostałe	Wytwarzanie z przędzy ¹ . Tkanina z juty może jednak zostać użyta jako podkład.	
ex Dział 58	Tkaniny specjalne; materiały włókiennicze igłowe; koronki; tkaniny obiciowe; pasmanteria; hafty; wyłączając:	Wytwarzanie z przędzy ¹	Drukowanie połączone przynajmniej z dwiema czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5805	Tkaniny dekoracyjne ręcznie tkane typu gobeliny, Flanders, Aubusson, Beauvais i tym podobne oraz tkaniny dekoracyjne haftowane na kanwie (na przykład małym ściegiem lub ściegiem krzyżkowym), nawet gotowe	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
5810	Hafty w sztukach, paskach lub motywach	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
5901	Tekstylia powleczone żywicą naturalną lub substancją skrobiową, w rodzaju stosowanych do opraw książek lub temu podobnych; kalka techniczna płócienna; płótno malarskie zagruntowane; bukram i podobne tekstylia usztywniane, w rodzaju stosowanych do formowania stożków kapeluszy	Wytwarzanie z przędzy	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5902	Materiały na kord oponowy z przędzy o dużej wytrzymałości na rozciąganie, z nylonu lub pozostałych poliamidów, poliestrów lub włókien wiskozowych	Wytwarzanie z przędzy	
5903	Tekstylia impregnowane, powleczone, pokryte lub laminowane tworzywami sztucznymi, inne niż te objęte pozycją 5902	Wytwarzanie z przędzy	Drukowanie połączone przynajmniej z dwiema czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5904	Linoleum, nawet cięte do kształtu; pokrycia podłogowe składające się z powłoki lub pokrycia nałożonego na podkład włókienniczy, nawet cięte do kształtu	Wytwarzanie z przędzy ¹	
5905	Pokrycia ścienne włókiennicze	Wytwarzanie z przędzy	Drukowanie połączone przynajmniej z dwiema czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5906	Tekstylia gumowane, inne niż te objęte pozycją 5902	Wytwarzanie z przędzy	
5907	Tekstylia w inny sposób impregnowane, powleczone lub pokryte; płótna pomalowane będące dekoracjami teatralnymi, tłami studyjnymi lub temu podobnymi	Wytwarzanie z przędzy	Drukowanie połączone przynajmniej z dwiema czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalaanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), gdy wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny <i>ex-works</i> produktu
5908	Knoty tkane, plecione lub dziane, z materiałów włókienniczych, do lamp, kuchenek, zapalniczek, świec lub tym podobnych; koszulki żarowe oraz dzianiny workowe do ich wyrobu, nawet impregnowane: - koszulki żarowe, impregnowane	Wytwarzanie z dzianin workowych	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
5909 do 5911	- Pozostałe Produkty i artykuły tekstylne, do zastosowań technicznych: - Tarcze lub pierścienie polerskie inne niż z filcu objętego pozycją 5911 - Tkaniny z włókien syntetycznych, w rodzaju stosowanych w maszynach papierniczych lub do innych zastosowań technicznych, nawet sfilcowane, impregnowane lub powlekane i pokrywane w inny sposób, cylindryczne lub ciągłe, z pojedynczą lub wielowątkową osnową lub tkaniny tkane na płasko z wieloma wątkami lub osnowami objęte pozycją 5911	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt Wytwarzanie z przędzy, odpadów tkanin lub szmat objętych pozycją 6310 Wytwarzanie z przędzy¹	

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- Pozostałe	Wytwarzanie z przędzy ¹	
Dział 60	Dzianiny	Wytwarzanie z przędzy ¹	
Dział 61	Artykuły odzieżowe i dodatki odzieżowe, dziane: - otrzymywane przez zszycie lub połączenie w inny sposób dwóch lub większej liczby kawałków dzianin, które zostały albo docięte do kształtu, albo wykonane bezpośrednio do kształtu - pozostałe	Wytwarzanie z tkanin Wytwarzanie z przędzy ¹	
ex Dział 62 6213 oraz 6214	Artykuły odzieżowe i dodatki odzieżowe, niedziane; wyłączając: Chusteczki do nosa, szale, chusty, szaliki, mantyle, welony i temu podobne:	Wytwarzanie z tkanin	

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- haftowane	Wytwarzanie z przędzy ¹²	Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny ex-works produktu ¹
	- pozostałe	Wytwarzanie z przędzy ^{1 2}	Wykańczanie poprzez drukowanie połączone przynajmniej z dwiema czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, obróbka w celu uzyskania niekurczliwości, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzłków), pod warunkiem że wartość użytych niezadrukowanych towarów objętych pozycjami 6213 i 6214 nie przekracza 47,5 % ceny ex-works produktu

¹ Zob. uwaga wprowadzająca 6.

² Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
6217	Pozostałe gotowe dodatki odzieżowe; części odzieży lub dodatków odzieżowych, inne niż te objęte pozycją 6212: - haftowane - wyposażenie ognioodporne z tkanin powlekanych folią z aluminiowanego poliestru	Wytwarzanie z przędzy¹ Wytwarzanie z przędzy¹	Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu¹ Wytwarzanie z tkanin niepowlekanych, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niepowlekanej nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu¹

¹ Zob. uwaga wprowadzająca 6.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- wycięte wkładki do kołnierzy i mankietów	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex Dział 63 6301 do 6304	Pozostałe gotowe artykuły włókiennicze; zestawy; odzież używana i używane artykuły włókiennicze; szmaty; wyłączając: Koce, pledy, bielizna pościelowa itp.; zasłony itp.; inne artykuły wyposażenia wnętrz: – z filcu lub włóknin	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt Wytwarzanie z ¹ : - włókien naturalnych, lub - materiałów chemicznych lub pulpy włókienniczej	

¹ Zob. uwaga wprowadzająca 6.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- pozostałe: -- haftowane	Wytwarzanie z przędzy ^{1,2}	Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych (innych niż dzianiny), pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
6305	-- pozostałe Worki i torby, w rodzaju stosowanych do pakowania towarów	Wytwarzanie z przędzy ^{1,2} Wytwarzanie z przędzy ¹	
6306	Brezynty, markizy i zasłony przeciwsłoneczne; namioty; żagle do łodzi, desek windsurfingowych lub pojazdów lądowych; wyposażenie kempingowe	Wytwarzanie z tkanin	
6307	Pozostałe artykuły gotowe, włącznie z wykrojami odzieży	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

² W przypadku wyrobów z dzianin, nieelastycznych ani nie gumowanych, otrzymywanych przez zszycie lub złączenie kawałków dzianin (przyciętych lub dzianych bezpośrednio do kształtu), zob. uwaga wprowadzająca 6.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
6308	Zestawy składające się z tkaniny i przędzy, nawet z dodatkami, do wykonywania dywaników (mat), obić, haftowanej bielizny stołowej lub serwetek, lub podobnych artykułów włókienniczych, pakowane w opakowania do sprzedaży detalicznej	Każda pozycja w zestawie musi odpowiadać wymogom reguły, która miałaby do niej zastosowanie gdyby nie była ona w zestawie. Artykuły nie pochodzące można jednak włączyć do zestawu, pod warunkiem że ich łączna wartość nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> zestawu	
ex Dział 64	Obuwie, getry i tym podobne; wyłączając:	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem kompletów cholewek przymocowanych do wkładek wewnętrznych lub do innych części podeszwy objętych pozycją 6406	
6406	Części obuwia (włącznie z cholewkami, nawet przymocowanymi do podeszew innych niż podeszwy zewnętrzne); podpodeszwy wyjmowane (wkładki), podkładki pod pięty i podobne artykuły; getry, sztylpy i podobne artykuły oraz ich części	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
ex Dział 65 6505	Nakrycia głowy i ich części; wyłączając: Kapelusze i pozostałe nakrycia głowy, dziane lub wykonane z koronki, filcu lub innych materiałów włókienniczych, w kawałku (ale nie z pasków), nawet z podszewką lub przybraniem; siatki na włosy z dowolnego materiału, nawet z podszewką lub przybraniem	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt Wytwarzanie z przędzy lub włókien tekstylnych ¹
ex Dział 66 6601	Parasole, parasole przeciwsłoneczne, laski, stołki myśliwskie, bicze, szpicruty i ich części; wyłączając: Parasole i parasole przeciwsłoneczne (włączając parasole-laski, parasole ogrodowe i podobne parasole)	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 67	Pióra i puch, preparowane oraz artykuły wykonane z piór lub puchu; kwiaty sztuczne; artykuły z włosów ludzkich	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
ex Dział 68	Artykuły z kamienia, gipsu, cementu, azbestu, miki lub podobnych materiałów; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
ex 6803	Artykuły z łupków lub z łupków aglomerowanych	Wytwarzanie z łupków poddanych obróbce	
ex 6812	Artykuły z azbestu; artykuły z mieszanin na bazie azbestu lub na bazie azbestu i węgla magnezu	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją	
ex 6814	Artykuły z miki, włącznie z miką aglomerowaną lub regenerowaną, na podłożu z papieru, tektury lub innych materiałów	Wytwarzanie z obrobionej miki (łącznie z miką aglomerowaną lub regenerowaną)	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 69	Wyroby ceramiczne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
ex Dział 70	Szkło i wyroby ze szkła; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
ex 7003 ex 7004 oraz ex 7005	Szkło z warstwą przeciwodblaskową	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7006	Szkło objęte pozycją 7003, 7004 lub 7005, gięte, o obrobionych krawędziach, grawerowane, wiercone, emaliowane lub inaczej obrobione, ale nieobramowane ani nieoprawione w inne materiały: - podłoża z płyt szklanych, pokrytych cienką warstwą dielektryka wykonaną z półprzewodnika klasy zgodnej z normą SEMII¹ - pozostałe	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7006 Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001	
7007	Szkło bezpieczne, złożone ze szkła hartowanego lub warstwowego	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001	
7008	Wielościennie elementy izolacyjne ze szkła	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001	
7009	Lustra, nawet w ramach, włącznie z lusterkami wstecznymi	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7001	

¹ SEMII – Semiconductor Equipment and Materials Institute Incorporated.

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7010	Balony, butle, butelki, słoje, dzbany, fiolki, ampułki i pozostałe pojemniki, ze szkła, w rodzaju stosowanych do transportu lub pakowania towarów; słoje szklane na przetwory; korki, przykrywki i pozostałe zamknięcia ze szkła	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	Cięcie wyrobów ze szkła, pod warunkiem że wartość użytego szkła nieciętego nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7013	Wyroby ze szkła, w rodzaju stosowanych do celów stołowych, kuchennych, toaletowych, biurowych, dekoracji wnętrz lub podobnych celów (inne niż te objęte pozycją 7010 lub 7018)	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	Cięcie wyrobów ze szkła, pod warunkiem że wartość użytego szkła nieciętego nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu lub Ręczne dekorowanie (z wyłączeniem drukowania sitodrukiem) wyrobów ze szkła ustnie dmuchanych, pod warunkiem że wartość dmuchanego ustnie wyrobu ze szkła nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 7019	Artykuły (inne niż przędza) z włókien szklanych	Wytwarzanie z: - niebarwionej taśmy, niedoprzędów, przędzy lub nici szklanych ciętych, lub - waty szklanej	
ex Dział 71	Perły naturalne lub hodowlane, kamienie szlachetne lub półszlachetne, metale szlachetne, metale platerowane metalem szlachetnym i artykuły z nich; sztuczna biżuteria; monety; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
ex 7101	Perły naturalne lub hodowlane, sortowane i tymczasowo nawleczone dla ułatwienia transportu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex 7102, ex 7103 oraz ex 7104	Obrobione kamienie szlachetne lub półszlachetne (naturalne, syntetyczne lub odtworzone)	Wytwarzanie z nieobrobionych kamieni szlachetnych i półszlachetnych	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 7107, ex 7109 oraz ex 7111	Metale platerowane metalem szlachetnym, w stanie półproduktu	Wytwarzanie z metali platerowanych metalami szlachetnymi w stanie surowym	
7116	Artykuły z pereł naturalnych lub hodowlanych, kamieni szlachetnych lub półszlachetnych (naturalnych, syntetycznych lub odtworzonych)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
7117	Sztuczna biżuteria	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	Wytwarzanie z części metali nieszlachetnych, nieplaterowanych, niepokrytych metalami szlachetnymi, pod warunkiem że wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 72	Żeliwo i stal; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
7207	Półprodukty z żeliwa lub stali niestopowej	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycjami 7201, 7202, 7203, 7204 lub 7205	
7208 do 7216	Wyroby walcowane płaskie, sztaby i pręty, kątowniki, kształtowniki i profile z żeliwa lub stali niestopowej	Wytwarzanie ze stali w postaci wlewków lub innych form pierwotnych objętych pozycją 7206	
7217	Drut z żeliwa lub stali niestopowej	Wytwarzanie z półproduktów objętych pozycją 7207	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 7218, 7219 do 7222	Półwyroby, wyroby walcowane płaskie, sztaby i pręty, kątowniki, kształtowniki i profile ze stali nierdzewnej	Wytwarzanie ze stali nierdzewnej w postaci wlewków lub pozostałych form pierwotnych z pozycji 7218.	
7223	Drut ze stali nierdzewnej	Wytwarzanie z półproduktów objętych pozycją 7218	
ex 7224, 7225 do 7228	Półprodukty, wyroby walcowane płaskie, sztaby i pręty, kątowniki, kształtowniki i profile z pozostałych stali stopowych, sztaby i pręty drążone nadające się do wierceń, ze stali stopowej lub niestopowej	Wytwarzanie ze stali w postaci wlewków lub innych form pierwotnych objętych pozycją 7206, 7218 lub 7224	
7229	Drut z pozostałej stali stopowej	Wytwarzanie z półproduktów objętych pozycją 7224	
ex Dział 73	Artykuły z żeliwa lub stali; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
ex 7301	Ścianka szczelna	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7206	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7302	Elementy konstrukcyjne torów kolejowych lub tramwajowych, z żeliwa lub stali: szyny, odbojnice i szyny zębate, iglice zwrotnicowe, krzyżownice, pręty zwrotnicowe i pozostałe elementy skrzyżowań, podkłady kolejowe, nakładki stykowe, siodełka szynowe, kliny siodełkowe, podkładki szynowe, łapki mocujące, płyty podstawowe, ciągną i pozostałe elementy przeznaczone do łączenia lub mocowania szyn	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją 7206	
7304, 7305 oraz 7306	Rury, przewody rurowe i profile drażnione, bez szwu, żelazne (inne niż żeliwne) lub ze stali	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycjami 7206, 7207, 7218 lub 7224	
ex 7307	Łączniki rur lub przewodów rurowych ze stali nierdzewnej (nr ISO X5CrNiMo 1712), składające się z kilku części	Toczenie, wiercenie, rozwiercanie, gwintowanie, usuwanie krawędzi i piaskowanie przedkuwek, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 35 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7308	Konstrukcje (z wyłączeniem budynków prefabrykowanych objętych pozycją 9406) i części konstrukcji (na przykład mosty i części mostów, wrota śluz, wieże, maszty kratowe, dachy, szkielety konstrukcji dachów, drzwi i okna oraz ramy do nich, progi drzwiowe, okiennice, balustrady, filary i kolumny), z żeliwa lub stali; płyty, pręty, kątowniki, kształtowniki, profile, rury i tym podobne, przygotowane do stosowania w konstrukcjach, z żeliwa lub stali	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Nie można jednakże użyć spawanych kątowników, kształtowników i profili objętych pozycją 7301	
ex 7315	Łańcuch przeciwpoślizgowy	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 7315 nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 74	Miedź i artykuły z miedzi; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
7401	Kamienie miedziowe; miedź cementacyjna (miedź wytrącona)	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
7402	Miedź nierafinowana; anody miedziane do rafinacji elektrolitycznej	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7403	Miedź rafinowana i stopy miedzi, nieobrobione plastycznie: - miedź rafinowana - stopy miedzi i miedź rafinowana zawierająca inne elementy	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt Wytwarzanie z miedzi rafinowanej, nieobrobionej, lub z odpadów i złomu miedzi	
7404	Odpady i złom miedzi	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
7405	Stopy wstępne miedzi	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 75	Nikiel i artykuły z niklu; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
7501 do 7503	Kamienie niklowe, spieki tlenku niklu oraz pozostałe produkty pośrednie hutnictwa niklu; nikiel nieobrobiony; odpady i złom niklu	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 76	Aluminium i artykuły z aluminium; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
7601	Aluminium nieobrobione plastycznie	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie poprzez obróbkę termiczną lub elektrolityczną z aluminium niestopowego lub odpadów i złomu aluminium

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7602	Odpady i złom aluminium	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 7616	Wyroby z aluminium inne niż siatka, tkaniny, ruszty, elementy siatkowe, ogrodzenia, tkaniny wzmacniające i podobne materiały (w tym taśmy bez końca) z drutu aluminium, i siatka metalowa rozciągana z aluminium	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Można jednakże użyć siatki, tkanin, rusztów, elementów siatkowych, ogrodzeń, tkanin wzmacniających i podobnych materiałów (w tym taśm bez końca) z drutu aluminium, i siatki metalowej rozciąganej z aluminium, oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
Dział 77	Przewidziane do ewentualnego przyszłego wykorzystania w systemie zharmonizowanym		

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7802	Odpady i złom ołowiu	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
ex Dział 79	Cynk i artykuły z cynku; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
7901	Cynk nieobrobiony plastycznie	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Nie można jednakże użyć odpadów i złomu objętych pozycją 7902	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
7902	Odpady i złom cynku	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
ex Dział 80	Cyna i artykuły z cyny; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
8001	Cyna nieobrobiona plastycznie	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Nie można jednakże użyć odpadów i złomu objętych pozycją 8002	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8002 oraz 8007 Dział 81	Odpady i złom cyny; pozostałe artykuły z cyny Pozostałe metale nieszlachetne; cermetale; artykuły z tych materiałów: - pozostałe metale nieszlachetne, obrobione; artykuły z tych materiałów - pozostałe	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów klasyfikowanych do tej samej pozycji co produkt nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 82	Narzędzia, przybory, noże, łyżki, widelce i pozostałe sztucce z metali nieszlachetnych; ich części z metali nieszlachetnych; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
8206	Narzędzia z dwóch lub więcej pozycji od 8202 do 8205, pakowane w zestawy do sprzedaży	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż pozycje 8202–8205. Można jednakże stosować w zestawie narzędzia objęte pozycjami od 8202 do 8205, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 15 % ceny <i>ex-works</i> zestawu	
8207	Narzędzia wymienne do narzędzi ręcznych, nawet napędzanych mechanicznie lub do obrabiarek (na przykład do prasowania, tłoczenia, kucia na prasach, przebijania, wykrawania, gwintowania otworów lub wałków, wiercenia, wytaczania, przeciągania, frezowania, toczenia lub wkręcania), włączając ciągadła, ciągowniki lub matryce do wyciskania metalu oraz narzędzia do wiercenia w kamieniu lub do wierceń ziemnych	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8208	Noże i ostrza tnące, do maszyn lub do urządzeń mechanicznych	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex 8211	Noże z ostrzami tnącymi, nawet ząbkowanymi (włączając noże ogrodnicze), inne niż noże objęte pozycją 8208	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Można jednakże użyć ostrzy i rękojeści z metalu nieszlachetnego	
8214	Pozostałe artykuły nożownicze (na przykład maszynki do strzyżenia włosów, tasaki rzeźnicze lub kuchenne, noże do siekania i mielenia mięsa, noże do papieru); zestawy i akcesoria do manicure lub pedicure (włączając pilniki do paznokci)	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Można jednakże użyć rękojeści z metalu nieszlachetnego	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8215	Łyżki, widelce, chochle, cedzidła, łopatki do ciasta, noże do ryb, noże do masła, szczypce do cukru i podobne artykuły kuchenne lub stołowe	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Można jednakże użyć rękojeści z metalu nieszlachetnego	
ex Dział 83 ex 8302	Artykuły różne z metali nieszlachetnych; wyłączając: Pozostałe oprawy, okucia i podobne artykuły, nadające się do budynków i automatycznych urządzeń do zamykania drzwi	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć innych materiałów objętych pozycją 8302, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 8306	Statuetki i pozostałe ozdoby, z metali nieszlachetnych	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Można jednak użyć innych materiałów objętych pozycją 8306, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex Dział 84	Reaktory jądrowe, kotły, maszyny i urządzenia mechaniczne; ich części; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 8401	Sekcje paliwowe do reaktorów jądrowych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8402	Kotły wytwarzające parę wodną lub inną parę (inne niż kotły centralnego ogrzewania do gorącej wody, mogące również wytwarzać parę o niskim ciśnieniu); kotły wodne wysokotemperaturowe	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu
8403 oraz ex 8404	Kotły centralnego ogrzewania, inne niż te objęte pozycją 8402 oraz instalacje pomocnicze przeznaczone do współpracy z kotłami centralnego ogrzewania	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż pozycja 8403 lub 8404	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
8406	Turbiny na parę wodną i turbiny na inne rodzaje pary	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8407	Silniki spalinowe z zapłonem iskrowym z tłokami wykonującymi ruch posuwisto-zwrotny lub obrotowy	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
8408	Silniki spalinowe tłokowe z zapłonem samoczynnym (wysokoprężne i średnioprężne)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
8409	Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do silników objętych pozycją 8407 lub 8408	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8411	Silniki turboodrzutowe, turbośmigłowe oraz inne turbiny gazowe	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu
8412	Pozostałe silniki i siłowniki	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex 8413	Obrotowe pompy wyporowe	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 8414	Przemysłowe wentylatory, dmuchawy i tym podobne	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu
8415	Klimatyzatory, zawierające wentylator napędzany silnikiem oraz elementy służące do zmiany temperatury i wilgotności, włączając klimatyzatory nieposiadające możliwości oddzielnej regulacji wilgotności	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8418	Chłodziarki, zamrażarki i pozostałe urządzenia chłodzące lub zamrażające, elektryczne lub inne; pompy ciepłe inne niż klimatyzatory objęte pozycją 8415	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 8419	Maszyny dla przemysłu drzewnego oraz przemysłu produkującego masę papierniczą i tektury	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, materiały objęte tą samą pozycją co produkt zostały użyte w proporcji nieprzekraczającej 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu
8420	Kalandry lub inne maszyny do walcowania, nieprzeznaczone do obróbki metali lub szkła, oraz walce do tych urządzeń	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, materiały objęte tą samą pozycją co produkt zostały użyte w proporcji nieprzekraczającej 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8423	Urządzenia do ważenia (z wyłączeniem wag o czułości 5 cg lub czulszych), włączając maszyny do liczenia lub kontroli przez ważenie; wszelkiego rodzaju odważniki do urządzeń do ważenia	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu
8425 do 8428	Urządzenia do podnoszenia, przenoszenia, załadunku lub rozładunku	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, materiały objęte pozycją 8431 zostały użyte w proporcji nieprzekraczającej 10 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3)	lub (4)
8429	Spycharki czołowe, spycharki skośne, równiarki, niwelatory, zgarniarki, koparki, czerparki, ładowarki, podbijarki mechaniczne i walce drogowe, samobieżne: - walce drogowe - pozostałe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, materiały objęte pozycją 8431 zostały użyte w proporcji nieprzekraczającej 10 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8430	Pozostałe maszyny do przemieszczania, równania, niwelowania, zgarniania, kopania, ubijania, zagęszczania, wybierania lub wiercenia ziemi, minerałów lub rud; kafary do wbijania pali i urządzenia do wyciągania pali; pługi odśnieżające i dmuchawy śniegowe	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, materiały objęte pozycją 8431 zostały użyte w proporcji nieprzekraczającej 10 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 8431	Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do walców drogowych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8439	Urządzenia do wytwarzania masy włóknistego materiału celulozowego lub do wytwarzania, lub obróbki wykończającej papier lub tekturę	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, materiały objęte tą samą pozycją co produkt zostały użyte w proporcji nieprzekraczającej 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu
8441	Pozostałe urządzenia do wytwarzania masy papierniczej, papieru lub tektury, włączając krajarki i krajalnice wszelkich typów	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, materiały objęte tą samą pozycją co produkt zostały użyte w proporcji nieprzekraczającej 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 8443	Maszyny biurowe (na przykład maszyny do pisania, maszyny liczące, maszyny do automatycznego przetwarzania danych, powielacze, zszywacze)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
8444 do 8447	Maszyny objęte tymi pozycjami przeznaczone do wykorzystania w przemyśle włókienniczym	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex 8448	Urządzenia pomocnicze stosowane z maszynami objętymi pozycją 8444 i 8445	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8452	Maszyny do szycia, inne niż maszyny do zszywania książek, objęte pozycją 8440; meble, podstawy i obudowy specjalnie zaprojektowane do maszyn do szycia; igły do maszyn do szycia: - maszyny do szycia (tylko stebnówki) z głowicami o masie nieprzekraczającej 16 kg bez silnika lub 17 kg z silnikiem	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; - wartość wszystkich użytych w czasie montowania głowicy (bez silnika) materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących; oraz - stosowane mechanizmy naciągu nitki, obrębiania i zygzakowania są już pochodzące	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 8456, 8457 do 8465 oraz ex 8466	- pozostałe Obrabiarki i maszyny oraz ich części i akcesoria objęte pozycjami od 8456 do 8466, wyłączając: - maszyny do cięcia strumieniem wody - części i akcesoria do maszyn do cięcia strumieniem wody	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8469 do 8472	Maszyny biurowe (na przykład maszyny do pisania, maszyny liczące, maszyny do automatycznego przetwarzania danych, powielacze, zszywacze)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
8480	Skrzynki formierskie dla odlewni metali; płyty podmodelowe; modele odlewnicze; formy do metali (inne niż wlewnice), węglików metali, szkła, materiałów mineralnych, gumy lub tworzyw sztucznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
8482	Łożyska toczne	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
8484	Uszczelki i podobne przekładki, z cienkiej blachy łączonej z innym materiałem lub z dwoma lub więcej warstwami metalu; zestawy lub komplety uszczelek i podobnych przekładek, różniących się między sobą, pakowane w torebki, koperty lub podobne opakowania; uszczelnienia mechaniczne	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 8486	- Obrabiarki do obróbki dowolnego materiału przez usuwanie materiału za pomocą lasera lub innej wiązki światła lub fotonów, metodą ultradźwiękową, elektroerozyjną, elektrochemiczną, za pomocą wiązki elektronów, wiązki jonów lub łuku plazmowego oraz ich części i akcesoria - Obrabiarki (włączając prasy) do obróbki metalu metodą gięcia, składania, prostowania lub spłaszczania, ich części i akcesoria - Obrabiarki do kamienia, materiałów ceramicznych, betonu, wyrobów azbestowo-cementowych lub podobnych materiałów mineralnych, lub do obróbki szkła na zimno oraz ich części i akcesoria	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3)	lub (4)
	- Przyrządy traserskie, które są aparaturą wytwarzającą wzór, w rodzaju stosowanej do produkcji masek lub siatek, z podłoża pokrytych substancją fotolitograficzną; ich części i akcesoria - Formy typu wtryskowego lub tłocznego - Urządzenia do podnoszenia, przenoszenia, załadunku lub rozładunku	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, materiały objęte pozycją 8431 zostały użyte w proporcji nieprzekraczającej 10 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8487	Części maszyn i urządzeń niezawierające złączy elektrycznych, izolatorów, uzwojeń, styków lub innych części elektrycznych, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex Dział 85	Maszyny i urządzenia elektryczne oraz ich części; rejestratory i odtwarzacze dźwięku, rejestratory i odtwarzacze obrazu i dźwięku oraz części i akcesoria do tych artykułów; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8501	Silniki elektryczne i prądnice (z wyłączeniem zespołów prądotwórczych)	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, materiały objęte pozycją 8503 zostały użyte w proporcji nieprzekraczającej 10 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu
8502	Zespoły prądotwórcze oraz przetwornice jednotwornikowe	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, wartość łącznie użytych materiałów objętych pozycją 8501 lub 8503 nie przekracza 10 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 8504	Urządzenia zasilające do maszyn do automatycznego przetwarzania danych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex 8517	Pozostała aparatura do transmisji lub odbioru głosu, obrazów lub innych danych, włączając aparaturę do komunikacji w sieci bezprzewodowej (takiej jak lokalna lub rozległa sieć komputerowa), inna niż aparatura nadawcza i odbiorcza objęta pozycjami 8443, 8525, 8527 lub 8528	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 8518	Mikrofony i ich stojaki; głośniki, nawet zamontowane w swoich obudowach, wzmacniacze częstotliwości akustycznych, elektryczne; zestawy wzmacniające dźwięk, elektryczne	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu
8519	Aparatura do rejestrowania lub odtwarzania dźwięku	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8521	Aparatura do zapisu lub odtwarzania obrazu i dźwięku	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu
8522	Części i akcesoria nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie z aparaturą objętą pozycją 8519 lub 8521	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3)	lub (4)
8523	Dyski, taśmy, półprzewodnikowe urządzenia pamięci trwałej, karty inteligentne i inne nośniki do rejestrowania dźwięku lub innych zjawisk, nawet nagrane, włączając matryce i wzorce do produkcji dysków, ale wyłączając produkty objęte działem 37: - Dyski, taśmy, inne półprzewodnikowe urządzenia pamięci trwałej i inne nośniki do rejestrowania dźwięku lub innych zjawisk, niezapisane, wyłączając produkty objęte działem 37 - Dyski, taśmy, inne półprzewodnikowe urządzenia pamięci trwałej i inne nośniki do rejestrowania dźwięku lub innych zjawisk, zapisane, wyłączając produkty objęte działem 37	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, materiały objęte pozycją 8523 zostały użyte w proporcji nieprzekraczającej 10 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- Matryce i wzorce do produkcji dysków, ale wyłączając produkty objęte działem 37 - Karty zbliżeniowe i „karty inteligentne” z dwoma lub więcej elektronicznymi układami scalonymi	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8525	- „Karty inteligentne” z jednym elektronicznym układem scalonym Aparatura nadawcza do radiofonii lub telewizji, nawet zawierająca aparaturę odbiorczą lub aparaturę zapisującą lub odtwarzającą dźwięk; kamery telewizyjne; kamery i aparaty cyfrowe oraz rejestrujące kamery wideo	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, wartość łącznie użytych materiałów objętych pozycją 8541 lub 8542 nie przekracza 10 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8526	Aparatura radarowa, radionawigacyjna oraz do zdalnego sterowania drogą radiową	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu
8527	Aparatura odbiorcza do radiofonii, nawet połączona w tej samej obudowie z aparaturą do zapisu lub odtwarzania dźwięku lub zegarem	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3)	lub (4)
8528	Monitory i projektory, niezawierające aparatury odbiorczej do telewizji; aparatura odbiorcza do telewizji, nawet zawierająca odbiorniki radiowe lub aparaturę do zapisu lub odtwarzania dźwięku lub obrazu: - Monitory i projektory, niezawierające aparatury odbiorczej do telewizji, w rodzaju stosowanych wyłącznie lub głównie w systemach do automatycznego przetwarzania danych objętych pozycją 8471 - Pozostałe monitory i projektory, niezawierające aparatury odbiorczej do telewizji; aparatura odbiorcza do telewizji, nawet zawierająca odbiorniki radiowe lub aparaturę do zapisu lub odtwarzania dźwięku lub obrazu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8529	Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie z aparaturą objętą pozycjami od 8525 do 8528: - nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie z aparaturą do zapisu lub odtwarzania obrazu - nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie z monitorami i projektorami, niezawierającymi aparatury odbiorczej do telewizji, w rodzaju stosowanych wyłącznie lub głównie w systemach do automatycznego przetwarzania danych objętych pozycją 8471	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8535	- Pozostałe Urządzenia elektryczne do przełączania lub zabezpieczania obwodów elektrycznych, lub do wykonywania połączeń w obwodach elektrycznych, do napięć przekraczających 1 000 V	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, materiały objęte pozycją 8538 zostały użyte w proporcji nieprzekraczającej 10 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3)	lub (4)
8536	Urządzenia elektryczne do przełączania lub zabezpieczania obwodów elektrycznych, lub do wykonywania połączeń w obwodach elektrycznych, lub do tych obwodów, do napięć nieprzekraczających 1 000 V; złącza do włókien optycznych, wiązek włókien optycznych lub kabli światłowodowych: - Urządzenia elektryczne do przełączania lub zabezpieczania obwodów elektrycznych, lub do wykonywania połączeń w obwodach elektrycznych, lub do tych obwodów, do napięć nieprzekraczających 1 000 V - Złącza do włókien optycznych, wiązek włókien optycznych lub kabli światłowodowych:	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, materiały objęte pozycją 8538 zostały użyte w proporcji nieprzekraczającej 10 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	-- z tworzyw sztucznych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
	-- ceramiczne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	
	-- miedziane	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8537	Tablice, panele, konsole, pulpity, szafy i pozostałe układy wspornikowe, wyposażone przynajmniej w dwa lub więcej urządzeń objętych pozycją 8535 lub 8536, służące do elektrycznego sterowania lub rozdziału energii elektrycznej, włącznie z układami zawierającymi przyrządy lub aparaturę, objęte działem 90, oraz aparatura sterowana numerycznie, inna niż aparatura połączeniowa objęta pozycją 8517	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, materiały objęte pozycją 8538 zostały użyte w proporcji nieprzekraczającej 10 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 8541	Diody, tranzystory i podobne elementy półprzewodnikowe, wyłączając płytki jeszcze niepocięte na chipy	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8542	Elektroniczne układy scalone: - monolityczne układy scalone - multichipy będące częściami maszyn lub urządzeń, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, wartość łącznie użytych materiałów objętych pozycją 8541 lub 8542 nie przekracza 10 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8544	- pozostałe Drut izolowany (włączając emaliowany lub anodyzowany), kable (włączając kabel koncentryczny) oraz pozostałe izolowane przewody elektryczne, nawet wyposażone w złącza; przewody z włókien optycznych, złożone z indywidualnie osłoniętych włókien, nawet połączone z przewodnikami prądu elektrycznego lub wyposażone w złącza	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, wartość łącznie użytych materiałów objętych pozycją 8541 lub 8542 nie przekracza 10 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
8545	Elektrody węglowe, szczotki węglowe, węgle do lamp, węgiel do baterii oraz inne artykuły z grafitu lub innego rodzaju węgla, z metalem lub bez, w rodzaju stosowanych w elektrotechnice	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
8546	Izolatory elektryczne z dowolnego materiału	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
8547	Osprzęt izolacyjny do maszyn, urządzeń lub sprzętu elektrycznego, będący całkowicie osprzętem z materiału izolacyjnego, poza drobnymi elementami z metalu (na przykład gniazda gwintowane), wprowadzanymi podczas formowania wyłącznie do celów montażowych, inne niż izolatory objęte pozycją 8546; elektryczne rurki kablowe oraz ich połączenia, z metali nieszlachetnych, wyłożone materiałem izolacyjnym	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3)	lub (4)
8548	Odpady i braki ogniwo galwanicznych, baterii galwanicznych i akumulatorów elektrycznych; zużyte ogniwa galwaniczne, zużyte baterie galwaniczne i zużyte akumulatory elektryczne; elektryczne części maszyn lub urządzeń, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale: - Mikroassemblery elektroniczne - Pozostałe	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, wartość łącznie użytych materiałów objętych pozycją 8541 lub 8542 nie przekracza 10 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 86	Lokomotywy pojazdów szynowych, tabor szynowy i jego części; osprzęt i elementy torów kolejowych lub tramwajowych, i ich części; komunikacyjne urządzenia sygnalizacyjne wszelkich typów, mechaniczne (włączając elektromechaniczne); wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
8608	Osprzęt torów kolejowych lub tramwajowych; mechaniczne (oraz elektromechaniczne) urządzenia sygnalizacyjne, bezpieczeństwa i sterowania ruchem szynowym, drogowym, na wodach śródlądowych, miejscach postojowych, w portach lub na lotniskach; ich części	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex Dział 87	Pojazdy nieszynowe oraz ich części i akcesoria; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8709	Pojazdy do transportu wewnątrzzakładowego, z własnym napędem, niewyposażone w urządzenia podnośnikowe, w rodzaju stosowanych w zakładach produkcyjnych, magazynach, portach lub lotniskach, do przewozu towarów na niewielkie odległości; ciągniki typu stosowanych na peronach kolejowych; części powyższych pojazdów	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu
8710	Czołgi i pozostałe opancerzone pojazdy bojowe samobieżne, nawet z uzbrojeniem, oraz części tych pojazdów	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8711	Motocykle (włączając motorowery) oraz rowery wyposażone w pomocnicze silniki, z wózkiem bocznym lub bez; wózki boczne: - z silnikiem tłokowym wewnętrznego spalania, o pojemności skokowej: -- nieprzekraczającej 50 cm³	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 8712	-- przekraczającej 50 cm ³	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu
	- pozostałe	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu
	Rowery bez łożysk tocznych	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem pozycji 8714	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
8715	Wózki dziecięce i ich części	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu
8716	Przyczepy i naczepy; pozostałe pojazdy bez napędu mechanicznego; ich części	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex Dział 88	Statki powietrzne, statki kosmiczne i ich części, wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 8804	Spadochrony wirnikowe	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 8804	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
8805	Maszyny i urządzenia startowe do statków powietrznych; maszyny i urządzenia umożliwiające lądowanie na lotniskowcu lub podobne maszyny i urządzenia; naziemne szkoleniowe symulatory lotu; części do powyższych maszyn i urządzeń	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 89	Statki, łodzie oraz konstrukcje pływające	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Nie można jednakże użyć kadłubów objętych pozycją 8906	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex Dział 90 9001	Przyrządy i aparatura, optyczne, fotograficzne, kinematograficzne, pomiarowe, kontrolne, precyzyjne, medyczne lub chirurgiczne; ich części i akcesoria; wyłączając: Włókna optyczne oraz wiązki włókien optycznych; kable światłowodowe, inne niż te objęte pozycją 8544; arkusze i płyty z materiałów polaryzujących; soczewki (włączając soczewki kontaktowe), pryzmaty, zwierciadła i pozostałe elementy optyczne z dowolnego materiału, nieoprawione, inne niż elementy tego rodzaju ze szkła nieobrobionego optycznie	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9002	Soczewki, pryzmaty, zwierciadła i pozostałe elementy optyczne, z dowolnego materiału, oprawione, stanowiące część lub wyposażenie przyrządów lub aparatury, ale inne niż elementy tego rodzaju ze szkła nieobrobionego optycznie	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
9004	Okulary, gogle i tym podobne, korekcyjne, ochronne lub pozostałe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 9005	Lornetki, lunety, pozostałe teleskopy optyczne i ich mocowania, wyłączając astronomiczne teleskopy refrakcyjne oraz ich mocowania	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 9006	Aparaty fotograficzne (inne niż kinematograficzne); lampy błyskowe (flesze) oraz żarówki błyskowe, inne niż lampy błyskowe wyładowcze	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9007	Kamery i projektory kinematograficzne, nawet zawierające aparaturę do zapisu i odtwarzania dźwięku	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3)	lub (4)
9011	Mikroskopy optyczne, włączając mikroskopy do mikrofotografii, mikrokinematografii lub mikroprojekcji	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 9014	Pozostałe przyrządy i urządzenia nawigacyjne	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9015	Przyrządy i urządzenia geodezyjne (włączając do pomiarów fotogrametrycznych), hydrograficzne, oceanograficzne, hydrologiczne, meteorologiczne lub geofizyczne, z wyłączeniem kompasów i busoli; dalmierze	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
9016	Wagi o czułości 5 cg lub lepszej, z odważnikami lub bez	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
9017	Przyrządy kreślarskie, traserskie lub obliczeniowe (na przykład maszyny kreślące, pantografy, kątomierze, zestawy kreślarskie, suwaki logarytmiczne, tarcze rachunkowe); ręczne przyrządy do pomiaru długości (na przykład łąty miernicze i przymiary taśmowe, mikrometry, suwmiarki), niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3)	lub (4)
9018	Przyrządy i urządzenia stosowane w medycynie, chirurgii, stomatologii lub weterynarii, włączając aparaturę scyntygraficzną, inną aparaturę elektromedyczną oraz przyrządy do badania wzroku: - Fotele dentystyczne wyposażone w urządzenia stomatologiczne - Pozostałe	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, łącznie z innymi materiałami objętymi pozycją 9018 Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9019	Urządzenia do mechanoterapii; aparatura do masażu; aparatura do testów psychotechnicznych; aparatura do ozonoterapii, tlenoterapii, aerozoloterapii, sztucznego oddychania lub pozostałe respiratory terapeutyczne	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu
9020	Pozostałe aparaty do oddychania oraz maski gazowe, z wyłączeniem masek ochronnych nieposiadających ani części mechanicznych ani wymiennych filtrów	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)
9024	Maszyny oraz urządzenia do testowania twardości, wytrzymałości, ściśliwości, elastyczności lub podobnych mechanicznych własności materiałów (na przykład metali, drewna, materiałów włókienniczych, papieru lub tworzyw sztucznych)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
9025	Hydrometry oraz podobne przyrządy pływające; termometry, pirometry, barometry, higrometry, psychrometry, zapisujące lub nie, oraz dowolna kombinacja tych przyrządów	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
9026	Przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli przepływu, poziomu, ciśnienia lub innych parametrów cieczy lub gazów (na przykład przepływomierze, poziomowskazy, manometry, ciśnieniomierze, liczniki energii cieplnej) z wyłączeniem przyrządów i aparatury, objętych pozycją 9014, 9015, 9028 lub 9032	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9027	Przyrządy i aparatura do analizy fizycznej lub chemicznej (na przykład polarymetry, refraktometry, spektrometry, aparatura do analizy gazu lub dymu); przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli lepkości, porowatości, rozszerzalności, napięcia powierzchniowego lub tym podobne; przyrządy i aparatura do mierzenia lub kontroli ilości ciepła, światła lub dźwięku (włącznie ze światłomierzami); mikrotomy	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
9028	Gazomierze, liczniki do cieczy lub energii elektrycznej, do pomiaru zużycia lub produkcji, włącznie z licznikami wzorcowymi do nich: - Części i akcesoria	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
	- Pozostałe	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu
9029	Obrotomierze, liczniki produkcji, taksometry, drogomiery (liczniki kilometrów), krokomierze i tym podobne; szybkościomierze i tachometry, inne niż te objęte pozycją 9014 lub 9015; stroboskopy	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
9030	Oscyloskopy, analizatory widma oraz inne przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli wielkości elektrycznych, z wyłączeniem mierników objętych pozycją 9028; przyrządy i aparatura do pomiaru lub wykrywania promieniowania alfa, beta, gamma, rentgena, promieni kosmicznych lub innych promieni jonizujących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9031	Przyrządy, urządzenia i maszyny kontrolne lub pomiarowe, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale; projektory profilowe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
9032	Przyrządy i aparatura, do automatycznej regulacji lub kontroli	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
9033	Części i akcesoria (niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale) maszyn, urządzeń, przyrządów lub aparatury, objętych działem 90	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex Dział 91	Zegary i zegarki oraz ich części; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9105	Pozostałe zegary	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu
9109	Mechanizmy zegarowe, kompletne i zmontowane	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie pochodzących nie przekracza wartości użytych materiałów pochodzących	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9110	Kompletne mechanizmy zegarkowe lub zegarowe, niezmontowane lub częściowo zmontowane (zestawy mechanizmów); niekompletne mechanizmy zegarkowe lub zegarowe, zmontowane; wstępnie zmontowane mechanizmy zegarkowe lub zegarkowe	Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - w którym, w ramach powyższego limitu, materiały objęte pozycją 9114 zostały użyte w proporcji nieprzekraczającej 10 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu
9111	Koperty zegarków i ich części	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9112	Obudowy zegarów oraz obudowy podobnego typu do pozostałych towarów objętych niniejszym działem, oraz ich części	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu
9113	Paski, opaski i bransoletki, do zegarków, oraz ich części: - z metali nieszlachetnych, nawet złożonych lub posrebrzanych lub platerowanych metalem szlachetnym - Pozostałe	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
Dział 92	Instrumenty muzyczne; części i akcesoria do takich artykułów	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
Dział 93	Broń i amunicja; ich części i akcesoria	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex Dział 94	Meble; pościel, materace, stelaże pod materace, poduszki i podobne wypychane artykuły wyposażeniowe; lampy i oprawy oświetleniowe, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; podświetlane znaki, podświetlane tablice i tabliczki, i tym podobne; budynki prefabrykowane; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 9401 oraz ex 9403	Meble z metali nieszlachetnych, zawierające niewypychane tkaniny bawełniane o gramaturze nieprzekraczającej 300 g/m ²	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie z tkanin bawełnianych w postaci już gotowej do użycia z pozycji 9401 lub 9403, pod warunkiem że: - ich wartość nie przekracza 25 % ceny <i>ex-works</i> produktu; oraz - wszystkie pozostałe użyte materiały są pochodzące i klasyfikowane w pozycji innej niż 9401 lub 9403	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9405	Lampy i oprawy oświetleniowe, włącznie z reflektorami poszukiwawczymi i punktowymi, oraz ich części, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; podświetlane znaki, podświetlane tablice i tabliczki, i tym podobne, ze źródłem światła zamontowanym na stałe, oraz ich części, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
9406	Budynki prefabrykowane	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex Dział 95	Zabawki, gry i przybory sportowe; ich części i akcesoria; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 9503	Pozostałe zabawki; modele redukcyjne (zmniejszone w skali) i podobne modele służące do zabawy, nawet z napędem; układanki dowolnego rodzaju	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex 9506	Kije golfowe i ich części	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Można jednakże użyć wstępnie ukształtowanych klocków do wyrobu główek kijów golfowych	
ex Dział 96	Artykuły przemysłowe różne, wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
ex 9601 oraz ex 9602	Artykuły z materiałów do rzeźbienia pochodzenia zwierzęcego, roślinnego lub mineralnego	Wytwarzanie z „obrobionych” materiałów rzeźbiarskich objętych tą samą pozycją	
ex 9603	Miotły, szczotki i pędzle (wyłączając miotły i podobne wyroby i szczotki wykonane z włosa kuny leśnej lub wiewiórki), ręcznie sterowane mechaniczne zmiatarki podłóg, bezsilnikowe, poduszki i wałki do malowania, gumowe wycieraczki do szyb (inne niż wałki gumowe)	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
9605	Zestawy podróżne do higieny osobistej, szycia oraz czyszczenia ubrań lub obuwia	Każda pozycja w zestawie musi odpowiadać wymogom reguły, która miałaby do niej zastosowanie gdyby nie była ona w zestawie. Artykuły nie pochodzące można jednak włączyć do zestawu, pod warunkiem że ich łączna wartość nie przekracza 15 % ceny <i>ex-works</i> zestawu	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9606	Guziki, zatrzaski, zatrzaski guzikowe, formy do guzików i pozostałe części tych artykułów; półprodukty guzików	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
9608	Pióra kulkowe i długopisy; pisaki i pióra z końcówkami filcowymi lub innymi końcówkami porowatymi; pióra wieczne, stylografy oraz pozostałe pióra; rapidografy; ołówki automatyczne; obsadki do piór, obsadki do ołówków lub podobne; części (włączając skuwki i klipsy) powyższych artykułów, inne niż te objęte pozycją 9609	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Można jednakże użyć stalówek i ich ostrzy objętych tą samą pozycją	

Pozycja HS (1)	Opis produktu (2)	Procesy obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia (3) lub (4)	
9612	Taśmy do maszyn do pisania i podobne taśmy, nasyczone tuszem lub przygotowane inaczej do otrzymywania odbitek, nawet na szpulkach lub w kasetach; poduszki do tuszu, nawet nasyczone tuszem, w pudełkach lub bez	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt; oraz - wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex 9613	Zapalniczki z zapalnikiem piezoelektrycznym	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów objętych pozycją 9613 nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu	
ex 9614	Fajki i cybuchy	Wytwarzanie ze wstępnie ukształtowanych klocków	
Dział 97	Dzieła sztuki, przedmioty kolekcjonerskie i antyki	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt	

ZAŁĄCZNIK II-A do PROTOKOŁU NR 1

Odstępstwa od wykazu procesów obróbki lub przetwarzania, którym należy poddać materiały nie pochodzące, aby wytworzony produkt mógł uzyskać status pochodzenia

Niektóre produkty wymienione w wykazie mogą nie być objęte niniejszą umową. Konieczne jest zatem sprawdzenie innych części umowy.

Postanowienia ogólne

1. Do produktów wymienionych w poniższej tabeli, zamiast reguł określonych w załączniku II do niniejszego protokołu, stosować się mogą również poniższe reguły.
2. Dowód pochodzenia wystawiony lub sporządzony zgodnie z niniejszym załącznikiem zawiera następującą adnotację w języku angielskim, francuskim lub portugalskim:

„Derogation – Annex II-A of Protocol 1 - Materials of HS heading No ... originating from ... used.”

„Dérogation - Annexe II-A du protocole n° 1... - Matières de la position SH n° ... originaires de ... utilisées.”

„Derrogação - Anexo II-A do Protocolo n.º 1 - Matérias da posição ... do SH originárias de ... usadas”.

Adnotację tę wpisuje się w polu 7 świadectwa przewozowego EUR.1, o którym mowa w art. 18 niniejszego protokołu, lub dodaje do deklaracji pochodzenia, o której mowa w art. 21.

3. Wybrzeże Kości Słoniowej i państwa członkowskie Unii Europejskiej podejmują, każde w swoim zakresie, niezbędne środki w celu wykonania niniejszego załącznika.

Pozycja HS	Opis produktu	Odstępstwo dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
Dział 2	Mięso i podroby jadalne	Całe mięso i podroby jadalne muszą być całkowicie uzyskane
Dział 4	Produkty mleczarskie; jaja ptasie; miód naturalny; jadalne produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie, w którym: - wszystkie użyte materiały objęte działem 4 są całkowicie uzyskane - zawartość użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 40 % masy gotowego produktu
Dział 6	Drzewa żywe i pozostałe rośliny; bulwy, korzenie i podobne; kwiaty cięte i liście ozdobne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały objęte działem 6 są całkowicie uzyskane lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu
0812 - 0814	Owoce i orzechy zakonserwowane tymczasowo; owoce suszone, inne niż te objęte pozycjami od 0801 do 0806; Skórki owoców cytrusowych lub melonów	Wytwarzanie, w którym zawartość użytych materiałów objętych działem 8 nie przekracza 30 % masy gotowego produktu
Dział 9	Kawa, herbata, maté (herbata paragwajska) i przyprawy	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją
11 01 – 1104	Produkty przemiału ziarna	Wytwarzanie z materiałów objętych działem 10, z wyjątkiem ryżu objętego pozycją 1006.

Pozycja HS	Opis produktu	Odstępstwo dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
1105-1109	Mąka, mączka, proszek, płatki, ziemniaczane itp.; skrobie; inulina; gluten pszeniczny	Wytwarzanie, w którym zawartość materiałów nie pochodzących nie przekracza 20 % masy lub Wytwarzanie z materiałów objętych działem 10, z wyłączeniem materiałów objętych pozycją 1006, w którym użyte materiały objęte pozycją 0710 i podpozycją 0710.10 są całkowicie uzyskane
Dział 12	Nasiona i owoce oleiste; ziarna, nasiona i owoce różne; rośliny przemysłowe lub lecznicze; słoma i pasza	Wytwarzanie z materiałów objętych jakąkolwiek inną pozycją niż produkt
1301	Szelak; gumy naturalne, żywice, gumożywice i oleożywice (na przykład balsamy)	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją
1302	Soki i ekstrakty roślinne; substancje pektynowe, pektyniany i pektany; agar-agar i pozostałe śluzy i zagęszczacze, nawet modyfikowane, pochodzące z produktów roślinnych: - Śluzy i zagęszczacze, modyfikowane, pochodzące z produktów roślinnych	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 70 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS	Opis produktu	Odstępstwo dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
1506	Pozostałe tłuszcze i oleje zwierzęce oraz ich frakcje, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie	Wytwarzanie z materiałów objętych jakąkolwiek inną pozycją niż produkt
ex 1507 1515 do	Oleje roślinne i ich frakcje: - Olej sojowy, olej z orzeszków ziemnych, olej palmowy, olej kokosowy (z kopry), olej z ziaren palmowych, olej babassu, olej tungowy, olej oiticica, воск mirtowy, воск japoński, frakcje oleju jojoba oraz olejów do zastosowań technicznych lub przemysłowych innych niż wytwarzanie środków spożywczych przeznaczonych do spożycia przez ludzi, z wyjątkiem oliwy z oliwek objętej pozycją 1509 i 1510	Wytwarzanie z materiałów objętych jakąkolwiek inną podpozycją niż produkt
1516	Tłuszcze i oleje, zwierzęce lub roślinne i ich frakcje, częściowo lub całkowicie uwodornione, estryfikowane wewnątrz, reestryfikowane lub elaidynizowane, nawet rafinowane, ale dalej nieprzetworzone	Wytwarzanie z materiałów objętych pozycją inną niż pozycja danego produktu

Pozycja HS	Opis produktu	Odstępstwo dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
Dział 18	Kakao i przetwory z kakao	Wytwarzanie: - z materiałów objętych jakąkolwiek inną pozycją niż produkt - w którym zawartość użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 40 % masy gotowego produktu
1901	Przetwory spożywcze z mąki, kasz, mączki, skrobi lub z ekstraktu słodowego, niezawierające kakao w ilości większej niż 40 % masy obliczonej w stosunku do całkowicie odtłuszczonej bazy, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; przetwory spożywcze z towarów objętych pozycjami 0401–0404, niezawierające kakao w ilości większej niż 5 % masy obliczonej według całkowicie odtłuszczonej bazy, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie: - z materiałów objętych jakąkolwiek inną pozycją niż produkt - w którym zawartość użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 40 % masy gotowego produktu
1902	Makarony, nawet poddane obróbce cieplnej lub nadziewane (mięsem lub innymi substancjami), lub przygotowane inaczej, takie jak spaghetti, rurki, nitki, lasagne, gnocchi, ravioli, cannelloni; kuskus, nawet przygotowany	Wytwarzanie, w którym - zawartość użytych materiałów objętych działem 11 nie przekracza 20 % masy - zawartość użytych materiałów objętych działem 2 i 3 nie przekracza 20 % masy gotowego produktu

Pozycja HS	Opis produktu	Odstępstwo dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
1903	Tapioka i jej namiastki, przygotowane ze skrobi, w postaci płatków, ziaren, perełek, odsiewu lub w podobnych postaciach: - zawierające nie więcej niż 30 % masy materiałów objętych pozycją 1108.13 (skrobia ziemniaczana)	Wytwarzanie z materiałów objętych jakąkolwiek inną pozycją niż produkt
1904	Przetwory spożywcze otrzymane przez spęcznianie lub prażenie zbóż, lub produktów zbożowych (na przykład płatki kukurydziane); zboża (inne niż kukurydza) w postaci ziarna lub w postaci płatków, lub inaczej przetworzonego ziarna (z wyjątkiem mąki i mączki), wstępnie obgotowane lub inaczej przygotowane, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	Wytwarzanie: - z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem objętych pozycją 1806, - w którym zawartość użytych materiałów objętych działem 11 nie przekracza 20 % masy - w którym zawartość użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 40 % masy gotowego produktu
1905	Chleb, bułki, pieczywo cukiernicze, ciasta i ciastka, herbatniki i pozostałe wyroby piekarnicze, nawet zawierające kakao; opłatki sakralne, puste kapsułki stosowane do celów farmaceutycznych, wafle wytłaczane, papier ryżowy i podobne wyroby	Wytwarzanie, w którym zawartość użytych materiałów objętych działem 11 nie przekracza 20 % masy

Pozycja HS	Opis produktu	Odstępstwo dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
ex Dział 20	Przetwory z warzyw, owoców, orzechów lub pozostałych części roślin: z materiałów innych niż materiały objęte pozycjami 2002, 2003	Wytwarzanie: - z materiałów objętych jakąkolwiek inną pozycją niż produkt - w którym zawartość użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 40 % masy gotowego produktu lub Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 70 % ceny <i>ex-works</i> produktów - w którym zawartość użytych materiałów objętych działem 17 nie przekracza 40 % masy gotowego produktu

Pozycja HS	Opis produktu	Odstępstwo dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
Dział 21	Różne przetwory spożywcze	Wytwarzanie: - z materiałów objętych jakąkolwiek inną pozycją niż produkt - w którym zawartość użytych materiałów objętych działem 4 i 17 nie przekracza 40 % masy gotowego produktu lub Wytwarzanie: w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 70 % ceny <i>ex-works</i> produktów - w którym zawartość użytych materiałów objętych działem 4 i 17 nie przekracza 40 % masy gotowego produktu

Pozycja HS	Opis produktu	Odstępstwo dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
Dział 23	Pozostałości i odpady przemysłu spożywczego; gotowa karma dla zwierząt	Wytwarzanie: - z materiałów objętych jakąkolwiek inną pozycją niż produkt - w którym zawartość kukurydzy lub użytych materiałów objętych działem 2, 4 i 17 nie przekracza 40 % masy gotowego produktu lub Wytwarzanie: - w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 70 % ceny <i>ex-works</i> produktów - w którym zawartość kukurydzy lub użytych materiałów objętych działem 2, 4 i 17 nie przekracza 40 % masy gotowego produktu
Dział 32	Ekstrakty garbników lub środków barwiących; garbniki i ich pochodne; barwniki, pigmenty i pozostałe środki barwiące; farby i lakiery; kit i pozostałe masy uszczelniające; atramenty	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS	Opis produktu	Odstępstwo dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
Dział 33	Olejki eteryczne i rezinoidy; preparaty perfumeryjne, kosmetyczne lub toaletowe	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex Dział 34	Mydło, organiczne środki powierzchniowo czynne, preparaty piorące, preparaty smarowe, woski syntetyczne, woski preparowane, preparaty do czyszczenia lub szorowania, świece i artykuły podobne, pasty modelarskie, „woski dentystyczne” oraz preparaty dentystyczne produkowane na bazie gipsu; wyłączając:	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt Jednakże materiały klasyfikowane do tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 70 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 3404	Woski sztuczne i woski preparowane: - na bazie parafiny, wosków, wosków otrzymywanych z minerałów bitumicznych, gaczu parafinowego lub parafiny w łuskach	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją
Dział 35	Substancje białkowe; skrobie modyfikowane; kleje; enzymy	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS	Opis produktu	Odstępstwo dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
Dział 36	Materiały wybuchowe; wyroby pirotechniczne; zapalki; stopy piroforyczne; niektóre materiały łatwo palne	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny <i>ex-works</i> produktu
Dział 37	Materiały fotograficzne lub kinematograficzne	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny <i>ex-works</i> produktu
Dział 38	Produkty chemiczne różne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane do pozycji innej niż produkt. Jednakże materiały klasyfikowane w tej samej pozycji mogą zostać użyte, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 20 % ceny <i>ex-works</i> produktu lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny <i>ex-works</i> produktu
Ex 3922 do 3926	Artykuły z tworzyw sztucznych	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt
ex Dział 41	Skóry i skórki surowe (inne niż skóry futerkowe) oraz skóry wyprawione	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS	Opis produktu	Odstępstwo dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
4101-4103	Skóry i skórki bydlęce, surowe (włączając bawole) lub ze zwierząt jednokopytnych (świeże lub solone, suszone, wapnione, piklowane lub inaczej konserwowane, ale niegarbowane, niewyprawione na pergamin lub dalej nieprzetworzone), nawet odwłoszone lub dwojone; skóry surowe, owcze lub jagnięce (świeże lub solone, suszone, wapnione, piklowane lub inaczej konserwowane, ale niegarbowane, niewyprawione na pergamin lub dalej nieprzetworzone), nawet z wełną lub dwojone, inne niż te wyłączone uwagą 1 c) do działu 41; pozostałe skóry i skórki, surowe (świeże lub solone, suszone, wapnione, piklowane lub inaczej konserwowane, ale niegarbowane, niewyprawione na pergamin lub dalej nieprzetworzone), nawet odwłoszone lub dwojone, inne niż te wyłączone uwagą 1 b) lub c) do działu 41	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją
4104-4106	Skóry i skórki z pozostałych zwierząt, garbowane lub „crust”, bez wełny lub włosa, nawet dwojone, ale dalej nieprzetworzone	Dogarbowywanie wstępnie garbowanych skór

Pozycja HS	Opis produktu	Odstępstwo dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
Dział 42	Artykuły ze skóry wyprawionej; wyroby siodlarskie i rymarskie; artykuły podróżne, torebki i podobne pojemniki; artykuły z jelit zwierzęcych (innych niż jelita jedwabników)	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny <i>ex-works</i> produktu
Dział 46	Wyroby ze słomy, z esparto lub pozostałych materiałów do wyplatania; wyroby koszykarskie oraz wyroby z wikliny	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny <i>ex-works</i> produktu
Dział 48	Papier i tektura; artykuły z masy papierniczej, papieru lub tektury	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS	Opis produktu	Odstępstwo dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
ex 6117	Pozostałe gotowe dodatki odzieżowe; części odzieży lub dodatków odzieżowych, dziane	Przędzenie naturalnych lub chemicznych włókien odcinkowych, lub wytłaczanie przędzy z włókien chemicznych, połączone z dzianiem (dziane w celu nadania produktom kształtu) lub Barwienie przędzy z włókien naturalnych połączone z dzianiem (produktów dzianych w określonym kształcie)

Pozycja HS	Opis produktu	Odstępstwo dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
6213 oraz 6214	Chusteczki do nosa, szale, chusty, szaliki, mantyle, welony i temu podobne: - haftowane - pozostałe	Tkanie połączone z wykańczaniem (włączając przycinanie) lub Wytwarzanie z tkanin niehaftowanych, pod warunkiem że wartość użytej tkaniny niehaftowanej nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu¹ lub Wykańczanie poprzedzone drukowaniem połączonym przynajmniej z dwiema czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), pod warunkiem że wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny <i>ex-works</i> produktu Tkanie połączone z wykańczaniem (włączając przycinanie) lub Wykańczanie poprzedzone drukowaniem połączonym przynajmniej z dwiema czynnościami przygotowawczymi lub wykończeniowymi (takimi jak czyszczenie, wybielanie, merceryzacja, stabilizacja termiczna, drapanie, kalandrowanie, uodparnianie na kurczliwość, utrwalanie, dekatyzowanie, impregnowanie, reperowanie i robienie węzełków), pod warunkiem że wartość użytej niezadrukowanej tkaniny nie przekracza 47,5 % ceny <i>ex-works</i> produktu

¹ Specjalne warunki dotyczące produktów wykonanych z wielu materiałów tekstylnych zostały omówione w uwadze wprowadzającej 5.

Pozycja HS	Opis produktu	Odstępstwo dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
6307	Pozostałe artykuły gotowe, włącznie z wykrojami odzieży	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu
6308	Zestawy składające się z tkaniny i przędzy, nawet z dodatkami, do wykonywania dywaników (mat), obić, haftowanej bielizny stołowej lub serwetek, lub podobnych artykułów włókienniczych, pakowane w opakowania do sprzedaży detalicznej	Każda pozycja w zestawie musi odpowiadać wymogom reguły, która miałaby do niej zastosowanie gdyby nie była ona w zestawie. Jednak wartość produktów nie pochodzących nie może przekraczać 35 % ceny <i>ex-works</i> zestawu.
ex Dział 64	Obuwie, getry i tym podobne	Wytwarzanie z materiałów objętych dowolną pozycją, z wyjątkiem kompletów cholewek przymocowywanych do wkładek wewnętrznych lub innych części podeszwy
Dział 69	Wyroby ceramiczne	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS	Opis produktu	Odstępstwo dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
7115	Pozostałe artykuły z metalu szlachetnego lub metalu platerowanego metalem szlachetnym	Wytwarzanie z materiałów objętych jakąkolwiek inną pozycją niż produkt
Dział 83	Artykuły różne z metali nieszlachetnych	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 8302	Pozostałe oprawy, okucia i podobne artykuły, nadające się do budynków i automatycznych urządzeń do zamykania drzwi	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednakże użyć innych materiałów objętych pozycją 8302, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 30 % ceny <i>ex-works</i> produktu
ex 8306	Statuetki i pozostałe ozdoby, z metali nieszlachetnych	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt. Można jednakże użyć innych materiałów objętych pozycją 8306, pod warunkiem że ich wartość nie przekracza 40 % ceny <i>ex-works</i> produktu
Dział 84	Reaktory jądrowe, kotły, maszyny i urządzenia mechaniczne; ich części	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu

Pozycja HS	Opis produktu	Odstępstwo dotyczące procesów obróbki lub przetworzenia, których przeprowadzenie na materiałach nie pochodzących nadaje im status pochodzenia
Dział 85	Maszyny i urządzenia elektryczne oraz ich części; rejestratory i odtwarzacze obrazu i dźwięku oraz części i akcesoria do tych artykułów	Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu
Dział 87	Pojazdy nieszynowe oraz ich części i akcesoria	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 50 % ceny <i>ex-works</i> produktu
Dział 94	Meble; pościel, materace, stelaże pod materace, poduszki i podobne wypychane artykuły wyposażeniowe; lampy i oprawy oświetleniowe, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; podświetlane znaki, podświetlane tablice i tabliczki, i tym podobne; budynki prefabrykowane	Wytwarzanie, w którym wszystkie użyte materiały są klasyfikowane w pozycji innej niż produkt lub Wytwarzanie, w którym wartość wszystkich użytych materiałów nie przekracza 60 % ceny <i>ex-works</i> produktu

ZAŁĄCZNIK III DO PROTOKOŁU NR 1

FORMULARZ ŚWIADECTWA PRZEWOZOWEGO EUR1

1. Świadcstwo przewozowe EUR.1 sporządza się na podstawie formularza, którego wzór zamieszczono w niniejszym załączniku. Formularz ten drukuje się w języku lub językach, w których sporządzono niniejszą umowę. Świadcstwa sporządza się w jednym z tych języków i zgodnie z przepisami prawa krajowego państwa wywozu. W przypadku gdy wnioski wypełniane są ręcznie, należy wypełniać je atramentem i literami drukowanymi.
2. Każdy formularz świadectwa ma wymiary 210 × 297 mm; dopuszczalna tolerancja w odniesieniu do długości wynosi do plus 8 mm lub minus 5 mm. Należy stosować biały papier zwymiarowany do pisania, niezawierający masy ścierniej, o gramaturze nie mniejszej niż 60 g/m². Papier powinien być pokryty siatką giloszową w kolorze zielonym, pozwalającą na wzrokowe wykrycie każdego fałszerstwa dokonanego przy użyciu środków mechanicznych bądź chemicznych.
3. Państwa wywozu mogą zastrzec sobie prawo do drukowania świadectw we własnym zakresie lub zlecić ich druk upoważnionym drukarniom. W tym drugim przypadku każde świadectwo musi zawierać odesłanie do takiego upoważnienia. Na każdym świadectwie musi znajdować się nazwa i adres drukarni lub znak, na podstawie którego można zidentyfikować drukarnię. Świadectwo opatrzone jest również numerem seryjnym, nadrukowanym lub nie, za pomocą którego można je zidentyfikować.

ŚWIADECTWO PRZEWOZOWE

1. Eksporter <i>(nazwa, dokładny adres, kraj)</i>	EUR.1 Nr A 000.000		
	Przed wypełnieniem formularza zob. uwagi na odwrocie		
3. Odbiorca <i>(nazwa, dokładny adres, kraj)</i> <i>(nieobowiązkowo)</i>	2. Świadcstwo używane w preferencyjnym handlu między oraz <i>(wpisać odpowiednie kraje, grupy krajów lub terytoria)</i>		
	4. Kraj, grupa krajów lub terytorium, które są uważane za miejsce pochodzenia produktów	5. Kraj, grupa krajów lub terytorium przeznaczenia	
6. Szczegóły dotyczące transportu <i>(nieobowiązkowo)</i>	7. Uwagi		
8. Liczba porządkowa; znaki i numery; ilość i rodzaj opakowań ⁽¹⁾; opis towarów	9. Masa brutto (w kg) lub inna jednostka miary (litry, m³, itd.)	10. Faktury <i>(nieobowiązkowo)</i>	
11. POTWIERDZENIE URZĘDU CELNEGO Deklaracja potwierdzona Dokument wywozowy ⁽²⁾ Formularz nr Urząd celny Kraj lub terytorium wydania . Data <i>(Podpis)</i>	Pieczęć	12. DEKLARACJA EKSPORTERA Ja, niżej podpisany, oświadczam, że towary opisane powyżej spełniają warunki wymagane do wydania niniejszego świadectwa. Miejscowość i data..... . <i>(Podpis)</i>	

(1) Jeśli towary nie są zapakowane, podać odpowiednio liczbę artykułów lub wpisać „luzem”.

(2) Wypełnić tylko wówczas, gdy jest to wymagane przepisami kraju lub terytorium wywozu.

13. Wniosek o weryfikację, do:	14. Wynik weryfikacji Przeprowadzona weryfikacja wykazała, że niniejsze świadectwo (*) ☐ zostało wydane przez wskazany urząd celny i że informacje w nim zawarte są zgodne ze stanem faktycznym ☐ nie spełnia wymogów autentyczności i zgodności ze stanem faktycznym (zob. dołączone uwagi)
Prosi się o zweryfikowanie autentyczności niniejszego świadectwa i jego zgodności ze stanem faktycznym. (Miejscowość i data) (Podpis) Pieczęć	(Miejscowość i data) (Podpis) Pieczęć (Podpis) _____ (*) Wstawić znak „X” w odpowiednim polu.

UWAGI

1. Świadectwa nie mogą zawierać elementów wymazanych lub wyrazów nadpisanych nad innymi wyrazami. Wszelkie zmiany muszą być dokonane poprzez skreślenie niewłaściwych elementów i dodanie koniecznych poprawek. Każda taka zmiana musi być parafowana przez osobę wypełniającą świadectwo i potwierdzona przez organy celne kraju lub terytorium wystawiającego świadectwo.
2. Między pozycjami wpisanymi do świadectwa nie może być odstępów i każda pozycja musi być poprzedzona liczbą porządkową. Bezpośrednio pod ostatnim wpisem należy umieścić poziomą linię. Każda niewypełniona przestrzeń musi zostać przekreślona w taki sposób, aby uniemożliwić wszelkie uzupełnienia.
3. Towary muszą być opisane zgodnie z praktyką handlową i wystarczająco szczegółowo, aby umożliwić ich identyfikację.

WNIOSEK O WYSTAWIENIE ŚWIADECTWA PRZEWOZOWEGO

1. Eksporter (nazwa, dokładny adres, kraj)	EUR.1 Nr A 000.000		
	Przed wypełnieniem formularza zob. uwagi na odwrocie		
	2. Wniosek o wystawienie świadectwa używanego w preferencyjnym handlu między oraz (wpisać odpowiednie kraje, grupy krajów lub terytoria)		
3. Odbiorca (nazwa, dokładny adres, kraj) (nieobowiązkowo)	4. Kraj, grupa krajów lub terytorium, które są uważane za miejsce pochodzenia produktów		5. Kraj, grupa krajów lub terytorium przeznaczenia
6. Szczegóły dotyczące transportu (nieobowiązkowo)	7. Uwagi		
8. Liczba porządkowa; znaki i numery; ilość i rodzaj opakowań ⁽¹⁾ ; opis towarów		9. Masa brutto (w kg) lub inna jednostka miary (litry, m ³ , itd.)	10. Faktury (nieobowiązkowo)

(1) Jeśli towary nie są zapakowane, podać odpowiednio liczbę artykułów lub wpisać „luzem”.

DEKLARACJA EKSPORTERA

Ja, niżej podpisany, jako eksporter towarów wymienionych na odwrocie,

OŚWIADCZAM,

że towary te spełniają wymagane warunki do wystawienia załączonego świadectwa;

WYSZCZEGÓLNIAM

poniżej okoliczności, dzięki którym towary spełniają powyższe warunki:

.....

PRZEDKLADAM

następujące dokumenty potwierdzające ⁽¹⁾:

.....
.....
.....
.....

ZOBOWIAZUJĘ SIĘ

do przedłożenia na żądanie właściwych organów wszelkich dowodów potwierdzających, jakich te organy mogą zażądać do celów wystawienia załączonego świadectwa, i zobowiązuję się, jeśli to będzie konieczne, do wyrażenia zgody na przeprowadzenie przez te organy kontroli moich rachunków i procesów wytwarzania wyżej wymienionych towarów;

¹ Na przykład: dokumenty przywozowe, świadectwa przewozowe, oświadczenia producenta itd., odnoszące się do produktów stosowanych do wytwarzania lub do towarów ponownie wywożonych w tym samym stanie.

WNOSZĘ

o wystawienie załączonego świadectwa na przedmiotowe towary.

.....
(Miejscowość i data)

.....
(Podpis)

ZAŁĄCZNIK IV DO PROTOKOŁU NR 1

DEKLARACJA POCHODZENIA

Deklaracja pochodzenia, której tekst znajduje się poniżej, powinna być sporządzona zgodnie z przypisami pod tekstem. Nie jest jednak konieczne zamieszczanie tych przypisów.

Wersja w języku bułgarskim

Износителят на продуктите, обхванати от този документ (митническо разрешение № ...⁽¹⁾) декларира, че освен където е отбелязано друго, тези продукти са с ... преференциален произход⁽²⁾.

Wersja w języku hiszpańskim

El exportador de los productos incluidos en el presente documento (autorización aduanera n° ..⁽¹⁾) declara que, salvo indicación en sentido contrario, estos productos gozan de un origen preferencial ...⁽²⁾.

Wersja w języku czeskim

Vývozce výrobků uvedených v tomto dokumentu (číslo povolení ...⁽¹⁾) prohlašuje, že kromě zřetelně označených, mají tyto výrobky preferenční původ v ...⁽²⁾.

Wersja w języku duńskim

Eksportøren af varer, der er omfattet af nærværende dokument, (toldmyndighedernes tilladelse nr. ...⁽¹⁾), erklærer, at varerne, medmindre andet tydeligt er angivet, har præferenceoprindelse i ...⁽²⁾.

Wersja w języku niemieckim

Der Ausführer (Ermächtigter Ausführer; Bewilligungs-Nr. ...⁽¹⁾) der Waren, auf die sich dieses Handelspapier bezieht, erklärt, dass diese Waren, soweit nicht anderes angegeben, präferenzbegünstigte ...⁽²⁾ Ursprungswaren sind.

Wersja w języku estońskim

Käesoleva dokumendiga hõlmatud toodete eksportija (tolli luba nr. ...⁽¹⁾) deklareerib, et need tooted on ...⁽²⁾ sooduspäritoluga, välja arvatud juhul kui on selgelt näidatud teisiti.

Wersja w języku greckim

Ο εξαγωγέας των προϊόντων που καλύπτονται από το παρόν έγγραφο (άδεια τελωνείου υπ' αριθ. ...⁽¹⁾) δηλώνει ότι, εκτός εάν δηλώνεται σαφώς άλλως, τα προϊόντα αυτά είναι προτιμΗΣιακής καταγωγής ...⁽²⁾.

Wersja w języku angielskim

The exporter of the products covered by this document (customs authorization No ...⁽¹⁾) declares that, except where otherwise clearly indicated, these products are of ...⁽²⁾ preferential origin.

¹ Jeżeli deklaracja pochodzenia jest sporządzona przez upoważnionego eksportera w rozumieniu art. 22 niniejszego protokołu, numer upoważnienia tego eksportera musi być umieszczony w tym miejscu. Jeśli deklaracja pochodzenia nie jest sporządzana przez upoważnionego eksportera, tekst w nawiasach opuszcza się lub miejsce pozostawia się niewypełnione.

² Należy wskazać pochodzenie produktów. Jeżeli deklaracja pochodzenia odnosi się w całości lub w części do produktów pochodzących z Ceuty i Melilli w rozumieniu art. 42 niniejszego protokołu, eksporter musi wyraźnie wskazać je w dokumencie, na którym sporządzana jest deklaracja, za pomocą symbolu „CM”.

Wersja w języku francuskim

L'exportateur des produits couverts par le présent document (autorisation douanière n° ...⁽¹⁾) déclare que, sauf indication claire du contraire, ces produits ont l'origine préférentielle ...⁽²⁾.

Wersja w języku chorwackim

Izvoznik proizvoda obuhvaćenih ovom ispravom (carinsko ovlaštenje br. ...⁽¹⁾) izjavljuje da su, osim ako je drukčije izričito navedeno, ovi proizvodi ...⁽²⁾ preferencijalnog podrijetla.

Wersja w języku włoskim

L'esportatore delle merci contemplate nel presente documento (autorizzazione doganale n ...⁽¹⁾) dichiara che, salvo indicazione contraria, le merci sono di origine preferenziale ...⁽²⁾

Wersja w języku łotewskim

Eksportētājs produktiem, kuri ietverti šajā dokumentā (muitas pilnvara Nr. ...⁽¹⁾), deklarē, ka, izņemot tur, kur ir citādi skaidri noteikts, šiem produktiem ir priekšrocību izcelsme no ...⁽²⁾.

Wersja w języku litewskim

Šiame dokumente išvardytų produktų eksportuotojas (muitinės liudijimo Nr ...⁽¹⁾) deklaruoja, kad, jeigu kitaip nenurodyta, tai yra ...⁽²⁾ preferencinės kilmės produktai.

Wersja w języku węgierskim

A jelen okmányban szereplő áruk exportőre (vámfelhatalmazási szám: ...⁽¹⁾) kijelentem, hogy eltérő jelzés hiányában az áruk kedvezményes ...⁽²⁾ származásúak.

Wersja w języku maltańskim

L-esportatur tal-prodotti koperti b'dan id-dokument (awtorizzazzjoni tad-dwana nru. ...⁽¹⁾) jiddikjara li, hlief fejn indikat b'mod ċar li mhux hekk, dawn il-prodotti huma ta' orijini preferenzjali ...⁽²⁾.

Wersja w języku niderlandzkim

De exporteur van de goederen waarop dit document van toepassing is (douanevergunning nr. ...⁽¹⁾), verklaart dat, behoudens uitdrukkelijke andersluidende vermelding, deze goederen van preferentiële ... oorsprong zijn⁽²⁾.

Wersja w języku polskim

Eksporter produktów objętych tym dokumentem (upoważnienie władz celnych nr ...⁽¹⁾) deklaruje, że z wyjątkiem gdzie jest to wyraźnie określone, produkty te mają ...⁽²⁾ preferencyjne pochodzenie.

Wersja w języku portugalskim

O exportador dos produtos cobertos pelo presente documento (autorização aduaneira n.º. ...⁽¹⁾), declara que, salvo expressamente indicado em contrário, estes produtos são de origem preferencial ...⁽²⁾.

Wersja w języku rumuńskim

Exportatorul produselor ce fac obiectul acestui document (autorizația vamală nr. ...⁽¹⁾) declară că, exceptând cazul în care în mod expres este indicat altfel, aceste produse sunt de origine preferențială ...⁽²⁾.

Wersja w języku słoweńskim

Izvoznik blaga, zajetega s tem dokumentom (pooblastilo carinskih organov št ...⁽¹⁾) izjavlja, da, razen če ni drugače jasno navedeno, ima to blago preferencialno ...⁽²⁾ poreklo.

Wersja w języku słowackim

Vývozca výrobkov uvedených v tomto dokumente (číslo povolenia ...⁽¹⁾) vyhlasuje, že okrem zreteľne označených, majú tieto výrobky preferenčný pôvod v ...⁽²⁾.

Wersja w języku fińskim

Tässä asiakirjassa mainittujen tuotteiden viejä (tullin lupa n:o ...⁽¹⁾) ilmoittaa, että nämä tuotteet ovat, ellei toisin ole selvästi merkitty, etuuskohdeltuun oikeutettuja ... alkuperätuotteita ⁽²⁾.

Wersja w języku szwedzkim

Exportören av de varor som omfattas av detta dokument (tullmyndighetens tillstånd nr. ...⁽¹⁾) försäkrar att dessa varor, om inte annat tydligt markerats, har förmånsberättigande ... ursprung ⁽²⁾.

..... "1

(Miejscowość i data)

..... 2

(Podpis eksportera; ponadto należy czytelnie wpisać imię i nazwisko osoby podpisującej deklarację)

¹ Wpisy te można pominąć, jeżeli odpowiednie informacje są zawarte w samym dokumencie.
² Zob. art. 22 ust. 4 niniejszego protokołu. W przypadkach gdy podpis eksportera nie jest wymagany, zwolnienie z obowiązku złożenia podpisu oznacza również zwolnienie z obowiązku podania imienia i nazwiska osoby podpisującej.

ZAŁĄCZNIK V-A do PROTOKOŁU NR 1
DEKLARACJA DOSTAWCY DOTYCZĄCA PRODUKTÓW
POSIADAJĄCYCH PREFERENCYJNY STATUS POCHODZENIA

Ja, niżej podpisany, oświadczam, że towary wymienione na niniejszej fakturze⁽¹⁾

zostały wyprodukowane w⁽²⁾ i są zgodne z regułami pochodzenia, którym podlegają preferencyjne stosunki handlowe pomiędzy Wybrzeżem Kości Słoniowej a Unią Europejską.

Zobowiązuję się udostępnić organom celnym na ich żądanie dowody potwierdzające informacje zawarte w niniejszej deklaracji.

.....⁽³⁾

.....⁽⁴⁾

.....⁽⁵⁾

Uwaga

Powyższy tekst, właściwie uzupełniony zgodnie z poniższymi przypisami, stanowi deklarację dostawcy. Jednakże przypisy nie muszą być zamieszczone na deklaracji.

⁽¹⁾ - Jeżeli deklaracja dotyczy tylko niektórych towarów wymienionych na fakturze, należy je wyraźnie wskazać lub zaznaczyć; wskazanie to należy umieścić w deklaracji w formie następującej adnotacji: „... wymienione na niniejszej fakturze i zaznaczone ... zostały wyprodukowane w ...”.

- Jeżeli wykorzystywany jest inny dokument niż faktura lub załącznik do faktury (zob. art. 28 ust. 5 niniejszego protokołu), zamiast słowa „faktura” należy użyć nazwy przedmiotowego dokumentu.

⁽²⁾ Unia Europejska, państwo członkowskie Unii Europejskiej, Wybrzeże Kości Słoniowej, KTZ lub inne państwo AKP, które stosowało, przynajmniej tymczasowo, umowę o partnerstwie gospodarczym. W przypadku gdy podane jest Wybrzeże Kości Słoniowej, KTZ lub inne państwo AKP, które stosowało, przynajmniej tymczasowo, umowę o partnerstwie gospodarczym, należy również wskazać urząd celny w Unii Europejskiej posiadający odpowiednie świadectwo (świadectwa) przewozowe EUR.1 lub EUR.2, podając numer referencyjny (numery referencyjne) danego (danych) świadectwa (świadectw) oraz, jeżeli to możliwe, odpowiedni numer zgłoszenia celnego.

⁽³⁾ Miejsowość i data.

⁽⁴⁾ Nazwisko i stanowisko w przedsiębiorstwie.

⁽⁵⁾ Podpis.

ZAŁĄCZNIK V-B do PROTOKOŁU NR 1
DEKLARACJA DOSTAWCY DOTYCZĄCA PRODUKTÓW
NIEPOSIADAJĄCYCH PREFERENCYJNEGO STATUSU POCHODZENIA

Ja, niżej podpisany, oświadczam, że towary wymienione na niniejszej fakturze⁽¹⁾ zostały wyprodukowane w⁽²⁾ i zawierają następujące elementy lub materiały, które nie pochodzą z Wybrzeża Kości Słoniowej, z innego państwa AKP, które stosowało, przynajmniej tymczasowo, umowę o partnerstwie gospodarczym, z KTZ lub z Unii Europejskiej i nie podlegają preferencyjnym stosunkom handlowym:

.....⁽³⁾⁽⁴⁾
.....⁽⁵⁾
.....
.....⁽⁶⁾

Zobowiązuję się udostępnić organom celnym na ich żądanie dowody potwierdzające informacje zawarte w niniejszej deklaracji.

.....⁽⁷⁾⁽⁸⁾
.....⁽⁹⁾

Uwaga

Powyższy tekst, właściwie uzupełniony zgodnie z poniższymi przypisami, stanowi deklarację dostawcy. Jednakże przypisy nie muszą być zamieszczone na deklaracji.

- ⁽¹⁾ - Jeżeli deklaracja dotyczy tylko niektórych towarów wymienionych na fakturze, należy je wyraźnie wskazać lub zaznaczyć; wskazanie to należy umieścić w deklaracji w formie następującej adnotacji: „..... wymienione na niniejszej fakturze i zaznaczone zostały wyprodukowane w”.
- Jeżeli wykorzystywany jest inny dokument niż faktura lub załącznik do faktury (zob. art. 28 ust. 5 niniejszego protokołu), zamiast słowa „faktura” należy użyć nazwy przedmiotowego dokumentu.
- ⁽²⁾ Unia Europejska, państwo członkowskie Unii Europejskiej, Wybrzeże Kości Słoniowej, KTZ lub inne państwo AKP, które stosowało, przynajmniej tymczasowo, umowę o partnerstwie gospodarczym.
- ⁽³⁾ Opis należy podać we wszystkich przypadkach. Opis musi być dokładny i wystarczająco szczegółowy, by pozwalał na określenie klasyfikacji taryfowej przedmiotowego towaru.
- ⁽⁴⁾ Wartości celne należy podawać tylko na żądanie.
- ⁽⁵⁾ Kraj pochodzenia należy podawać tylko na żądanie. Podane pochodzenie musi być pochodzeniem preferencyjnym, wszystkie inne miejsca pochodzenia należy podawać jako „kraj trzeci”.

- (6) Jeżeli taka informacja jest wymagana, należy dodać zdanie: „i zostały poddane następującemu przetworzeniu w [Unii Europejskiej] [państwie członkowskim Unii Europejskiej] [Wybrzeżu Kości Słoniowej] [KTZ] [innym państwie AKP, które stosowało umowę o partnerstwie gospodarczym, przynajmniej tymczasowo]” wraz z opisem przeprowadzonego procesu.
- (7) Miejscowość i data.
- (8) Nazwisko i stanowisko w przedsiębiorstwie.
- (9) Podpis.

ZAŁĄCZNIK VI DO PROTOKOŁU NR 1

ŚWIADECTWO INFORMACYJNE

1. Formularz świadectwa informacyjnego podany w niniejszym załączniku jest stosowany i drukowany w jednym lub w wielu językach urzędowych, w których sporządzono umowę, zgodnie z przepisami prawa krajowego państwa wywozu. Świadectwa informacyjne wypełnia się w jednym z tych języków; jeżeli są sporządzane odręcznie, należy je wypełnić atramentem i drukowanymi literami. Świadectwa są opatrzone numerem seryjnym, nadrukowanym lub nie, przy pomocy którego można je zidentyfikować.
2. Świadectwo informacyjne ma wymiary 210 x 297 mm, a dopuszczalna tolerancja w odniesieniu do długości wynosi do plus 8 mm lub minus 5 mm. Należy stosować biały papier zwymiarowany do pisania, niezawierający masy ściernej, o gramaturze nie mniejszej niż 65 g/m².
3. Organy administracji krajowej mogą zastrzec sobie prawo do drukowania formularzy we własnym zakresie lub zlecić ich druk upoważnionym drukarniom. W tym drugim przypadku każde świadectwo musi zawierać odesłanie do takiego upoważnienia. Formularze zawierają nazwę i adres drukarni lub znak, na podstawie którego można zidentyfikować drukarnię.

1. Dostawca ⁽¹⁾		ŚWIADECTWO INFORMACYJNE ułatwiające wystawienie ŚWIADECTWA PRZEWOZOWEGO używanego w preferencyjnym handlu między UNIĄ EUROPEJSKĄ a Wybrzeżem Kości Słoniowej						
2. Odbiorca ⁽¹⁾								
3. Przetwórcza ⁽¹⁾		4. Państwo, w którym przeprowadzono procesy obróbki lub przetworzenia						
6. Urząd celny przywozu ⁽¹⁾		5. Do użytku urzędowego						
7. Dokument przywozowy ⁽²⁾ Formularz nr Seria: Data <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td style="width: 20px; height: 20px;"></td><td style="width: 20px; height: 20px;"></td><td style="width: 20px; height: 20px;"></td></tr></table>								
TOWAR WYSLANY DO PAŃSTW PRZEZNACZENIA								
8. Znaki, numery, ilość i rodzaj opakowań		9. Zharmonizowany system oznaczania i kodowania towarów numer pozycji/podpozycji (kod HS)						
				10. Liczba ⁽³⁾				
		11. Wartość ⁽⁴⁾						
WYKORZYSTANE TOWARY PRZYWIEZIONE								
12. Zharmonizowany System Oznaczania i Kodowania Towarów numer pozycji/podpozycji (kod HS)		13. Kraj pochodzenia	14. Ilość ⁽³⁾					
		15. Wartość ⁽²⁾⁽⁵⁾						
16. Charakter dokonanej obróbki lub przetworzenia								
17. Uwagi								
18. POTWIERDZENIE URZĘDU CELNEGO Deklaracja potwierdzona: Dokument Formularznr Urząd celny Data <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td style="width: 20px; height: 20px;"></td><td style="width: 20px; height: 20px;"></td><td style="width: 20px; height: 20px;"></td></tr></table>					19. DEKLARACJA DOSTAWCY Ja, niżej podpisany, oświadczam, że informacje zawarte w niniejszym świadectwie są zgodne ze stanem faktycznym. Miejscowość, data <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td style="width: 20px; height: 20px;"></td><td style="width: 20px; height: 20px;"></td><td style="width: 20px; height: 20px;"></td></tr></table>			
(Podpis)		(Podpis)						

(1)(2)(3)(4)(5)

Zob.

przypisy

na

odwrocie

WNIOSEK O WERYFIKACJĘ	WYNIK WERYFIKACJI
Niżej podpisany funkcjonariusz celny zwraca się z wnioskiem o weryfikację autentyczności oraz zgodności ze stanem faktycznym niniejszego dokumentu informacyjnego.	Przeprowadzona przez niżej podpisanego funkcjonariusza celnego weryfikacja wykazała, że niniejszy dokument informacyjny:
	a) został wydany przez wskazany urząd celny i znajdujące się w nim informacje są zgodne ze stanem faktycznym ^(*)
	b) nie spełnia wymogów autentyczności i prawidłowości (zob. uwagi w dodatku) ^(*)
Miejscowość, data	Miejscowość, data
Pieczęć urzędowa	Pieczęć urzędowa
----- (Podpis funkcjonariusza)	----- (Podpis funkcjonariusza)
	^(*) ^(*) Niepotrzebne skreślić

ODNIESIENIA

1. Imię i nazwisko osoby lub nazwa przedsiębiorstwa i dokładny adres.
2. Informacje nieobowiązkowe.
3. Kilogram, hektolitr, metr sześcienny lub inna jednostka miary.
4. Opakowanie i znajdujący się w nim towar uznaje się za całość. Postanowienia tego nie stosuje się jednak do opakowań, które nie są zazwyczaj stosowane w przypadku danego pakowanego artykułu i które poza funkcją opakowania mają własną trwałą wartość użytkową.
5. Wartość musi być podana zgodnie z przepisami reguł pochodzenia.

ZAŁĄCZNIK VII DO PROTOKOŁU NR 1

FORMULARZ WNIOSKU O ODSTĘPSTWO

1. Nazwa handlowa gotowego produktu 1.1. Klasyfikacja celna (kod HS)	2. Przewidywana roczna wielkość wywozu do Wspólnoty (waga, liczba sztuk, metry lub inna jednostka miary)
3. Nazwa handlowa materiałów z kraju trzeciego Klasyfikacja celna (kod HS)	4. Przewidywana roczna ilość użytych materiałów z kraju trzeciego
5. Wartość materiałów z kraju trzeciego	6. Wartość gotowych produktów
7. Pochodzenie materiałów z kraju trzeciego	8. Powody, dla których reguła pochodzenia dla gotowego produktu nie może zostać spełniona
9. Nazwa handlowa materiałów pochodzących z państw lub terytoriów, o których mowa w art. 7	10. Przewidywana roczna ilość użytych materiałów pochodzących z państw lub terytoriów, o których mowa w art. 7
11. Wartość materiałów pochodzących z państw lub terytoriów, o których mowa w art. 7	12. Procesy obróbki lub przetworzenia, które przeprowadzono w państwach lub terytoriach, o których mowa w art. 7, bez nadania statusu pochodzenia
13. Wnioskowany okres obowiązywania odstępstwa od do	14. Szczegółowy opis procesów obróbki i przetworzenia w Wybrzeżu Kości Słoniowej
15. Struktura kapitału danego przedsiębiorstwa/ danych przedsiębiorstw	16. Wielkość zrealizowanych/przewidywanych inwestycji
17. Liczba pracowników zatrudnionych/spodziewanych	18. Wartość dodana poprzez przeprowadzenie procesów obróbki lub przetworzenia w Wybrzeżu Kości Słoniowej: 18.1 Praca: 18.2 Koszty ogólne: 18.3 Inne:
19. Inne możliwe źródła zaopatrzenia w materiały	20. Możliwe rozwiązania pozwalające w przyszłości uniknąć potrzeby stosowania odstępstw
21. Komentarze	

UWAGI

1. Jeśli w polach formularza brakuje miejsca na wszystkie istotne informacje, można dołączyć do niego dodatkowe strony. W takim przypadku w danym polu umieszcza się adnotację „zob. załącznik”.
2. Jeśli to możliwe, formularzowi powinny towarzyszyć próbki gotowego produktu i materiałów lub inne materiały ilustracyjne (zdjęcia, projekty, katalogi, itd.).
3. Formularz wypełnia się osobno dla każdego produktu objętego wnioskiem.

Pola 3, 4, 5, 7: „kraj trzeci” oznacza każdy kraj niewymieniony w art. 7 niniejszego protokołu.

Pole 12: Jeżeli materiały pochodzące z krajów trzecich zostały poddane procesom obróbki lub przetworzenia w państwach lub terytoriach, o których mowa w art. 7 niniejszego protokołu, nie uzyskując przy tym statusu pochodzenia, a następnie dalszemu przetworzeniu w Wybrzeżu Kości Słoniowej wnioskującym o odstępstwo, należy wskazać procesy obróbki lub przetworzenia przeprowadzone w państwach lub terytoriach, o których mowa w art. 7 niniejszego protokołu.

Pole 13: Daty, które należy wskazać, to początek i koniec okresu, w którym świadectwa EUR.1 mogą być wydawane w ramach odstępstwa.

Pole 18: Należy wskazać albo procentowy stosunek wartości dodanej do ceny *ex-works* produktu, albo wartość dodaną w przeliczeniu na jednostkę produktu wyrażoną kwotą pieniężną.

Pole 19: Jeżeli istnieją inne źródła zaopatrzenia w materiały, należy w tym miejscu je wskazać, jak również podać przyczyny finansowe lub inne, dla których źródła te nie są wykorzystywane.

Pole 20: Należy wskazać możliwe dalsze inwestycje lub zróżnicowanie dostawców, które czynią odstępstwo niezbędnym tylko przez ograniczony czas.

ZAŁĄCZNIK VIII DO PROTOKOŁU NR 1

KRAJE I TERYTORIA ZAMORSKIE

W rozumieniu niniejszego protokołu „kraje i terytoria zamorskie” oznaczają kraje i terytoria określone w załączniku II do Traktatu o funkcjonowaniu Unii Europejskiej, wymienione poniżej:

(Wykaz ten nie przesądza o statusie tych krajów i terytoriów ani o przyszłych zmianach ich statusu.)

1. Kraje i terytoria zamorskie Królestwa Danii:
 - Grenlandia.
2. Kraje i terytoria zamorskie Republiki Francuskiej:
 - Nowa Kaledonia i terytoria zależne,
 - Polinezja Francuska,
 - Saint-Pierre i Miquelon,
 - Saint-Barthélemy,
 - Francuskie Terytoria Południowe i Antarktyczne,
 - wyspy Wallis i Futuna.
3. Kraje i terytoria zamorskie Królestwa Niderlandów:
 - Aruba,
 - Bonaire,
 - Curaçao,
 - Saba,
 - Sint Eustatius,
 - Sint Maarten.
4. Kraje i terytoria zamorskie Zjednoczonego Królestwa:
 - Anguilla,
 - Bermudy,
 - Kajmany,
 - Falklandy,
 - Georgia Południowa i Sandwich Południowy,
 - Montserrat,
 - Pitcairn,
 - Święta Helena i terytoria zależne,
 - Brytyjskie Terytorium Antarktyczne,
 - Brytyjskie Terytorium Oceanu Indyjskiego,

- Turks i Caicos,
- Brytyjskie Wyspy Dziewicze.

ZAŁĄCZNIK IX DO PROTOKOŁU NR 1
PRODUKTY, O KTÓRYCH MOWA W ART. 7 UST. 4 PROTOKOŁU

Kod CN	Opis
1701	Cukier trzcinowy lub buraczany i chemicznie czysta sacharoza, w postaci stałej.
1702	Pozostałe cukry, włącznie z chemicznie czystymi: laktozą, maltozą, glukozą i fruktozą, w postaci stałej; syropy cukrowe niezawierające dodatku środków aromatyzujących lub barwiących; miód sztuczny, nawet zmieszany z miodem naturalnym; karmel.
1704 90 99	Wyroby cukiernicze (włącznie z białą czekoladą), niezawierające kakao: - pozostałe: -- pozostałe: --- pozostałe: ---- pozostałe: ----- pozostałe:
1806 10 30	Czekolada i pozostałe przetwory spożywcze zawierające kakao: - proszek kakaowy zawierający dodatek cukru lub innego środka słodzącego: - - zawierający 65 % masy lub więcej, ale mniej niż 80 % masy, sacharozy (włącznie z cukrem inwertowanym wyrażonym jako sacharoza) lub izoglukozy wyrażonej jako sacharoza
1806 10 90	Czekolada i pozostałe przetwory spożywcze zawierające kakao: - proszek kakaowy zawierający dodatek cukru lub innego środka słodzącego: - - zawierający 80 % masy lub więcej sacharozy (włącznie z cukrem inwertowanym wyrażonym jako sacharoza) lub izoglukozy wyrażonej jako sacharoza
1806 20 95	Czekolada i pozostałe przetwory spożywcze zawierające kakao: - pozostałe przetwory w blokach, tabliczkach lub batonach, o masie większej niż 2 kg, lub w płynie, paście, proszku, granulkach lub w innej postaci, w pojemnikach lub w bezpośrednich opakowaniach, o zawartości przekraczającej 2 kg: -- pozostałe: --- pozostałe:

Kod CN	Opis
1901 90 99	Ekstrakt słodowy; przetwory spożywcze z mąki, kasz, mączki, skrobi lub z ekstraktu słodowego, niezawierające kakao lub zawierające mniej niż 40 % masy kakao, obliczone w stosunku do całkowicie odtłuszczonej bazy, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; przetwory spożywcze z towarów objętych pozycjami od 0401 do 0404, niezawierające kakao lub zawierające mniej niż 5 % masy kakao, obliczone w stosunku do całkowicie odtłuszczonej bazy, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone: - pozostałe: -- pozostałe: --- pozostałe
2101 12 98	Ekstrakty, esencje i koncentraty kawy, herbaty lub maté (herbaty paragwajskiej) oraz przetwory na bazie tych produktów lub na bazie kawy, herbaty lub maté (herbaty paragwajskiej); cykoria palona i pozostałe palone zamiastki kawy oraz ich ekstrakty, esencje i koncentraty: - Ekstrakty, esencje i koncentraty kawy oraz przetwory na bazie tych ekstraktów, esencji lub koncentratów, lub na bazie kawy: -- Przetwory na bazie tych ekstraktów, esencji lub koncentratów, lub na bazie kawy: --- pozostałe
2101 20 98	Ekstrakty, esencje i koncentraty kawy, herbaty lub maté (herbaty paragwajskiej) oraz przetwory na bazie tych produktów lub na bazie kawy, herbaty lub maté (herbaty paragwajskiej); cykoria palona i pozostałe palone zamiastki kawy oraz ich ekstrakty, esencje i koncentraty: - Ekstrakty, esencje i koncentraty herbaty lub maté (herbaty paragwajskiej) i przetwory na bazie tych ekstraktów, esencji lub koncentratów, lub na bazie herbaty, lub maté (herbaty paragwajskiej): -- przetwory: --- pozostałe
2106 90 59	Przetwory spożywcze, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone: - pozostałe -- Aromatyzowane lub barwione syropy cukrowe: --- pozostałe ---- pozostałe

Kod CN	Opis
2106 90 98	Przetwory spożywcze, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone: - pozostałe -- pozostałe --- pozostałe
3302 10 29	Mieszaniny substancji zapachowych i mieszaniny (włącznie z roztworami alkoholowymi) na bazie jednej lub na wielu takich substancjach, w rodzaju stosowanych jako surowce w przemyśle; pozostałe preparaty oparte na substancjach zapachowych, w rodzaju stosowanych do produkcji napojów: - w rodzaju stosowanych w przemyśle spożywczym lub do produkcji napojów: -- w rodzaju stosowanych do produkcji napojów: --- preparaty zawierające wszystkie środki aromatyzujące charakterystyczne dla napojów: ---- pozostałe ----- pozostałe

WSPÓLNA DEKLARACJA

dotycząca Księstwa Andory

1. Produkty pochodzące z Księstwa Andory, objęte działami 25 do 97 systemu zharmonizowanego, będą uznawane przez Wybrzeże Kości Słoniowej za pochodzące z Unii Europejskiej w rozumieniu niniejszej umowy.
2. Protokół nr 1 dotyczący definicji pojęcia „produkty pochodzące” oraz metod współpracy administracyjnej stosuje się odpowiednio do celów określenia statusu pochodzenia wyżej wymienionych produktów.

WSPÓLNA DEKLARACJA

dotycząca Republiki San Marino

1. Produkty pochodzące z Republiki San Marino będą uznawane przez Wybrzeże Kości Słoniowej za pochodzące z Unii Europejskiej w rozumieniu niniejszej umowy.
2. Protokół nr 1 dotyczący definicji pojęcia „produkty pochodzące” oraz metod współpracy administracyjnej stosuje się odpowiednio do celów określenia statusu pochodzenia wyżej wymienionych produktów.